

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 5)

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 2969



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

5 พฤศจิกายน 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 5) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ที่ AIE/043/64 ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 5) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง มาถึงการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณาการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2564 เมื่อวันที่ 6 กันยายน 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๙

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้จัดการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้จัดการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ อก 5102.3.1/ 2147

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

13 สิงหาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ที่ AIE/026/64 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท โพรเทียร์ คอนซิลแตนด์ จำกัด ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณา รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2564 เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอิฐพล จิรวัฒน์จรรยา)

รองผู้จัดการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ที่ อก 5102.3.1/ 1134



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

24 เมษายน 2562

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 3)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ที่ AIE/004/62 ลงวันที่ 7 มีนาคม 2562

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ที่
ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่
3/2562 เมื่อวันที่ 4 เมษายน 2562 มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 3) โดยขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 3)
ฉบับสมบูรณ์ จำนวน 3 ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 5 ชุด ให้ กนอ. ภายใน 30 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับหนังสือ
ฉบับนี้ ทั้งนี้หากบริษัทฯ ไม่นำส่งรายงานภายในระยะเวลาที่กำหนด กนอ. ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณา และถือว่า
รายงานดังกล่าวไม่เป็นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอิฐพล จิรวัดจรรยา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6336

โทรสาร 0 2650 0466

ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/ ๖๖๖๐



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๑๐๐

๒ ธันวาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๒)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ที่ AIE/๐๑๔/๖๐ ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย
(ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
(กนอ.) พิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุม
ครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๐ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๒) โดยขอให้
บริษัทฯ จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๒) ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๕ ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD)
จำนวน ๕ ชุด ให้ กนอ. เพื่อใช้ประโยชน์ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสุวิวัฒนา กมลวัฒน์คา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๓๖

โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๖๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.iate@gmail.com

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๕๕๔.๒ -



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๖ ธันวาคม ๒๕๕๔

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๙๙๕๘
ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๕๔

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๓๐๔.๓.๒/๕๔๐๐
ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๕๔
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ที่บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
อย่างเคร่งครัด
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และ
โครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่
ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนได้พิจารณารายงานดังกล่าว ในการ
ประชุมครั้งที่ ๒๗/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๑๗ สิงหาคม ๒๕๕๔ และมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ
ทำการแก้ไขเพิ่มเติมตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด ต่อมาการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตาม
ขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๗/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน
๒๕๕๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ของ
บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท นิคม
อุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้
หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาต
พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และ
ประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF)
Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF)
Adobe Acrobat จำนวน ๔ แผ่น ส่งต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่ง
ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อดำเนินการใน
ส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุเทพ หงษ์ สุรตฤกษ์)

รองเลขาธิการฯ สผ. ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวเกียรติกุล เทตจำปา)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๖
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ อก ๕๑๐๔(๓).๑/ ๒๖๓๙

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ๑๖ วันที่ 27 มี.ย. 2550
เวลา 10.15 ผู้รับ 183m



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ มิถุนายน ๒๕๕๐

เรื่อง ขอส่งข้อมูลเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ฉบับชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๓

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๔(๓).๑/ ๒๑๔๐
ลงวันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๕๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ฉบับชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๓ จำนวน ๑๘ ชุด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ฉบับชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๓ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาให้ความเห็นชอบ • ดังมีรายละเอียดตามหนังสือที่อ้างถึง นั้น

ในการนี้ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด มีความประสงค์ที่จะเสนอข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ฉบับชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๓ เพื่อให้รายงานดังกล่าวมีความครบถ้วนและสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น ซึ่ง กนอ. ได้พิจารณาข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานฯ ตามที่บริษัทฯ ได้ส่งมาในเบื้องต้นแล้ว จึงขอส่งรายงานฯ ให้ สผ. พิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป ดังมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ผลเป็นประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

✓

(นายศุภกิจ วัฒนสุทธิ)

รองผู้จัดการ (ยุทธศาสตร์) ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร. ๐-๒๒๕๓-๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๓๖

โทรสาร ๐-๒๒๕๒-๔๒๗๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
รับที่ ๖๖๓๗ วันที่ 27 มี.ย. 2550
เวลา 16.๐4 ผู้รับ 183m

ที่ อก ๕๑๐๔(๓).๑/ ๒๖๔๐



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ พฤษภาคม ๒๕๕๐

เรื่อง ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ฉบับชี้แจงเพิ่มเติม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๘/๕๔๖๒
ลงวันที่ ๑๖ พฤษภาคม ๒๕๕๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ฉบับชี้แจงเพิ่มเติม จำนวน ๑๘ เล่ม

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณา ซึ่ง สผ. โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๕๐ เมื่อวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๕๐ ได้พิจารณารายงานดังกล่าวแล้ว สผ. ไม่เห็นชอบ โดยให้มีการเสนอข้อมูลเพิ่มเติม (อ้างอิงเลขรับรายงานที่ ๒-๐๑๔-๐๕-๒๐๐๖) ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ฉบับชี้แจงเพิ่มเติมตามที่บริษัทนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ส่งมาในเบื้องต้นแล้ว ขอส่งรายงานฯ ให้ สผ. พิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป ดังมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ผลเป็นประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

✓

(นายศุภกิจ วัฒนสุทธิ)

รองผู้จัดการ (ยุทธศาสตร์) ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร. ๐-๒๒๕๓-๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๓๖

โทรสาร ๐-๒๒๕๒-๔๒๗๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
รับที่ ๖๖๓๗ วันที่ 27 มี.ย. 2550
เวลา 17.๐๐ ผู้รับ 183m



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

24 กรกฎาคม 2549

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ร่วมกับบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5104 (3).1/2140 ลงวันที่ 29 พฤษภาคม 2550
2. สำเนาหนังสือ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5104 (3).1/2639 ลงวันที่ 25 มิถุนายน 2550
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) ตั้งอยู่ที่อำเภอ บ้านฉาง จังหวัดระยอง ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ร่วมกับบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) พื้นที่รวมทั้งหมด 3,220.25 ไร่ ตั้งอยู่ที่อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุม ครั้งที่ 10/2550 เมื่อวันที่ 18 เมษายน 2550 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 นั้น

2/สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานฯ ดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมในการประชุมครั้งที่ 17/2550 เมื่อวันที่ 27 มิถุนายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ส่วนขยาย) โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ร่วมกับบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และ ขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงาน (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมบันทึกแผ่นข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปแบบของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุพจน์ลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6619

โทรสาร 02 265-6616



ที่ รว 0804/ 5433

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 พฤษภาคม 2544

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและบริษัท เอเชียอินดัสเทรียลพาร์ก (มาบตาพุด) จำกัด
ตั้งอยู่ที่อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 99790/704103
ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2542
 2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 00025/704103
ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2543
 3. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 00419/704103
ลงวันที่ 24 กรกฎาคม 2543
 4. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 00787/704103
ลงวันที่ 12 ตุลาคม 2543
 5. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 01026/704103
ลงวันที่ 16 มกราคม 2544
 6. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 0807.2/689
ลงวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2544
 7. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 0807.2/1173
ลงวันที่ 2 มีนาคม 2544
 8. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตั้งอยู่ที่อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ที่การนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทยและบริษัทเอเชียอินดัสเทรียลพาร์ก (มาบตาพุด) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 9. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

2/ตามที่...

-2-

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เดิมคือโครงการเขตอุตสาหกรรมเอเชียอินดัสเทรียลพาร์ก) ของการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทยและบริษัท เอเชียอินดัสเทรียลพาร์ก (มาบตาพุด) จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง
จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา
(ตามหมายเลขรายงาน ที่ 2 - 008 - 12 - 1999) ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 - 7 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ซึ่งมีพื้นที่รวม 2,533 ไร่ ในเบื้องต้นแล้ว และนำเสนอรายงานต่อคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่
5/2544 เมื่อวันที่ 22 มีนาคม 2544 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว โดยกำหนด
มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย ตั้งอยู่ที่อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและบริษัท เอเชียอินดัสเทรียล-
พาร์ก (มาบตาพุด) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 8 และสำนักงานขอให้จัดส่งรายงานฉบับ
สมบูรณ์ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 9 ทั้งนี้ สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานจังหวัดระยอง และ
บริษัท เอเชียอินดัสเทรียลพาร์ก (มาบตาพุด) จำกัด ทราบด้วยแล้ว

อนึ่ง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอเสนอแนะให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
และบริษัท เอเชียอินดัสเทรียลพาร์ก (มาบตาพุด) จำกัด พิจารณาดำเนินการเข้าสู่ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมสากล
ISO 14000 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มอก. 18000 เนื่องจากระบบดังกล่าวจะเป็น
ประโยชน์ในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอภิรักษ์ ขวเจริญพันธ์)

รองอธิการบดี ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792, 2986058

โทรสาร 2785469

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4))
ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง
ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....
 (นายภัคพงษ์ อนุทวีป)
 ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
 หน้า 1/80

ลงชื่อ.....
 (นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
 ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ลักษณะภูมิประเทศและธรณีวิทยา	- ปกคลุมหญ้าหรือพืชคลุมดินตามพื้นที่ที่มีความลาดชันต่าง ๆ หรือพื้นที่ที่มีการกัดเซาะของน้ำได้ง่าย เช่น แนวริมคลองต่าง ๆ เป็นต้น เพื่อป้องกันการชะล้างหน้าดิน การพังทลายของดิน และการทับถมของตะกอนดินลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือพื้นที่ใกล้เคียง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- กำหนดแนวอาคารให้มีระยะถอยร่นห่างจากแนวเขตแหล่งน้ำสาธารณะ (คลองสาธารณะประโยชน์) หรือทางสาธารณะประโยชน์ สอดคล้องกับกฎกระทรวง ฉบับที่ 55 (พ.ศ. 2543) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดทำระบบระบายน้ำและบำบัดตะกอน เพื่อควบคุมทิศทางการระบายน้ำฝนและป้องกันดินตะกอนไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่นิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
2. การใช้ประโยชน์ที่ดิน	- การพัฒนาโครงการเป็นนิคมอุตสาหกรรมต้องไม่ขัดต่อกฎกระทรวงให้ใช้บังคับผังเมืองรวมบริเวณอุตสาหกรรมหลักและชุมชน จังหวัดระยอง และผังเมืองรวมจังหวัดระยอง และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
3. คุณภาพอากาศ	- สกัดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าพื้นที่นิคมฯ และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างหรือบริเวณที่เปิดหน้าดินเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่นิคมฯ ต้องมีผ้าหรือพลาสติกคลุมดินทรายหรือวัสดุก่อสร้างอื่น ๆ ที่อาจฟุ้งกระจายในการขนส่ง	- ระหว่างการขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกตามแผนการซ่อมบำรุง และบำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่ปล่อยออกมา	- ระหว่างการขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและควันเสียจากรถยนต์	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายภัคพงษ์ อนุทวีป)
 ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
 หน้า 2/80

ลงชื่อ.....
 (นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
 ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุก่อสร้างหรือขยะในบริเวณพื้นที่นิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- การเปิดพื้นที่ก่อสร้างต้องดำเนินการเปิดพื้นที่ให้น้อยที่สุด จากนั้นบริษัทรับเหมาต้องดำเนินการบดอัดดินให้เรียบรื้อก่อนเปิดพื้นที่ส่วนอื่น ๆ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองในบรรยากาศ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ควบคุมการก่อสร้างโดยเฉพาะการปรับพื้นที่ให้อยู่ในพื้นที่ก่อสร้างเท่านั้น การบดอัดดินให้แน่นตามมาตรฐานการก่อสร้าง และใช้ความระมัดระวังไม่ให้ก่อสร้างล้ำเข้าไปในเขตที่ดินใกล้เคียง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
4. เสียง	- กำหนดช่วงเวลากิจกรรมการก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น งานตอกเสาเข็ม ตั้งแต่เวลา 07.00-19.00 น. เท่านั้น	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ควบคุมกิจกรรมภายในพื้นที่โครงการไม่ให้มีระดับเสียงทั่วไป และระดับเสียงรบกวนที่บริเวณเขตรับรองโครงการเกินมาตรฐานตามที่หน่วยราชการกำหนด	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้มีการสร้างกำแพงกันเสียง ตามแนวเขตพื้นที่นิคมฯ ทางด้านที่ติดกับชุมชน เพื่อช่วยลดทอนระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมก่อสร้างของนิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการใช้อุปกรณ์ก่อสร้างที่มีเสียงดังทำงานพร้อมกัน	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่องตลอดจนซ่อมแซมดูแลให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้เจ้าหน้าที่คอยแจ้งผู้พักอาศัยใกล้เคียงถึงกำหนดการก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังทราบล่วงหน้า	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 3/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อู่ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำ	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องสวมเสื้อชูชีพ และเพียงพอดังจำนวนคนงาน โดยมีส้วม 1 ห้อง ต่อคนงาน 15 คน หรือตามกฎหมายกระทรวง ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ และบ้านพักคนงานก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องมีการล้างอุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องจักร และล้างล้อรถในพื้นที่ก่อสร้าง และรวบรวมน้ำเสียลงสู่บ่อตกตะกอนเพื่อบำบัดเบื้องต้น หรือนำน้ำทิ้งไปบ่อตกตะกอนจากกิจกรรมการก่อสร้างกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น การฉีดพ่นถนนทางเข้านิคมฯ และพื้นที่ก่อสร้างหรือรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่นิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำเสียจากการชักล้างและกิจกรรมอื่น ๆ ในบริเวณบ้านพักคนงาน แล้วปล่อยลงดินหรือนำกลับมาใช้ประโยชน์	- ภายในพื้นที่นิคมฯ และบริเวณบ้านพักคนงานก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ไม่ก่อมลพิษที่เกิดจากการก่อสร้างไว้ใกล้แหล่งน้ำ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ไม่ให้มีการทิ้งมูลฝอยลงแหล่งน้ำหรือทางน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกต่าง ๆ ที่เข้าสู่พื้นที่นิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดระบบและทิศทางจราจรในพื้นที่ก่อสร้างนิคมฯ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- กำหนดให้มีการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังนิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 4/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อู่ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้บรรทุกตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- เส้นทางขนถ่าย	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- เส้นทางขนถ่าย	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ในช่วงเวลากลางคืน ตั้งแต่เวลา 19.00-06.00 น. และในช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00-9.00 และ 16.00-18.00 น.)	- เส้นทางขนถ่าย	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางขนถ่ายที่ต้องผ่านชุมชนหนาแน่น	- เส้นทางขนถ่าย	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพภาพเครื่องยนตทุกครั้งตามคู่มือบำรุงรักษาตลอดอายุการใช้งาน	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่นิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
7. การจัดการของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และมูลฝอยจากกิจกรรมของคณาคนออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้เป็นระเบียบ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอยไว้บริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ไม่ทิ้งมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ	- ท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภคพงษ์ ธนศุภพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 5/80

ลงชื่อ.....
(นายภูธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีการรณรงค์ภายในพื้นที่นิคมฯ ในการคัดแยกมูลฝอยก่อนทิ้งเพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่นำไปกำจัด เช่น การคัดประเภทของขยะการคัดแยกประเภทมูลฝอยไว้บริเวณถังขยะแบบแยกประเภทที่นิคมฯ จัดวางไว้ตามจุดต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- แจ้งให้เทศบาลตำบลบ้านฉางหรือหน่วยงานกำจัดมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำมูลฝอยไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
8. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่นิคมฯ ในตำแหน่งเดียวกับรางระบายน้ำถาวร พร้อมทั้งจัดสร้างบ่อตกตะกอน เพื่อทำหน้าที่ตกตะกอนก่อนระบายออกสู่ภายนอก เพื่อป้องกันดินตะกอนไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ประสานงาน และให้การสนับสนุนงบประมาณกับหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อขุดลอกคลองหรือทางน้ำสาธารณะบริเวณที่เกิดการตื้นเขิน ซึ่งอาจเกิดจากกิจกรรมก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- กำหนดให้ขุดลอกคลองและกำจัดวัชพืชบริเวณพื้นที่นิคมฯ ได้แก่ คลองสองคลองสาม และคลองบางกระพูน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายน้ำ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- การจัดกองวัสดุก่อสร้าง ไม่ควรอยู่ใกล้แหล่งน้ำสาธารณะ หรือรางระบายน้ำภายในพื้นที่นิคมฯ เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมา นิคมฯ ต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบด้วย และในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในนิคมฯ โดยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับ • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่อง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภคพงษ์ ธนศุภพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 6/80

ลงชื่อ.....
(นายภูธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- บริษัทรับเหมาดำเนินการป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนดากันเศษวัสดุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากช่างเชื่อมเพื่อป้องกันแสง และประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู และที่ครอบหู เป็นต้น	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ตรวจสอบ และควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดแบ่งเขตในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเป็นสัดส่วน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ และเขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แล้ว เป็นต้น	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนไปสเตอร์ เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็นเช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตห้ามรถบรรทุก" เป็นต้น	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่คนงานก่อนที่จะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้มีสิ่งสาธารณูปโภคที่เพียงพอแก่คนงานตามหลักสุขาภิบาล ได้แก่ น้ำดื่มที่สะอาด ห้องน้ำ ห้องส้วม	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)

ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 7/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้อำนวยการ บริษัท ฟอร์ตเตอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ก่อนการใช้หลังการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือทุกครั้งจะต้องมีการตรวจสอบว่ามีสารอุดหรือไม่ หากมีการชำรุดควรรวบรวมส่งซ่อมแซมแก้ไขเพื่อให้ใช้งานได้ตามปกติ และเก็บให้เป็นระเบียบง่ายต่อการใช้งาน	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้มีระบบรักษาความปลอดภัย โดยมีพนักงานรักษาความปลอดภัยในบริเวณเขตก่อสร้าง ตลอด 24 ชั่วโมง ประจำ ณ จุดผ่านเข้า-ออก ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และควบคุมการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- การทำความสะอาดบริเวณก่อสร้างให้เป็นระเบียบเรียบร้อยอยู่เสมอ โดยใช้หลักการจัดการที่ดี (good housekeeping)	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล ยาบาดเจ็บจากรถยนต์และเครื่องมือช่างจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำไปส่งยังสถานพยาบาลใกล้เคียง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- บริษัทรับเหมาดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ อย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- หมั่นตรวจสอบตราดูแลไม่ให้คนงานบริษัทรับเหมาก่อปัญหาสิทธิประโยชน์ ยาเสพติด การพนัน โดยวางระเบียบและการลงโทษ และประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น และชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ และชุมชนโดยรอบ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- สนับสนุนให้บริษัทรับเหมามีการจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถ ตรงกับความต้องการเข้าทำงานเป็นอันดับแรกให้มากที่สุดก่อน เมื่อภาวะขาดแคลนแรงงานจึงจะพิจารณาหาแรงงานต่างถิ่น	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น การติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น และป้ายประชาสัมพันธ์ของชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)

ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 8/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้อำนวยการ บริษัท ฟอร์ตเตอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบแผนการก่อสร้างล่วงหน้าก่อนดำเนินการก่อสร้าง เพื่อมิให้เป็นอุปสรรคต่อการดำเนินชีวิตประจำวันของชุมชน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ประชาสัมพันธ์ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 15 วัน ก่อนดำเนินการก่อสร้าง * ช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุท้องถิ่น และเสียงตามสาย เป็นต้น * หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนใด ๆ ต้องประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนทราบทันที - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น เสียงตามสาย ป้ายประชาสัมพันธ์ เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น - จัดให้มีระบบการรับเรื่องร้องเรียน และแนวทางการสอบถาม เพื่อค้นหาข้อเท็จจริง และสาเหตุเพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร - ภายในพื้นที่นิคมฯ และชุมชนโดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
11. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้บริษัทรับเหมาดำเนินการให้คนงานก่อสร้างตรวจสอบสุขภาพพื้นฐานก่อนเข้าทำงานพร้อมทั้งยื่นข้อมูลสิทธิการรักษาของคณงาน เพื่อประสานงานกับหน่วยงานในท้องถิ่นสำหรับการวางแผนในการเตรียมความพร้อมรองรับคนงานที่เข้ามาในพื้นที่ - ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติโดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

หมายเหตุ : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด โดยระบบแบบสัญญาให้บริษัทรับเหมาดำเนินการ โดย กนอ. และบริษัท จะต้องกำกับดูแลให้บริษัท รับแผนปฏิบัติงานมาตรการทั้งหมดอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศศิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 9/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์ เทอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ	<ol style="list-style-type: none"> 1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด โดยมีพื้นที่โครงการรวม 3,220.25 ไร่ (ดังรูปที่ 2-1) 2) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย (กนอ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อ สผ. จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 3) บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านนิคมอุตสาหกรรม โครงการด้านนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของ สผ. 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศศิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 10/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์ เทอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การปฏิบัติตาม มาตรการฯ (ต่อ)	4) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิดมลพิษภายใน โครงการ และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้ม สูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่า ควบคุมหรือค่ามาตรฐานแต่ยังไม่เกินค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการ แก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้นทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย จำกัด
	5) ในกรณีที่บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้นำไว้ในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท นิคม อุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 5.1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดี ต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงาน ผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนด ไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัทพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 11/80

ลงชื่อ.....
(นายสุเชษฐาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การปฏิบัติตาม มาตรการฯ (ต่อ)	5.2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจ กระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความ เห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบ ประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรือ อนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
	6) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม การนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย จำกัด
1.2 ข้อกำหนดเกี่ยวกับ โรงงานหรือกิจการที่ เข้ามาตั้งภายในนิคมฯ	1) กำหนดให้โรงงานที่เข้ามาตั้งโครงการ ต้องแจ้งรายละเอียดของโครงการ กระบวนการผลิต วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ แหล่งกำเนิดมลพิษ และทางของเสีย จากการประกอบกิจการ (น้ำ อากาศ เสียง และอื่น ๆ) ระบบการควบคุมมลพิษ และระบบการตรวจวัดมลพิษ ในแบบฟอร์มการจัดตั้งโรงงานต่อโครงการฯ และ หน่วยงานอนุญาตที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัทพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 12/80

ลงชื่อ.....
(นายสุเชษฐาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ข้อกำหนดเกี่ยวกับโรงงานหรือกิจการที่เข้ามาตั้งภายในนิคมฯ (ต่อ)	2) โรงงานที่มีการเปลี่ยนแปลงลักษณะหรือกระบวนการผลิต หรือขยายโรงงาน จะต้องแจ้งรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อ กนอ. ทุกครั้ง และสำเนาให้นิคมฯ เพื่อให้บริษัทฯ รวบรวมรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไว้ในแบบสำรวจข้อมูลของโรงงานนั้น ๆ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหรือขยายโรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	3) โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะต้องปฏิบัติตามข้อระเบียบหลักเกณฑ์ ข้อกำหนดสำหรับการประกอบกิจการในนิคมฯ ซึ่งเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาซื้อขาย และจะต้องกรอกรายละเอียดในแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อมก่อนเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ	- โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนก่อนการซื้อขายที่ดิน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	4) โรงงานที่มีความประสงค์ที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ หากเข้าข่ายประเภทและขนาด ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จะต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาตามขั้นตอน และต้องได้รับความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนขออนุญาตประกอบการโรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	5) โรงงานที่มีความประสงค์ที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ ที่ไม่เข้าข่ายจะต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จะต้องจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) เสนอต่อ กนอ.	- โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนขออนุญาตประกอบการโรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	6) กำหนดให้ส่งข้อมูลรายงานการศึกษามลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานใหม่ให้หน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง และชุมชนต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนขออนุญาตประกอบการโรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	7) หลักเกณฑ์ในการคัดเลือกประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้เข้ามาตั้งในนิคมฯ ดังนี้	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงศ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 13/80

ลงชื่อ.....
(นายภูษกร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ข้อกำหนดเกี่ยวกับโรงงานหรือกิจการที่เข้ามาตั้งภายในนิคมฯ (ต่อ)	7.1) เป็นโรงงานที่มีการระบายมลสารไม่เกินกว่าข้อกำหนดของ กนอ. และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 7.2) รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียทางอินทรีย์/เคมี ซึ่งมีระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงานเพื่อบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด 7.3) พิจารณาคัดเลือกโรงงานที่ใช้น้ำในกระบวนการผลิตน้อยเป็นลำดับแรก โดยหากเป็นโรงงานที่ใช้น้ำมากจะต้องตรวจสอบการใช้น้ำในภาพรวมของนิคมฯ มิให้เกินกว่าที่ขีดความสามารถของนิคมฯ ที่นำเสนอในรายงานฯ 7.4) เป็นโรงงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายเพื่อความสะอาดในด้านการจัดการระบบสาธารณสุขโลก และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม 8) กำหนดประเภทอุตสาหกรรมที่สามารถเข้ามาตั้งได้ในนิคมฯ ดังนี้ 8.1) กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายหลักที่ใหตั้งได้ภายในนิคมฯ ประกอบด้วย 1. โรงแยกก๊าซธรรมชาติ 2. กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่ใช้วัตถุดิบซึ่งได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมหรือการแยกก๊าซธรรมชาติ 3. กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นกลาง 4. กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย 8.2) กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายรองที่ใหตั้งได้ภายในนิคมฯ ประกอบด้วย 5. อุตสาหกรรมผลิตเหล็กในขั้นกลาง และขั้นปลาย 6. อุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ 7. อุตสาหกรรมที่ส่งเสริม และสนับสนุนการผลิต และโรงงานที่ไม่เข้าข่าย	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงศ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 14/80

ลงชื่อ.....
(นายภูษกร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ข้อกำหนดเกี่ยวกับ โรงงานหรือกิจการที่เข้า มาตั้งภายในนิคมฯ (ต่อ)	<p>โรงงานที่ห้ามตั้งที่มีระบบป้องกันมลสารและเทคโนโลยีที่เลือกใช้ต้อง เหมาะสม โดยไม่มีการระบายมลสารเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ</p> <p>ที่ตั้งของกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายหลักและอุตสาหกรรมเป้าหมายรอง แสดงดัง รูปที่ 2-2</p> <p>8.3) ประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่อนุญาตให้เข้ามาดำเนินการในนิคมฯ เป็น อันตราย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> • โรงงานไม่บัดหรือย่อยหิน • โรงงานดูดทรายในที่ดินกรรมสิทธิ์ • โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์ • โรงงานทำปลาป่น • โรงงานฟอกย้อม • โรงงานฟอกหนัง • โรงงานผลิตเอีกระดาษจากไม้ เศษผ้า หรือเส้นใย • โรงงานอุตสาหกรรมคลอ-แอลคาไลน์ (Chlor-alkaline Industry) ที่ใช้ โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) เป็นวัตถุดิบในการผลิตโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) กรดไฮโดรคลอริก (HCl) คลอรีน (Cl_2) โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaOCl) และปูนคลอรีน (Bleaching powder) • โรงงานผลิตสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ โดยกระบวนการทางเคมี • โรงงานผลิต ช่อมแซม และตัดแป้สรีรวัตถุระเบิด 			

ลงชื่อ.....
(นายกิตพงษ์ ธนศุภพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 15/80

ลงชื่อ.....
(นายฤทธิเดช ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ข้อกำหนดเกี่ยวกับ โรงงานหรือกิจการที่เข้า มาตั้งภายในนิคมฯ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • โรงงานกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม • โรงงานผลิตกระแสไฟฟ้าที่ใช้ถ่านหินเป็นวัตถุดิบ • โรงงานผลิตซีเมนต์ • โรงงานถลุง หลอม หรือผลิตเหล็กกล้าในขั้นต้น (iron and steel Basic Industries) • โรงงานผลิตและถลุงโลหะในขั้นต้นซึ่งมิใช่เหล็กหรือเหล็กกล้า (Non-Ferrous metal Basic Industries) • โรงงานอุตสาหกรรมชุบ เคลือบ ผิวโลหะด้วยไฟฟ้า • โรงงานผลิตแผ่นไฟฉายและแบตเตอรี่ • โรงงานผลิตหลอดฟลูออเรสเซนต์ • โรงงานรับซื้อหม้อแบตเตอรี่เก่า • อุตสาหกรรมผลิต ประกอบ ตัดแปลง ช่อมแซมแผงวงจร และชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ 			
	9) ไม่รับโรงงานที่อยู่ในข่ายห้ามตั้งในพื้นที่นิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนการคัดเลือก โรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย จำกัด
	10) ไม่รับโรงงานที่ใช้สารเคมีหรือสารเติมแต่งที่มีองค์ประกอบหลักของแคดเมียม (Cd) ปรอท (Hg) และตะกั่ว (Pb)	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนการคัดเลือก โรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย จำกัด
	11) โรงงานที่มีการติดระบบตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ต้องให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental monitoring and Control Center EMC ³) ของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนการคัดเลือก โรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายกิตพงษ์ ธนศุภพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 16/80

ลงชื่อ.....
(นายฤทธิเดช ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ข้อกำหนดเกี่ยวกับ โรงงานหรือกิจการที่เข้า มาตั้งภายในนิคมฯ (ต่อ)	12) กำหนดให้โรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่โครงการ ต้องแจ้งโครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนการคัดเลือกโรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	13) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ (ถ้าอยู่ในพื้นที่มาบตาพุด) ดังนั้น โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผน และจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนการคัดเลือกโรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	14) โรงงานที่มีความประสงค์จะเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ ในกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม ประกอบกิจการเกี่ยวกับเคมีภัณฑ์ สารเคมีหรือวัตถุอันตราย และอยู่ในข่ายที่จะต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เรื่อง มาตรการด้านความปลอดภัยในการดำเนินงาน โดยจะต้องจัดทำ และนำเสนอรายงานต่อ กนอ.	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ก่อนประกอบกิจการในพื้นที่โรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	15) คัดเลือกโรงงานที่นำหลักการ Clean Technology มาใช้ภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	16) คัดเลือกโรงงานที่นำหลักการ Best Available Control Technology มาใช้	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ขั้นตอนขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
1.3 ฐานข้อมูลของโรงงาน	- โรงงานที่เข้ามาตั้งภายในนิคมฯ ทุกโรง ต้องกรอกข้อมูลใน กนอ. 01/1 เพื่อขออนุมัติการใช้ที่ดินจาก กนอ. ทั้งนี้ โรงงานจะต้องทำการสำรวจข้อมูลดังกล่าวให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอพร้อมทั้งส่งข้อมูลดังกล่าวให้ กนอ. และสำเนาให้นิคมฯ เก็บรวบรวมไว้	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- โรงงานที่จะเข้ามาตั้งใหม่ต้องกรอกข้อมูลทุกโรงงาน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 17/80

ลงชื่อ.....
(นายสุชาติ ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ฟอร์ตเตอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.4 การกำกับดูแลการ ดำเนินงานนิคมฯ	1) บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน ซึ่งต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> สำรวจประเภทอุตสาหกรรมที่เข้ามาดำเนินการภายในพื้นที่นิคมฯ ว่าเป็นไปตามประเภทของอุตสาหกรรมเป้าหมายที่ระบุในรายงานฯ หรือไม่ สำรวจชนิดและประเภทของโรงงาน ตลอดจนรวมถึงตำแหน่งที่ตั้งโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม ศึกษาและสรุปลักษณะและกระบวนการผลิตของแต่ละโรงงานเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง และมลภาวะทางด้านอากาศและกลิ่น และตลอดจนวิธีการบำบัด รวบรวม และสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหา และอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ นำเสนอผลการศึกษาทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และหน่วยงานท้องถิ่น (เทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉาง) 	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 18/80

ลงชื่อ.....
(นายสุชาติ ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ฟอร์ตเตอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.4 การกำกับดูแลการดำเนินงานนิคมฯ (ต่อ)	<p>2) คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม</p> <p>(1) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ซึ่งประกอบด้วย ประธานกรรมการ และกรรมการดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้บริหารราชการส่วนภูมิภาคอำเภอบ้านฉาง ประธานกรรมการ ผู้นำชุมชนในท้องถิ่น กรรมการ ผู้แทนสื่อมวลชนในท้องถิ่น กรรมการ ผู้แทนองค์กรพัฒนาเอกชนในท้องถิ่น กรรมการ ผู้แทนจากสถาบันการศึกษา กรรมการ ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กรรมการ ผู้แทนจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรรมการ ผู้แทนจากโรงงานในนิคมฯ กรรมการ ผู้แทนจากโรงไฟฟ้า บี.กริม เพาเวอร์ (เอไอเอ็มซีพี) กรรมการ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กรรมการและเลขานุการ ผู้แทนจากนิคมฯ กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ <p>ทั้งนี้ ต้องมีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบและตัวแทนจากชุมชนจะต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชนและผู้แทนภาคประชาการ ที่จะเข้ามาเป็นกรรมการนั้น ให้ กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>(2) วาระของคณะกรรมการและการพ้นสภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ 	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ เบนศิริพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 19/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อูไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.4 การกำกับดูแลการดำเนินงานนิคมฯ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กรรมการอาจพ้นสภาพเมื่อด้วย ลาออก ข้ายกมือสำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของกรรมการ หากมีกรรมการพ้นไปจนสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน (3) บทบาทและหน้าที่สำคัญ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ด้วยความจำเป็น ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชียนำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความรู้ เข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแผนชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน 			

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ เบนศิริพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 20/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อูไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.4 การกำกับดูแลการดำเนินงานนิคมฯ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้งคณะกรรมการฯ และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม (4) องค์ประชุมและมติในการประชุม กำหนดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนฉุกเฉินลึกลับ 			
	3) จัดให้มีแผนงานประชาสัมพันธ์ และเผยแพร่ข้อมูลต่าง ๆ ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานฯ ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> การประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการสร้างงานในชุมชน การประชาสัมพันธ์นิคมฯ เป็นกลุ่มย่อย สื่อมวลชนสัมพันธ์ รัฐสัมพันธ์ 	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	4) พื้นที่นิคมฯ ที่จัดสรรไว้สำหรับจัดสร้างระบบสาธารณูปโภค สาธารณูปการ และระบบบำบัดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมส่วนกลางของนิคมฯ เช่น ระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ และพื้นที่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ห้ามมิให้นำไปใช้ประโยชน์เพื่อกิจกรรมอื่นที่กำหนด เว้นแต่ได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานที่จะต้องเกี่ยวข้องแล้ว	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
1.5 การกำกับดูแลโรงงานรายโรง	1) กำหนดให้โรงงานเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการจะต้องขอรับรองมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14000	- โรงงานที่จะมาตั้งในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัทพงษ์ ธนศศิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 21/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.5 การกำกับดูแลโรงงานรายโรง (ต่อ)	2) กำหนดให้โรงงานรายโรงจัดทำแผนลดปริมาณการใช้น้ำของโรงงาน และส่งให้นิคมฯ ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	3) ให้โรงงานนำหลัก Pollution Prevention และ Pollution Abatement Measure ที่เสนอโดย USEPA มาประยุกต์ใช้	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานที่เข้ามาดำเนินการในนิคมฯ ต้องเสนอข้อมูลแหล่งกำเนิดอากาศเสีย (ถ้ามี) ต่อนิคมฯ และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยนิคมฯ จะรวบรวมข้อมูลมลพิษทางอากาศของโรงงานดังกล่าวรายงานให้ สม. ทราบปีละ 2 ครั้ง โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการจะห้ามใช้ถ่านหินหรือ/และน้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่อนุญาต ต้องควบคุม ดูแล และจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ได้แก่ TSP, SO₂, NO_x จากพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามค่าที่เสนอแนะโดยค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ จะเป็นค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ใช้เป็นแนวทางเบื้องต้นในการกำหนดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากโรงงานที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการ ดังนี้ (ยกเว้น โรงงานกลุ่ม ASM โรงงานอินโดรามา และ โรงงานทุแรค ซึ่งเปิดดำเนินการในปัจจุบันแล้ว) (ดังรูปที่ 2-3) 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานที่จะมาตั้งในพื้นที่นิคมฯ โรงงานที่จะมาตั้งในพื้นที่นิคมฯ โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานรวมในพื้นที่นิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> ชั้นคอนชอนูภาคใต้ดินจาก กบอ. และตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ขั้นตอนการขออนุญาตใช้ที่ดินจาก กบอ. และตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	1. พื้นที่อุตสาหกรรมที่เหลือของโครงการเดิม (1,118.1 ไร่) (ดังรูปที่ 2-3) * พื้นละออง (TSP) <ul style="list-style-type: none"> ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าเฉลี่ยไม่เกิน 2.12 กก./ไร่/วัน หรือรวมทั้งหมดไม่เกิน 27.6 กรัม/วินาที 			
	* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) <ul style="list-style-type: none"> ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าเฉลี่ยไม่เกิน 2.24 กก./ไร่/วัน หรือรวมทั้งหมดไม่เกิน 29.0 กรัม/วินาที 			

ลงชื่อ.....
(นายภัทพงษ์ ธนศศิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 22/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>* ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)</p> <ul style="list-style-type: none"> • ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าเฉลี่ยไม่เกิน 5.10 กก./ไร่/วัน หรือรวมทั้งหมดไม่เกิน 66.1 กรัม/วินาที <p>2. พื้นที่อุตสาหกรรมของโครงการส่วนขยาย (691.35 ไร่) (ดังรูปที่ 2-3)</p> <p>* ฝุ่นละออง (TSP)</p> <ul style="list-style-type: none"> • ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าเฉลี่ยไม่เกิน 2.80 กก./ไร่/วัน หรือรวมทั้งหมดไม่เกิน 22.4 กรัม/วินาที <p>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</p> <ul style="list-style-type: none"> • ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าเฉลี่ยไม่เกิน 6.65 กก./ไร่/วัน หรือรวมทั้งหมดไม่เกิน 53.2 กรัม/วินาที <p>* ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)</p> <ul style="list-style-type: none"> • ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าเฉลี่ยไม่เกิน 2.01 กก./ไร่/วัน หรือรวมทั้งหมดไม่เกิน 16.1 กรัม/วินาที <p>- กำหนดให้โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมบริษัท พี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด ที่มีปล่องระบายจำนวน 4 ปล่อง สามารถระบายมลพิษทางอากาศให้แต่ละปล่องมีความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศได้ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ฝุ่นละออง (TSP) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน 0.58 กรัม/วินาที/ปล่อง * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 3.8 ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน 0.58 กรัม/วินาที/ปล่อง * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 60 ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน 6.59 กรัม/วินาที/ปล่อง 	<p>- โรงไฟฟ้า บริษัท พี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 23/80

ลงชื่อ.....
(นายเกษราธร ทรัพย์ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานจะไม่เกินกว่าค่ามาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม/กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดเข้มงวดที่สุด</p> <p>- นิคมฯ ต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานที่จะเข้ามั่งในนิคมฯ ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดอัตราการระบายที่เสนอไว้</p> <p>- โรงงานที่มีการปล่อยมลพิษทางอากาศ (Criteria Pollution ได้แก่ TSP, SO₂ และ NO_x) ต้องก่อสร้างปล่องความสูงไม่น้อยกว่า 60 เมตร</p> <p>- การประเมินผลกระทบคุณภาพอากาศของนิคมฯ/โรงงาน ให้ดำเนินการตามแนวทางการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ สำหรับโครงการประเภทอุตสาหกรรม ปิโตรเคมี และพลังงาน ที่จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <p>- การติดตั้งปล่องระบายมลพิษทางอากาศหลักของอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นต้น ต้องไม่ติดตั้งในที่สาธารณะ และตำแหน่งที่อาจมีการสะสมหรือรวมตัวของมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ห้ามมิให้ก่อสร้างอาคารที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต รวมทั้งระบบบำบัดน้ำเสีย ตลอดแนวรั้วของโรงงาน ด้านที่อยู่ติดกับชุมชน (กำหนดระยะห่างจากแนวรั้วโรงงานอย่างน้อย 30 เมตร)</p> <p>- โรงงานที่ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมจะต้องมีการตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงานโดยการตรวจวัดจะต่อน้ำเสนอผลการตรวจวัดในหน่วยของอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง และนำผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามข้อกำหนดของนิคมฯ มาตรฐานกระทรวงอุตสาหกรรม/กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- โรงงานที่มีแหล่งระบายมลพิษทางอากาศ (ปล่อง)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 24/80

ลงชื่อ.....
(นายเกษราธร ทรัพย์ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>และข้อกำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) หรือรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) ของโรงงาน</p> <p>- นิคมฯ ต้องเก็บรวบรวมข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศเพื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายที่โครงการกำหนดและเสนอผลการเปรียบเทียบให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- นิคมฯ ต้องส่งเสริมให้มีโรงงานอุตสาหกรรมภายในพื้นที่นิคมฯ ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงทดแทนเชื้อเพลิงอื่นในระยะยาว</p> <p>- โรงงานจะต้องติดตั้งอุปกรณ์ Flare (ปล่องเผาก๊าซหรือสารเคมี) รวมของโรงงาน เพื่อบำบัดสารเคมีที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศจากขบวนการผลิตในกรณีเกิดเหตุการณ์ Abnormal Operation ที่สามารถบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสมบูรณ์ (Complete Combustion) ในช่วงที่ปล่อยมลพิษทางอากาศออกมาสูงสุด (Maximum Loading)</p> <p>- กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมที่อยู่ในกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2544 (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่มที่ 119 ตอนที่ 27 ลงวันที่ 22 มกราคม 2545) ต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ และให้มีการรายงานผลมายังศูนย์รับข้อมูลของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือกรมควบคุมมลพิษ หรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยผ่านระบบเครือข่ายสื่อสารตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด</p> <p>- กำหนดให้โรงงานที่มีการปล่อยไอสารเคมี ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่นละอองเป็นมลพิษทางอากาศหลัก หลังจากเปิดดำเนินการจะต้องทำการติดตามตรวจสอบและประเมินผลทางด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ทุก ๆ 1 ปี</p>	<p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ อนุศิริพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 25/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- โรงงานที่เปิดดำเนินการแล้ว หากมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่ออัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานที่ระบายออกสู่บรรยากาศนั้น โรงงานต้องแจ้งให้ กนอ. และนิคมฯ ทราบเพื่อใช้ข้อมูลดังกล่าวในการควบคุม</p> <p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบ VOCs</p> <p>- กำหนดให้โรงงานรายโรงในนิคมอุตสาหกรรมเอเชียใช้ระบบปิดให้มากที่สุด ทำ House Keeping ให้ดีและจะต้องจัดทำบัญชีข้อมูลสารระเหยตามคู่มือ การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงานน้ำมัน และอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่กรมควบคุมมลพิษกำหนด</p> <p>- ทำการตรวจวัดสารระเหยตามบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยจาก VOCs Inventory ตามผลการศึกษาข้างต้น พร้อมทั้งเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการรั่วไหลและติดตามตรวจสอบมาตรการดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง</p> <p>- กนอ. และบริษัทฯ ในฐานะตัวกลางและผู้รวบรวมข้อมูลระดับนิคมฯ จะทำหน้าที่ประสานงานให้โรงงานรายโรงต่าง ๆ ที่เข้ามาดำเนินการนำคู่มือฯ ที่กรมควบคุมมลพิษกำหนดไว้ นำไปปฏิบัติภายในโรงงานให้เห็นผล และส่งผลการดำเนินการให้กับนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง เพื่อให้โครงการเสนอข้อมูลให้ สผ. ทราบต่อไป</p> <p>- กำหนดให้โรงงานตรวจวัดและควบคุมค่า VOCs ให้เป็นไปตามมาตรฐานซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ</p>	<p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>
2.2 คุณภาพน้ำ	<p>1) มาตรการทั่วไปและการคัดเลือก และตรวจสอบโรงงานก่อนเข้ามาดำเนินการ</p> <p>- ปฏิบัติตามแผนการจัดการคุณภาพน้ำทั้งและมาตรการควบคุมคุณภาพน้ำเสียของนิคมฯ อย่างเคร่งครัดทุกขั้นตอนดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ อนุศิริพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 26/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบข้อมูลโรงงานเบื้องต้นว่าอยู่ในเงื่อนไขที่นิคมฯ รับผิดชอบ ตรวจสอบข้อมูลโรงงานก่อนก่อสร้าง โดยโรงงานมีหน้าที่ส่งมอบแบบแปลนรายละเอียดการคำนวณ และเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสียให้โครงการเพื่อตรวจสอบความถูกต้องในการออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย กำหนดให้โรงงานมีหน้าที่ส่งมอบแบบก่อสร้างภายหลังการก่อสร้างแล้วเสร็จ <p>- นิคมฯ ต้องตรวจสอบ และควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ที่จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเงื่อนไข และความสามารถที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางสามารถรองรับได้ และหากมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะมีผลกระทบต่อปริมาณ และลักษณะของน้ำเสียต้องแจ้งให้นิคมฯ ทราบเพื่อป้องกันผลเสียต่อประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียรวม</p> <p>- นิคมฯ กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียลักษณะสมบัติเกินมาตรฐานน้ำเสียของโรงงานอุตสาหกรรมที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ ต้องจัดทำระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามข้อกำหนด</p> <p>- นิคมฯ ต้องจัดทำแผนลดปริมาณน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดของนิคมฯ และรายงานให้ สผ. ทราบ ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>2) การกำกับดูแลโรงงานรายโรงที่มีระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- กำหนดให้โรงงานแต่ละโรงที่มีระบบบำบัดน้ำเสียจัดสร้างบ่อพักน้ำเสียที่ผ่านการบำบัด (Holding Pond) ที่มีขนาดที่สามารถเก็บกักได้ 1 วัน ก่อนวันระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ</p>	<p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- โรงงานที่เข้ามาตั้งภายในพื้นที่นิคมฯ ภายหลังเดือนพฤศจิกายน 2559</p>	<p>- ก่อนและระหว่างการดำเนินการ</p> <p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้าใช้พื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้าใช้พื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 27/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเมอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- โรงงานต้องจัดสร้างบ่อตรวจสอบน้ำทิ้งสุดท้าย (Inspection Manhole) เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 โดยตรวจวัด BOD, COD, SS และ TDS เป็นประจำทุกสัปดาห์ หากพบว่าน้ำทิ้งดังกล่าวมีค่าเกินมาตรฐาน โรงงานต้องหยุดปล่อยน้ำทิ้งดังกล่าว แล้วสูบน้ำกลับเข้าไปบำบัดใหม่จนเป็นไปตามมาตรฐาน</p> <p>- ถ้าพบโรงงานที่ไม่สามารถแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นเนื่องจากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นหรือปัญหาเรื่องน้ำเสียได้ภายในเวลาอันสั้น (1-2 วัน) ให้หัวหน้าศูนย์บำบัดน้ำเสียส่วนกลางแจ้งให้โรงงานปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียจนมีประสิทธิภาพดีเหมือนเดิมภายในเวลาที่กำหนด</p> <p>- หากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานขัดข้อง/ผิดปกติทำให้น้ำทิ้งมีค่าเกินมาตรฐานแล้ว โรงงานไม่สามารถดำเนินการแก้ไขความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน จนบำบัดน้ำเสียได้ตามมาตรฐานของโครงการภายในเวลาที่กำหนดหรือไม่ปฏิบัติตามและไม่แจ้งความคืบหน้าในการดำเนินการที่เหมาะสม นิคมฯ จะเสนอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยติดตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ส่งให้หยุดในส่วนดำเนินการผลิตที่ก่อให้เกิดน้ำเสียนั้นชั่วคราวจนกว่าจะปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพเหมือนเดิมจึงจะดำเนินการได้ตามปกติและหากเลยเพิกเฉยต่อความรับผิดชอบที่ได้เกิดขึ้นแล้ว กอ. จะส่งระดับการดำเนินการผลิตของโรงงานนั้น ๆ ทันที</p> <p>- ถ้าพบโรงงานที่ไม่สามารถดำเนินการแก้ไขความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจนคุณภาพน้ำได้มาตรฐานภายในเวลาที่กำหนดหรือไม่ปฏิบัติตามและไม่แจ้งความคืบหน้าในการดำเนินการที่เหมาะสม นิคมฯ จะเสนอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยติดตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ส่งให้หยุดในส่วนดำเนินการผลิตที่ก่อให้เกิดน้ำเสียนั้นชั่วคราวจนกว่าจะ</p>	<p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 28/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเมอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพเหมือนเดิมจึงจะดำเนินการได้ตามปกติ และหากเลยเพิกเฉยต่อความรับผิดชอบที่ได้ตกลงแล้ว ก่อ. จะสั่งระงับการดำเนินการผลิตของโรงงานนั้น ๆ ทันที			
	- ให้กลุ่มโรงงาน ซิลิโคนส์ (ASM) นำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วส่งไปยัง Holding Pond 1 มีความจุ 36,000 ลูกบาศก์เมตร โดยต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งดังกล่าวให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ก่อนสูบไปทิ้งยังรางระบายน้ำข้างนิคมผาแดง	- กลุ่มโรงงาน ซิลิโคนส์ (ASM)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ให้กลุ่มบริษัทในเครือคอร์เบียน (PURAC) ระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วส่งไปยัง Holding Pond 1 มีความจุ 36,000 ลูกบาศก์เมตร โดยต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งดังกล่าวให้เป็นไปตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ก่อนสูบไปทิ้งยังรางระบายน้ำข้างนิคมอุตสาหกรรมผาแดง	- กลุ่มบริษัทในเครือคอร์เบียน (PURAC)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (HPPCO) ระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วส่งไปยัง Holding Pond 2 มีความจุ 540,390 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายทิ้งลงคลองสาม โดยต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งดังกล่าวให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (HPPCO)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- โรงงานที่มีน้ำทิ้งที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานแล้วมีค่า TDS มากกว่า 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร แต่ต้องไม่เกิน 5,000+TDS ของน้ำทะเล มิลลิกรัม/ลิตร ให้ส่งน้ำดังกล่าวไปยัง Holding Pond 1 เพื่อส่งน้ำดังกล่าวไปทิ้งยังรางระบายน้ำข้างนิคมผาแดง และต้องตรวจสอบน้ำทิ้งให้เป็นไปตามประกาศดังกล่าวก่อนสูบไปทิ้งยังรางระบายน้ำข้างนิคมผาแดง	- โรงงานที่มีค่า TDS สูงภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภคพงษ์ ธนศพิพัต)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 29/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- โรงงานที่มีน้ำเสียที่มีค่า TDS สูง ต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในโรงงานเพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่า TDS ไม่เกิน 5,000+TDS ของน้ำทะเล มิลลิกรัม/ลิตร เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งต้องก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียให้มีความเพียงพอกับน้ำเสียของโรงงานที่เกิดขึ้นและต้องสามารถรองรับในกรณีที่ต้องนำน้ำกลับมามีค่าใหม่อีกครั้ง ในกรณีฉุกเฉิน (Emergency) ด้วย	- โรงงานที่มีค่า TDS สูงภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ดูแลการวิเคราะห์น้ำทิ้งของโรงงานรายโรงโดยเฉลี่ยรายเดือนหากมีค่าตรวจวิเคราะห์เกินมาตรฐานมากกว่า 2 ครั้งต่อเดือน หรือค่าเฉลี่ยต่อเดือนเกินมาตรฐาน โรงงานจะต้องเสียค่าปรับตามอัตราที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	3) ระบบรวบรวมน้ำเสีย - นิคมฯ ต้องกำหนดให้โรงงานแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากระบบระบายน้ำฝน โดยเด็ดขาดและต้องป้องกันมิให้น้ำเสียไหลลงสู่รางสาธารณะหรือระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- นิคมฯ ต้องกำหนดให้โรงงานก่อสร้างระบบระบายน้ำเสียอย่างมีขีดขีด สะอาด และไม่ส่งกลิ่นเหม็นเป็นครั้งคราว	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- นิคมฯ ต้องควบคุมดูแลการต่อท่อระบายน้ำเสียของโรงงานกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ จะต้องต่อลงที่ตำแหน่งที่เหมาะสมตามนิคมฯ ได้จัดเตรียมหรือกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- นิคมฯ ต้องกำหนดให้โรงงานจัดสร้าง Inspection Manhole ตรงตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโรงงานกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ควบคุมดูแลกิจกรรมต่าง ๆ ภายในนิคมฯ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย โดยเฉพาะการระบายน้ำทิ้งของโรงงานรายโรงเพื่อป้องกันมิให้มีการปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านพื้นที่นิคมฯ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภคพงษ์ ธนศพิพัต)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 30/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>4) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</p> <p>4.1) ขนาดและความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- นิคมฯ ต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแบบ Aerated Lagoon ขนาด 8,000 ลบ.ม./วัน จำนวน 1 ชุด และระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge หรือ Sequencing Batch Reactor (SBR) ขนาดรวม 33,500 ลบ.ม./วัน ประมาณ 5 ชุด โดยก่อสร้างตามความต้องการของผู้ประกอบการ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aerated Lagoon ขนาด 8,000 ลบ.ม./วัน จำนวน 1 ชุด ก่อสร้างแล้ว 2. Activated Sludge หรือ Sequencing Batch Reactor (SBR) แบ่งการก่อสร้างเป็น 5 เฟส ได้แก่ <p>เฟสที่ 1 ปริมาณน้ำเสีย 4,500 ลบ.ม./วัน เฟสที่ 2 ปริมาณน้ำเสีย 8,000 ลบ.ม./วัน เฟสที่ 3 ปริมาณน้ำเสีย 8,000 ลบ.ม./วัน เฟสที่ 4 ปริมาณน้ำเสีย 8,000 ลบ.ม./วัน เฟสที่ 5 ปริมาณน้ำเสีย 5,000 ลบ.ม./วัน</p> <p>อย่างไรก็ตาม เมื่อมีผู้ประกอบการเริ่มก่อสร้างโรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ และมีปริมาณน้ำเสีย และปริมาณบิโอดีที่เข้าสู่ระบบเกินกว่าร้อยละ 70 ของความสามารถในการบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียที่มีอยู่เดิม นิคมฯ จะเริ่มก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียให้มีความเพียงพอและพร้อมรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นให้ทันกับการเปิดดำเนินการของโรงงาน ทั้งนี้ก่อนก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียในแต่ละเฟส นิคมฯ จะแจ้งแผนการก่อสร้างให้ กนอ.รับทราบก่อนดำเนินการก่อสร้าง และหากไม่สามารถก่อสร้างได้ตามแผนที่แจ้งไว้ต่อ กนอ. นิคมฯ จะแจ้งเหตุอุปสรรคที่ไม่สามารถก่อสร้างได้และกำหนดระยะเวลาให้ กนอ. รับทราบเพื่อพิจารณาต่อไป</p>	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ก่อนการดำเนินการและตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 31/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- กำหนดมาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่ กนอ. กำหนด</p> <p>- นิคมฯ จะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อตรวจสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียโดยทำการสุ่มตัวอย่างน้ำเสียทุก ๆ 4 ชั่วโมง ก่อนสูบไปยัง Holding pond 2 หากคุณภาพน้ำเสียไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรมฯ จะต้องสูบกลับไปบำบัดใหม่ต่อไป</p> <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้</p> <p>4.2) บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) อย่างน้อย 2 บ่อ คือ บ่อ Holding pond 1 มีปริมาตรรวม 36,000 ลบ.ม. และบ่อ Holding pond 2 มีปริมาตรรวม 540,390 ลบ.ม. โดยนิคมฯ จะติดตั้งอุปกรณ์วัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้ง ติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าดีโอ (DO) และติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) และหรือเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 และ ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยส่งสัญญาณไปยังสถานีควบคุมการเปิด-ปิด (Valve) ควบคุมการปล่อยน้ำทิ้งจาก Holding pond 2 โดยต้องควบคุมค่าดีโอ (DO) ไม่ต่ำกว่า 3 มิลลิกรัม/ลิตร และค่าบีโอดี (BOD) ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร</p>	<p>- โรงงานทุกโรงงานในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- Inspection Pond</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</p> <p>- บ่อพักน้ำทิ้ง</p>	<p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้าแก้ไขพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ก่อนดำเนินการและตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 32/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่ควบคุม และดูแลการระบายน้ำที่ออกจากนิคมฯ ปฏิบัติตามคู่มือการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง และการปรับเทียบเครื่องมือวัดอัตราการไหล และเครื่องมือตรวจสอบค่าบีโอดีอัตโนมัติ	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ติดตามตรวจสอบด้วยสายตา (Visual Inspection) เพื่อตรวจสอบสภาพหรือความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นและทำการซ่อมแซมทันทีที่เกิดความเสียหายขึ้น	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- นิคมฯ ต้องหมั่นติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใน Holding pond 2 อย่างสม่ำเสมอ โดยเฉพาะค่า BOD ทั้งนี้ หากค่า BOD มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น นิคมฯ จะจัดให้มีระบบหมุนเวียนน้ำใน Holding Pond 2 เช่น การติดตั้ง Pump ในบ่อ Holding Pond 2 เพื่อสูบน้ำให้เข้าในบ่อได้มีโอกาสมากขึ้น หรือการสูบน้ำภายหลังการบำบัดไปใช้ติดตั้ง Pump ให้สามารถสูบน้ำจากส่วนที่อยู่ลึกไปใช้ก่อน เป็นต้น	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	5) การกำกับดูแล - ก่อ. และบริษัทฯ ต้องควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังจากบำบัด โดยมีค่าดีโอ (DO) ไม่น้อยกว่า 3.0 มก./ล บีโอดี (BOD) ไม่เกิน 20 มก./ล. ตะกอนแขวนลอยไม่เกิน 50 มก./ล. น้ำมันและไขมัน ไม่เกิน 5 มก./ล. และโลหะหนักทุกชนิด ไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ * คลองสาม ปริมาณ BOD Loading ที่นิคมฯ สามารถระบายออกจะต้องไม่เกิน 188.35 กก. บีโอดี/วัน และมีค่าดีโอ (DO) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิกรัม/ลิตร โดยที่โครงการจะใช้วิธี	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัต)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 33/80

ลงชื่อ.....
(นายภูธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ผสมผสาน (Integrated Method) คือการลดทั้งปริมาณน้ำทิ้ง และลดความเข้มข้นของบีโอดีในคราวเดียวกันและจะต้องรายงานผลปริมาณบีโอดีสะสมที่ถูกระบายลงคลองสามให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน นอกจากนั้น นิคมฯ จะต้องจัดทำแผนดำเนินการเพื่อลดปริมาณ BOD Loading ของนิคมฯ ที่จะระบายสู่คลองสามในระยะยาวด้วย ในระยะแรกของการดำเนินงานนิคมฯ จะควบคุมปริมาณน้ำทิ้งที่ยอมให้ระบายออกได้สูงสุด ไม่เกิน 9,417 ลบ.ม./วัน หากมีปริมาณน้ำเกินจากที่สามารถระบายลงคลองสามได้ ให้นิคมฯ ระบายทิ้งลงคลองบางกระพูน * คลองบางกระพูน ในฤดูแล้ง (พฤศจิกายน - เมษายน) ปริมาณ BOD Loading ที่นิคมฯ สามารถระบายออกจะต้องไม่เกิน 513.31 กก.บีโอดี/วัน และมีค่าดีโอ (DO) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิกรัม/ลิตร โดยที่โครงการจะใช้วิธีผสมผสาน (Integrated Method) คือ การลดทั้งปริมาณน้ำทิ้งและลดความเข้มข้นของบีโอดีในคราวเดียวกันและจะต้องรายงานผลปริมาณบีโอดีสะสมที่ถูกระบายลงคลองบางกระพูนให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน นอกจากนั้น นิคมฯ จะต้องจัดทำแผนดำเนินการเพื่อลดปริมาณ BOD Loading ของนิคมฯ ที่จะระบายสู่คลองบางกระพูนในระยะยาวด้วย ในระยะแรกของการดำเนินงาน จะควบคุมปริมาณน้ำทิ้งที่ยอมให้ระบายออกได้สูงสุดไม่เกิน 25,666 ลบ.ม./วัน หากมีปริมาณน้ำเกินจากที่สามารถระบายลงคลองบางกระพูนได้ให้นิคมฯ ระบายทิ้งลงคลองระบายน้ำข้ามนิคมอุตสาหกรรมแดง ซึ่งเป็นรางระบายน้ำทิ้งมิใช่คลองสาธารณะ			

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัต)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 34/80

ลงชื่อ.....
(นายภูธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะใช้วิธีควบคุมคุณภาพน้ำ โดยมีรายละเอียดขั้นตอนดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ที่บริเวณศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง หัวหน้าศูนย์ฯ จะทำหน้าที่ตรวจสอบการระบายการบำบัดในแต่ละวัน โดยระบบควบคุมการเปิด-ปิดน้ำ (ควบคุมอัตราการไหล) และการควบคุมความเข้มข้นของบีโอดีจะถูกรวบรวม โดยการติดตั้งเครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้ง และติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) และหรือเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ อัตราการระบายน้ำทั้งสามารถควบคุมได้ที่ศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง * ก่อนเริ่มปฏิบัติงานในแต่ละวันจะต้องตรวจสอบค่า BOD และ DO ของน้ำเสียในบ่อพักน้ำทั้งก่อนว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานหรือไม่ และมีค่าเท่าใด โดยตรวจสอบอย่างต่อเนื่องเพื่อตรวจสอบค่าความเข้มข้นของบีโอดีของน้ำทิ้งภายหลังจากบำบัด * นำค่าความเข้มข้นของบีโอดีที่ตรวจสอบได้พิจารณาเทียบกับค่าบีโอดีที่มีความเข้มข้นสูงสุดที่ตรวจสอบได้ใช้เป็นค่าตัวแทนของคุณภาพน้ำ * คำนวณค่า BOD Loading ที่ระบายทิ้งลงคลองต่าง ๆ เพื่อนำไปกำหนดอัตราการระบายน้ำทั้งตามข้อกำหนดข้างต้น * ควบคุมอัตราการไหลของน้ำทิ้งให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ รวมทั้งจะต้องบันทึกค่า BOD Loading เพื่อตรวจสอบว่าเป็นไปตามข้อกำหนด 	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิทพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 35/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เรียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * จัดทำคู่มือ/แผนภูมิเพื่อเปรียบเทียบค่าความเข้มข้นของบีโอดี และค่าอัตราการระบายน้ำทั้งภายหลังการบำบัดเพื่อให้พนักงานใช้เป็นคู่มือในการปฏิบัติงานจริง * การตรวจสอบค่า BOD ในน้ำทิ้งให้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) และหรือเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - นิคมฯ ต้องตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำในคลองสามบริเวณจุดระบายน้ำทั้งของนิคมฯ เพื่อนำข้อมูลที่ได้คำนวณปริมาณหรืออัตราการระบายน้ำทั้งภายหลังการบำบัดต่อไป - นิคมฯ ต้องตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำในคลองบางกระพูนบริเวณจุดระบายน้ำทั้งของนิคมฯ เพื่อนำข้อมูลที่ได้คำนวณปริมาณหรืออัตราการระบายน้ำทั้งภายหลังการบำบัดต่อไป 6) การจัดการน้ำทิ้งภายในการบำบัด <ul style="list-style-type: none"> - นิคมฯ มีปริมาณน้ำทิ้งรวม 41,5000 ลบ.ม./วัน โดยนิคมฯ จะต้องควบคุมอัตราการระบายน้ำทั้งภายหลังการบำบัดแล้วในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond 2) ลงสู่คลองสามให้เหมาะสมกับอัตราการไหลของน้ำในคลองสาม ในกรณีที่คลองสามมีอัตราการไหลต่ำกว่า 0.165 ลบ.ม./วินาที นิคมฯ จะหยุดระบายน้ำทั้งลงสู่คลองสาม 	<ul style="list-style-type: none"> - คลองสามบริเวณจุดระบายน้ำทั้งของนิคมฯ - คลองบางกระพูนบริเวณจุดระบายน้ำทั้งของนิคมฯ - บ่อพักน้ำทั้งของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิทพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 36/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เรียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- นิคมฯ จะต้องควบคุมอัตราการระบายน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดแล้วในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond 2) ลงสู่คลองบางกระพูนให้เหมาะสมกับอัตราการไหลของน้ำในคลองบางกระพูน โดยในฤดูแล้งสามารถระบายน้ำทิ้งได้ไม่เกิน 25,666 ลบ.ม./วัน หรืออัตราการไหลเฉลี่ยของน้ำในคลองบางกระพูนมีค่าไม่ต่ำกว่า 0.78 ลบ.ม./วินาที หากอัตราการไหลเฉลี่ยของน้ำในคลองบางกระพูนมีค่าต่ำกว่า 0.78 ลบ.ม./วินาที นิคมฯ จะหยุดระบายน้ำทิ้งลงสู่คลองบางกระพูน</p> <p>- ให้ติดตั้งเครื่องมือวัดอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนเข้าระบบ และหลังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเพื่อเฝ้าผลมาใช้ในการเทียบระดับน้ำ เข้า-ออก รวมทั้งให้โครงการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่นำไปใช้ประโยชน์ และรายงานผลดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกบอ. ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- นิคมฯ ต้องนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ ล้างพื้นล้างถนนหรือลานจอดรถให้มากที่สุดด้วยรถบรรทุกน้ำ โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>* จำหน่ายเป็นน้ำเกรด 2 ให้แก่โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ ที่สนใจใช้น้ำทิ้งภายหลังการบำบัดภายในโรงงาน โดยโรงงานอาจจะนำไปใช้ในกิจกรรมต่าง ๆ ที่ไม่มีความจำเป็นต้องใช้น้ำที่มีคุณภาพสูง เช่น นำไปใช้รดน้ำต้นไม้ หรือสนามหญ้าภายในพื้นที่ โรงงานนำไปล้างวัสดุอุปกรณ์ หรือเครื่องจักร นำไปใช้ในกิจกรรมก่อสร้างหรือนำไปใช้ในระบบหล่อเย็น เป็นต้น โดยกำหนดให้มีความสูงกว่าน้ำดิบ และน้ำประปา เพื่อเป็นแรงจูงใจให้เจ้าของโรงงานใช้น้ำทิ้งของนิคมฯ มากที่สุด สำหรับปริมาณน้ำเกรด 2 ที่จะถูกนำกลับไปใช้ประโยชน์นั้นขึ้นอยู่กับความต้องการใช้น้ำของแต่ละโรงงาน</p>	<p>- บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- เป็นประจำทุกเดือน ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 37/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>* นำไปใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้า ภายในพื้นที่สีเขียว และพื้นที่กันชนของนิคมฯ ซึ่งมีพื้นที่ 332.20 ไร่ คิดเป็นปริมาณน้ำใช้ประมาณ 2,880 ลบ.ม./ วัน</p> <p>* นำไปใช้ในการทำความสะอาดถนน/พื้น ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งทำความสะอาดรถบรรทุกก่อนที่จะออกจากพื้นที่โครงการ</p> <p>- นิคมฯ พิจารณาจัดจำหน่ายน้ำกรดสองราคาประหยัดกว่าน้ำประปาหรือน้ำดิบให้โรงงานต่าง ๆ สามารถเลือกนำไปใช้ประโยชน์ได้</p> <p>- น้ำทิ้งที่เหลือจากการนำกลับไปใช้ใหม่ ปริมาณสูงสุดประมาณ 37,600 ลบ.ม./วัน ให้ระบายที่ยังระบายน้ำทิ้งนิคมอุตสาหกรรมแดง (กรณีที่ไม่สามารถระบายลงคลองสาม และคลองบางกระพูนได้)</p> <p>- จัดบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่นำกลับไปใช้ประโยชน์ใน 3 กิจกรรมหลัก ได้แก่ นำไปรดน้ำต้นไม้ จำหน่ายเป็นน้ำกรดสองให้โรงงานต่าง ๆ และนำไปล้างพื้นถนนหรือกิจกรรมก่อสร้างของโครงการ เพื่อให้ทราบแนวโน้มการนำน้ำทิ้งกลับไปใช้ประโยชน์ในแต่ละกิจกรรมเพื่อนำไปวางแผนในระยะยาว</p> <p>- ส่งเสริมกิจกรรมการนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดไปใช้ประโยชน์ในกิจกรรมการก่อสร้างของโรงงานที่เข้ามาตั้งในนิคมฯ</p> <p>- ก่อนการดำเนินการระบายน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่เก็บกักไว้ในบ่อพักน้ำทิ้งลงคลองสามให้ค่อย ๆ ทยอยปล่อยโดยคำนวณปริมาณปล่อยให้สอดคล้องกับปริมาณน้ำในคลองสาม</p> <p>- น้ำทิ้งส่วนที่เหลือจากการระบายน้ำทิ้งลงคลองสามจะระบายน้ำทิ้งลงสู่คลองบางกระพูนโดยนิคมฯ จะทำตามมาตรการควบคุมของเทศบาลเมืองมาบตาพุด ดังนี้</p> <p>* จุดปล่อยน้ำทิ้ง และท่อเชื่อมน้ำทิ้ง ต้องอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม มีสภาพมั่นคง</p>	<p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ</p> <p>- บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ</p> <p>- บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ</p> <p>- บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ</p> <p>- บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 38/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>แข็งแรงและไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพ ทั้งนี้ โดยได้รับความเห็นชอบจากเทศบาลเมืองมาบตาพุดก่อน</p> <p>* น้ำทิ้งที่ระบายลงสู่คลองและทางระบายน้ำสาธารณะประโยชน์ต้องได้รับการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสีย และคุณภาพน้ำต้องอยู่ในมาตรฐานทุกครั้งก่อนปล่อยลงสู่คลองสาธารณะต่อไป</p> <p>* นิคมฯ จะต้องติดตั้งบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนปล่อยลงสู่คลองสาธารณะ พร้อมประตูปะยางน้ำทุกจุดที่มีท่อเชื่อมลงคลองสาธารณะ</p> <p>* นิคมฯ จะต้องทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในระบบบำบัดเป็นประจำทุก ๆ เดือน และรายงานผลให้กองช่างสุขาภิบาล เทศบาลเมืองมาบตาพุด รับทราบทุกครั้ง</p> <p>* นิคมฯ จะต้องจัดให้มีผู้รับผิดชอบระบบบำบัดน้ำเสียโดยเฉพาะ ทั้งนี้ต้องมีผู้มีความรู้ความชำนาญการด้านการบำบัดน้ำเสีย</p> <p>* นิคมฯ จะต้องทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำพื้นฐาน ได้แก่ ค่า pH อุณหภูมิ และค่าออกซิเจนที่ละลายในน้ำ (DO) เป็นประจำ</p> <p>* กรณีที่ตรวจพบว่าคุณภาพน้ำยังไม่ได้มาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด จะต้องทำการเก็บกักน้ำไว้ในบ่อเก็บน้ำของนิคมฯ ห้ามมิให้ปล่อยออกสู่คลองสาธารณะ โดยเด็ดขาดจนกว่าจะทำการบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามมาตรฐานกำหนด</p> <p>* เจ้าหน้าที่มีสิทธิในการเข้าไปตรวจสอบการบำบัดน้ำเสีย และปล่อยน้ำเสียโดยมิแจ้งล่วงหน้าให้ทราบได้ตลอดเวลา โดยนิคมฯ จะต้องจัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก</p> <p>* กรณีที่นิคมฯ ระบายน้ำทิ้งโดยไม่ได้มาตรฐานและส่งผลให้เกิดการสูญเสียต่อลำคลอง สัตว์น้ำ และสภาพแวดล้อม นิคมฯ จะต้องรับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นแก่ผู้เสียหายแล้วแต่กรณี</p>			

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ ธนศพิศพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 39/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>* กรณีเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบการบำบัดน้ำเสีย และเก็บตัวอย่างน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ นำมาวิเคราะห์คุณภาพน้ำเพื่อเป็นการสุ่มตรวจขึ้น ทางนิคมฯ จะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำดังกล่าวทั้งหมด</p> <p>7) การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- จัดตั้งศูนย์ควบคุมคุณภาพน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อดูแลการบริหารจัดการและควบคุมดูแลเรื่องลักษณะสมบัติและปริมาณน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ภายในนิคมฯ มิให้มีความเกินกว่าที่กำหนด</p> <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ควบคุมการปล่อยน้ำเสียประจำตลอด 24 ชั่วโมงเพื่อติดตามคุณภาพน้ำใน Holding Pond 1 และ Holding Pond 2</p> <p>- นิคมฯ ต้องหมั่นตรวจสอบซ่อมแซม ดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ</p> <p>- นิคมฯ ต้องจัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์เครื่องมือชำรุดเสียหาย</p> <p>- ควบคุมดูแลกิจกรรมต่าง ๆ ภายในนิคมฯ ให้อยู่สภาพเรียบร้อย โดยเฉพาะการระบายน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ศูนย์ควบคุมน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>
2.3 ระดับเสียง	<p>- กำหนดให้โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ ต้องมีมาตรการลดระดับเสียงตั้งจากแหล่งกำเนิด เช่น ติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังในห้องปิด และบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่เอื้อลดค่าระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด เป็นต้น</p> <p>- ควบคุมระดับเสียงจากโรงงานที่บริเวณริมรั้วต้องมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 1 เมตร</p>	<p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ ธนศพิศพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 40/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ทรัพยากรชีวภาพ	- นิคมฯ ต้องควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดให้มีคุณภาพอยู่ในมาตรฐาน เพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
4.1 การใช้ที่ดิน	<p>- นิคมฯ ต้องให้ข้อมูลกับสำนักงานผังเมืองจังหวัดระยองเกี่ยวกับรูปแบบการพัฒนา นิคมฯ เพื่อนำไปใช้ในการวางผังเมืองหรือแผนพัฒนาของจังหวัดให้สอดคล้องกับแผนงานหลักของสำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ (สศช.) ต่อไป</p> <p>- กำหนดให้บริษัทฯ ที่จะเข้ามาประกอบการหรือโรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p> <p>- กำหนดให้นิคมฯ นำผลการใช้ประโยชน์ที่ดินที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ไปยื่นขออนุญาตแก้ไขผังแม่บท และผังจัดสรรที่ดินของนิคมฯ ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>- กำหนดให้โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ ต้องไม่ปิดกั้นทางสาธารณะที่ปรากฏในโฉนด</p>	<p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>
4.2 การคมนาคมขนส่ง	<p>- ให้จัดทำเครื่องหมายจราจรที่เส้นแบ่งเขตจราจรบนถนน และติดตั้งสัญญาณจราจรตามทางแยกที่สำคัญภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- จัดการซ่อมแซมถนนรวมถึงป้ายเครื่องหมายจราจรในกรณีเกิดการชำรุดเสียหาย</p>	<p>- ถนนสายหลักภายในพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ถนนภายในนิคมฯ</p>	<p>- ก่อนเปิดดำเนินการ และตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิทพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 41/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อูไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>- จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 60 กม./ชม.</p> <p>- ร่วมมือกับโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในพื้นที่นิคมฯ กวดขันพนักงานขับรถใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>- ในช่วงเวลาเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน นิคมฯ ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญญาณไฟจราจรบริเวณทางเข้า-ออก ของนิคมฯ บริเวณทางหลวงหมายเลข 3 และถนนมิตรประชา</p> <p>- มาตรการขนส่งสารเคมีภายนอกพื้นที่นิคมฯ</p> <p>* กำหนดให้โรงงานจัดทำระบบเอกสารการขนส่งสินค้าหรือสารเคมีตามตัวอย่างที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมประกาศบังคับใช้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่ง ตามระบบขององค์การสหประชาชาติ (UN-Dangerous Goods List) • ประเภทของสินค้าอันตราย (Class) ตามการจัดแบ่งกลุ่มขององค์การสหประชาชาติ • หมายเลขขององค์การสหประชาชาติ (UN-Number) และ Packaging Group • ปริมาณของสินค้าอันตรายและคำอธิบาย <p>* สารเคมีที่มีการขนส่งจะต้องมีข้อมูลการจัดการในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขณะขนส่ง ข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตรายและสามารถนำข้อมูลเหล่านี้มาใช้ได้เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระบับเหตุฉุกเฉิน และแนวทางการปฐมพยาบาลเมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรืออาจใช้เอกสาร "คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ" ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้นได้</p>	<p>- ถนนภายในนิคมฯ</p> <p>- ถนนภายในนิคมฯ</p> <p>- ถนนทางเข้า-ออก บริเวณหน้านิคมฯ</p> <p>- ถนนทางเข้า-ออก บริเวณหน้านิคมฯ</p> <p>- เส้นทางการขนส่ง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p> <p>- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด</p>

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิทพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 42/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อูไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * จัดให้มีรถลากบอกคุณสมบัติของสินค้าอันตรายติดไว้ข้างภาชนะบรรจุ * รถบรรทุกสารเคมีจะต้องมีป้ายแสดงความเสี่ยงภัยที่เกิดขึ้นขนาด 40x30 ตร.ซม. และมีขอบป้ายสีดำขนาดความกว้าง 15 มม. พื้นป้ายเป็นสีส้ม แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ความกว้างของป้ายส่วนบน กำหนดเป็นตัวเลขบอกความเสี่ยงอันตราย จะเกิดขึ้นเนื่องมาจากการขนส่งส่วนล่างเป็น UN-Number * กำหนดมาตรการจำกัดความเร็วของรถขนส่งสารเคมีเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตาม โดยเคร่งครัด * ฝึกอบรมพนักงานให้มีความตระหนักถึงความเสี่ยงภัยของสารเคมีที่ขนส่ง * กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมี และให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด ทั้งนี้ เส้นทางดังกล่าวจะต้องเป็นเส้นทางที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด 			
4.3 การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- นิคมฯ ต้องตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่นิคมฯ ให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ระบบระบายน้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- นิคมฯ ต้องทำความสะอาดออกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่นิคมฯ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- ดูแลการระบายน้ำของโรงงานรายโรงไม่ให้ทั้งน้ำเสียลงระบบระบายน้ำฝนและทางน้ำธรรมชาติ	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- นิคมฯ ต้องดำเนินการกำจัดวัชพืชและปรับปรุงท่อคลองให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในช่วงก่อนเข้าฤดูฝนหรือประมาณเดือนเมษายน	- คลองสาม คลองสอง และคลองบางกะพูน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ ธนศพิทพัล)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 43/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- โรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ ต้องจัดสร้างบ่อหน่วงน้ำภายในพื้นที่ของโรงงาน โดยมีขนาด 80 ลบ.ม./เนื้อที่ 1 ไร่ สำหรับโรงงานเข้ามาซื้อพื้นที่อุตสาหกรรมของนิคมฯ ภายหลังเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2559 (ภายหลังรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ได้รับความเห็นชอบจาก สม.) กำหนดให้โรงงานดังกล่าวต้องจัดสร้างบ่อหน่วงน้ำภายในพื้นที่โรงงาน โดยมีขนาด 190 ลบ.ม./เนื้อที่ 1 ไร่	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
4.4 การจัดการกากของเสีย	<p>1) การจัดตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการกากของเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการกากของเสีย เพื่อนำแนวทางการจัดการกากของเสียตามหลักการ 3R ไปใช้ได้อย่างเป็นรูปธรรม โดยมีหน้าที่รับผิดชอบในการวางแผนการจัดการกากของเสีย รวมทั้งควบคุม และกำกับดูแลให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด มีรายละเอียดโครงสร้างคณะทำงานฯ ควรประกอบด้วยผู้แทนจากฝ่ายบริหาร และเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการ ได้แก่ * ประธานคณะทำงานฯ ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย * คณะทำงานและเลขานุการ เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย * คณะทำงาน เจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุงรักษาของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย * คณะทำงาน หัวหน้าหน่วยรักษาความปลอดภัยนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย * คณะทำงาน ตัวแทนจากผู้ประกอบการโรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย 	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ ธนศพิทพัล)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 44/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนการจัดการกากของเสียประจำปี ทั้งภาคของเสียจากสำนักงานและพื้นที่พาณิชย์กรรม - ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด - จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยจำแนกตามประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับของเสียไปกำจัด รวมทั้งเป็นศูนย์ข้อมูลเพื่อให้บริการแก่โรงงานต่าง ๆ ภายในนิคมฯ ที่ต้องการทราบข้อมูลเกี่ยวกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย - จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับกากของเสียไปกำจัด โดยจัดตั้งตัวแทนคณะทำงานฯ เข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง ทำการประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริง อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - รวบรวมข้อมูลกากของเสีย ตามชนิด ประเภท และปริมาณของโรงงานต่าง ๆ ที่ตั้งอยู่ในนิคมฯ โดยสำเนาใบกำกับการขนส่งของโรงงานที่ทำการขนย้ายของเสียออกนอกโรงงาน - จัดทำรายงานปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด โดยจำแนกแหล่งกำเนิดให้ชัดเจน เช่น กากของเสียจากโรงงาน หรือ กากของเสียจากพื้นที่สำนักงานและพื้นที่พาณิชย์กรรมของนิคมฯ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 45/80

ลงชื่อ.....
(นายอภิรักษ์ ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ฟร็อมท์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดประชุมคณะทำงานฯ ทุก 4 เดือน เพื่อวางแผนการจัดการของเสีย และติดตามความก้าวหน้าของงาน - จัดทำแผนการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียเป็นประจำทุกปี - ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการจัดการกากของเสีย รวมทั้งรณรงค์ให้โรงงานนำหลักการจัดการกากของเสียแบบ 3R ไปใช้ - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Waste Exchange ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงการเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการใช้ประโยชน์จากกากของเสียให้มากที่สุด - จัดให้มีการสุ่มตรวจประเมิน (Audit) การจัดการของเสียของโรงงานในนิคมฯ โดยจัดตั้งตัวแทนคณะทำงานฯ เข้าตรวจสอบเป็นประจำทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
2) ขยะมูลฝอยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โรงงานทุกแห่งจะต้องจัดเตรียมภาชนะรองรับมูลฝอยให้มีความเหมาะสมกับประเภทของมูลฝอยและมีขนาดความจุ ไม่น้อยกว่า 3 เท่า ของปริมาณมูลฝอยแต่ละประเภท - โรงงานต่าง ๆ จะต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยต่าง ๆ ใส่ภาชนะที่เหมาะสมไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม และมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก - โรงงานจะต้องจัดตั้งข้อมูลปริมาณมูลฝอยโรงงาน ตลอดจนองค์ประกอบของมูลฝอยทั่วไป และสำเนาให้นิคมฯ ทราบทุก 6 เดือน - กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ต้องติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับมูลฝอยทั่วไปนำไปกำจัดโดยตรง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 46/80

ลงชื่อ.....
(นายอภิรักษ์ ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ฟร็อมท์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>3) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โรงงานทุกแห่งจะต้องจัดเตรียมภาชนะรองรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้มีความเหมาะสมกับประเภทของมูลฝอยและมีขนาดความจุ ไม่น้อยกว่า 3 เท่าของปริมาณขยะมูลฝอยแต่ละประเภท - โรงงานต่าง ๆ จะต้องเก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต่าง ๆ ใส่ภาชนะที่เหมาะสมไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม และมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก - โรงงานจะต้องจัดส่งข้อมูลปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโรงงานตลอดจนองค์ประกอบของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และสำเนาให้ กนอ. ทราบทุก 6 เดือน - กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ต้องติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนำไปกำจัดโดยตรง <p>4) ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลให้โรงงานที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียอันตราย ปฏิบัติตามแผนการจัดการของเสียอันตราย และจะต้องจัดเตรียมที่เก็บรวบรวมของเสียอันตรายในภาชนะที่เหมาะสม ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัด - ให้โรงงานแจ้งความจำนงค์ไปยังศูนย์กำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น GENCO ให้มาทำการเก็บขนไปกำจัดยังศูนย์ต่อไป และจะต้องแจ้งปริมาณ และลักษณะสมบัติของเสียอันตรายให้ กนอ.เก็บรวบรวมเป็นข้อมูลไว้ด้วย แต่ถ้าหากศูนย์กำจัดของเสียอันตรายยังไม่สามารถให้บริการได้โรงงานต้องจัดพื้นที่สำหรับเก็บของเสียอันตรายดังกล่าว ซึ่งต้องแยกพื้นที่จากการจัดเก็บกากของเสียอื่น ๆ อย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 47/80

ลงชื่อ.....
(นายภูธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ฟอร์ตเตอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้โรงงานรวบรวมข้อมูล การจัดการเสียอันตรายในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest From) และใบเสร็จรับเงินที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียอันตรายและสำเนาให้ กนอ. เก็บรวบรวมไว้ - ยานพาหนะที่ใช้ในการเคลื่อนย้าย และขนส่งต้องบรรทุกของเสียอันตรายได้อย่างมิดชิด ไม่มีการรั่วไหล ตกหล่นหรือฟุ้งกระจาย - ห้ามมิให้เคลื่อนย้าย และขนของเสียอันตราย ประเภทที่อาจทำปฏิกิริยาเคมีรุนแรงต่อกันรวมไปในยานพาหนะเดียวกัน โดยไม่มีมาตรการป้องกันการเกิดปฏิกิริยารุนแรงดังกล่าว - ชนิดของภาชนะบรรจุของเสียอันตราย สำหรับการเคลื่อนย้ายขนส่งจะต้องเหมาะสมกับของเสียอันตรายชนิดนั้น ๆ - ขณะที่ทำการขนถ่ายเพื่อไปยังยานพาหนะต้องทำให้มิดชิดไม่ให้เกิดการรั่วไหล ตกหล่นหรือฟุ้งกระจาย - ต้องมีมาตรการเพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง รวมทั้งมาตรการแก้ไขเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการเคลื่อนย้าย และขนส่งอย่างเพียงพอ - โรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งขออนุญาตฯ และรวบรวมข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับชนิดปริมาณลักษณะคุณสมบัติ และสถานที่เก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ พร้อมวิธีการเก็บ ทำลายฤทธิ์กำจัด ทั้ง ผิลงเคลื่อนย้าย ขนส่ง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 - กิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียอันตรายจะต้องจัดเตรียมที่เก็บรวบรวมของเสียอันตรายในภาชนะที่เหมาะสมเพื่อรอการขนส่งไปกำจัดยังสถานที่กำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาต เช่น GENCO เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายศักดิ์พงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 48/80

ลงชื่อ.....
(นายภูธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ฟอร์ตเตอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	5) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย - กำหนดให้มีการวิเคราะห์หาปริมาณวัตถุพิษหรือโลหะหนักต่าง ๆ โดยเฉพาะโลหะหนัก แคดเมียม โครเมียม ตะกั่ว และปรอท ในกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียก่อนนำไปปรับสภาพดินในพื้นที่นิคมฯ และหากผลการวิเคราะห์มีค่าเกินมาตรฐานที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด จะต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
5. ด้านคุณค่าคุณภาพชีวิต 5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- นิคมฯ จะดำเนินการประสานงานกับโรงงานที่จะเข้ามาตั้งใหม่ และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อส่งข้อมูลรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และ/หรือรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) แล้วแต่กรณี ให้หน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ทั้งเทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง รวมทั้งแจ้งข้อมูลให้ชุมชนต่าง ๆ ได้รับทราบ - กรณีที่มีกิจกรรมใด ๆ ของนิคมฯ และโรงงานอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้องหรือคาดว่าจะมีผลกระทบต่อชุมชนต้องจัดเจ้าหน้าที่ประสานงานกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อประสานงานประชาสัมพันธ์ และสร้างความเข้าใจเป็นกรณี ตามความเหมาะสม - กำหนดให้นิคมฯ ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น สู่กลุ่มเป้าหมายผ่านผู้นำชุมชน - ต้องมีการประสานงานประชาสัมพันธ์เผยแพร่เกี่ยวกับลักษณะการดำเนินงานของนิคมฯ โดยจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมนิคมฯ - ประสานงานกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานเกี่ยวข้องเพื่อชี้แจงการดำเนินงานของนิคมฯและการปฏิบัติการจัดการสิ่งแวดล้อม	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ - โรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภักดิ์พงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 49/80

ลงชื่อ.....
(นายภูษกร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ส่งเสริม และสนับสนุนให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงาน เพื่อให้ประชาชนในท้องถิ่นมีงานทำ และมีรายได้ที่แน่นอน - มีโครงการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบนิคมฯ - จัดให้มีแผนการดำเนินการตรวจสอบกรณีข้อร้องเรียนชุมชนผ่านคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ดังรูปที่ 2-4) - นิคมฯ จัดให้มีแผนประชาสัมพันธ์เชิงรุกเข้าถึงชุมชนเพื่อเผยแพร่ข้อมูลการพัฒนา นิคมฯ อย่างละเอียดให้ประชาชนได้เข้าใจการพัฒนาของโครงการตลอดจนต้องจัดการสัมมนากลุ่มย่อยเพื่อรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะของชุมชน และสะท้อนไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องผ่านทางคณะกรรมการพัฒนาชุมชน ซึ่งมีตัวแทนของหน่วยงานราชการระดับท้องถิ่นและระดับภูมิภาคตลอดจนผู้แทนจากโครงการ เพื่อแก้ไขปัญหาได้อย่างถูกต้อง และรวดเร็ว	- ภายในพื้นที่นิคมฯ - ชุมชนใกล้เคียงนิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ และชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียงนิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงก่อสร้างและดำเนินการ - ตลอดช่วงก่อสร้างและดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดให้มีศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉินในนิคมอุตสาหกรรม - จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเพลิงไหม้ เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในการประสานงานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงานในโครงการ และหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง (ดังรูปที่ 2-5 และรูปที่ 2-6) - กำหนดให้ทุกโรงงานต้องนำระบบความปลอดภัยมาใช้ภายในโรงงาน - กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อม และอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานของโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - หลังเปิดดำเนินการ 1 ปี และตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภักดิ์พงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 50/80

ลงชื่อ.....
(นายภูษกร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - นิคมฯ จะต้องส่งเสริมและสนับสนุนรวมทั้งเผยแพร่ และอบรมความรู้ ความเข้าใจในการจัดทำ Safety Compliance Audit แก่โรงงานอย่างต่อเนื่อง และจะต้องจัดให้มีการประเมินผลเกี่ยวกับความปลอดภัยต่าง ๆ และจัดส่งข้อมูลเกี่ยวกับระบบบริหารความปลอดภัยให้ กนอ. ทราบ โดยมีรายละเอียดครอบคลุมในหัวข้อต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ให้คณะกรรมการความปลอดภัยจัดตั้งศูนย์ข้อมูลด้านความปลอดภัยในการทำงาน โดยประสานงาน และเก็บรวบรวมข้อมูลจากโรงงานต่าง ๆ * จัดให้มีการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นด้านแผนการจัดการด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน * จัดทำวารสารด้านความปลอดภัย เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารด้านวิชาการ และรายงานสถานการณ์หรือกิจกรรมด้านความปลอดภัยในโรงงาน * จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย โดยมีคณะกรรมการความปลอดภัยเป็นศูนย์กลางในการติดต่อหน่วยงานราชการให้เข้ามาฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ฝึกอบรมด้านการดับเพลิง และอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับต่าง ๆ เป็นต้น * จัดให้มีสัปดาห์แห่งความปลอดภัยในพื้นที่นิคมฯ * ประสานงานกับโรงงานต่าง ๆ ในการจัดทำ และฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของนิคมฯ - กำหนดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ ตามมาตรฐาน กนอ. ตามข้อบังคับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วยมาตรฐานระบบสาธารณูปโภค สิ่งอำนวยความสะดวกและบริการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง * หัวดับเพลิง (Hydrant) ที่ใช้ในระบบดับเพลิงต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เป็นแบบเปียก (Wet Barret 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่นิคมฯ 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ ตามมาตรฐาน กนอ. ตามข้อบังคับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วยมาตรฐานระบบสาธารณูปโภค สิ่งอำนวยความสะดวกและบริการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง * หัวดับเพลิง (Hydrant) ที่ใช้ในระบบดับเพลิงต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เป็นแบบเปียก (Wet Barret 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่นิคมฯ 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภักพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 51/80

ลงชื่อ.....
(นายคุณากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • มีขนาดไม่น้อยกว่า 100 มม. และต้องมีขนาดข้อต่อทางน้ำเข้าหัวดับเพลิงไม่น้อยกว่า 150 มม. และหัวน้ำออกขนาด 65 มม. พร้อมประตุน้ำ จำนวน 2 ข้าง • หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงต้องเป็นหัวต่อแบบสวมเร็ว (ตัวเมีย) พร้อมฝาครอบและโซ่ • ระยะห่างระหว่างหัวดับเพลิงแต่ละหัว ต้องไม่เกิน 150 ม. * ระบบส่งน้ำดับเพลิงต้องมีความเหมาะสม และมีแรงดันน้ำปลายหัวดับเพลิงที่จุดไกลสุดไม่น้อยกว่า 1.5 กิโลเมตร/ตารางเซนติเมตร โดยใช้ระบบเครื่องสูบลมแรงดันน้ำ * จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง แบบลากจูง (ชนิดเคลื่อนที่เร็ว) ขนาด 500 แกลลอน/นาที ที่ความดัน 12 บาร์ ให้พร้อมกับการใช้งานภายในพื้นที่โครงการ * ให้มีมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ และแผนฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ อุบัติเหตุ หรือเหตุฉุกเฉินอื่น ๆ โดยให้เตรียมอุปกรณ์เครื่องมือตลอดจนบุคลากรอย่างเพียงพอ และมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้ ต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมพร้อมฝึกกล่าวเป็นประจำวันอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง 			
	<ul style="list-style-type: none"> - ให้โรงงานมีการติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มความดันน้ำเพื่อเพิ่มระดับความดันน้ำในระบบจ่ายน้ำดับเพลิงให้สูงถึง 10 บาร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการแลกเปลี่ยนแผนฉุกเฉินระหว่างโรงงาน และทำการฝึกซ้อมร่วมกับโรงงานข้างเคียงอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในนิคมฯ อย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉิน และมาตรการด้านความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่นิคมฯ 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการบันทึกความเข้าใจ (Memorandum of Understanding หรือ MOU) ระหว่างนิคมฯ บริเวณข้างเคียงในการให้ความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของนิคมฯ และหน่วยงานข้างเคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่นิคมฯ 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภักพงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 52/80

ลงชื่อ.....
(นายคุณากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์มเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการจัดทำรายละเอียดอุปกรณ์ดับเพลิงของนิคมข้างเคียงที่สามารถให้ความช่วยเหลือได้ ตลอดจนชนิดและประเภทของอุปกรณ์ดับเพลิง เพื่อขอความช่วยเหลือตามความเหมาะสมของสถานการณ์	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- แจ้งรายชื่อและบุคคลหรือหน่วยงานที่รับผิดชอบเกี่ยวกับการแจ้งเหตุฉุกเฉินระหว่างนิคมฯ ต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- กำหนดให้มีการแลกเปลี่ยนและประสานแผนฉุกเฉินระหว่างนิคมอุตสาหกรรมข้างเคียงโดยเฉพาะอย่างยิ่งนิคมอุตสาหกรรมดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่นิคมฯ และนิคมอุตสาหกรรมข้างเคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- กำหนดให้นิคมฯ จัดทำแผนฉุกเฉินระดับที่ 2 และ 3 ร่วมกับโรงงานภายในนิคมฯ ให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังจากมีโรงงานเข้าเปิดดำเนินการแล้ว	- ภายในพื้นที่นิคมฯ ร่วมกับโรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ	- ภายใน 1 ปี หลังจากมีโรงงานเข้าเปิดดำเนินการแล้ว	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- โรงงานฯ ที่เข้ามาเปิดดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ จะต้องรวบรวมรายชื่อสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน เพื่อส่งมอบให้โรงพยาบาลในพื้นที่เพื่อนำไปใช้เป็นฐานข้อมูลในการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- มาตรการป้องกันอันตรายร้ายแรงของนิคมฯ ในกรณีที่มีนิคมฯ มีมาตรการเกี่ยวกับการดูแลรักษาแนวท่อเพื่อลดโอกาสเกิดการรั่วไหลร่วมกับการกำหนดมาตรการเกี่ยวกับการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุของก๊าซธรรมชาติหรือสารปิโตรเคมี มีดังนี้ * จัดให้มีสิ่งกีดขวาง (Barrier) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะวิ่งเข้าชนแนวท่อในบริเวณที่มีการวางแนวท่อข้ามถนนตามมาตรฐาน AASHTO สูงไม่น้อยกว่า 42 นิ้ว * จัดให้มีการปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อเพื่อป้องกันการกระทำอันอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากบุคคลภายนอก	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 53/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	* กำหนดให้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อเป็นพื้นที่ที่ห้ามมีการกระทำใด ๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน			
	* จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าใช้พื้นที่ สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อโดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อควรปฏิบัติและความระมัดระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย * จัดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมต่อการใช้งานตลอดเวลา * จัดให้มีการออกแบบพื้นที่ได้ฐานรองท่อที่สามารถกัก/รวบรวมสารปิโตรเคมีที่เกิดการรั่วไหลในสถานะของเหลวให้อยู่ในบริเวณเดียวกันเพื่อลดโอกาสเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงจากการติดไฟ * ปรับปรุงพื้นที่โดยรอบแนวทางการวางท่อให้พื้นที่โล่ง อากาศถ่ายเทสะดวกเพื่อเพิ่มความสามารถในการกระจายตัวเพื่อลดความเข้มข้นในบรรยากาศของก๊าซธรรมชาติหรือสารปิโตรเคมีในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในสถานะก๊าซ * จัดให้มีการติดตั้งป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่าง ๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะที่เหมาะสม เพื่อให้บุคคลภายนอกทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่าง ๆ * จัดให้มีแผนการระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่ง ทั้งในกรณีเกิดการรั่วไหลและในกรณีเหตุการณ์ไฟไหม้หรือระเบิด โดยแผนดังกล่าวจะถูกบรรจุในแผนการระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน - จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติหรือสารปิโตรเคมีได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 54/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการติดตั้งระบบหรืออุปกรณ์ที่สามารถลดแรงดันของก๊าซธรรมชาติหรือสารปิโตรเคมีในเส้นทางเดินท่อในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ที่ทำให้ความดันในเส้นทางสูงเกินกว่าปกติ - นำเสนอรายละเอียดแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณท่อขนส่งโดยรวมของนิคมฯ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังการพิจารณาเห็นชอบในรายงาน - กำหนดให้เจ้าของท่อต้องทำการศึกษาการประเมินความเสี่ยงอันตรายต่อแนวท่อขนส่งพร้อมทั้งเสนอมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบต่อท่อขนส่งดังกล่าว <p>ในการนี้ให้นำเสนอแผนระงับเหตุการณ์อันตรายโดยละเอียดของโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีและโรงงานเมื่อเริ่มเข้ามาตั้ง พร้อมทั้งให้โครงการทบทวนและปรับปรุงแผนระงับเหตุการณ์อันตรายโดยรวมของนิคมอุตสาหกรรมโดยต้องพิจารณาให้มีความสอดคล้องกับผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงของโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดแนวท่อขนส่ง - ตลอดแนวท่อขนส่ง - ตลอดแนวท่อขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
5.3 สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ให้โรงงานภายในพื้นที่นิคมฯ ปลูกไม้ยืนต้น (Green Area) ตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงเกษตรและสหกรณ์ เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชน 332.20 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 10.31 ของพื้นที่นิคมฯ ทั้งหมด ซึ่งพื้นที่ดังกล่าวไม่รวมพื้นที่สีเขียวบริเวณเกาะกลางและไหล่ทาง โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นทรงสูง เช่น ประดู่ ไม้กฤษณา เตย งามจรี สน หว้า นบพริ และเสเดา เป็นต้น เป็นแนว-แถวสลับฟันปลาอย่างน้อย 3 แถว โดยกำหนดความกว้างในแต่ละพื้นที่ดังนี้ (ผังพื้นที่สีเขียวแสดงดังรูปที่ 2-7 ส่วน section พื้นที่สีเขียวแสดงดังรูปที่ 2-8) - แนวกันชนทางด้านทิศใต้ บริเวณที่ติดกับทางรถไฟสายใต้-มาบตาพุดมีความกว้างประมาณ 70 เมตร (section C-C) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่นิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศศิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 55/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อู่ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร่เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 สุนทรียภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * แนวกันชนทางด้านทิศเหนือส่วนเดิม กำหนดให้มีพื้นที่แนวกันชนมีความกว้างไม่น้อยกว่า 10 เมตร และกำหนดให้ระยะกันชนของโรงงานห้ามก่อสร้างอาคารส่วนผลิตฯ ภายในระยะ 30 เมตร จากรั้วโรงงาน (section B1-B1) * แนวกันชนที่มีการเปลี่ยนแปลงทางด้านทิศเหนือฝั่งซ้าย กำหนดให้แนวกันชนมีความกว้างไม่น้อยกว่า 14.0 เมตร (แนวนอน) และ 14.5 เมตร (แนวตั้ง) (section A-A) โดยทำการปลูกไม้ยืนต้น 5 แถว สลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น 6 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร พื้นที่ปลูกกว้าง 14.5 เมตร ยาว 351 เมตร รวมปลูกต้นไม้ทั้งหมด 295 ต้น ในช่วงเริ่มปลูกให้ใช้ต้นไม้ขนาดความสูง 1 เมตร และกำหนดให้ระยะกันชนของโรงงานห้ามก่อสร้างอาคารส่วนผลิตฯ ภายในระยะ 30 เมตร จากรั้วโรงงาน * แนวกันชนที่มีการเปลี่ยนแปลงทางด้านทิศเหนือฝั่งขวา กำหนดให้แนวกันชนมีความกว้างไม่น้อยกว่า 11.5 เมตร (section B2-B2) โดยทำการปลูกไม้ยืนต้น 4 แถว สลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น 6 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร พื้นที่ปลูกกว้าง 11.5 เมตร ยาว 630 เมตร รวมปลูกต้นไม้ทั้งหมด 420 ต้น ในช่วงเริ่มปลูกให้ใช้ต้นไม้ขนาดความสูง 1 เมตร และกำหนดให้ระยะกันชนของโรงงานห้ามก่อสร้างอาคารส่วนผลิตฯ ภายในระยะ 30 เมตร จากรั้วโรงงาน * แนวกันชนด้านทิศตะวันตกของโครงการบริเวณที่ดินริมคลองสองจัดให้เป็นสวนป่ามีความกว้างไม่น้อยกว่า 100 เมตร (section G-G) และบริเวณไม่ติดคลองสองจัดให้มีพื้นที่แนวกันชนกว้างไม่น้อยกว่า 10 เมตร และกำหนดให้ระยะกันชนของโรงงานห้ามก่อสร้างอาคารส่วนผลิตฯ ภายในระยะ 30 เมตร จากรั้วโรงงาน (section B1-B1) 			

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศศิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 56/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อู่ไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร่เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 สุนทรียภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * แนวกันชนทางด้านทิศตะวันออกของโครงการซึ่งมีพื้นที่ติดคลองบางกระพูน กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียวเป็นแนวกันชนจากริมคลองบางกระพูนไม่น้อยกว่า 40 เมตร (section D-D) บริเวณที่ติดริมถนนมิตรประชามีความกว้างไม่น้อยกว่า 20 เมตร (section E-E) และบริเวณที่ไม่ติดคลองบางกระพูนจัดให้มีพื้นที่แนวกันชนกว้างไม่น้อยกว่า 10 เมตร (section F-F) * แนวกันชนบริเวณริมคลองสามตลอดทั้งสองฝั่ง กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียวเป็นแนวกันชนไม่น้อยกว่า 10 เมตร (section H-H) 			
	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนทันทีที่เริ่มพัฒนาโครงการ	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- เมื่อเปิดดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	- จัดสร้างเรือนเพาะชำต้นไม้สำหรับเพาะกล้าไม้ เพื่อปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีที่พบต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้แผนบำรุงรักษาด้านไม้ โดยว่าจ้างบริษัทรับเหมาที่มีความรู้ ความชำนาญด้านพันธุ์ไม้มาดูแล บำรุงรักษาด้านไม้ในพื้นที่สีเขียวของนิคมฯ เช่น * กำจัดวัชพืช โดยดูแลไม่ให้วัชพืชคลุมยอดหรือพันลำต้นของกล้าไม้ ซึ่งจะทำให้การเจริญเติบโตของกล้าไม้ที่ปลูกต่ำกว่าปกติ * มีการใส่ปุ๋ยบำรุงเพื่อเพิ่มธาตุอาหารให้พืช ทุก ๆ 3 เดือน และก่อนเข้าฤดูฝน * ตัดแต่งกิ่ง ลิดกิ่ง เมื่ออายุ 2-3 ปี และตัดสายขยายระยะเมื่อต้นไม้มีอายุ 4-5 ปี และยอดเริ่มชิดกัน * กรณีที่ดินไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย โครงการจะทำการปลูกทดแทนให้แล้วเสร็จภายใน 1 เดือน 	- ภายในพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัทพงษ์ ธนศพิศพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 57/80

ลงชื่อ.....
(นายภูษณาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 สุนทรียภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการติดตามการเจริญเติบโตของพันธุ์ไม้ในพื้นที่สีเขียว เช่น การตรวจวัดขนาดลำต้น และส่วนสูงทุก 6 เดือน เป็นต้น และนำข้อมูลที่ได้มาประเมินเพื่อกำหนดมาตรการเพิ่มเติมในการคัดเลือกพันธุ์ไม้ และการบำรุงรักษาอย่างเหมาะสมเป็นประจำทุกปี - จัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนในการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงกับพื้นที่นิคมฯ หรือบริเวณที่มีความอ่อนไหว เช่น วัด โรงเรียน โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล เป็นต้น โดยกำหนดไว้ในแผน CSR และประชาสัมพันธ์ของโครงการประจำปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่นิคมฯ - ชุมชนและพื้นที่อ่อนไหวในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - เมื่อเปิดดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ภายใต้การกำกับดูแลของกรมอุตสาหกรรมแห่งชาติ (ก.อ.) โดยระบบแนบท้ายสัญญาจ้าง
โรงงานให้เป็นผู้ดำเนินการและต้องกำกับดูแลให้โรงงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

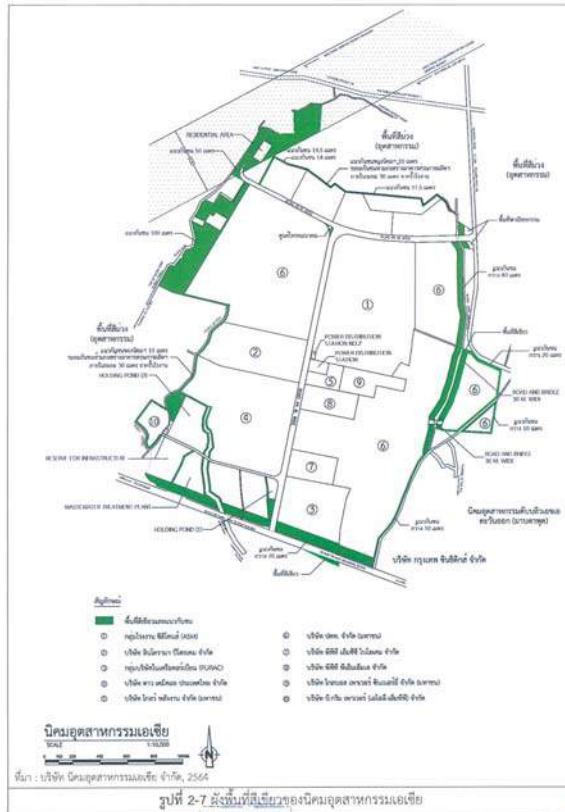
ลงชื่อ.....
(นายภัทพงษ์ ธนศพิศพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 58/80

ลงชื่อ.....
(นายภูษณาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

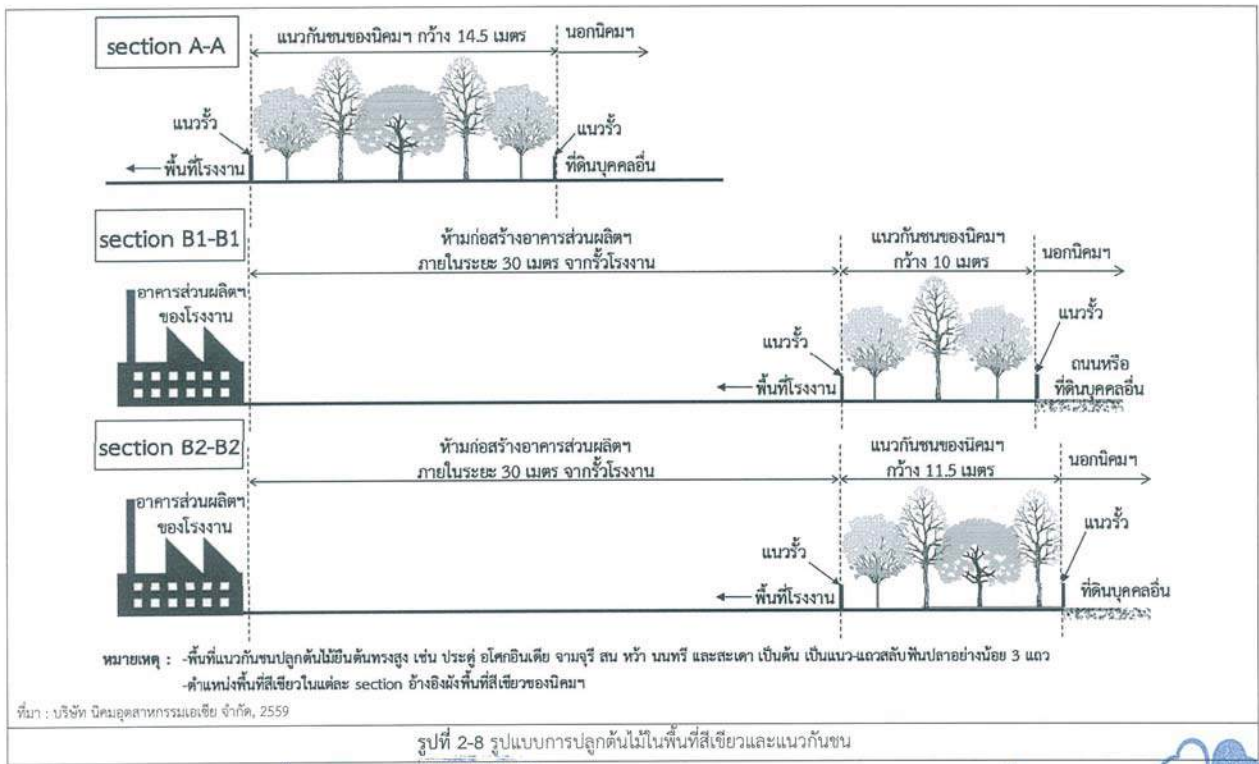




ลงชื่อ (นายวิเศษ วัฒนศิริ) ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด หน้า 65/80

ลงชื่อ (นายสุภากร ทรัพย์ไพฑูริย์) ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourier Consultants Co., Ltd.

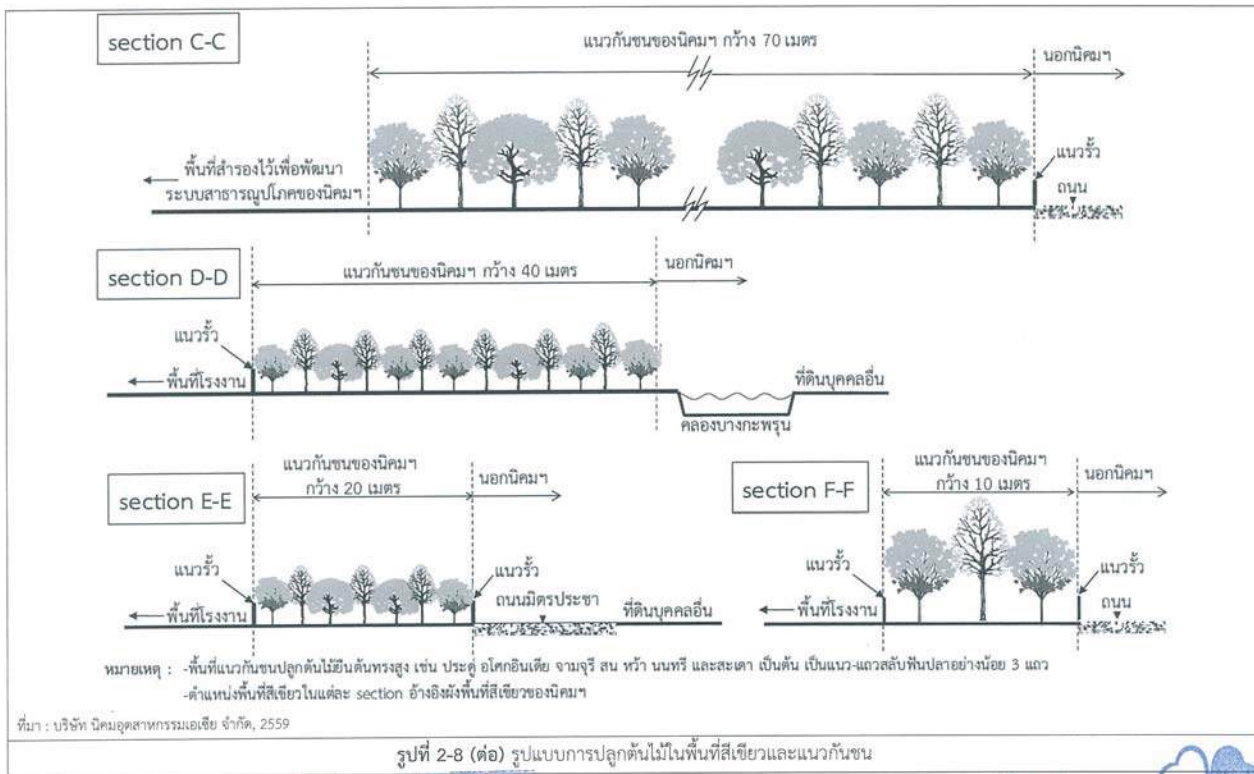


ลงชื่อ (นายวิเศษ วัฒนศิริ) ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ (นายสุภากร ทรัพย์ไพฑูริย์) ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

กรกฎาคม 2564 หน้า 66/80

Fourier Consultants Co., Ltd.



ลงชื่อ.....
(นายกิจพงษ์ อนุพิพัฒน์)

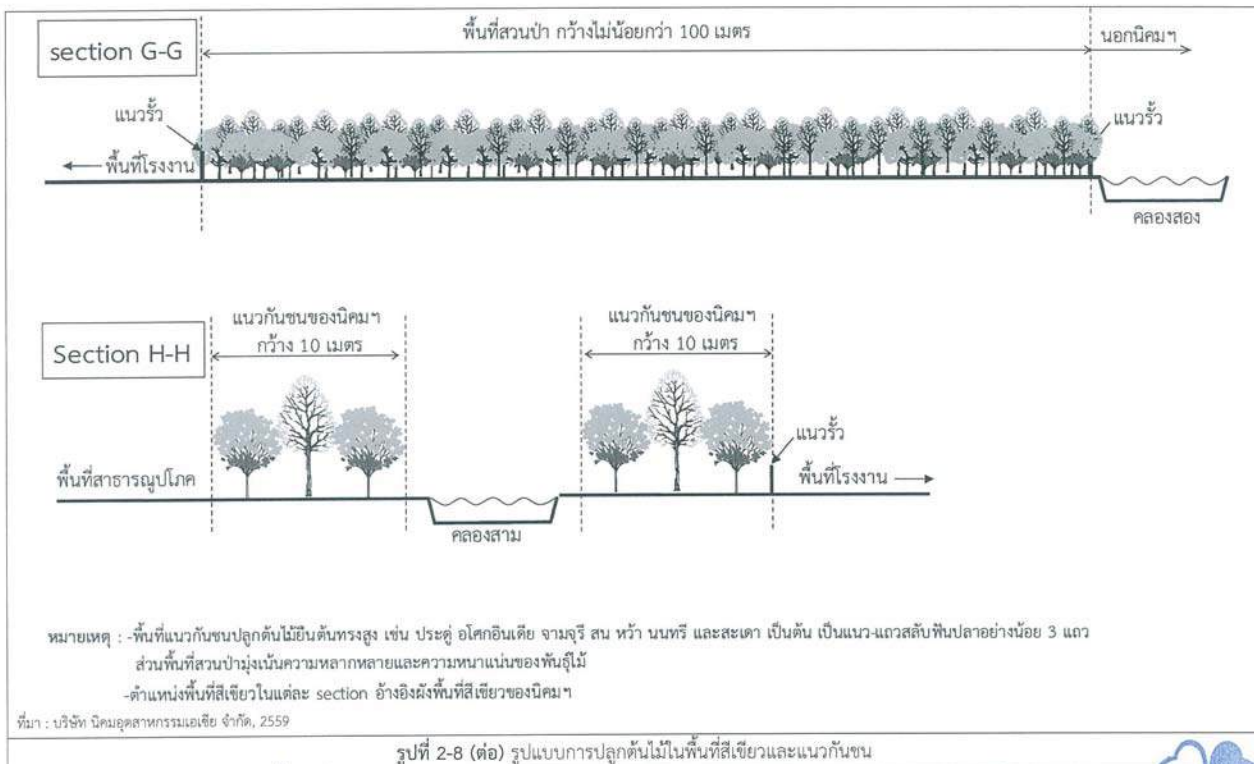
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 67/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์ไพฑูริย์)

ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ลงชื่อ.....
(นายกิจพงษ์ อนุพิพัฒน์)

ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



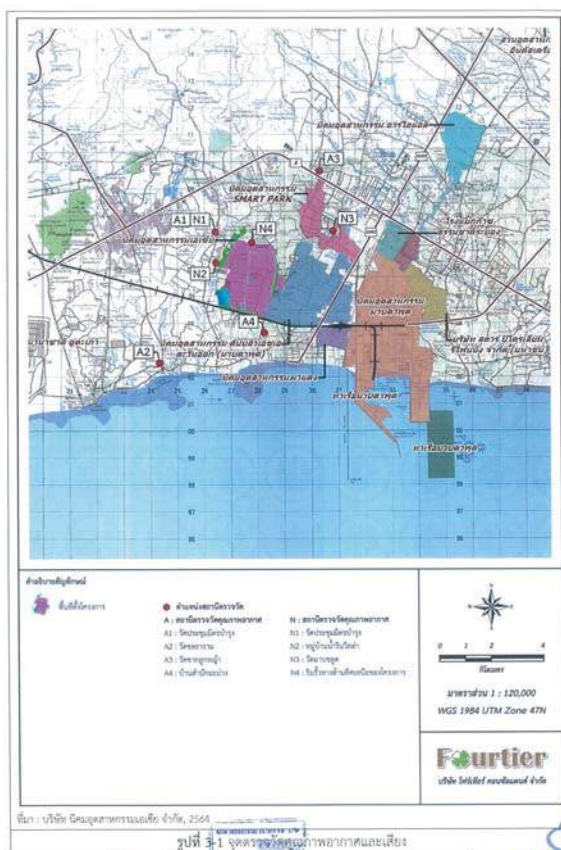
กรกฎาคม 2564
หน้า 68/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์ไพฑูริย์)

ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) ความเร็วลมและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (ดังรูปที่ 3-1) * วัดประชุมมิตรบำรุง (A1) * วัดชลธาราม (A2) * วัดซากลูกหญ้า (A3) * บ้านสำนักมะม่วง (A4)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ 7 วันต่อเนื่องช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดค่าระดับเสียงทั่วไปในรูป Leq 24 ชม. Leq 1 ชม. Leq 5 นาที L _{max} และ L ₉₀	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (ดังรูปที่ 3-1) * วัดประชุมมิตรบำรุง (N1) * หมู่บ้านน้ำรินวิลล่า (N2) * วัดมาบชะลูด (N3) * ริมรั้วทางด้านทิศเหนือของโครงการ (N4)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่องช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
- ตรวจวัดระดับเสียงจากกิจกรรมก่อสร้างจากการใช้เครื่องจักรประเภทต่าง ๆ (Equipment Noise Audit) พร้อมระยะเวลาในการตรวจวัดระยะห่าง ชื่อและรุ่นของเครื่องจักรที่ทำการตรวจวัด บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ ในช่วงก่อสร้างพร้อมกับการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	- เครื่องจักร/เครื่องมือ ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงในการก่อสร้าง	- 1 ครั้ง ในระยะก่อสร้าง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



รูปที่ 3-1 จดตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียง

ผู้จำหน่ายบริการ บริษัท ไฟฟ้าไทย จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) Total VOCs ความเร็วลม และทิศทาง	- ตรวจวัด จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (อ้างถึงรูป 3-1) * วัดประจุมิตรบำรุง (A1) * วัดชลธาราม (A2) * วัดซากลูกหญ้า (A3) * บ้านสำนักมะม่วง (A4)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
2. คุณภาพจากแหล่งกำเนิด - กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรม ในนิคมฯ ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง โดยตรวจวัดฝุ่น SO ₂ และ NO _x หรือดัชนีอื่นที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยส่งผลให้กับ กนอ. และนิคมฯ	- โรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดและระบายมลพิษทางอากาศ	- ทุก 6 เดือน (เดือนพฤษภาคมและเดือนพฤศจิกายน)	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
3. ระดับเสียง - ตรวจวัดค่าระดับเสียงทั่วไปในรูป Leq 24 ชม. Leq 1 ชม. Leq 5 นาที L _{max} และ L ₉₀ 1 ชม. และ L ₉₀ 5 นาที และทำการประเมินเสียงรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 3-1) * วัดประจุมิตรบำรุง (N1) * หมู่บ้านน้ำรินวิลล่า (N2) * วัดมาบชูด (N3) * ริมรั้วทางด้านทิศเหนือของโครงการ (N4)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายกิจพงษ์ อเนตพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 71/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน - ตรวจวัดอัตราการไหล อุณหภูมิ pH, DO, BOD, TDS, Total Coliform Bacteria, NO ₃ -N, NH ₃ -N Phenols, Cu, Ni, Mn, Zn, Cd, Cr (hexavalent), Pb, Hg, As และ CN	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 4-1) * คลองสามกอนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ (W1) 500 เมตร * คลองสามบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ (W2) * คลองสามหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ 500 เมตร (W3) * คลองบางกระพูน บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ (W5.2)	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
- ตรวจวัดปริมาณ SS, TDS, Cd, Hg และ Pb	- ตรวจวัด จำนวน 4 สถานี ดังต่อไปนี้ * คลองสองบริเวณสะพานบ้านเนินโป่ง (W4) * คลองบางกระพูน บริเวณสะพานข้างถนนมิตรประชา (W5.1) * บริเวณที่คลองสอง คลองสาม และคลองบางกระพูน ไหลมาบรรจบกัน (W6) * บริเวณปากคลองหนึ่ง (W7.1) คลองบางกระพูน (W7.2) คลองบางเบ็ด (W7.3) และเหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งประมาณ 100 เมตร ในรางระบายน้ำข้ามนิคมผาแดง (7.4)	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายกิจพงษ์ อเนตพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 72/80

ลงชื่อ.....
(นายสุภากร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไพร์เพอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำทะเลชายฝั่ง - ตรวจวัดอุณหภูมิ pH, Salinity, Transparency, DO, Total Coliform Bacteria, NO ₃ -N, PO ₄ -P, Hg, Cd, Cr (total), Cr (hexavalent), Pb, Cu, Mn, Zn, Fe, F, Chlorine, Phenols, NH ₃ -N, Sulfide และ Cyanide - ตรวจวัด Cd, Hg และ Pb	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ (ดังรูปที่ 4-1) * ปากคลองบางกระพูน ห่างจากชายฝั่ง 100 เมตร (CW2 (CW5-100)) * ปากคลองบางกระพูน ห่างจากชายฝั่ง 500 เมตร (CW3 (CW5-500)) - ตรวจวัด จำนวน 6 สถานี ดังนี้ * ที่ระยะห่าง 100 และ 500 เมตร จากปากคลองหนึ่ง (CW4-100, CW4-500) * ที่ระยะห่าง 100 และ 500 เมตร จากปากคลองบางกระพูน (CW5-100, CW5-500) * ที่ระยะห่าง 100 และ 500 เมตร จากปากคลองบางเบ็ด (CW6-100, CW6-500)	- ทุก 3 เดือน - ทุก 3 เดือน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
6. คุณภาพน้ำทิ้ง - ตรวจวัดอุณหภูมิ pH, BOD, COD, TDS, SS, Oil & Grease	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บ่อ Equalization Tank และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของระบบบำบัดน้ำเสียรวมชีวภาพ (Inspection pond) ที่เปิดดำเนินการแล้ว	- สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัต)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 73/80

ลงชื่อ.....
(นายภูษกร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้ง อุณหภูมิ pH, DO, BOD, COD, TSS, TDS, TKN, Sulfide, Cyanide, Formaldehyde, Phenols, Free Chlorine โลหะหนักตามประเภทของโรงงาน และปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก - ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้ง อุณหภูมิ pH, DO, BOD, COD, TSS, TDS, TKN, Cl, S, Oil & Grease & Fat, Cr ⁶⁺ , Cu, Zn, Total VOCs, โลหะหนักตามประเภทของโรงงาน และปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก - ตรวจสอบลักษณะสมบัติน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ที่ส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการ โดยมีดัชนีที่ดำเนินการตรวจวัด คืออุณหภูมิ pH, BOD, COD, SS, TDS, TKN, Fe, Sulfide, Cyanide, Formaldehyde, Phenols, Cl, Free Chlorine, Grease & oil และโลหะหนักตามประเภทของโรงงาน	- Holding Pond 2 - Holding Pond 1 (สูบไปทิ้งยังรางระบายน้ำข้างนิคมผาแดงเพื่อระบายน้ำลงทะเล) - โรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วบริเวณ Inspection Manhole	- เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
7. คุณภาพน้ำใต้ดิน - ตรวจวัดกลุ่มสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compound) และโลหะหนัก ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 20 (พ.ศ. 2543) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี (ดังรูปที่ 4-1) * น้ำป้อนบริเวณวัดประชุมมิตรบำรุง (G1) * น้ำป้อนบริเวณบ้านเนินโป่ง (G2) * น้ำป้อนบริเวณบ้านน้ำริน (G3)	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภัคพงษ์ ธนศพิพัต)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 74/80

ลงชื่อ.....
(นายภูษกร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. การคมนาคมขนส่ง - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุบริเวณทางหลวงหมายเลข 3 โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณที่ผ่านทางข้ามนิคมฯ	- สถานีตำรวจทางหลวงบริเวณใกล้เคียงนิคมฯ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
9. น้ำใช้ - รวบรวมสถิติการใช้น้ำเป็นรายเดือนของโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในนิคมฯ	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
10. ไฟฟ้า - รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในนิคมฯ และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
11. กากของเสีย - รวบรวมผลการตรวจสอบ ชนิด ปริมาณและลักษณะสมบัติของกากของเสียอันตรายจากโรงงานต่าง ๆ	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
- จัดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณของกากของเสียอันตรายที่โรงงานต่าง ๆ ส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภักดิ์พงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 75/80

ลงชื่อ.....
(นายสุเชษฐาภรณ์ ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- จัดทำรายงานปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำและของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด โดยจำแนกแหล่งกำเนิดให้ชัดเจน เช่น กากของเสียจากโรงงาน หรือกากของเสียจากพื้นที่สำนักงานและพื้นที่พาณิชยกรรมของนิคมฯ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
12. สาธารณสุข - รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบลต่าง ๆ หรือสถานพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงนิคมฯ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหรือสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียงนิคมฯ ได้แก่ โรงพยาบาลบ้านฉาง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพุน และศูนย์อนามัยเทศบาลตำบลบ้านฉาง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
13. อาชีวอนามัยและปลอดภัย - จัดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่าง ๆ เกี่ยวกับสาเหตุ ความเสียหายการขาดความเสียหายและความรุนแรง	- ภายในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง และทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับสถิติ สาเหตุและภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานในโรงงานต่าง ๆ	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายภักดิ์พงษ์ ธนศุภพิพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 76/80

ลงชื่อ.....
(นายสุเชษฐาภรณ์ ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัยรวมทั้งการปฏิบัติตามมาตรการหรือแผนงานด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยของโรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
- ติดตามและประเมินมาตรการเกี่ยวกับแผนฉุกเฉินและให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงในโรงงานอุตสาหกรรม/นิคมอุตสาหกรรม	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
14. โรงงานในนิคมฯ - นิคมฯ ต้องรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับรายชื่อโรงงานรายโรงทั้งหมดที่เข้ามดัดนิคมฯ โดยแจ้งรายละเอียด เช่น ชนิดประเภท ขั้นตอนการผลิต ชนิดผลิตภัณฑ์ เป็นต้น	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
- รวบรวมบันทึกข้อมูลด้านอาชีวอนามัยภายในโรงงาน * บันทึกสถิติอุบัติเหตุ * ตรวจสอบสุขภาพประจำปี * ตรวจวัดปริมาณสารเคมี (VOCs) ในสถานที่ทำงาน ¹⁷	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
15. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - สำรวจสภาพสังคมเศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการที่อยู่ใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบนิคมฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่ใกล้เคียงทั้งใน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายวิศพงษ์ อนุศิริพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 77/80

ลงชื่อ.....
(นายสุเชษฐกร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	รัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น		
- รายงานสรุปข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในพื้นที่นิคมฯ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบนิคมฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
- จัดทำฐานข้อมูลระบบสารสนเทศทางภูมิศาสตร์และสิ่งแวดล้อม * จัดทำฐานข้อมูลชุมชนทั่วไป เช่น ขนาดพื้นที่ ตำแหน่งและขอบเขตชุมชน/หมู่บ้าน ตำบล อำเภอและจังหวัด ลักษณะสภาพพื้นที่ทางภูมิศาสตร์ การใช้ประโยชน์ที่ดินและพื้นที่เกษตรกรรม ชุดดินธรณีวิทยา แหล่งน้ำ โครงข่ายคมนาคม สิ่งก่อสร้าง สถานที่สำคัญ และอื่น ๆ เป็นต้น * จัดทำฐานข้อมูลโรงงานอุตสาหกรรมและสถานประกอบการประกอบด้วย ประเภท กำลังผลิต วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กระบวนการผลิต พนักงาน ของเสียและมลสาร และอื่น ๆ เป็นต้น * จัดทำฐานข้อมูลสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ประชากร และความคิดเห็นที่มีต่อโครงการของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและผู้ประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ในพื้นที่นิคมฯ และชุมชนในพื้นที่โดยรอบนิคมฯ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้ง วัด สถานที่ราชการ แหล่งประวัติศาสตร์และโบราณสถาน สถานศึกษา และสาธารณสุข เป็นต้น	- ทุก 2 ปี	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายวิศพงษ์ อนุศิริพัฒน์)
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



กรกฎาคม 2564
หน้า 78/80

ลงชื่อ.....
(นายสุเชษฐกร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้อำนวยการ บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ และอื่น ๆ เป็นต้น</p> <p>* จัดทำฐานข้อมูลชื่อโรงเรียนโรงงานอุตสาหกรรมและสถานประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมประกอบด้วย วัน เดือน ปี เวลา จำแนกเหตุการณ์/ประเด็นปัญหา ขั้นตอนและวิธีการแก้ไข/ดำเนินการระยะเวลาแก้ไขและผลการแก้ไข และอื่น ๆ เป็นต้น</p> <p>* จัดทำฐานข้อมูลกิจกรรมทางสังคม การมีส่วนร่วมและการประชาสัมพันธ์ของโครงการ รวมทั้งกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมและอื่น ๆ เป็นต้น</p> <p>* จัดทำฐานข้อมูลสิ่งแวดล้อมและมลสาร ประกอบด้วย สภาพแวดล้อมทั่วไปทางกายภาพ ชีวภาพ คุณค่าการใช้ประโยชน์ และคุณภาพชีวิต แหล่งกำเนิดมลสาร ปริมาณหรือสถานการณ์มลสาร รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ตลอดจนผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกดัชนี และอื่น ๆ เป็นต้น</p> <p>* จัดทำฐานข้อมูลอุบัติเหตุ สุขภาพและอนามัยทั้งพนักงานและครัวเรือนประชาชนโดยรอบ ประกอบด้วย ประเภทอุบัติเหตุ ความรุนแรงความเสียหายทั้งชีวิตและทรัพย์สิน ภาวะการเจ็บป่วยอนามัยชุมชน แหล่งและการบริการสาธารณสุข และอื่น ๆ เป็นต้น</p> <p>* จัดทำฐานข้อมูลอื่น ๆ ตามความจำเป็น</p>			

ลงชื่อ.....
(นายภักตพงษ์ ตมนุชพิพัฒน์)



กรกฎาคม 2564
หน้า 79/80

ลงชื่อ.....
(นายอนุภากร หริย์ไธโร)

ผู้อำนวยการ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนสตรัคชั่น จำกัด



รูปที่ 4-1 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ

ลงชื่อ.....
(นายถนัดพงษ์ รุ่งเรืองพิพัฒน์)



กรกฎาคม 2564
หน้า 80/80

ลงชื่อ.....
(นายแพทย์ภาณุ ทริพย์ไรรัตน์)

ผู้อำนวยการ บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซิลแตนต์ จำกัด



เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ข-1 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับล่าสุด ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
- ข-2 รายชื่อโรงงานอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินประกอบกิจการ
- ข-3 เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC²
- ข-4 ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบก่อนหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)
- ข-5 ตัวอย่างการจัดทำรายงานและแผนการประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
- ข-6 คำสั่งจังหวัดระยอง ที่ 2072/2553 เรื่อง แต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม” โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข)
- ข-7 หนังสือเชิญประชุม และระเบียบวาระการประชุม คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2567
- ข-8 การประชาสัมพันธ์และดำเนินการเผยแพร่ข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ
 - 8.1 แผนงานสิ่งแวดล้อมและชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2567
 - 8.2 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
- ข-9 ตัวอย่างเอกสารรับรอง ISO 14001 ของโรงงาน
- ข-10 ตัวอย่างแผนลดปริมาณการใช้น้ำของโรงงาน
- ข-11 ตัวอย่างสำเนานำส่งรายงานการติดตามตรวจสอบและประเมินผลทางด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-12 ตัวอย่างกิจกรรม 5ส. ของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-13 ตัวอย่างการตรวจวัดสารระเหยตามบัญชีรายชื่อสารอันตรายระเหยง่ายของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ร.ว.3/1)
- ข-14 รายงานน้ำผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อ Pond 2 และบางส่วนนำไปใช้ป้อนน้ำเกรตสอง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
- ข-15 หนังสือขอชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย
- ข-16 คู่มือเดินระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงาน
- ข-17 ผลการติดตามตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยบริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
- ข-18 เอกสารขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประเภทนิติบุคคล โดยบริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
- ข-19 ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
- ข-20 เอกสารด้านระดับเสียง
 - 20.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน
 - 20.2 เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง
- ข-21 การควบคุมการจราจร ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-22 ตัวอย่างมาตรการขนส่งสารเคมี (Uniform Waste Manifest)
- ข-23 แผนการดูแลบำรุงรักษา สนามหญ้า ต้นไม้ ทำความสะอาดถนน และวางระบายน้ำ ในบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ข-24 ตัวอย่างการนำหลัก 3R มาใช้ ของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-25 ตัวอย่างการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับกากของเสียไปกำจัดของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-26 ตัวอย่างบันทึกชนิดและปริมาณกากของเสีย
- ข-27 เอกสารการจัดการของเสีย
 - 27.1 ตัวอย่างหนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
 - 27.2 ตัวอย่างเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
 - 27.3 ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจากเทศบาลตำบลบ้านฉาง
 - 27.4 ตัวอย่างหนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรมของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-28 จำนวนพนักงานท้องถิ่นที่ทำงานในโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-29 การดำเนินงานเรื่องร้องเรียนภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
 - 29.1 คู่มือปฏิบัติการร้องเรียนปัญหาต่างๆ เกี่ยวกับการดำเนินงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
 - 29.2 บันทึกข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
- ข-30 แผนปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-31 แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-32 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ประจำปี 2567
- ข-33 ตัวอย่างการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-34 รายงานการประชุมคณะกรรมการอาชีวอนามัยสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-35 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
- ข-36 สำเนาหนังสือแจ้งแจ้งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีกับโรงพยาบาลในพื้นที่
- ข-37 รายงานผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่บริเวณแนวท่อขนส่งผลิตภัณฑ์
- ข-38 การประเมินความเสี่ยงอันตรายต่อแนวท่อขนส่งของโรงงาน
- ข-39 บันทึกการติดตามการเจริญเติบโตของพันธุ์ไม้ยืนต้น
- ข-40 บันทึกสถิติอุบัติเหตุบริเวณทางหลวงหมายเลข 3
- ข-41 บันทึกปริมาณการใช้น้ำของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-42 บันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-43 ปริมาณกากของเสียของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-44 สถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและสถานพยาบาล
- ข-45 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-46 บันทึกสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงานในโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-47 แผนการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ข-48 ผลการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2567
- ข-49 ฐานข้อมูลระบบสารสนเทศทางภูมิศาสตร์และสิ่งแวดล้อม
- ข-50 แผนที่ทรัพยากรแร่ แสดงพื้นที่แหล่งแร่ และพื้นที่ศักยภาพทางแร่

ข-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับล่าสุด
ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ที่ AIE/006/67



ASIA INDUSTRIAL ESTATE

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 5) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 5)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 5) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 3 เล่ม
2. USB Flash drive จำนวน 3 อัน

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 5) ของ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (บริษัทฯ) ที่อ้างถึงได้กำหนดให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และบริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โดยจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

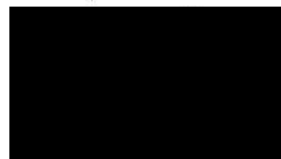
31 กค. 67

บริษัทฯ ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ 5) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1. และ 2.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และโปรดจัดส่งรายงานฯ ให้ สผ. จำนวน 2 เล่ม และ USB Flash drive จำนวน 1 อัน ด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower : 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel. 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933

RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092

SUVARNABHUMI OFFICE : 88 Moo 3 Tambol Khlongsuan, Amphur Bang Bo, Samut Prakan 10560 Thailand. Tel. 662-362-7688 Fax : 662-362-7686

ข-2

รายชื่อโรงงานอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินประกอบกิจการ

ที่	ชื่อบริษัท	ทะเบียนโรงงานเลขที่	สถานะโรงงาน	ประเภทรายงาน
1	บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	ผู้พัฒนาที่ดิน (Land Development)		EIA
2	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)	น.88(2)-1/2561-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	EIA
3	บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) (Solar Plant)	น.88-1/2553-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
4	บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด	น.90-2/2557-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
5	บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	น.42(1)-5/2545-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
6	บริษัท ชิน-เอทซู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	น.42(1)-6/2545-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
7	บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด	น.42(1)-3/2552-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
8	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	น.42(1)-4/2554-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	EIA
9	บริษัท โททาล คอร์เบียน พีแอลเอ (ประเทศไทย) จำกัด	น.42(1)-3/2559-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
10	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด	น.88(2)-227/2562-นอช.	ประกอบกิจการแล้ว	EIA
11	บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิโอบเคมี จำกัด	น.42(1)-1/2556-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
12	บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด	น.42(1)-4/2548-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
13	บริษัท โมเมนทัฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ เมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	น.42(1)-7/2545-นอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
14	บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด	น.42(1)-6/2551-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	EIA
15	บริษัท อินโดรามา โปไตรเคมี จำกัด	น.42(1)-2/2547-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	EIA
16	บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด	น.42(1)-3/2544-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	EIA
17	บริษัท เอ็นวิโค จำกัด	น.53(5)-187/2563-นอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
18	บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด (Hydrogen Plant)	น.89-1/2553-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	EIA
	บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด (Crude Hydrogen Peroxide)	น.42(1)-2/2552-ญอช.	ประกอบกิจการแล้ว	IEE
19	บริษัท โกลว์ เอสพีพี 3 จำกัด	สถานีไฟฟ้าย่อย (Substation)		-

หมายเหตุ : EIA หมายถึง รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

IEE หมายถึง รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น

ข-3

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC²



SCG SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605905

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
10/1 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130

Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605905

ที่ SSLC_SE/สน.ชช 1204-001

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2551-ญอช. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโกล-อินสตรูเมนต์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

26 เม.ย. 2555

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน

MTP HP JV (Thailand) Limited

10/2, Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, P.O. Box 22, Rayong 21130, THAILAND

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง ตู้ ป.ณ. 22 จังหวัดระยอง 21130 ประเทศไทย

ที่ MTP HP JV 14/015

14 มีนาคม 2557

เรื่อง แจ้งสถานการณ์เชื่อมต่อ CEMS ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือบริษัทเอ็มทีพี เอชพีเจวี (ประเทศไทย) จำกัด ที่ MTP HP JV 13/030

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ภาพแสดงข้อมูลที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำนักงานนิคมฯมาบตาพุด 2 แผ่น
2. แบบฟอร์มยืนยันค่าการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง (CEMs online) 1 แผ่น

ด้วย บริษัท เอ็มทีพี เอชพีเจวี (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการติดตั้งระบบตรวจวัดอัตราการระบายของ NOx (Continuous Emission Monitoring System) เพื่อติดตามตรวจสอบอัตราการระบายของ NOx สำหรับปล่องของหน่วยให้ความร้อน Steam Reformer Furnace ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานไฮโดรเจนดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรแห่งชาติ และได้ดำเนินการติดตั้งระบบส่งสัญญาณจากอุปกรณ์ดังกล่าวไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นที่เรียบร้อยแล้วโดยบริษัท เอ็นไวรอนเมนทอลโซลูชั่น อินทิเกรเตอร์ จำกัด (ESI) เป็นผู้ดำเนินการดังกล่าวแสดงสัญญาณแสดงข้อมูลที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำนักงานนิคมฯมาบตาพุด ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และทางบริษัทขอส่งข้อมูลของระบบ CEMS ของบริษัทรวมถึงข้อมูลที่เกี่ยวข้องตามแบบฟอร์มยืนยันค่าการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง (CEMs online) ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

วัน 10 มี.ค. 57

14 มี.ค. 57

ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงและรองผู้จัดการ โรงงาน

ติดต่อรายละเอียด: ทวีชัย เอียวกัณฺธิกุล ผู้จัดการซ่อมบำรุง 081-7822159



MTP HP JV (Thailand) Limited is a joint-venture between The Dow Chemical Company and Solvay

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัท (company) ร่วมทุนระหว่าง บริษัท ดอว์ เคมิคอล จำกัด (Dow Chemical Company) และ บริษัท โซลวาเยอ จำกัด (Solvay Company)



Evonik Thai Aerosil Co., Ltd.

Asia Industrial Estate
9/9 Moo 2, Tambol Ban Chang
Amphur Ban Chang,
Rayong 21130
Thailand

T : + 66 38 689-465-7
F : + 66 38 689-469

8 มิถุนายน 2558

เรื่อง ขอเชื่อมสัญญาณการแจ้งเหตุฉุกเฉินแบบอัตโนมัติ (Emergency online)

ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย: ตารางการซ่อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน 2558 /

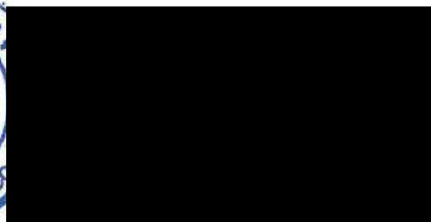
ตารางการทดสอบสัญญาณภาวะฉุกเฉินประจำสัปดาห์

ด้วยบริษัท อีวอนิก ไทย แอโรซิล จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตด้วยบริษัท อีวอนิก ไทย แอโรซิล จำกัด ประกอบกิจการ ผลิต ฟูมซิลิกา(Fumed Silica) ตั้งอยู่เลขที่ 9/9 หมู่ที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2545-ญอช. มีจำนวนลูกจ้าง 28 คน ชาย 20 คน หญิง 8 คน ได้ทำการติดตั้งเครื่องแจ้งเหตุฉุกเฉินแบบอัตโนมัติ (Emergency online) เรียบร้อยแล้ว

บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์ในการขอเชื่อมต่อสัญญาณเครื่องการแจ้งเหตุฉุกเฉินแบบอัตโนมัติ (Emergency online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อีวอนิก ไทย แอโรซิล จำกัด

Evonik Thai Aerosil Company Limited

Registered Address: 990 Abdulrahim Place, 9th Floor, Rama IV Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand

Tel. +66 (0) 2 636-1111, Fax.+66 (0)2 636-0000

Plant Site Address : Asia Industrial Estate, 9/9 Moo 2, Tambol Ban Chang , Amphur Ban Chang, Rayong 21130, Thailand

Tel. +66 (0) 38 689-465-7, Fax.+66 (0) 38 689-469

ที่ อก ๐๓๑๐/ ๗๖๗๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ที่ GPSC ๒๓๓๐๐๒๓๙/๒๑๙/๖๗
ลงวันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ศูนย์สารานุกรมการกลาง
แห่งที่ ๔ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๐๑๒๕๖๑๘ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม น.๘๘(๒)-๑/๒๕๖๑-ญอช.)
ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า ๓๙๒.๐๑ เมกกะวัตต์ ใช้น้ำ ๙๐๐ ตัน/ชั่วโมง น้ำปราศจากแร่ธาตุ ๕๖๐ ตัน/ชั่วโมง
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑/๒ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง แจ้งว่าได้ติดตั้งเครื่องมือและ
ส่งข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ในพารามิเตอร์ค่าออกไซด์
ของไนโตรเจน (NOx) ค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ค่าออกซิเจน (O₂) และค่าคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)
แล้ว และขอเชื่อมต่อข้อมูลสัญญาณเพิ่มเติมในพารามิเตอร์อัตราการไหลภายในปล่อง (Flow Rate) และอุณหภูมิ
ภายในปล่อง (Temperature) เพื่อรับส่งข้อมูลมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม รับทราบและได้ดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณการตรวจวัดมลพิษ
อากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ตามพารามิเตอร์ดังกล่าวของ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์
ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เข้ากับระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพริต กลั่นกรอง)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๙ หรือ ๒๑๐๗

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ข-4

ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบก่อนหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง
เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)

(กนอ.๑๑)

**แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด**

บริษัทฯ: อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม: เอเชีย
ทะเบียนโรงงาน: 72280000225475 (น.42 (1) - 2/2547-อยุธยา.)
หน่วยผลิต: PTA และระบบสาธารณูปโภค
วันที่: 12 - 14 / 11 / 2567
(/) การซ่อมบำรุง () การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน โรงงานจะหยุดซ่อมบำรุงย่อย (caustic wash shutdown) เพื่อล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ และซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามระยะ โดยจะหยุดเดินเครื่องจักรในวันที่ 12 พ.ย. 67 และทำการล้างอุปกรณ์ด้วยสารละลายโซดาไฟในระหว่างวันที่ 12-14 พ.ย. 67 งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรจะดำเนินการในระหว่างวันที่ 12-14 พ.ย. 67 เริ่มเดินเครื่องจักรอีกครั้งในวันที่ 14 พ.ย. 67 เวลา 17.00 น. โดยประมาณ บริษัทได้ดำเนินการมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมตามมาตรการที่กำหนดในแบบ กนอ. 02 อย่างเคร่งครัด
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่.....6.....เดือน.....พฤศจิกายน.....พ.ศ.....2567.

(กนอ.๑๒)

**แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด**

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	/		2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายละเอียดและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน ได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	/		3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	/		4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	/		5.มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	/		6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	/		7.มีมาตรการในการควบคุมหอยเมือก (Flare) เพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	/		8.มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	/		9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยกเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	/		10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	/		11.มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	/		12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	/		13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมดำเนินการ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			<p>14. มีผู้รับจ้างเข้าดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆประกอบด้วย</p> <p>(1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง</p> <p>(2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ</p> <p>(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปตามความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย</p> <p>(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย</p> <p>(4.1) แผนปฏิบัติงานงานซ่อมบำรุง</p> <p>(4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย</p> <p>(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน</p> <p>แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง</p> <p>(4.4) บุคคลที่คอยติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประตูปิดเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติงานได้</p> <p>(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาซ่อมบำรุง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุรถรับผล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.</p>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....

.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่...6...เดือน...พฤศจิกายน...พ.ศ...2567.

ที่ อณ 5106.4/2/ 0119



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด)
เลขที่ 18 ถนนปรังรังสรรค์ราษฎร์
ต. ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

เรื่อง
เรียน
อ้างถึง

รับทราบการขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร ครั้งที่ 6 สำหรับส่วนขยายครั้งที่ 5
กรรมการผู้จัดการ บริษัท พูนเรศ (ประเทศไทย) จำกัด
1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 3 ที่ 2-28-1-103-00340-2566 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2566
2. หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ ส่วนขยาย ครั้งที่ 5 ที่ 2-28-1-302-00232-2563 ลงวันที่ 19 มกราคม 2564
3. คำขอแจ้งการทดลองเดินเครื่องจักร เลขที่ 1-28-1-306-00080-2567 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2567

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท พูนเรศ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการผลิต 1. ผลิตกรดแลคติก (Lactic Acid) กรดแลคติกชนิดที่ใช้เป็นอาหารสัตว์, สารอนุพันธ์ของกรดแลคติก (Sodium Lactate), ยิปซัม (Gypsum) และผลิตภัณฑ์พลอยได้ (Acipin, Biomass) 2. ผลิตเชื้อเพลิงทดแทน (ก๊าซมีเทน) จากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 3. ให้เช่าที่ดินแก่ บริษัท โททาล คอร์เบียน พีแอลเอ (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทในเครือ), 4. ผลิตไฟฟ้าพลังงานความร้อน จากก๊าซชีวภาพในระบบบำบัดน้ำเสีย (Anaerobic treatment) เพื่อใช้ภายในพื้นที่โรงงานเท่านั้น ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สน.อช.) และ ตามที่อ้างถึง 3 บริษัทฯ ได้แจ้งความประสงค์ที่จะขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร ครั้งที่ 6 สำหรับส่วนขยายครั้งที่ 5 ตามที่ได้รับอนุญาต ยกเว้นในส่วนของถังกรดไฮโดรคลอริก และถังอื่นๆ ที่ตั้งอยู่บริเวณ Tank farm 1 ของโครงการผลิตกรดแลคติกส่วนขยาย ทั้งหมด รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง โดยมีกำหนดขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรตั้งแต่ วันที่ 18 ธันวาคม 2567 ถึง 24 มกราคม 2568 รวมทั้งสิ้น 38 วัน ซึ่งมีขั้นตอนการดำเนินงานและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านความปลอดภัยตั้งแล้ว นั้น

สน.อช. พิจารณาแล้ว รับทราบการขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรของบริษัทฯ โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขดังต่อไปนี้ 1. บริษัทฯ ต้องทดลองเดินเครื่องจักร เฉพาะพื้นที่ตามที่ได้รับอนุญาตการประกอบกิจการ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เท่านั้น 2. บริษัทฯ ต้องกำกับดูแลและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและคุ้มครองแผนฉุกเฉินตามที่เสนอในรายงานอย่างเคร่งครัด 3. จัดทำรายงานบันทึกปริมาณการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีรวมถึงผลิตภัณฑ์ผลิตได้ในการดำเนินการ ดังกล่าว ให้ สน.อช. รับทราบ

ภายหลังจากครบระยะเวลาการทดลองเดินเครื่องจักร 4. ในกรณีที่มีกากของเสียอันตรายอันเนื่องมาจากการทดลองเดินเครื่องจักร ตามข้อ 3 บริษัทฯ ต้องถือปฏิบัติให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 5. บริษัทฯ ต้องยื่นคำขอแจ้งเริ่มประกอบกิจการ ตามแบบ กนอ.03/1 ต่อ กนอ. ก่อนเริ่มประกอบกิจการอย่างน้อย 30 วัน 6. ในช่วงระหว่างการทดลองเดินเครื่องจักรหากพบว่ามีคามผิดปกติหรือมีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตราย บริษัทฯ ต้องหยุดและระงับการเดินเครื่องจักรพร้อมแจ้งให้ สน.อช. ทราบทันที 7. หากบริษัทฯ ประสงค์ขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรอีกครั้ง

ให้ยื่นคำขอขยายระยะเวลาการทดลองเดินเครื่องจักร ต่อ กนอ. ก่อนวันที่ขอขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรอย่างน้อย 14 วัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และถือปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขดังกล่าวอย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด)
เลขที่ 18 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์
ต. ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

เรื่อง รับทราบการขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร ครั้งที่ 5 สำหรับส่วนขยายครั้งที่ 5

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 3 ที่ 2-28-1-103-00340-2566 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2566
2. หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ส่วนขยาย ครั้งที่ 5 ที่ 2-28-1-302-00232-2563 ลงวันที่ 19 มกราคม 2564
3. คำขอแจ้งการทดลองเดินเครื่องจักร เลขที่ 1-28-1-306-00054-2567 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2567

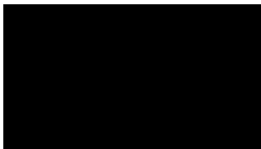
ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการผลิต 1. ผลิตภัณฑ์แลคติก กรดแลคติกชนิดที่ใช้เป็นอาหารสัตว์, สารอนุพันธ์ของกรดแลคติก (Sodium Lactate), ยิปซัม (Gypsum) และผลิตภัณฑ์พลอยได้ (Acipin, Biomass) 2. ผลิตภัณฑ์เพลึงทดแทน (ก๊าซมีเทน) จากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 3. เชื้อชาติดินแก บริษัท ไททาล คอร์เบียน พีแอลเอ (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทในเครือ), 4. ผลิตภัณฑ์พลังงานความร้อน จากก๊าซชีวภาพในระบบบำบัดน้ำเสีย (Anaerobic treatment) เพื่อใช้ภายในพื้นที่โรงงานเท่านั้น ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สน.อช.) และ ตามที่อ้างถึง 3 บริษัทฯ ได้แจ้งความประสงค์ที่จะขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร ครั้งที่ 5 สำหรับส่วนขยายครั้งที่ 5 ตามที่ได้รับอนุญาต โดยมีกำหนดขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 9 สิงหาคม 2567 ถึง 6 ตุลาคม 2567 รวมทั้งสิ้น 59 วัน ซึ่งมีขั้นตอนการดำเนินงานและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านความปลอดภัยภัยดังกล่าว นั้น

สน.อช. พิจารณาแล้ว รับทราบการขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรของบริษัทฯ โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

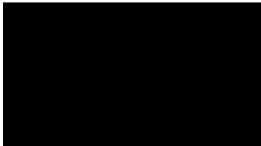
1. บริษัทฯ ต้องทดลองเดินเครื่องจักร เฉพาะพื้นที่ตามที่ได้รับอนุญาตการประกอบกิจการ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เท่านั้น
2. บริษัทฯ ต้องกำกับดูแลและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและคุ้มครองแผนฉุกเฉินตามที่เสนอในรายงานงานอย่างเคร่งครัด
3. จัดทำรายงานบันทึกปริมาณการใช้วัตถุอันตรายหรือสารเคมีรวมถึงผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ในการดำเนินการ ดังกล่าว ให้ สน.อช. รับทราบ ภายหลังจากครบระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร
4. ในกรณีที่มักกของเสียอันตรายอันเนื่องมาจากการทดลองเดินเครื่องจักร ตามข้อ 3 บริษัทฯ ต้องถือปฏิบัติให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566
5. บริษัทฯ ต้องยื่นคำขอแจ้งเริ่มประกอบกิจการ ตามแบบ กนอ.03/1 ต่อ กนอ. ก่อนเริ่มประกอบกิจการอย่างน้อย 30 วัน
6. ในช่วงระหว่างทดลองเดินเครื่องจักรทุกพหุพรมามีความผิดปกติหรือมีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตราย บริษัทฯ ต้องหยุดและระงับการเดินเครื่องจักรพร้อมแจ้งให้ สน.อช. ทราบทันที
7. หากบริษัทฯ ประสงค์ขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรอีกครั้ง ให้ยื่นคำขอขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร ต่อ กนอ. ก่อนวันที่ขอขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรอย่างน้อย 14 วัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และถือปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขดังกล่าวอย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด)
เลขที่ 18 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์
ต. ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

เรื่อง รับทราบการขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร ครั้งที่ 4 สำหรับส่วนขยายครั้งที่ 5

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 3 ที่ 2-28-1-103-00340-2566 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2566
2. หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ส่วนขยาย ครั้งที่ 5 ที่ 2-28-1-302-00232-2563 ลงวันที่ 19 มกราคม 2564
3. คำขอแจ้งการทดลองเดินเครื่องจักร เลขที่ 1-28-1-306-00039-2567 ลงวันที่ 13 มิถุนายน 2567

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการผลิต 1. ผลิตภัณฑ์แลคติก กรดแลคติกชนิดที่ใช้เป็นอาหารสัตว์, สารอนุพันธ์ของกรดแลคติก (Sodium Lactate), ยิปซัม (Gypsum) และผลิตภัณฑ์พลอยได้ (Acipin, Biomass) 2. ผลิตภัณฑ์เพลึงทดแทน (ก๊าซมีเทน) จากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 3. เชื้อชาติดินแก บริษัท ไททาล คอร์เบียน พีแอลเอ (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทในเครือ), 4. ผลิตภัณฑ์พลังงานความร้อน จากก๊าซชีวภาพในระบบบำบัดน้ำเสีย (Anaerobic treatment) เพื่อใช้ภายในพื้นที่โรงงานเท่านั้น ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สน.อช.) และ ตามที่อ้างถึง 3 บริษัทฯ ได้แจ้งความประสงค์ที่จะขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร ครั้งที่ 5 สำหรับส่วนขยายครั้งที่ 5 ตามที่ได้รับอนุญาต โดยมีกำหนดขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 26 มิถุนายน 2567 ถึง 7 สิงหาคม 2567 รวมทั้งสิ้น 43 วัน ซึ่งมีขั้นตอนการดำเนินงานและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านความปลอดภัยภัยดังกล่าว นั้น

สน.อช. พิจารณาแล้ว รับทราบการขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรของบริษัทฯ โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

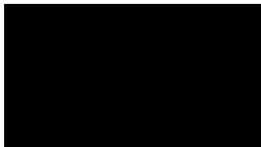
1. บริษัทฯ ต้องทดลองเดินเครื่องจักร เฉพาะพื้นที่ตามที่ได้รับอนุญาตการประกอบกิจการ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เท่านั้น
2. บริษัทฯ ต้องกำกับดูแลและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและคุ้มครองแผนฉุกเฉินตามที่เสนอในรายงานงานอย่างเคร่งครัด
3. จัดทำรายงานบันทึกปริมาณการใช้วัตถุอันตรายหรือสารเคมีรวมถึงผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ในการดำเนินการ ดังกล่าว ให้ สน.อช. รับทราบ ภายหลังจากครบระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร
4. ในกรณีที่มักกของเสียอันตรายอันเนื่องมาจากการทดลองเดินเครื่องจักร ตามข้อ 3 บริษัทฯ ต้องถือปฏิบัติให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566
5. บริษัทฯ ต้องยื่นคำขอแจ้งเริ่มประกอบกิจการ ตามแบบ กนอ.03/1 ต่อ กนอ. ก่อนเริ่มประกอบกิจการอย่างน้อย 30 วัน
6. ในช่วงระหว่างทดลองเดินเครื่องจักรทุกพหุพรมามีความผิดปกติหรือมีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตราย บริษัทฯ ต้องหยุดและระงับการเดินเครื่องจักรพร้อมแจ้งให้ สน.อช. ทราบทันที
7. หากบริษัทฯ ประสงค์ขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรอีกครั้ง ให้ยื่นคำขอขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักร ต่อ กนอ. ก่อนวันที่ขอขยายระยะเวลาทดลองเดินเครื่องจักรอย่างน้อย 14 วัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และถือปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขดังกล่าวอย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย





บริษัท พีทีที เอ็มซีซี บิโเคมี จำกัด
บริษัทมหาชนจำกัด (มหาชน) หรือ บริษัท พีทีที เอ็มซีซี บิโเคมี จำกัด
555/2 ถนนเอกชัยซอย 14 แขวง 5 หมู่ 14
ถนนเอกชัย เขต ภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร 10600
โทรสาร : +66 (0) 2140-3555 โทรสาร : +66 (0) 2140-3556

PTT MCC Biochem Company Limited
a joint venture company of PTT Global Chemical and PTT Public Company Limited
555/2 Energy Complex, Building 6, 14th Floor,
Vithavadi Rangsit Rd., Chulalongkorn, Bangkok 10900
Tel : +66 (0) 2140-3555 Fax : +66 (0) 2140-3556

ที่ 136 /2567

วันที่ 7 เดือน ตุลาคม พ.ศ.2567

เรื่อง แจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและหยุดดำเนินการผลิตฉุกเฉิน ของบริษัท พีทีที เอ็มซีซี บิโเคมี จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

- สิ่งที่แนบ 1. แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน (กนอ.01)
2. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน (กนอ.02)

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี บิโเคมี จำกัด ซึ่งเป็นผู้ประกอบการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิโพรพิลีนชนิดรีไซเคิล หรือ พีบีเอส (PBS), พอลิโพรพิลีน อะดิเทค เทเรฟทาเลท หรือ พีบีเอที (PBAT), น้ำปราศจากแร่ธาตุ เลขที่ 2-28-1-109-81190-2565 ลงวันที่ 14 มีนาคม 2566 ตั้งอยู่ที่ 3/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบล บ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัด ระยอง แปลงที่ดินเลขที่ 5a/4-1 และ 5a/5 เนื้อที่ประมาณ 38 ไร่ ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 72280000125568 (น.42(1)-1/2556-ญอช.)

บริษัทฯ มีแผนการหยุดเดินเครื่องจักรและหยุดดำเนินการผลิต ตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2567 แต่ด้วยสถานการณ์ฉุกเฉิน เหตุการณ์ Boiler Trip ในวันที่ 4 ตุลาคม 2567 ทำให้บริษัทฯ มีความจำเป็นต้องหยุดเดินเครื่องจักรและหยุดดำเนินการผลิตทันที บัดนี้ บริษัทฯ มีความประสงค์ที่จะขอหยุดการเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน เพื่อทำการตรวจสอบและตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงาน วันที่ 4 ตุลาคม 2567 ถึง 9 เมษายน 2568 โดยบริษัทฯ จะปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 010/2566 ว่าด้วยเรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบำรุงใหญ่ และซ่อมบำรุงใหญ่ สำหรับผู้ประกอบการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด และขอหยุดดำเนินการผลิตต่อเนื่องไปจนถึงวันที่ 24 เมษายน 2568 เนื่องจากสถานการณ์ทางการค้า (Commercial) ของบริษัทฯ จะเริ่มดำเนินการเดินเครื่องจักรอีกครั้ง ในวันที่ 25 เมษายน 2568 เป็นต้นไป

โดยบริษัทฯ ได้มอบหมายให้ ดร.จิราวรรณ จำปานิล ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 080-539-3697 และนางสาวบัณฑิตา แบนสุภา หมายเลขโทรศัพท์ 099-474-9694 หน่วยงานควบคุมคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ประสานงานในเรื่องดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโรงงาน

แบบรายงานแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท	บริษัท พีทีที เอ็มซีซี บิโเคมี จำกัด (PTT MCC)
นิคมอุตสาหกรรม	นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ทะเบียนโรงงาน	น.42(1)-1/2556-ญอช.
หน่วยผลิต	
วันที่	4 ตุลาคม 2567 ถึง 9 เมษายน 2568
<input type="checkbox"/> การซ่อมบำรุง <input type="checkbox"/> การซ่อมบำรุงใหญ่ <input checked="" type="checkbox"/> การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
<p>บริษัท พีทีที เอ็มซีซี บิโเคมี จำกัด ซึ่งเป็นผู้ประกอบการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิโพรพิลีนชนิดรีไซเคิล หรือ พีบีเอส (PBS), พอลิโพรพิลีน อะดิเทค เทเรฟทาเลท หรือ พีบีเอที (PBAT), น้ำปราศจากแร่ธาตุ เลขที่ 2-28-1-109-81190-2565 ลงวันที่ 14 มีนาคม 2566 ตั้งอยู่ที่ 3/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบล บ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัด ระยอง แปลงที่ดินเลขที่ 5a/4-1 และ 5a/5 เนื้อที่ประมาณ 38 ไร่ ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 72280000125568 (น.42(1)-1/2556-ญอช.)</p> <p>บริษัทฯ มีแผนการหยุดเดินเครื่องจักรและหยุดดำเนินการผลิต ตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2567 แต่ด้วยสถานการณ์ฉุกเฉิน เหตุการณ์ Boiler Trip ในวันที่ 4 ตุลาคม 2567 ทำให้บริษัทฯ มีความจำเป็นต้องหยุดเดินเครื่องจักรและหยุดดำเนินการผลิตทันที บัดนี้ บริษัทฯ มีความประสงค์ที่จะขอหยุดการเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน เพื่อทำการตรวจสอบและตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงาน วันที่ 4 ตุลาคม 2567 ถึง 9 เมษายน 2568 โดยบริษัทฯ จะปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 010/2566 ว่าด้วยเรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบำรุงใหญ่ และซ่อมบำรุงใหญ่ สำหรับผู้ประกอบการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด และขอหยุดดำเนินการผลิตต่อเนื่องไปจนถึงวันที่ 24 เมษายน 2568 เนื่องจากสถานการณ์ทางการค้า (Commercial) ของบริษัทฯ จะเริ่มดำเนินการเดินเครื่องจักรอีกครั้ง ในวันที่ 25 เมษายน 2568 เป็นต้นไป</p> <p>โดยบริษัทฯ ได้มอบหมายให้ ดร.จิราวรรณ จำปานิล ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 080-539-3697 และนางสาวบัณฑิตา แบนสุภา หมายเลขโทรศัพท์ 099-474-9694 หน่วยงานควบคุมคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ประสานงานในเรื่องดังกล่าวต่อไป</p>	
หมายเหตุ	N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการโรงงาน

วันที่ 7 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

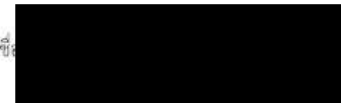
N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ใน อุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมี ออกจากอุปกรณ์การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	5.มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (2) มาตรการควบคุมควันดำ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (4) มาตรการควบคุมกลิ่น
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	11.มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการ ดำเนินการ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.1)แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (6) จัดให้มีการประเมิน งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างรวมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ 7 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

แบบรายงานแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 4)
นิคมอุตสาหกรรม	นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
ทะเบียนโรงงาน	น.88(2)-1/2561-ญอช.
หน่วยผลิต	ไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม
วันที่	22 มิถุนายน 2567 08:00 ถึง 27 มิถุนายน 2567 00:00
<input checked="" type="checkbox"/> การซ่อมบำรุง <input type="checkbox"/> การซ่อมบำรุงใหญ่ <input type="checkbox"/> การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
<p>รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน</p> <p>บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 4 (CUP 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (บ้านฉาง) เลขที่ 1/2 หมู่ที่ 2 ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130</p> <p>ขอแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการหยุดเครื่องจักร ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันก๊าซ หน่วยผลิตที่ 1 ระหว่างวันที่ 22 - 27 มิถุนายน 2567 ซึ่งในการดำเนินการดังกล่าว ทางบริษัทฯ จะดำเนินการมาตรการด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และการควบคุมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่างๆที่มีโอกาสเกิดขึ้น</p> <p>และเพื่อป้องกันอุปกรณ์ระบบประมวลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่องตลอดเวลา (CEMS) ได้รับความเสียหายอันอาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมนี้ บริษัทฯ จึงมีความจำเป็นต้องระงับการเชื่อมโยงสัญญาณระบบ CEMS ที่ส่งผลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ จะดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณกลับสู่ภาวะปกติเมื่อดำเนินการแล้วเสร็จ</p>	
หมายเหตุ	N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้


บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 6 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567



แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้อยู่อาศัย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามได้
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาก่อนการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

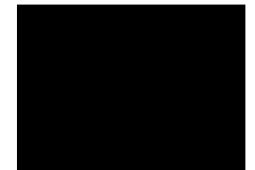
บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 6 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567



แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ใน อุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	5.มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (2) มาตรการควบคุมควันดำ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (4) มาตรการควบคุมกลิ่น
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้บันไดสูง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	11.มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการ ดำเนินการ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

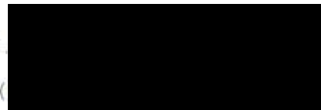
N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ใน อุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	5.มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (2) มาตรการควบคุมควันดำ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (4) มาตรการควบคุมกลิ่น
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้บันไดสูง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	11.มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการ ดำเนินการ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (5) จัดให้มีการประเมินผล และมีกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (6) จัดให้มีการประเมิน งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

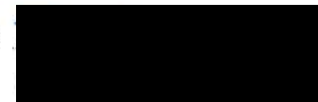
วันที่ ๖ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

แบบรายงานแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 4)
นิคมอุตสาหกรรม	นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ทะเบียนโรงงาน	น.88(2)-1/2561-ญช.
หน่วยผลิต	ไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม
วันที่	22 มิถุนายน 2567 08:00 ถึง 27 มิถุนายน 2567 00:00
<input checked="" type="checkbox"/> การซ่อมบำรุง <input type="checkbox"/> การซ่อมบำรุงใหญ่ <input type="checkbox"/> การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
<p>รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน</p> <p>บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 4 (CUP 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (บ้านฉาง) เลขที่ 1/2 หมู่ที่ 2 ตำบล บ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130 ขอแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับงานการหยุดเครื่องจักร ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันก๊าซ หน่วยผลิตที่ 1 ระหว่างวันที่ 22 - 27 มิถุนายน 2567 ซึ่งในการดำเนินการดังกล่าว ทางบริษัทฯ จะดำเนินการมาตรการด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และการควบคุมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่างๆที่มีโอกาสเกิดขึ้น และเพื่อป้องกันอุปกรณ์ระบบประมวลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่องตลอดเวลา (CEMS) ได้รับความเสียหายอันอาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมนี้ บริษัทฯ จึงมีความจำเป็นต้องระบับการเชื่อมโยงสัญญาณระบบ CEMS ที่ส่งผลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ จะดำเนินการเชื่อมต่อนี้กลับสู่ภาวะปกติเมื่อดำเนินการแล้วเสร็จ</p>	
หมายเหตุ	N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ ๖ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท	บริษัท เอ็มทีพี อยที เจวี (ประเทศไทย) จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม	นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ทะเบียนโรงงาน	น.89-1/2533-ญอช.
หน่วยผลิต	Hydrogen gas
วันที่	1 มีนาคม 2567 00:00 ถึง 10 มีนาคม 2567 23:59
<input type="checkbox"/> การซ่อมบำรุง <input checked="" type="checkbox"/> การซ่อมบำรุงใหญ่ <input type="checkbox"/> การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน วันที่เริ่มลดกำลังการผลิต : 29 กุมภาพันธ์ 2567 วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุง : 1-10 มีนาคม 2567 วันที่เริ่มเดินเครื่องจักร : 11 มีนาคม 2567 กิจกรรมเพื่อสิ่ง 1. ลดกำลังการผลิต 2. การเปิดเพื่อตรวจสอบ, ทำความสะอาด, ซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆ ในพื้นที่การผลิต ที่ผ่านกระบวนการทำ Hydrocarbon Free แล้ว และเป็นการทำงานทั้งใน confined space และที่ไม่เป็น confined space โดยอุปกรณ์หลักๆ มี ดังนี้- ตรวจสอบสภาพในระบบหม้อต้มไอน้ำ- เปลี่ยนลิ้นนิวรัลไฮโดรเจนในระบบหม้อต้มไอน้ำ 3. เตรียมระบบและเดินเครื่องจักร รายละเอียด ดังเอกสารแนบตามแบบฟอร์ม กนอ. 02	
หมายเหตุ	N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [Redacted Signature] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 2 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายละเอียดและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ใน อุปกรณ์หลักที่ยาส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในระบบการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ดังผลการลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมี ออกจากอุปกรณ์การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (2) มาตรการควบคุมควันดำ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (4) มาตรการควบคุมกลิ่น
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการ ดำเนินการ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไป ด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (6) จัดให้มีการประเมิน งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลากวซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างรวมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่ที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฬารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(.....)

วันที่ 2 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท	บริษัท เอ็มทีที เอชที เจวี (ประเทศไทย) จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม	นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ทะเบียนโรงงาน	น.89-1/2533-ญอช.
หน่วยผลิต	ก๊าซไฮโดรเจน
วันที่	8 พฤษภาคม 2567 00:00 ถึง 11 พฤษภาคม 2567 22:00
<input checked="" type="checkbox"/> การซ่อมบำรุง <input type="checkbox"/> การซ่อมบำรุงใหญ่ <input type="checkbox"/> การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
<p>รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน</p> <p>กิจกรรมสองสัปดาห์ 1. ลดกำลังการผลิต 2. มีการปล่อยก๊าซไฮโดรคาร์บอนส่วนที่เหลือจากกระบวนการไปเผาไหม้ที่ระบบเผา (Flare) ซึ่งจะมีเสียงที่ระบบเผาสูงกว่าค่าปกติ บริษัทฯ จะควบคุมปริมาณก๊าซที่จะระบายออกจากหอเผา เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงดัง</p> <p>3. ซ่อมแซมอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger) 4. เตรียมระบบและเดินเครื่องจักร จำนวนผู้รับเหมา 10 คน</p>	
หมายเหตุ	N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(.....)

วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ใน อุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	5.มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (2) มาตรการควบคุมควันดำ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (4) มาตรการควบคุมกลิ่น
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	7 (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถฟอร์คลิฟท์ การใช้บันไดขั้นสูง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	11.มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการ ดำเนินการ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (4.3) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาร่วมซ่อมบำรุง
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	14 (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ
(.....)
วันที่ 3 เดือน ม.ค พ.ศ. ๒๕๖๕

ข-5

ตัวอย่างการจัดทำรายงานและแผนการประเมินความเสี่ยงจากอันตราย
ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๘๐๓



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/กรอ 2009-014

ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๕๔-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๔ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. ทบทวนการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้เป็นปัจจุบัน

๒. ปรับปรุงขั้นตอนกระบวนการผลิตพร้อมแผนภูมิการผลิต โดยระบุรายละเอียดของอุณหภูมิและความดัน รวมทั้งอธิบายรายละเอียดหน่วยการผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล สายการผลิตที่ ๑ และสายการผลิตที่ ๒

๓. จัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของหน่วยการผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล สายการผลิตที่ ๑

๔. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการขยับอันตราย และการประเมินความเสี่ยง ดังนี้

๔.๑ ปรับปรุงคำถาม What If ให้สอดคล้องกับอันตรายที่เกิดขึ้นตามมา รวมทั้งระบุผลจากเหตุการณ์แรกจนถึงเหตุการณ์สุดท้าย

๔.๒ ปรับปรุงมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย โดยเพิ่มเติมมาตรการการควบคุมในเชิงทางด้านวิศวกรรม

๕. ปรับปรุงแผนงานควบคุมความเสี่ยง โดยผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจติดตามต้องไม่เป็นบุคคลเดียวกัน

จึงเรียนมา...

Received: 24/10/๒

-๒-

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนาภาพรณ นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๙

ขอแสดงความนับถือ

(นายบัณฑิตกร สุจิตานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๔๒

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๘๐๕



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ที่ MTP_HPPO/กรอ 2009-019
ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารโพธิ์สีน-ออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอล ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๙/๒๕๕๙-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. จัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย พร้อมทั้งดำเนินการซึ่งป้องกันอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นกับกิจกรรมที่นอกเหนือจากกระบวนการผลิต เช่น ระบบไฟฟ้า การซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ เป็นต้น

๒. ทบทวนแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงให้สอดคล้องกับผลการซึ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่ได้ดำเนินการตามข้อ ๑

๓. ทบทวนบทสรุปให้สอดคล้องกับผลการประเมินความเสี่ยง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวชนิษฐา ใจจ้อง และสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.div.go.th/safety/?page_id=๖๕๙

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๓๙๒

Received: 26 Oct 2020

Recd. June 5, 2017



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๓ พฤษภาคม ๒๕๖๐

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด

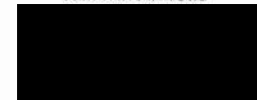
อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด ที่ MTP HPJV 17/022
ลงวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตก๊าซไฮโดรเจน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๙-๑/๒๕๕๓-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๒ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ให้สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณา นั้น

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD ให้สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายสมพงษ์ เอกเอี่ยมณี และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.div.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๓๙๒



Asia Silicones Monomer Limited
1 Moo 2 Asia Industrial Estate Tambol Banchang,
Amphur Banchang, Rayong 21130, Thailand
Tel: 66-38-687-050-1 Fax: 66-38-687-060-1

ที่ ASM – EHS 15/104

วันที่ 3 กันยายน 2558

เรื่อง ขอจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง(HAZOP) ของ บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด
เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสาร จำนวน 7 ชุด

1. รายงานการรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง(HAZOP) ทุก 5 ปี ของ บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด
ด้วยบริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารตั้งต้นซิลิโคนส์
โมโนเมอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2544 ตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบล บ้านฉาง
อำเภอ บ้านฉาง จังหวัดระยองได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ
กิจการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4(พ.ศ.2552) เรื่อง มาตรการคุ้มครอง
ความปลอดภัยในการดำเนินงานและระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การ
ประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 ซึ่งได้จัดทำทุก 5 ปีตั้งแต่ปี 2553 ถึง
ปี 2557 และได้ครบรอบของการส่งรายงานเพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
ดังนั้นทางบริษัทฯจึงใคร่ขออนำส่งรายงานฯต่อทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกอาชีพอนามัย, ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ได้วันเรียบร้อยแล้ว

ฝ่าย: อาชีวอนามัย, ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร: 038-687050 ต่อ140,141,416



SENT – ESH 010/2021

9 กรกฎาคม 2564

เรียน สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เรื่อง ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานประจำปี 2564

เนื่องด้วยทาง ชิน-เอทสุ นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เดิมชื่อ อีวอนิก ไทยแอสโตรซิล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2545-ญอช. ได้ทำการขยับและประเมินความเสี่ยงขึ้นตามหลักเกณฑ์และ
วิธีการตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด บัดนี้ทางบริษัท ชิน-เอทสุ นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานฉบับสมบูรณ์
ประจำปี 2564 พร้อม CD ตามข้อกำหนดลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
จึงเรียนมาเพื่อทราบ และพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และสุขภาพ

แผนกสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและสุขภาพ

โทร 038 689465-7 ต่อ 130 หรือ 093-1399932

โทรสาร 038 689469

บริษัท ชิน-เอทสุ นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Shin-Etsu New Materials (Thailand) Limited

Plant Site Address : Asia Industrial Estate, 9/9 Moo 2, Tambol Ban Chang, Amphur Ban Chang, Rayong 21130, Thailand
Tel. +66 (0) 38 689-465-7, Fax:+66 (0) 38 689-469



รับที่ PTTMCC RY02_005
วันที่ 17/2/2023 เวลา 08:00 น.

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๓ ๔ ๒ ๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด ที่ ๒๖๗/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด ได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด ประกอบกิจการ
ผลิตพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิไบโอเอทิลีนหรือพีบีแอล (PBS) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑/๒๕๕๖-ญอช.
ตั้งอยู่เลขที่ ๔๒๐๖๔ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง
จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิด
จากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบใน
รายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด
และดำเนินการปรับปรุงและทบทวนรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมในส่วน
ที่เกี่ยวกับ

๑. การชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี Hazop ให้กำหนด Node ให้สอดคล้องกับบัญชีรายการสิ่งที่เป็น
ความเสี่ยงและอันตรายให้เห็นภาพชัดเจน
๒. ตรวจสอบผลลัพธ์ของระดับโอกาสและความรุนแรงให้ถูกต้อง
๓. ในการชี้บ่งอันตรายควรระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้เห็นผลกระทบที่ชัดเจนและร้ายแรงที่สุด
พร้อมทั้งทบทวนระดับความรุนแรงให้สอดคล้องกัน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิด
จากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD) ให้กองส่งเสริม
เทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่
นายณัฐวุฒิ จันทรังสีวรกุล และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://regm.diw.go.th/safety/>
คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กลุ่มวิศวกรรมไฟฟ้า
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๔
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๕ ๖ ๗ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ SSLC_SE/กรอ ๒๓๐๒-๐๐๒
ลงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการ
ประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกแอลแอลดีพีอี
(LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลแอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดทั่วไป กำลังการผลิต ๒๗๐,๐๐๐ ตัน/ปี
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๓-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หมู่ที่ ๒ ตำบล
บ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิด
จากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบใน
รายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการทบทวนและ
ปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย
ที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD)
ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถาม
รายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒน์พงศ์ เกลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่
<http://regm.diw.go.th/safety/>คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กลุ่มบริหารความปลอดภัย
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ข-6

คำสั่งจังหวัดระยอง ที่ 2072/2553
เรื่อง แต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข)



คำสั่งจังหวัดระยอง

ที่ ๒๐๖๒/๒๕๕๓

เรื่อง แต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”

โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข)

ตามที่จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งที่ ๕๒๒/๒๕๕๕ ลงวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม” โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และคำสั่งที่ ๑๗๘๐/๒๕๕๖ ลงวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม” โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) นั้น เนื่องจากในปัจจุบันในพื้นที่ตำบลบ้านฉางได้มีการจัดตั้งชุมชนแทนหมู่บ้านจำนวน ๑๔ ชุมชน ซึ่งจากการพิจารณาโครงสร้างการจัดตั้งคณะกรรมการข้างต้น พบว่ายังไม่ครอบคลุมพื้นที่ตำบลบ้านฉางอย่างทั่วถึง

เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิดความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินงานโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อย่างยั่งยืน ก่อให้เกิดความสัมพันธ์อันดีระหว่างประชาชนในทุกชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สืบต่อไป จึงยกเลิกคำสั่งข้างต้นและแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม” โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) โดยมีองค์ประกอบดังต่อไปนี้

- | | |
|---|------------------|
| ๑. นายอำเภอบ้านฉาง | ประธานกรรมการ |
| ๒. ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด | รองประธานกรรมการ |
| ๓. ปลัดอำเภอเมืองระยองที่นายอำเภอเมืองระยองมอบหมาย | กรรมการ |
| ๔. ปลัดเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๕. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา | กรรมการ |
| ๖. นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉางหรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๗. กำนันตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๘. ผู้แทนสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม | กรรมการ |
| ๙. ประธานคณะกรรมการชุมชนแผ่นดินไทย หมู่ ๑ ต.บ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑๐. ประธานคณะกรรมการชุมชนสีกก หมู่ ๒ ต.บ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑๑. ประธานคณะกรรมการชุมชนประจักษ์มิตร หมู่ ๒ ต.บ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑๒. ประธานคณะกรรมการชุมชนล่อเกวียน หมู่ ๒ ต.บ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑๓. ประธานคณะกรรมการชุมชนพูน ๑ หมู่ ๔ ต.บ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑๔. ประธานคณะกรรมการชุมชนพูน ๒ หมู่ ๔ ต.บ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑๕. ประธานคณะกรรมการชุมชนพูน ๓ หมู่ ๔ ต.บ้านฉาง | กรรมการ |

๑๖. ประธานคณะกรรมการชุมชนพูน ๔ หมู่ ๔ ต.บ้านฉาง	กรรมการ
๑๗. ประธานคณะกรรมการชุมชนเนินกระปรอก ๑ หมู่ ๖ ต.บ้านฉาง	กรรมการ
๑๘. ประธานคณะกรรมการชุมชนเนินกระปรอก ๒ หมู่ ๖ ต.บ้านฉาง	กรรมการ
๑๙. ประธานคณะกรรมการชุมชนหนองแพบ	กรรมการ
๒๐. ประธานคณะกรรมการชุมชนมาบชะลูต	กรรมการ
๒๑. ประธานคณะกรรมการชุมชนชาลูกหญ้า	กรรมการ
๒๒. นายสุเมธ นาเจริญ นายกสมาคมนักข่าวระยอง	กรรมการ
๒๓. นายสือเก็จ สุวรรณาวุธ	กรรมการ
ผู้แทนองค์การพัฒนาเอกชนในท้องถิ่น สมาคมส่งเสริม การท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อมอำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด	
๒๔. ผู้แทนสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	กรรมการ
๒๕. ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	กรรมการและเลขานุการ
๒๖. ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

ให้คณะกรรมการร่วมพัฒนาฯ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

๑. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินการ อันก่อให้เกิดความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม ตลอดจนรับเรื่องราวร้องทุกข์อันมีสาเหตุมาจากนิคมฯ เพื่อนำมาปรับปรุงแก้ไขให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืนต่อพื้นที่ชุมชนใกล้เคียง

๒. กำกับดูแลการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งในช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ

๓. เผยแพร่และประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมเอเชียให้แก่ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ

๔. จัดให้มีการเยี่ยมชมและรายงานความคืบหน้าเกี่ยวกับแผนการจัดการสิ่งแวดล้อม ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๕. เสนอแนะรูปแบบและแนวทางปฏิบัติด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชียตามความจำเป็นและเหมาะสม

๖. จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการฯ เป็นประจำทุกๆ ๖ เดือน

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๓

(นายวรวิทย์ เทอดเผ่าไทย)

ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ รักษาการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง

ข-7

หนังสือเชิญประชุม และระเบียบวาระการประชุม
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2567

ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๑๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท ชิน-เอทซู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗

๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขานุการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไข/เพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๔๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตำบลลิเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เลขานุการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ



ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๑๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท ชิน-เอทซู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗

๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขานุการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไข/เพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๔๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตำบลลิเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เลขานุการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ



ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๑๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท ชูแอนด์ (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขานุการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไข/เพิ่มเติม ขอได้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๔๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เลขานุการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ



ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๑๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท ไมเนอร์พาร์กเพลส แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขานุการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไข/เพิ่มเติม ขอได้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๔๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เลขานุการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ



ที่ อก ๕๑๐๖.๔/๒/ว. ๒๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขานุการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๙๘๖ ๖๘๓๙๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

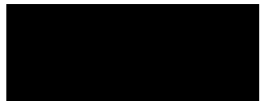
ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขานุการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ



ที่ อก ๕๑๐๖.๔/๒/ว. ๒๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขานุการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๙๘๖ ๖๘๓๙๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขานุการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ



ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๒๐๑๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท เอ็มทีพี เอชพีเจวี (ประเทศไทย) จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขาธิการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไข/เพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๔๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขาธิการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ

ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๒๐๑๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท โซลเวย์เพอร์ออกซิไทย จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขาธิการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไข/เพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๔๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขาธิการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ

ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๒๐๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท สยามเลเท็กซ์สิ่งเครื่องใช้ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม ตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขานุการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุวัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๙๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เลขานุการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ



ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๒๐๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท จีซี เอสเตท จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม ตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขานุการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุวัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๙๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เลขานุการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ



ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๑๐๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิไอเคม จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขาธิการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๙๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตำบลเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขาธิการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ

ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๑๐๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไอ-เอ็มทีพี) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขาธิการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๙๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตำบลเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขาธิการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ

ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๑๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขาธิการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๙๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขาธิการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๖๑-๒

โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๔๖

ที่ อก ๕๑๐๖.๔.๒/ว. ๑๐๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน ผู้จัดการบริษัท เอ็นวิคโค จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
๒. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ จังหวัดระยอง ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง “คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม”
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ปรับปรุงแก้ไข) เพื่อเป็นศูนย์กลางความร่วมมือในการดำเนินการอันก่อให้เกิด
ความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเข้าไปมีส่วนร่วมของภาคประชาชน
และรับทราบเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมตลอดจนแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการฯ ซึ่งจะนำไปสู่
การอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขของชุมชนข้างเคียงนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย บัดนี้ เลขาธิการคณะกรรมการ
ร่วมพัฒนาชุมชนฯ ได้จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เรียบร้อยแล้วจึงขอส่งให้ท่านพิจารณา (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑)
หากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติม ขอให้โปรดแจ้งกลับมายัง นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๙๖๑-๒ ภายในวันที่
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

ทั้งนี้ ประธานคณะกรรมการฯ/นายอำเภอบ้านฉาง เห็นเป็นการสมควรให้เรียนเชิญ
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ ประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ในวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น.
ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเข้าร่วมประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อมตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขาธิการคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนฯ

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๖๑-๒

โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๔๖

ระเบียบวาระการประชุม

คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ วันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗

ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เริ่มประชุมเวลา ๐๙.๐๐ น.

ระเบียบวาระที่ ๑

เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

ระเบียบวาระที่ ๒

รับรองรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗

ระเบียบวาระที่ ๓

เรื่องเสนอเพื่อทราบ และพิจารณา

๓.๑ รายงานผลการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๓.๒ รายงานผลการดำเนินการ โครงการโรงไฟฟ้า ของบริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด

- รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้า บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) ระยะดำเนินการ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗ (มกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๗)
- กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๗
- ขอประชาสัมพันธ์การจัดทำรายงานเปลี่ยนแปลง EIA โครงการโรงไฟฟ้า บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) (ครั้งที่ ๓)

ระเบียบวาระที่ ๔

เรื่องอื่น ๆ (ถ้ามี)

การประชุม
คณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ วันพุธที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗
เวลา ๐๙.๐๐ น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ชั้น ๒

รายชื่อกรรมการผู้เข้าร่วมประชุม

๑. [REDACTED] (ประธานที่ประชุม) นายอำเภอบ้านฉาง
๒. [REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
๓. [REDACTED] บริษัท เอเชีย ซิลิคอนส์ โมโนเมอร์ จำกัด
๔. [REDACTED] บริษัท เอเชีย ซิลิคอนส์ โมโนเมอร์ จำกัด
๕. [REDACTED] บริษัท เอเชีย ซิลิคอนส์ โมโนเมอร์ จำกัด
๖. [REDACTED] บริษัท เอเชีย ซิลิคอนส์ โมโนเมอร์ จำกัด
๗. [REDACTED] บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิคอนส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๘. [REDACTED] บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิคอนส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๙. [REDACTED] บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิคอนส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๑๐. [REDACTED] บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิคอนส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๑๑. [REDACTED] บริษัท ชิน-เอทซู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๑๒. [REDACTED] บริษัท ชิน-เอทซู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๑๓. [REDACTED] บริษัท ชิน-เอทซู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๑๔. [REDACTED] บริษัท โมเมนทีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๑๕. [REDACTED] บริษัท โมเมนทีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๑๖. [REDACTED] บริษัท โมเมนทีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๑๗. [REDACTED] บริษัท โมเมนทีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
๑๘. [REDACTED] บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด
๑๙. [REDACTED] บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด
๒๐. [REDACTED] บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด
๒๑. [REDACTED] บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด
๒๒. [REDACTED] บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด
๒๓. [REDACTED] บริษัท โททาลเอนเนอร์ยีส คอร์เบียน จำกัด
๒๔. [REDACTED] ผู้แทนสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๒๕. [REDACTED] ผู้แทนสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง
๒๖. [REDACTED] ผู้แทนผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุล
๒๗. [REDACTED] บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด
๒๘. [REDACTED] บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
๒๙. [REDACTED] บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
๓๐. [REDACTED] บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
๓๑. [REDACTED] บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

๓๒. [REDACTED] บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด
๓๓. [REDACTED] บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด
๓๔. [REDACTED] บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด
๓๕. [REDACTED] บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด
๓๖. [REDACTED] บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด
๓๗. [REDACTED] บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด
๓๘. [REDACTED] บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด
๓๙. [REDACTED] บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด
๔๐. [REDACTED] บริษัท เอ็นเอส-โอจี เอนเนอร์จี้ โซลูชั่นส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
๔๑. [REDACTED] บริษัท เอ็นเอส-โอจี เอนเนอร์จี้ โซลูชั่นส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
๔๒. [REDACTED] บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
๔๓. [REDACTED] บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
๔๔. [REDACTED] บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
๔๕. [REDACTED] บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด
๔๖. [REDACTED] ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๒
๔๗. [REDACTED] ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๓
๔๘. [REDACTED] ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๔
๔๙. [REDACTED] ผู้แทนผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๖
๕๐. [REDACTED] ประธานชุมชนพยุ-๒
๕๑. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนพยุ-๓
๕๒. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนพยุ-๔
๕๓. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนลือเจริญ
๕๔. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนประทุมมิตร
๕๕. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท
๕๖. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนสีก๊ก
๕๗. [REDACTED] ประธานชุมชนมาบชลูด
๕๘. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนหนองแพบ
๕๙. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก-๑
๖๐. [REDACTED] ผู้สื่อข่าว
๖๑. [REDACTED] ผู้สื่อข่าว
๖๒. [REDACTED] บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
๖๓. [REDACTED] บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
๖๔. [REDACTED] บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซิลต์ติ้ง เซอร์วิส จำกัด
๖๕. [REDACTED] บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซิลต์ติ้ง เซอร์วิส จำกัด
๖๖. [REDACTED] บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซิลต์ติ้ง เซอร์วิส จำกัด
๖๗. [REDACTED] บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซิลต์ติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เริ่มประชุมเวลา ๐๙.๐๐ น.

ผลการตรวจติดตาม	มติที่ประชุม
ระเบียบวาระที่ ๑ เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ ๑.๑ ██████ กล่าวเปิดการประชุม ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ ๑.๒ ██████ แจ้งว่ามีบริษัท เอ็นเอส-โอจี เอนเนอร์จี้ โซลูชันส์ (ไทยแลนด์) จำกัด จะเข้ามาเช่าพื้นที่ประกอบกิจการโรงไฟฟ้าชีวมวล กำลังการผลิต ๖ เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ภายในพื้นที่บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด ██████ กล่าวชี้แจงข้อมูลบริษัท เอ็นเอส-โอจี เอนเนอร์จี้ โซลูชันส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่งจะดำเนินการผลิตพลังงานจากเชื้อเพลิงชีวมวล โดยมีการศึกษาความเป็นไปได้ของการจัดตั้งโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวลภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๕-ปัจจุบัน และลงพื้นที่ชุมชนโดยรอบที่อยู่ในรัศมีของโครงการ มีการจัดกิจกรรมพาชุมชนเข้าไปทำความเข้าใจ ให้ความรู้เกี่ยวกับโรงไฟฟ้าชีวมวลที่จังหวัดอยุธยา เมื่อเดือนตุลาคม ๒๕๖๗ ซึ่งปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานประเมินผลหลักการปฏิบัติ (CoP) และรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) ให้ครบถ้วนและครอบคลุมตามมาตรการต่างๆ ซึ่งปัจจุบันโครงการยังไม่มี การเริ่มประกอบกิจการใดๆ โดยมีแผนการจัดกระบวนการรับฟังความคิดเห็นของชุมชนในปี พ.ศ. ๒๕๖๘	มติที่ประชุมรับทราบ
ระเบียบวาระที่ ๒ พิจารณารับรองรายงานการประชุมฯ ๒.๑ ██████ กล่าวเชิญพิจารณารับรองรายงานการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๗ หากมีส่วนใดที่ประสงค์แก้ไขเพิ่มเติมสามารถแจ้งฝ่ายเลขาดำเนินการ	ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๗ โดยไม่มีการแก้ไข
ระเบียบวาระที่ ๓ เรื่องเพื่อทราบ เรื่องที่ ๓.๑ รายงานผลการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย คุณเบญจรณ์ (บริษัทที่ปรึกษา SPS) นำเสนอรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม ๓ ส่วน ดังนี้ ๑. บทนำ ๒. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ๓. กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ส่วนที่ ๑ บทนำ : บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้มีการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เมื่อปี พ.ศ. ๒๕๔๓ ซึ่งได้รับความเห็นชอบรายงานฯ จาก สผ. ดังหนังสือที่ วว ๐๘๐๔/๕๔๓๓ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๔๔ โดยขออนุญาตจัดตั้งโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในพื้นที่โครงการประมาณ ๒,๕๓๓ ไร่ ปี พ.ศ. ๒๕๔๙ บริษัทฯ ขยายพื้นที่โครงการ เพิ่มขึ้นเป็น ๓,๒๒๐.๒๕ ไร่ และได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ซึ่งได้รับความเห็นชอบรายงานฯ จาก สผ. ดังหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙/๖๖๔๑ ลงวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๕๐ ปี พ.ศ. ๒๕๕๙ บริษัทฯ ขอบปรับปรุงผังแม่บทโครงการฯ ทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ซึ่งได้รับความเห็นชอบรายงานฯ จาก สผ. ดังหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๔๙๔๒ ลงวันที่ ๖ ธันวาคม ๒๕๕๙ ปี พ.ศ. ๒๕๖๐ บริษัทฯ ขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งถนนทางเชื่อมระหว่างแปลงที่ดินของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) และได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๒) ซึ่งได้รับความเห็นชอบรายงานฯ จาก กนอ. ดังหนังสือที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๖๑๕๐ ลงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๐	มติที่ประชุมรับทราบ

ผลการตรวจติดตาม	มติที่ประชุม
<p>ปี พ.ศ. ๒๕๖๒ บริษัทฯ ขอเปลี่ยนแปลงพื้นที่ระบบสาธารณูปโภค จากพื้นที่ระบบกำจัดขยะและสำนักงานนิคมฯ (Solid waste disposal plant and industrial estate office) เป็นพื้นที่สำรองไว้เพื่อการพัฒนาาระบบสาธารณูปโภค (Reserve for infrastructure) และได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๓) ซึ่งได้รับความเห็นชอบรายงานฯ จาก กนอ. ดังหนังสือที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๑๓๔ ลงวันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๖๒</p> <p>ปี พ.ศ. ๒๕๖๔</p> <ul style="list-style-type: none">- บริษัทฯ ขอจัดตั้งโครงการทดแทนโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติโกลว์ เอสพีที ๑ ของ บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด เพื่อการพัฒนาาระบบสาธารณูปโภค และได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๔) ซึ่งได้รับความเห็นชอบรายงานฯ จาก กนอ. ดังหนังสือที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๒๑๔๗ ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๔ <p>และเพื่อให้การใช้ประโยชน์พื้นที่ในส่วนต่างๆ ที่มีอยู่เดิมของโครงการเกิดประโยชน์สูงสุด จึงขอเปลี่ยนแปลงการเชื่อมต่อทางที่ได้รับอนุญาตเชื่อมถนนทางหลวงท้องถิ่น (สายมาบชูด-สำนักมะม่วงทอง (แหลมสน)) เพื่อใช้เป็นทางเข้า-ออกจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด และได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๕) ซึ่งได้รับความเห็นชอบรายงานฯ จาก กนอ. ดังหนังสือที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๙๖๙ ลงวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔</p> <p>ปัจจุบันโครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบรายงานฯ จาก กนอ. ดังหนังสือที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๙๖๙ ลงวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔</p> <p>โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตั้งอยู่เลขที่ ๙ หมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งมีพื้นที่โดยรอบประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none">- ทิศเหนือ : ติดกับพื้นที่เกษตรและที่โล่ง- ทิศใต้ : ติดกับพื้นที่เกษตรและบ้านสำนักมะม่วง- ทิศตะวันออก : ติดกับบริเวณคลองบางกระพูนและนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)- ทิศตะวันตก : ติดกับบริเวณคลองสองและพื้นที่เกษตร <p>บริเวณพื้นที่โครงการมีแหล่งน้ำผิวดินที่สำคัญ ๓ สาย ได้แก่ คลองสอง คลองสาม และ คลองบางกระพูน</p> <p>การจัดสรรพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แบ่งเป็นพื้นที่อุตสาหกรรม ๒,๕๘๗.๗๗ ไร่ พื้นที่พาณิชย์กรรม ๓.๑๑ ไร่ พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค ๒๕๗.๒๗ ไร่ พื้นที่สำรองไว้เพื่อการพัฒนาาระบบสาธารณูปโภค ๓๙.๙๐ ไร่ พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน ๓๓๒.๒๐ ไร่</p> <p>ปัจจุบันภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชียมีโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้ว ๑๗ โรงงาน และ ๑ สถานีไฟฟ้าย่อย โดยแบ่งประเภทโรงงานเป็นอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นกลาง ร้อยละ ๔๗ และอุตสาหกรรมที่ส่งเสริมและสนับสนุนการผลิต ร้อยละ ๕๓</p> <p>ประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่อนุญาตให้นำเข้ามาดำเนินการในนิคมฯ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none">• โรงงานกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม• โรงงานไม่บดหรือย่อยหิน• โรงงานเกี่ยวกับกระดุกสัตว์• โรงงานทำปลาป่น• โรงงานฟอกย้อม หรือฟอกหนัง• โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้ เศษผ้า หรือเส้นใย• โรงงานผลิตสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์	

ผลการตรวจติดตาม	มิติที่ประชุม
<div><ul style="list-style-type: none">• โรงงานผลิต ช่อมแซม และดัดแปลงวัตถุระเบิด• โรงงานผลิตถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ และหลอดฟลูออเรสเซนต์• โรงงานผลิตกระแสไฟฟ้าที่ใช้ถ่านหินเป็นวัตถุดิบ• โรงงานผลิตซีเมนต์• โรงงานถลุง หลอม หรือผลิตเหล็กในขั้นต้น• โรงงานผลิตและถลุงโลหะในขั้นต้น ซึ่งมีใช้เหล็กหรือเหล็กกล้า• โรงงานชุบ เคลือบ ผิวโลหะด้วยไฟฟ้า• อุตสาหกรรมผลิต ประกอบ ดัดแปลง ช่อมแซมแผงวงจร และชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์<p>ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเป็นแบบระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ ประกอบด้วยบ่อปรับเสมอ ๑ บ่อ บ่อเติมอากาศ ๒ บ่อ และบ่อปรับสภาพน้ำ ๒ บ่อ ซึ่งยังคงเพียงพอต่อการรองรับน้ำทิ้งโรงงานที่จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</p><p>ส่วนที่ ๒ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p><p>โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทั้งหมด ๖ ด้าน ประกอบด้วย</p><ul style="list-style-type: none">- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ- ระดับเสียงโดยทั่วไป- คุณภาพน้ำทิ้ง- คุณภาพน้ำผิวดิน- คุณภาพน้ำทะเลชายฝั่ง- คุณภาพน้ำใต้ดิน<p>โดยมีแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ ได้ดำเนินการตรวจวัดช่วงเดือนมิถุนายน-พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ เป็นไปตามแผนงานเรียบร้อยแล้ว ดังนี้</p><p>๑) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ : มีการตรวจวัด ๒ ครั้ง/ปี (๗ วันต่อเนื่อง) ซึ่งครั้งปีแรกดำเนินการตรวจวัดเมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ และครั้งปีหลัง ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ ๕-๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ทำการตรวจวัด ๔ สถานี ได้แก่</p><p>A๑ บริเวณวัดประชุมมิตรบำรุง</p><p>A๒ บริเวณวัดชลธาราม</p><p>A๓ บริเวณวัดชาลูกหญ้า</p><p>A๔ บริเวณบ้านสำนักมะม่วง</p><p>ตรวจวัดจำนวน ๖ พารามิเตอร์ โดยมีรายละเอียดดังนี้</p><p>๑.๑) ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๔ พ.ศ. ๒๕๔๗ (ค่ามาตรฐานไม่เกิน ๐.๓๓ มก./ลบ.ม.) และเมื่อเปรียบเทียบกับดัชนีคุณภาพอากาศของประเทศไทย พบว่า อยู่ในเกณฑ์อากาศดีมาก</p><p>๑.๒) ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๑๐ ไมครอน (PM_{๑๐}) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๔ พ.ศ. ๒๕๔๗ (ค่ามาตรฐานไม่เกิน ๐.๑๒ มก./ลบ.ม.) และเมื่อเปรียบเทียบกับดัชนีคุณภาพอากาศของประเทศไทย พบว่า อยู่ในเกณฑ์อากาศดีมาก</p><p>๑.๓) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_๒) ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๑ พ.ศ. ๒๕๔๔ (ค่ามาตรฐาน SO_๒ ไม่เกิน ๐.๓๐ ส่วนในล้านส่วน) และเมื่อเปรียบเทียบกับดัชนีคุณภาพอากาศของประเทศไทย พบว่า อยู่ในเกณฑ์อากาศดีมาก</p></div>	

ผลการตรวจติดตาม	มิติที่ประชุม
<div><p>๑.๔) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_๒) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๓๓ พ.ศ. ๒๕๕๒ (ค่ามาตรฐาน NO_๒ ไม่เกิน ๐.๑๗ ส่วนในล้านส่วน) และเมื่อเปรียบเทียบกับดัชนีคุณภาพอากาศของประเทศไทย พบว่า อยู่ในเกณฑ์อากาศดีมาก</p><p>๑.๕) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ พ.ศ. ๒๕๓๘ (ค่ามาตรฐาน CO ไม่เกิน ๓๐ ส่วนในล้านส่วน) และเมื่อเปรียบเทียบกับดัชนีคุณภาพอากาศของประเทศไทย พบว่า อยู่ในเกณฑ์อากาศดีมาก</p><p>๑.๖) สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Total VOC) มีค่า <๐.๑ ส่วนในล้านส่วน แนวโน้มผลการตรวจวัดอยู่ในระดับต่ำไม่แตกต่างจากเดิมทุกสถานี ซึ่งปัจจุบันประเทศไทยยังไม่มีกฎหมายประกาศกำหนดเกณฑ์มาตรฐาน</p><p>๒) ระดับเสียงโดยทั่วไป : มีการตรวจวัด ๒ ครั้ง/ปี (๗ วันต่อเนื่อง) ซึ่งครั้งปีแรกดำเนินการตรวจวัดเมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ และครั้งปีหลัง ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ ๕-๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ทำการตรวจวัด ๔ สถานี ได้แก่</p><p>N๑ บริเวณวัดประชุมมิตรบำรุง</p><p>N๒ บริเวณหมู่บ้านน้ำรินวิลล่า</p><p>N๓ บริเวณวัดมาบขลุ่ด</p><p>N๔ บริเวณริมรั้วทางด้านทิศเหนือของโครงการ</p><p>สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป : ระหว่างวันที่ ๕-๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง ๔๘.๖-๕๘.๑ เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงสูงสุด มีค่าอยู่ในช่วง ๗๗.๕-๙๗.๕ เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๕ พ.ศ. ๒๕๔๐</p><p>๓) คุณภาพน้ำทิ้ง : มีการเก็บน้ำตัวอย่างและวิเคราะห์ทุกเดือน ได้แก่</p><p>บ่อ Equalization Tank และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของระบบบำบัดน้ำเสียรวมชีวภาพ (Inspection Pond) เก็บน้ำตัวอย่าง ๑ ครั้ง/สัปดาห์</p><p>บ่อพักน้ำทิ้ง หมายเลข ๑ (Holding Pond ๑) และบ่อพักน้ำทิ้งหมายเลข ๒ (Holding Pond ๒) เก็บน้ำตัวอย่าง ๑ ครั้ง/เดือน</p><p>Inspection Manhole ของโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้ว เก็บน้ำตัวอย่าง ๑ ครั้ง/เดือน</p><p><u>การระบายน้ำทิ้งของโรงงานในนิคมฯ</u></p><p>น้ำทิ้งของโรงงานกลุ่มซีลีโคนส์ และบริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด ที่ผ่านการบำบัดแล้ว จะลำเลียงมาพักไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้ง หมายเลข ๑ (Holding Pond ๑) ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชียก่อน และทำการตรวจสอบคุณลักษณะน้ำอีกครั้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำข้างนิคมอุตสาหกรรมผาแดง</p><p>น้ำเสียของบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด และกลุ่ม ปตท. จะส่งเข้ามาบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยมีบริษัท เจม เอ็นไวรลเมนทล แมนเจม้น จำกัด เป็นผู้ทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของระบบฯ ดังกล่าวให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนที่จะระบายไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งหมายเลข ๒ (Holding Pond ๒) โดยบ่อพักน้ำหมายเลข ๒ จะถูกตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนที่จะระบายลงสู่คลองสาม และคลองบางกระพูนต่อไปตามเงื่อนไขของ EIA กำหนดไว้</p><p>สำหรับโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว กลุ่มบริษัท โซลเวย์ และโรงไฟฟ้า บี.กริม ที่เปิดดำเนินการแล้วจะทำการบำบัดเองด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของกลุ่มโรงงาน ก่อนที่จะระบายผ่าน Inspection Manhole ซึ่งเป็นบ่อที่ใช้เพื่อการตรวจสอบคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนที่จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งหมายเลข ๒ (Holding Pond ๒) เพื่อตรวจสอบคุณลักษณะน้ำก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำลงคลองสาม และคลองบางกระพูนต่อไป</p></div>	

ผลการตรวจติดตาม	มิติที่ประชุม
<p>พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง ได้แก่</p> <p>๓.๑) ทองแดง มาตรฐานไม่เกิน ๒ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๒) สังกะสี มาตรฐานไม่เกิน ๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๓) ซิลิเนียม มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๔) โปรท มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๕) แมงกานีส มาตรฐานไม่เกิน ๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๖) สารหนู มาตรฐานไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๗) แบเรียม มาตรฐานไม่เกิน ๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๘) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มาตรฐานไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๙) อุณหภูมิ มาตรฐานไม่เกิน ๔๐ องศาเซลเซียส</p> <p>๓.๑๐) ค่าความเป็นกรดและด่าง มาตรฐานอยู่ระหว่าง ๕.๕-๙.๐</p> <p>๓.๑๑) ออกซิเจนละลาย ใน EIA ระบุค่าออกซิเจนละลายของ Holding Pond ๒ ไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๑๒) บีโอดี มาตรฐานไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๑๓) ซีโอดี มาตรฐานไม่เกิน ๑๒๐ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๑๔) ไนโตรเจนแอมโมเนีย มาตรฐานไม่เกิน ๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๑๕) คลอรีนอิสระ มาตรฐานไม่เกิน ๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๑๖) ซัลไฟด์ มาตรฐานไม่เกิน ๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๑๗) ของแข็งแขวนลอย มาตรฐานไม่เกิน ๕๐ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๑๘) ของแข็งละลายทั้งหมดมีค่ามากกว่าค่าของแข็งละลายที่มีอยู่ในแหล่งน้ำได้ไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๑๙) ทีเคเอ็น มาตรฐานไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัม/ลิตร ในหน่วยไนโตรเจน</p> <p>๓.๒๐) ฟอสฟอรัส มาตรฐานไม่เกิน ๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๒.๒๑) ฟีนอล มาตรฐานไม่เกิน ๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๓.๒๒) ไซยาไนต์ มาตรฐานไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง : ระหว่างเดือนมิถุนายน-พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗</p> <p>ทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. ๒๕๕๙)</p>	

ผลการตรวจติดตาม	มิติที่ประชุม
<p>๔) คุณภาพน้ำผิวดิน : สำรวจและเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน ๓ เดือน/ครั้ง หรือ ปีละ ๔ ครั้ง</p> <p>ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ ๑๙ มิถุนายน และ ๑๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑๑ สถานี ได้แก่</p> <p>W๑ : คลองสามก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ ๕๐๐ เมตร</p> <p>W๒ : คลองสามบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ</p> <p>W๓ : คลองสามหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ ๕๐๐ เมตร</p> <p>W๔ : คลองสองบริเวณสะพานบ้านเนินโป่ง</p> <p>W๕.๑ : คลองบางกระพูนบริเวณสะพานข้ามถนนมิตรประชา</p> <p>W๕.๒ : คลองบางกระพูนบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ</p> <p>W๖ : บริเวณที่คลองสอง คลองสาม และคลองบางกระพูนไหลมาบรรจบกัน</p> <p>W๗.๑ : บริเวณปากคลองหนึ่ง</p> <p>W๗.๒ : บริเวณปากคลองบางกระพูน</p> <p>W๗.๓ : บริเวณปากคลองบางเบ็ด</p> <p>W๗.๔ : บริเวณเหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งประมาณ ๑๐๐ เมตร ในรางระบายน้ำข้างนิคมผาแดง</p> <p>โดยมีพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ได้แก่</p> <p>๔.๑) ทองแดง มาตรฐานไม่เกิน ๐.๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๒) สังกะสี มาตรฐานไม่เกิน ๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๓) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๔) โปรท มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๒ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๕) แคดเมียม มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๖) ตะกั่ว มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๗) นิกเกิล มาตรฐานไม่เกิน ๐.๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๘) สารหนู มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๙) แมงกานีส มาตรฐานไม่เกิน ๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๑๐) อุณหภูมิ มาตรฐานไม่เกิน ๔๐ องศาเซลเซียส</p> <p>๔.๑๑) ค่าความเป็นกรดและด่าง มาตรฐานอยู่ระหว่าง ๕.๐-๙.๐</p> <p>๔.๑๒) บีโอดี มาตรฐานไม่เกิน ๔ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๑๓) ออกซิเจนละลาย มาตรฐานไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๑๔) แอมโมเนียไนโตรเจน มาตรฐานไม่เกิน ๐.๕ มิลลิกรัม/ลิตร ในหน่วยของไนโตรเจน</p> <p>๔.๑๕) ไนเตรท มาตรฐานไม่เกิน ๕ มิลลิกรัม/ลิตร ในหน่วยของไนโตรเจน</p> <p>๔.๑๖) ไซยาไนต์ มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๔.๑๗) ฟีนอล มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน : เดือนมิถุนายน และเดือนกันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗</p> <p>เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดินประเภทที่ ๔ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๘ (พ.ศ. ๒๕๓๗) พบว่า คุณภาพน้ำผิวดินมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</p>	

ผลการตรวจติดตาม	มิติที่ประชุม
<p>๕) คุณภาพน้ำทะเลชายฝั่ง : สำรวจและเก็บตัวอย่างน้ำทะเลชายฝั่ง ๓ เดือน/ครั้ง หรือ ปีละ ๔ ครั้ง ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ ๑๙ มิถุนายน และ ๑๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๖ สถานี ได้แก่</p> <p>CW๑ (CW๕-๑๐๐) : ปากคลองบางกระพูน ห่างจากชายฝั่ง ๑๐๐ เมตร</p> <p>CW๒ (CW๕-๕๐๐) : ปากคลองบางกระพูน ห่างจากชายฝั่ง ๕๐๐ เมตร</p> <p>CW๓ (CW๔-๑๐๐) : ปากคลองหนึ่ง ห่างจากชายฝั่ง ๑๐๐ เมตร</p> <p>CW๔ (CW๔-๕๐๐) : ปากคลองหนึ่ง ห่างจากชายฝั่ง ๕๐๐ เมตร</p> <p>CW๕ (CW๖-๑๐๐) : ปากคลองบางเบ็ด ห่างจากชายฝั่ง ๑๐๐ เมตร</p> <p>CW๖ (CW๖-๕๐๐) : ปากคลองบางเบ็ด ห่างจากชายฝั่ง ๕๐๐ เมตร</p> <p>โดยมีพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลชายฝั่ง ได้แก่</p> <p>๕.๑) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๒) โครเมียม มาตรฐานไม่เกิน ๐.๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๓) แคดเมียม มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๔) ทองแดง มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๘ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๕) โปรท มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๐๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๖) เหล็ก มาตรฐานไม่เกิน ๐.๓ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๗) ตะกั่ว มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๘๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๘) แมงกานีส มาตรฐานไม่เกิน ๐.๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๙) สังกะสี มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๑๐) ไนเตรท มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๖ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๑๑) ฟอสเฟต มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๔๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๑๒) แอมโมเนีย มาตรฐานไม่เกิน ๐.๙๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๑๓) โซดาไนต์ มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๗ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๑๔) โคลิฟอร์ม มาตรฐานไม่เกิน ๑,๐๐๐ เอ็มพีเอ็น/๑๐๐ มิลลิลิตร</p> <p>๕.๑๕) ซัลโฟต์ มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๑๖) ฟีนอล มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๑๗) ฟลูออไรด์ มาตรฐานไม่เกิน ๑ มิลลิกรัม/ลิตร ในรูปฟลูออไรด์</p> <p>๕.๑๘) ค่าออกซิเจนละลาย มาตรฐานไม่ต่ำกว่า ๔ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๑๙) ค่าความเป็นกรดและด่าง มาตรฐานอยู่ระหว่าง ๗.๐-๘.๕</p> <p>๕.๒๐) คลอรีนอิสระ มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๕.๒๑) อุณหภูมิ มาตรฐานเป็นไปตามธรรมชาติแต่เปลี่ยนแปลงไม่เกิน ๒.๐ องศาเซลเซียส</p> <p>๕.๒๒) ค่าความโปร่งใส มาตรฐานลดลงจากสภาพธรรมชาติไม่เกินร้อยละ ๑๐ จากค่าความโปร่งใสต่ำสุด</p> <p>๕.๒๓) ค่าความเค็ม มาตรฐานเปลี่ยนแปลงไม่เกินร้อยละ ๑๐ ของค่าความเค็มต่ำสุด</p> <p>สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลชายฝั่ง : เดือนมิถุนายน และเดือนกันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗ เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลประเภทที่ ๕ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (พ.ศ.๒๕๖๔) พบว่า คุณภาพน้ำทะเลมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</p>	

ผลการตรวจติดตาม	มิติที่ประชุม
<p>๖) คุณภาพน้ำใต้ดิน (น้ำบ่อตื้น) : สำรวจและเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน ๓ เดือน/ครั้ง หรือ ปีละ ๔ ครั้ง ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ ๑๙ มิถุนายน และ ๑๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๓ สถานี ได้แก่</p> <p>G๑ บ่อน้ำตื้นบริเวณวัดประชุมมิตรบำรุง</p> <p>G๒ บ่อน้ำตื้นบริเวณบ้านเนินโป่ง (ชุมชนประชุมมิตรฝั่งติดคลองสอง)</p> <p>G๓ บ่อน้ำตื้นบริเวณบ้านน้ำริน</p> <p>โดยมีพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (น้ำบ่อตื้น) ได้แก่</p> <p>๖.๑) ทองแดง มาตรฐานไม่เกิน ๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๖.๒) สังกะสี มาตรฐานไม่เกิน ๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๖.๓) แคดเมียม มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๓ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๖.๔) นิกเกิล มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๖.๕) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๖.๖) ตะกั่ว มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๖.๗) ซิลิเนียม มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๖.๘) โปรท มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๐๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๖.๙) แมงกานีส มาตรฐานไม่เกิน ๐.๕ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>๖.๑๐) สารหนู มาตรฐานไม่เกิน ๐.๐๑ มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (น้ำบ่อตื้น) : เดือนมิถุนายน และเดือนกันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗ เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๐ (พ.ศ.๒๕๔๓) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน พบว่า น้ำใต้ดิน (น้ำบ่อตื้น) ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ปริมาณแมงกานีส บริเวณบ้านน้ำริน (G๓) ในเดือนมิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</p> <p>สำหรับเมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์สารหนูที่บ่อน้ำตื้นบริเวณบ้านน้ำริน (G๓) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดนั้น ทางโครงการได้ดำเนินการทำหนังสือเสนอไปยังนายเกษตรมนตรีตำบลบ้านฉาง เพื่อแจ้งการพบสารหนูที่บ่อน้ำตื้น บริเวณบ้านน้ำริน (ร้านอาหารร่มสน) และได้ลงพื้นที่แจ้งผู้ใช้น้ำในบ่อดังกล่าวให้ยกเลิกการใช้น้ำในการอุปโภค-บริโภค เนื่องจากสารหนูมีความเป็นพิษต่อร่างกายอาจก่อให้เกิดโรคได้</p> <p>ส่วนที่ ๓ กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ร่วมกิจกรรมปลูกป่าชุมชนปีที่ ๒ ปลูกต้นไม้ จำนวน ๖๕๐ ต้น ณ ป่าชุมชนบ้านเนินสำเหร่ - ร่วมกิจกรรมส่งเสริมการเป็น Eco School มอบอุปกรณ์ทำน้ำหมักชีวภาพ - สนับสนุนวัสดุอุปกรณ์ให้กับหน่วยงานในท้องถิ่น - สนับสนุนกิจกรรมกับหน่วยงานในท้องถิ่น - สนับสนุนกิจกรรมเทศบาลในพื้นที่ / ส่งเสริมสาธารณสุข - สนับสนุนวัคซีนป้องกันไข้หวัดใหญ่ ๔ สายพันธุ์ - ร่วมงานบุญทอดกฐินวัดในพื้นที่รอบนิคมฯ - สนับสนุนกิจกรรมลอยกระทงร่วมกับชุมชนในพื้นที่ - สนับสนุนกิจกรรมสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ช่วยผู้ยากไร้ ผู้ป่วยติดเตียง - สนับสนุนกิจกรรมบริจาคโลหิต อำเภอบ้านฉาง - สนับสนุนกิจกรรมชมรมสตรีพิการ - สนับสนุนกิจกรรมโรงเรียนบ้านหนองแพบ และโรงเรียนบ้านพูน - สนับสนุนกิจกรรมกีฬาชุมชนมาบขุด-ชาวกกลาง 	

ผลการตรวจติดตาม	มติที่ประชุม
<p>เรื่องที่ ๓.๒ รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าของบริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด</p> <p>■■■■■ (บริษัทที่ปรึกษา ETC) นำเสนอข้อมูลโครงการโรงไฟฟ้า บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) ระยะดำเนินการ ของบริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด</p> <p>หัวข้อการนำเสนอประกอบด้วย</p> <p>๑. รายละเอียดโครงการและสถานภาพปัจจุบัน</p> <p>๒. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>๓. ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>รายละเอียดโครงการและสถานภาพปัจจุบันได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ ตามหนังสือเลขที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๑๑๓๕๕ ลงวันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๕</p> <p>บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เลขที่ ๑๘ หมู่ ๒ ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง เป็นโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม โดยการผลิตด้วยก๊าซธรรมชาติ มีกำลังการผลิต ๒๙๐ เมกกะวัตต์ เริ่มต้นสัญญาซื้อขาย Block # ๑, ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕, Block # ๒, ๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ระยะเวลาสิ้นสุดการเดินเครื่อง ๒๕ ปี</p> <p>ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย</p> <p>๑๔ ด้าน ได้แก่</p> <p>๑. มาตรการทั่วไป</p> <p>๒. ด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>๓. ด้านเสียง</p> <p>๔. ด้านการใช้น้ำ</p> <p>๕. ด้านอุทกวิทยาน้ำผิวดิน และคุณภาพน้ำผิวดิน</p> <p>๖. ด้านการคมนาคมขนส่ง</p> <p>๗. ด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</p> <p>๘. ด้านการจัดการกากของเสีย</p> <p>๙. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม</p> <p>๑๐. ด้านประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน</p> <p>๑๑. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ</p> <p>๑๒. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>๑๓. ด้านการเกิดอันตรายร้ายแรง</p> <p>๑๔. ด้านพื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ</p> <p>โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างครบถ้วน</p>	<p>มติที่ประชุมรับทราบ</p>

ผลการตรวจติดตาม	มติที่ประชุม
<p>ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ๙ ด้าน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างครบถ้วนโดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>๑. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ</p> <p>ทำการตรวจวัด Oxides of Nitrogen, Sulfur dioxide, Total Suspended Particulate จำนวน ๔ สถานี พบว่า ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดและเกณฑ์ EIA ควบคุม</p> <p>๒. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>ทำการตรวจวัด Oxides of Nitrogen, Sulfur dioxide, Total Suspended Particulate, PM_{๑๐} จำนวน ๔ สถานี พบว่า ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>๓. ด้านเสียง</p> <p>ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} ๒๔ hrs.) จำนวน ๔ สถานี พบว่า ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>๔. คุณภาพน้ำทิ้ง</p> <p>ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Pit) ของโครงการ ประกอบด้วย ค่าอุณหภูมิ, ความเป็นกรด-ด่าง และค่าการนำไฟฟ้า และบริเวณบ่อสังเกตการณ์ (Inspection Pit) ของโครงการ ประกอบด้วย ค่าอุณหภูมิ, ความเป็นกรด-ด่าง, ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด, ของแข็งแขวนลอย, น้ำมันและไขมัน, คลอรีนอิสระ และอัตราการไหล พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>๕. ด้านการคมนาคมขนส่ง</p> <p>โครงการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการพร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลาและแนวทางการแก้ไขปัญหา โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ</p> <p>๖. ด้านการจัดการกากของเสีย</p> <p>โครงการมีการบันทึกชนิดและปริมาณขยะทั่วไป และของเสียจากกระบวนการผลิตเป็นประจำทุกเดือน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ พบว่า มีปริมาณขยะทั่วไป ๖.๕ ตัน และปริมาณของเสียจากกระบวนการผลิต ๐.๕ ตัน</p> <p>๗. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม</p> <p>โครงการมีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. ๒๕๖๗ ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ ๙-๑๐ สิงหาคม ๒๕๖๗ ซึ่งจะนำเสนอผลการสำรวจในครั้งถัดไป สำหรับในปี พ.ศ. ๒๕๖๖ ได้ดำเนินการสำรวจเมื่อวันที่ ๒๘-๓๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ประกอบด้วย กลุ่มหน่วยงานราชการ กลุ่มพื้นที่อ่อนไหว ผู้นำชุมชน และตัวแทนครัวเรือน ครอบคลุมพื้นที่เทศบาลเมืองบ้านฉาง เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลพลาก จังหวัดระยอง ผลการสำรวจพบว่าภาพรวมการดำเนินงานของโครงการอยู่ในระดับดี-ดีมาก</p> <p>๘. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ</p> <p>โครงการได้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของประชาชนในรัศมี ๕ กิโลเมตร จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพูน ในปี พ.ศ. ๒๕๖๖ พบว่า ผู้มารับบริการส่วนใหญ่เจ็บป่วยเป็นโรคติดต่อทางเดินหายใจ รองลงมาคือ โรคความดันโลหิต และโรคเบาหวานตามลำดับ</p>	

ผลการตรวจติดตาม	มติที่ประชุม
<p>๙. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย มีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none">- จัดทำผังแสดงเส้นเสียง ล่าสุดเมื่อวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย ๘ ชั่วโมง จำนวน ๓ สถานี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกสถานี- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) จำนวน ๓ ท่าน พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกท่าน- ตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน จำนวน ๒๓ สถานี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกสถานี- ตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน จำนวน ๔๙๔ สถานี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกสถานี <p>คุณชุติมา (ผู้แทนโรงไฟฟ้า บี.กริม) นำเสนอกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี ๒๕๖๗ มีตัวอย่างกิจกรรมดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none">- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี ๒๕๖๗- สนับสนุนกิจกรรมประเพณีสงกรานต์และรดน้ำขอพรผู้สูงอายุ ประจำปี ๒๕๖๗- เข้าร่วมกิจกรรมพัฒนาแหล่งน้ำชุมชน “โครงการกำจัดผักตบชวาและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ” ฝายน้ำล้นบ้านประชุมมิตร- เข้าร่วมกิจกรรมงานประเพณีบุญข้าวหลาม- เข้าร่วมกิจกรรมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อม ณ ชายหาดน้ำริน- เข้าร่วมสนับสนุน “โครงการฝึกอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน แผนป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัยและการจัดงานวันความปลอดภัยเทศบาลตำบลบ้านฉาง” โดยลงพื้นที่ชุมชนทั้งหมด ๖ หมู่- เข้าร่วมกิจกรรมวันแม่แห่งชาติ- มอบถุงยังชีพให้กับผู้ป่วยติดเตียง- ร่วมทำบุญเปิดอาคารหลังใหม่ของโรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง- สนับสนุนงานกีฬาประจำปี โรงเรียนบ้านพูน- ร่วมงานทอดกฐินสามัคคีกับวัดประชุมมิตร วัดพูน และวัดเนินกระปรอก- เข้าร่วมกิจกรรมโครงการเดิน วิ่ง ปั่น เพื่อส่งเสริมและประชาสัมพันธ์การท่องเที่ยว- จัดถุงยังชีพให้กับผู้ประสบภัยน้ำท่วมภาคเหนือ-ภาคอีสาน ณ วัดบ้านฉาง- ร่วมงานทอดผ้าป่ากับวัดศิรินาราม- สนับสนุนงบประมาณการติดตั้งกล้องวงจรปิด CCTV ร่วมกับที่ว่าการอำเภอบ้านฉาง- เข้าร่วมโครงการบำบัดทุกข์บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ประชาชน- เข้าร่วมโครงการผู้เติมรักปันสุข บริจาคเครื่องอุปโภค-บริโภค ให้กับโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ และโรงพยาบาลบ้านฉาง- เข้าร่วมกิจกรรมซ่อมแซมหลังคาให้กับสำนักงานเกษตรอำเภอบ้านฉาง- จัดโครงการครูแค้มป์ ให้ความรู้ด้านพลังงานน้ำให้กับนักเรียนโรงเรียนวัดเนินกระปรอก- จัดกิจกรรม B.Grimm Health Canvas Bag แจกกระเป๋าล้างมือสุขภาพและปฏิทินอาหารให้กับผู้ป่วย ณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพูน	

ผลการตรวจติดตาม	มติที่ประชุม
<p>ข้อเสนอแนะ</p> <p>๑. ████████ (ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท) สอบถามข้อมูลนำเสนอหน้า ๖๗ กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเลชายฝั่ง (ค่าฟอสเฟต) ให้ตรวจสอบหาสาเหตุของการเพิ่มขึ้นของค่าฟอสเฟตใหม่ เนื่องจากที่ใส่นายเหตุไว้ในข้อมูลนำเสนออาจจะไม่เกี่ยวข้องกับค่าดังกล่าว</p> <ul style="list-style-type: none">- ████████ (บริษัทที่ปรึกษา SPS) รับทราบและจะดำเนินการหาสาเหตุเพื่อเพิ่มเติมข้อมูลในการนำเสนอต่อไป๒. ████████ (ผู้แทนชุมชนสี่กั๊ก) เสนอแนะให้ตัดคำว่า “คาดว่า” ที่ใส่ไว้ในนายเหตุได้ กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำออกให้หมด เพราะแสดงให้เห็นว่าขาดความเชื่อมั่น- ████████ (บริษัทที่ปรึกษา SPS) รับทราบและจะดำเนินการแก้ไขเอกสารในครั้งถัดไป๓. ████████ (ผู้แทนชุมชนสี่กั๊ก) กล่าวว่า เนื่องจากมีบริษัท NS-OG เข้ามาใหม่ เคยสอบถามทางคุณสุพัฒน์ (ผอ.นิคมฯ) ว่าทราบหรือไม่ว่ามีบริษัทใหม่จะเข้ามาตั้งภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชียและได้ดูข้อมูลโครงการหรือไม่ โดยมีทางบริษัทที่ปรึกษาของ NS-OG ลงพื้นที่ที่พบปะชุมชนแล้ว ซึ่งทาง NS-OG ได้พาตัวแทนชุมชนไปศึกษาดูงานที่โรงงานในจังหวัดอยุธยาเพื่อให้เห็นภาพการดำเนินงานดังกล่าว แต่เนื่องด้วยบริบทและสภาพแวดล้อมการตั้งโรงงานไม่เหมือนกัน โดยโรงงานที่อยุธยา ตั้งอยู่บนพื้นที่ ๓๐ ไร่ ไม่มีชุมชนโดยรอบ ใช้เชื้อเพลิงกลบ แต่โรงงานที่ระยองตั้งภายในนิคมฯ ใช้เชื้อเพลิงกะลาปาล์ม เศษไม้อัดเม็ด ซึ่งข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับผลกระทบต่างๆ ไม่มีใครช่วยให้ข้อมูลกับชุมชนเลย และในพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉางมีกองสาธารณสุข อยากให้ทางเทศบาลช่วยคัดกรองสารเคมี คัดกรองโรงงาน คัดกรองความเสี่ยงให้ชุมชน และอยากให้หน่วยงานที่รับผิดชอบโดยตรงเข้ามาช่วยเหลือดูแลข้อมูลช่วยประชาชน ไม่ใช่ให้ชุมชนดูแลข้อมูลกันเอง- ████████ (ผอ.นิคมฯ) ชี้แจงว่า ตอนนั้นไม่ทราบจริงๆ ซึ่งตอนนั้นทาง NS-OG ได้มีการลงพื้นที่เพื่อสร้างความรับรู้ข้อมูลโครงการให้กับชุมชน- ████████ (เจ้าหน้าที่ NS-OG) แจ้งว่า ในวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๗ จะมีการจัดประชุมเพื่อทำความเข้าใจกับชุมชนที่อยู่ในรัศมีการศึกษาของโครงการตามขนาดและประเภทของโรงไฟฟ้า- ████████ (บริษัทที่ปรึกษา Enviwork) ชี้แจงว่า ทางบริษัทฯ เห็นความสำคัญของชุมชนเป็นหลักและมีการจัดประชุมย่อยเพื่อเป็นการทำความเข้าใจ สร้างความสบายใจให้กับชาวบ้าน ซึ่งไม่ใช่การประชุมจริงตามกระบวนการขออนุญาตในการทำรายงานฯ ส่งหน่วยงาน- ████████ (ประธานที่ประชุม) เสนอแนะว่า ให้ทางบริษัทฯ จัดทำข้อมูลโดยเสนอข้อเท็จจริงให้ชาวบ้านได้รับทราบในวันที่ประชุมย่อย๔. ████████ (ผจก.นิคมฯ) กล่าวว่า ในส่วนของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชียนั้น เป็นผู้ให้บริการระบบสาธารณูปโภคกับลูกค้าที่จะมาอยู่ภายในพื้นที่นิคมฯ โดยพื้นที่ของนิคมฯ ขายให้กับผู้ประกอบการหมดแล้ว เหลือแค่บางรายที่ยังไม่เข้ามาพัฒนา ในส่วนการอนุมัติอนุญาตตั้งโรงงานในพื้นที่ ผู้ที่มีหน้าที่สั่งหำนั้นคือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำหรับในฐานะผู้ให้บริการนั้นหากโรงงานในนิคมฯ ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม ทางนิคมฯ สามารถขอสงวนสิทธิ์ไม่ให้เข้ารับบริการและ แจ้ง กนอ.เพื่อพิจารณาให้โรงงานหยุดดำเนินการได้	

ปิดประชุม เวลา ๑๒.๐๐ น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

ข-8

การประชาสัมพันธ์และดำเนินการเผยแพร่ข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ

8.1

แผนงานสิ่งแวดล้อมและชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2567

แผนการเผยแพร่ข้อมูล ประจำปี 2567 (นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย)

No.	ข้อมูล	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่เผยแพร่	2567												หมายเหตุ
				มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	
1	งานด้าน AIE-CSR	AIE	บอร์ดประชาสัมพันธ์นิคมฯ / Web Site สื่อมวลชนท้องถิ่น													
2	ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม การประชุมคณะกรรมการ ร่วมพัฒนาชุมชน โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ 1/2567	SPS	จัดประชุมครั้งที่ 1/2567 /บอร์ดประชาสัมพันธ์ นิคมฯ / Web Site/บอร์ดประชาสัมพันธ์เทศบาล ฯ/ สื่อมวลชนท้องถิ่น													
3	ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม การประชุมคณะกรรมการ ร่วมพัฒนาชุมชน โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ 2/2567	SPS	จัดประชุมครั้งที่ 2/2567 /บอร์ดประชาสัมพันธ์ นิคมฯ / Web Site/บอร์ดประชาสัมพันธ์เทศบาล ฯ/ สื่อมวลชนท้องถิ่น													
4	นำเสนอผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2567	SPS	จัดประชุมประจำปี 2567													

หมายเหตุ :



แผนดำเนินงาน



ผลดำเนินงาน

8.2

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

1

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมปลูกป่าชุมชน ปีที่ 2 ปลูกต้นไม้ จำนวน 650 ต้น
ณ ป่าชุมชน บ้านเนินสำหรับ



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE



2

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมส่งเสริมการเป็น Eco School มอบอุปกรณ์ทำน้ำหมักชีวภาพ



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE



3

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

มอบวัสดุอุปกรณ์ให้กับหน่วยงานในท้องถิ่น



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE



4

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

สนับสนุนกิจกรรมกับหน่วยงานในท้องถิ่น



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE



5

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

สนับสนุนกิจกรรมเทศบาลในพื้นที่ / ส่งเสริมสาธารณสุข



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE



6

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมมอบวัคซีนป้องกันไข้หวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE



7

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ร่วมงานบุญทอดกฐินวัดในพื้นที่รอบนิคมฯ



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE



8

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ร่วมงานบุญทอดกฐินวัดในพื้นที่รอบนิคมฯ



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

สนับสนุนกิจกรรมลอยกระทงร่วมกับชุมชนในพื้นที่

สนับสนุนกิจกรรมสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ช่วยเหลือผู้ยากไร้ ผู้ป่วยติดเตียง



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE

สนับสนุนกิจกรรมบริจาคโลหิต อำเภอบ้านฉาง



สนับสนุนกิจกรรมชมรมสตรีพิการ



11

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ASIA INDUSTRIAL ESTATE

สนับสนุนกิจกรรมโรงเรียนบ้านหนองแฟบ และโรงเรียนบ้านพูน



สนับสนุนกิจกรรมกีฬาชุมชน มาบชลุด-ชากกลาง



12

ข-9

ตัวอย่างเอกสารรับรอง ISO 14001 ของโรงงาน



SHIN-ETSU SILICONES (THAILAND) LIMITED

2 MOO 2, ASIA INDUSTRIAL ESTATE; TAMBOL BANCHANG, AMPHUR BANCHANG,
RAYONG 21130, THAILAND

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 14001:2015

Scope of certification

THE DEVELOPMENT, MANUFACTURING AND DISTRIBUTION
OF SILICONE FLUID AND SILICONE ELASTOMER PRODUCTS

Original cycle start date: 06 January 2007
Expiry Date of Previous Cycle: NA
Certification / Recertification Audit date: NA
Certification / Recertification cycle start date: 05 January 2022
Subject to the continued satisfactory operation of the organization's
Management System, this certificate expires on: 05 January 2025
Certificate No.: TH018390 Version: 1 Issue date: 05 January 2022



Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch



0008

Certification Body Address: 5th Floor, 66 Prescott Street, London, E1 8HG, United Kingdom

*Local Office: Bureau Veritas Certification (Thailand) Ltd. 16th Floor, Bangkok Tower, 2170 New Petchburi Road,
Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310, Thailand*

Further clarifications regarding the scope and validity of this certificate, and the applicability of the management system requirements, please call: 66 2 670 4800



SHIN-ETSU NEW MATERIALS (THAILAND) LIMITED

ASIA INDUSTRIAL ESTATE 9/9 MOO 2, T.BANCHANG, A.BANCHANG, RAYONG 21130 THAILAND

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 14001:2015

Scope of certification

MANUFACTURING OF FUMED SILICA

Original cycle start date: 24 February 2006
Expiry date of previous cycle: NA
Certification / Recertification Audit date: NA
Certification / Recertification cycle start date: 28 December 2023
Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's
Management System, this certificate expires on: 28 December 2026

Certificate No.: TH021688 Version: 1 Issue date: 28 December 2023



Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch



0008

Certification Body Address: 5th Floor, 66 Prescott Street, London, E1 8HG, United Kingdom

Local Office: Bureau Veritas Certification (Thailand) Ltd. 16th Floor, Bangkok Tower, 2170 New Petchburi Road, Bangkok, Huaykwang, Bangkok 10310, Thailand

Further clarifications regarding the scope and validity of this certificate, and the applicability of the management system requirements, please call: 66 2 670 4800

UKAS Certificate Template Single Site Rev.4.1





CERTIFICATE

No. SCU004635E

certifies that :

B.Grimm Power (AIE-MTP) Limited

18 Moo 2, Prachummit Rd. Soi 7, Asia Industrial Estate, Banchang, Banchang, Rayong 21130 Thailand

10 Soi G2, WHA Eastern Industrial Estate (Maptaphut), Huaypong, Muang, Rayong 21150 Thailand

operates a management system that has been assessed as conforming to :

ISO 14001:2015

for the scope of activities :

Production of Electricity and Supply of Steam.

Issue date : 21 November 2023

Valid until : 03 December 2024 (Subject to adherence to the agreed ongoing programme, successful endorsement of certification following each audit and compliance with the terms and conditions of certification.)

Original date of certification : 04 December 2015

Mo Ghaus Operations Director SOCOTEC Certification UK



SOCOTEC Certification UK Ltd
St. Edburghs Hall - Priory Road - Bicester
Oxfordshire OX26 6BL
UNITED KINGDOM

<http://socotec-certification-international.co.uk>

Certificate TH17/10093

The management system of

PTT MCC Biochem Co., Ltd.

Asia Industrial Estate 3/1 Moo 2, Banchang district, Banchang Town, Rayong 21130, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 14001:2015

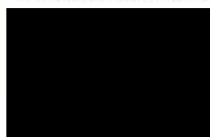
For the following activities

The Manufacture of Bio-Polybutylene Succinate (PBS) and Bio-Polybutylene Succinate Adipate (PBSA)



This certificate is valid from 07 April 2023 until 07 April 2026 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 3. Certified since 07 April 2017



Authorised by
Jonathan Hall
Global Head - Certification Services

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6000 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on Terms and Conditions | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Page 1 / 1



Certificate TH21/13824

The management system of

TotalEnergies Corbion Ltd.

3 Moo 2, Asia Industrial Estate, T. Banchang, A. Banchang, Rayong, 21130, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 14001:2015

For the following activities

The Manufacturing of Lactide, Lactic acid solution and Polylactide (PLA)

SGS

This certificate is valid from 23 December 2023 until 23 December 2026 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Issue 3, Certified since 23 December 2020



Authorised by
Jonathan Hall
Global Head - Certification Services

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Page 1 / 1



CERTIFICATE



This is to certify that

Momentive Performance Materials, Inc.

Headquarters

2750 Balltown Road
Schenectady, NY 12309
United States of America

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains an **Environmental Management System**.

Scope:

The environmental activities and supporting processes associated with the Corporate office, manufacturing, compounding, extrusion and packaging of silicone products, sealants and adhesives.

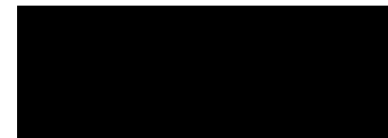
Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 14001 : 2015

Certificate registration no.	10009579 UM15
Date of original certification	2019-12-09
Date of certification	2022-12-07
Valid until	2025-12-08



DQS Inc.



DQS IS A MEMBER OF



Accredited Body: DQS Inc., 1500 McConnor Parkway, Suite 400, Schaumburg, IL 60173 USA
The validity of this certificate can only be verified by the QR-code.

ข-10

ตัวอย่างแผนลดปริมาณการใช้น้ำของโรงงาน

ที่ อก 5106.2.1/ว 3441



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

19 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอความร่วมมือเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำ

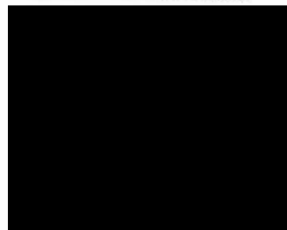
เรียน ผู้ประกอบการในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด

ตามที่คณะกรรมการทรัพยากรน้ำแห่งชาติ (กนช.) มีมติเห็นชอบมาตรการรองรับฤดูแล้ง ปี 2567/2568 ในคราวการประชุมฯ ครั้งที่ 4/2567 เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2567 โดยมอบหมายให้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รณรงค์การใช้น้ำอย่างประหยัด และส่งเสริมสนับสนุนให้โรงงาน อุตสาหกรรมใช้ระบบ 3R (Reduce Reuse and Recycle) เพื่อลดการใช้น้ำจากแหล่งน้ำต่าง ๆ ความละเอียด แจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมรองรับภัยแล้งปี 2568 กนอ. จึงขอรณรงค์ ให้ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมใช้น้ำอย่างประหยัด ลดการสูญเสีย และพิจารณานำหลักการ 3R (Reduce Reuse and Recycle) มาเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำภายในโรงงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ 3) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายอำนวยการปฏิบัติการ 3
กองอำนวยการปฏิบัติการ 3
โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11225
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@ieat.mail.go.th

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	
No.	
RECEIVED DATE / TIME	
25 / 11 / 67	
BY

ด้านที่สุด

ที่ อก 5100.9/3891



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

21 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง การแจ้งเตือนให้ระมัดระวังเหตุอัคคีภัยและอุบัติเหตุจากการประกอบกิจการในช่วงเทศกาล

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท/ผู้จัดการโรงงาน

ด้วยปัจจุบัน ประเทศไทยเริ่มเข้าสู่ช่วงฤดูหนาว ทำให้เกิดสภาพอากาศที่แห้ง และเป็นช่วงเทศกาลเฉลิมฉลองต่างๆ เช่น เทศกาลลอยกระทง เทศกาลส่งท้ายปีเก่าต้อนรับปีใหม่ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอัคคีภัยและอุบัติเหตุได้ง่าย โดยสาเหตุส่วนใหญ่เกิดจากการเร่งทำการผลิตก่อนช่วงเทศกาลดังกล่าว เป็นเหตุให้เกิดความเสียหายทางเศรษฐกิจและความปลอดภัยในชีวิต ทรัพย์สินของผู้ประกอบการและผู้อยู่อาศัยบริเวณใกล้เคียง

ในการนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) จึงขอความร่วมมือจากผู้ประกอบการภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม โปรดดำเนินการ ดังนี้

1. ให้ระมัดระวังในการปฏิบัติงาน โดยเฉพาะโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูงหรือประเภทอื่นๆ พร้อมแนะนำ และเผยแพร่ข้อปฏิบัติและคู่มือด้านความปลอดภัยต่างๆ โดยสามารถดาวน์โหลดข้อมูลดังกล่าวได้ที่เว็บไซต์ (<http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ>)
2. ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือสับเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด พร้อมทั้งให้ความรู้ด้านมาตรการป้องกันอัคคีภัยและอุบัติเหตุแก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันเหตุมิให้เกิดผลกระทบด้านความปลอดภัยจึงขอให้ทุกโรงงานให้ความสำคัญต่อการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) และดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัยอย่างรอบคอบและรัดกุม
3. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเหตุการณ์ที่มีแนวโน้มรุนแรงขึ้น ให้ปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ได้มีการฝึกซ้อมรวมทั้งสื่อสารไปยังหน่วยระงับเหตุและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพร้อมทั้งประสานแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่ หรือแจ้งศูนย์เฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ผ่านช่องทางโทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 10401 ในเวลาราชการ หรือโทรศัพท์มือถือ 08 3989 9565 ได้ตลอด 24 ชั่วโมง

จึงเรียนมาเพื่อดำเนินการ และขอบคุณในความร่วมมือมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รักษาการในตำแหน่ง

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ศูนย์เฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 10401

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ waroom1@ieat.mail.go.th



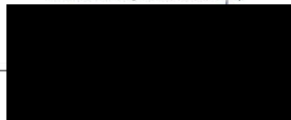
วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อม (ENVIRONMENTAL AND ENERGY OBJECTIVE)
Year 2023-2025
Asia Silicones Monomer Limited

Effective Date : 1 September 2024

Rev. : 1

ลำดับ Item	วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน Environmental and Energy Objective	ความสัมพันธ์กับ กระบวนการ Related Process	เป้าหมาย Target	ผู้รับผิดชอบ Responsible	การวัดผล Measurement
1	ควบคุมประสิทธิภาพในการใช้พลังงานให้เกิดประโยชน์สูงสุด Control the utilization of energy in the most efficient way				
	1.1) การปฏิบัติตาม พรบ. อนุรักษ์พลังงานฉบับที่ 2 ปี 2550 และการจัดการพลังงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงเศรษฐนิเวศ To comply with the Act of Energy Conservation Issue No.2 year 2007 and Energy Eco Efficiency	กฎหมายและข้อกำหนดอื่น ๆ Legal and other requirements	จัดทำรายงานการจัดการพลังงานประจำปี Annual Energy Report	คณะทำงานด้านพลังงาน Energy Working Team	ดำเนินการสอดคล้องกับ พรบ. Fully comply with requirements of this Act.
	1.2) ควบคุมและลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าที่สัมพันธ์กับการผลิต Control and reduce of electrical energy that related to production		ลดลง 0.8 % ภายในปี 2568 Reduce 0.8 % within 2025		เปรียบเทียบการใช้พลังงานไฟฟ้าต่อหน่วยการผลิตของปี 2566-2568 กับปี 2565 compare electrical energy per unit consumption of year 2023-2025 with year 2022
	1.3) ควบคุมและลดปริมาณการใช้ก๊าซธรรมชาติที่สัมพันธ์กับการผลิต Control and reduce of natural gas that related to production		ลดลง 0.4 % ภายในปี 2568 Reduce 0.4 % within 2025		เปรียบเทียบการใช้ก๊าซธรรมชาติต่อหน่วยการผลิตของปี 2566-2568 กับปี 2565 compare natural gas per unit consumption of year 2023-2025 with year 2022
2	การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตราย Chemical and Hazardous substance control				
	2.1 ควบคุมจัดการสารเคมีและวัตถุอันตรายในโรงงานตามคู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตรายตามข้อกำหนดของกรมโรงงานฯ To comply with the manual of Chemical and Hazardous substance by laws.	การควบคุมการปฏิบัติงาน Operational Control	NC จากข้อร้องเรียน =0 NC from complaint = 0	All departments	ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากภายนอก เช่น หน่วยงานราชการ ชุมชน โรงงานข้างเคียง เป็นต้น Environmental complaint from outside (Ex. Government, Community, Neighboring factory etc.)
	2.2 ควบคุมการหกรั่วไหลของสารเคมี จากกิจกรรมการผลิตและบริการ Control of chemical spill from production and services activities	การควบคุมการปฏิบัติงาน Operational Control	NC จากการหกรั่วไหล ≤ 1 NC/ ปี NC from chemical spill ≤ 1 NC/ year	All departments	พิจารณาจากจำนวน NC ที่เกี่ยวข้องเฉพาะเรื่องการหกรั่วไหลของสารเคมีตามตารางที่ 1 เกณฑ์การหกรั่วไหลของสารเคมี: EHS-WI-GEN: No.1000655 (Consider from NC that related to chemical spill) (Table no.1 Criteria if chemical spill: EHS-WI-GEN: No.1000655)

ทบทวนโดย/ Reviewed by


ผู้จัดการโรงงาน/Plant Manager
หรือ รองประธาน/ Vice President

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อม (ENVIRONMENTAL AND ENERGY OBJECTIVE)
Year 2023-2025
Asia Silicones Monomer Limited

Effective Date : 1 September 2024
Rev. : 1

ลำดับ Item	วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน Environmental and Energy Objective	ความสัมพันธ์กับ กระบวนการ Related Process	เป้าหมาย Target	ผู้รับผิดชอบ Responsible	การวัดผล Measurement
3	ควบคุมและลดปริมาณขยะอุตสาหกรรมที่เกิดจากกระบวนการผลิต Control and reduce all Industrial wastes from Operation	การจัดการกากและของ เหลือใช้จากโรงงาน Waste Management	≤ 0.170 ตัน/SL10 ≤ 0.170 ton/SL10	EHS and All departments	ปริมาณขยะอุตสาหกรรมที่ส่งไปกำจัดภายนอกเทียบกับการผลิต SL10 All Industrial wastes volume compare with SL10 Production
4	ควบคุมและเฝ้าติดตาม สมรรถนะด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ให้เป็นไปตามที่กฎหมาย กำหนด Control and monitoring environmental capacity of company to comply with the law.	การเฝ้าติดตาม และการ ตรวจวัด Monitoring and Measurement	สอดคล้องกับกฎหมาย 100% to comply with law 100%	EHS	เปอร์เซ็นต์ความสอดคล้องกับกฎหมาย โดยแยกตามพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด Percentage of legal compliance, base on parameters of monitoring
5	อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ECO Factory				
	5.1) ขอการรับรองเป็นโรงงานเชิงนิเวศ และอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 4 Certified for Eco Industry Factory and Green Industry level 4		ได้รับการรับรองเป็นโรงงานเชิงนิเวศ Eco Factory Certificate	All	ใบรับรองเป็นโรงงานเชิงนิเวศ และอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 4 Eco Factory and GI level 4 Certificates
	5.2) จัดทำข้อกำหนดเฉพาะด้านและติดตามผลการดำเนินงานด้านโรงงาน อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Establish the specific requirements and monitoring the operations result of Eco Industry factory)		จัดทำผลการดำเนินงานครบตามข้อกำหนดเฉพาะด้าน complete operations report as the specific requirements.	All	รายงานผลการดำเนินงาน 14 ข้อกำหนดเฉพาะด้าน Operations report 14 items as specific requirements
6	กิจกรรมเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคม Corporate Social Responsibility Program	Communication Participation and Consultation	≥ 5 ครั้ง/ปี ≥ 5 times/year	CSR	พิจารณาจากจำนวนครั้งที่เข้าร่วมตามกิจกรรมที่จัดขึ้นอย่างเป็นทางการ โดยการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย Consider from IEAT Official activity

ทบทวนโดย/ Reviewed by



ผู้จัดการโรงงาน/ Plant Manager
หรือ รองประธาน/ Vice President



วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อม (ENVIRONMENTAL AND ENERGY OBJECTIVE)

Year 2023-2025

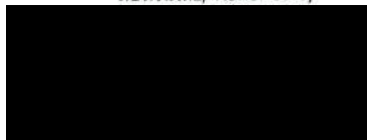
Asia Silicones Monomer Limited

Effective Date : 1 September 2024

Rev. : 1

ลำดับ Item	วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน Environmental and Energy Objective	ความสัมพันธ์กับ กระบวนการ Related Process	เป้าหมาย Target	ผู้รับผิดชอบ Responsible	การวัดผล Measurement
7	3R Program				
	7.1 ลดการเผาทำลาย Wet Vent (DME) จาก Unit 40F ที่เตาเผา Thermal Oxidizer โดยใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อผลิต MeCl product ที่ Unit 45 (DME Converter).	ของเสีย Waste	ลดการเผาได้อย่างน้อย 50% ของปริมาณ Wet Vent (DME) ที่เกิดขึ้น Reduction of Wet Vent (DME) burn at Thermal Oxidizer at least 50% of total generation	SLX	ปริมาณ Wet Vent (DME) ที่ถูกใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิต MeCl เทียบกับ ปริมาณ Wet Vent (DME) ที่เกิดขึ้นจาก Unit 40F Wet Vent use for Unit 45 compare with Total Wet vent from Unit 40F
	7.2) นำกรดเกลือที่ทิ้งจาก U92, U93 และ MH HCl กลับมาใช้ใหม่ Recycle of waste HCl from U92, U92 & MH HCl	-	-	-	-
	7.2.1) นำกรดเกลือที่ทิ้งจาก MH HCl กลับมาใช้ใหม่โดยเป็นวัตถุดิบในการผลิต สารเคมี โดยผู้รับกำจัดภายนอก Recycle waste MH HCl by outside vendor as chemical Raw Material	ของเสีย Waste	≥15% ของปริมาณ MH HCl ที่เกิดขึ้น ≥15% of MH HCl	Siloxane	ปริมาณ MH HCl ที่เกิดขึ้นเทียบกับการผลิต MH MH HCl waste generate compare with MH product
8	จัดทำคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (Carbon Footprint for Organization: CFO)	ก๊าซเรือนกระจก	ได้รับการรับรองคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร Verified Carbon Footprint for Organization	All	ผ่านการรับรองจัดทำคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กรโดยองค์การบริหารจัดการก๊าซ เรือนกระจก Verified Carbon Footprint for Organization (CFO) by TGO

ทบทวนโดย/ Reviewed by



อนุมัติโดย/ Approved by





ตั้งเป้าหมายลดการใช้น้ำเพื่อเป็นการพัฒนาด้าน
การจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัท



รณรงค์การใช้น้ำเพื่อสร้างความตระหนักให้พนักงาน

SE DIVISION NEWSLETTER

2024

วัตถุประสงค์และเป้าหมายด้าน
สิ่งแวดล้อม

New Challenge coming!

จากการสำรวจประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อม หรือที่เรารู้จักกันในชื่อของ Environment Aspect ซึ่งได้ทำการประเมินอย่างต่อเนื่องทุกปี เพื่อหาหนทางกิจกรรมในบริษัทไม่ให้ส่งผลกระทบต่อทางสามเส้า แวดล้อม (Environment Impact) และหาแนวทางป้องกันแก้ไข หรือร่วมใจพัฒนาให้เพิ่มศักยภาพให้ธุรกิจได้ เน้นความถี่ไปกับการดูแลสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพ ในปี 2567 นี้ขอประกาศเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมและเชิญชวนทุกคนเป็นส่วนหนึ่งของการพัฒนาองค์กร ในครั้งต่อไปด้วยกัน

Energy	Water	Waste
ลดการใช้พลังงาน 1% เมื่อเทียบกับ ยอดการใช้ ปี 2566	ลดการใช้น้ำต่อ การผลิต เป็น 6.17 m3 / Ton product	ลดการเกิดของเสีย จากการปรับปรุง คุณภาพตะกอนระบบ บำบัดน้ำเสีย 20% หรือ 377 ตัน/ปี เมื่อเทียบกับปี 2021

2024 Environment Management Program :

- แผนการติดตั้ง Economizeบริเวณสตรัมบอยล์เลอร์เพื่อลดการใช้น้ำใช้ความร้อน
- ควบคุมการเติมน้ำสำหรับระบบคูลลิ่งทาวเวอร์ในช่วงที่ไม่มีภาระเดินการผลิต
- ลดน้ำหนักตะกอนด้วยเครื่อง Screw press

Save water, save the world.

6 วิธี ประหยัดน้ำ

อาบน้ำ ใช้ฝักบัว ยิ่งรูเล็ก ยิ่งประหยัด

ล้างผักผลไม้ ใช้ภาชนะรองน้ำ เท่าที่จำเป็น

แปรงฟัน ใช้แก้วรองน้ำ แทนการปล่อยน้ำไหล

ทำความสะอาดพื้น ใช้ถังถูอุปกรณ์ในภาชนะ แทนการฉีดล้าง

ใช้ชักโครก ใส่ถุงบรรจุน้ำในโถน้ำ หรือใช้แบบชักโครก

ซักผ้า รวบรวมผ้าให้มากที่สุดก่อนการซักแต่ละครั้ง

เรื่องง่าย ๆ ที่ใครก็ทำได้

ข-11

ตัวอย่างสำเนานำส่งรายงานการติดตามตรวจสอบและประเมินผลทางด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Audit) ของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สน.อช.2411-042

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสาร
โพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 6) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย
จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

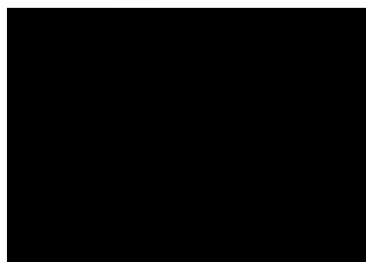
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสาร
โพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 6) (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป
(ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินและจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ฯ ประจำปี พ.ศ. 2567

บัดนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการประเมินด้าน
สิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2567 แล้วเสร็จ จึงขอส่งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิว
เอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

----- จ. ช. ก. ร -----
----- ๒๕๖๖.๖๖ -----

ผู้ประสานงาน: ดร.ณัฏฐ์ ณาอินทร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

MTP HP JV (Thailand) Limited

10/2, Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, P.O. Box 22, Rayong 21130, THAILAND

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง สุ.ป.ฉ. 22 จังหวัดระยอง 21130 ประเทศไทย

ที่ MTP HP JV 24/003

15 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี พ.ศ. 2566 โครงการ
โรงงานผลิต Crude Hydrogen peroxide ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 1 เล่ม
2) แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

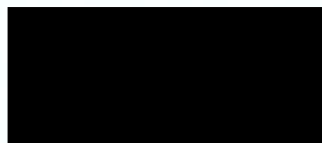
ตามรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิต Crude Hydrogen peroxide ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด กำหนดให้บริษัทฯ ทำการ
ติดตามตรวจสอบและประเมินผลทางด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ทุกๆ 1 ปี หลังเปิดดำเนินการ และนำเสนอ
ต่อกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย นั้น

บริษัทฯ ได้แจ้งให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินและจัดทำ
รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี พ.ศ. 2566 แล้วเสร็จ จึงขอส่งรายงานฯ
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) และ 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ทางบริษัทฯ ใคร่ขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด



ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ

รับแล้ว
18 ม.ค. 2567



MTP HP JV (Thailand) Limited is a joint-venture between The Dow Chemical Company and Solvay
บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่าง ดาว เคมิคัล และ โซลวay

SOLVAY

ข-12

ตัวอย่างกิจกรรม 5ส. ของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

Big Cleaning Day



Thank you very much for joining us.
See you next activity.

PTT MCC
(PBS Plant)



26

August
2024



Thank you very much for joining us. See you next activity.

SOLVAY

กิจกรรม 5 ส และ Big Cleaning Day ประจำปี 2567



SOLVAY

กิจกรรม 5 ส และ Big Cleaning Day ประจำปี 2567



ข-13

ตัวอย่างการตรวจวัดสารระเหยตามบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยง่าย
ของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (รว.3/1)



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

ที่ EHS 006/2568

10 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานตามแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และ
การซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ช่วงเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงาน รว.3/1

บริษัท โมเมนต์เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตซิลิโคนส์
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1 / 2 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบล บ้านฉาง อ. บ้านฉาง จ.ระยอง
โทรศัพท์ 038-997899 ขอส่งรายงานตามแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจาก
อุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ช่วงเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม 2567 ตาม
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุม การ
รั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร.

มือถือ

ก๊อบแล็ก
13 ม.ค. 2568

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)



ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท โมเมนต์เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-7/2545-บอช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1/2 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 3.65 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	290	147	143	0	0	1.637
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	12	1	1	0	0	0.167
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	1	0	1	0	0	0.015
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	162	44	118	0	0	0.636
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	4	4	0	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กวน หรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	4	1	3	0	0	1.197
--	---------	---	---	---	---	---	-------

3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

(ลงชื่อ)  (ตำแหน่ง) 

MOMENTIVE[™]
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิโอมเคม จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2556-ญอช.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 42064 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน สุรนวิทย์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 40.00 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอินทรีย์ ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในกระบวนการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้ อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	194	0	194	0	0	13.61248
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	9	0	9	0	0	0.59130
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหัว แป้น (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	113	0	113	0	0	0.64701
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสาร เคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่เขี่ยวน หรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ไม่มี

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2547-ญอช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 4 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน สุขุมวิท จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 461695.00 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	55	10	31	0	0	0.17824
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	2112	124	1348	0	0	10.603114
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	99	1	60	0	0	3.85506
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	106	33	52	0	0	2.2869
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	2958	209	1733	0	0	6.754501
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	287	7	192	0	0	2.7774

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	25	0	21	0	0	0.731808
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	13	0	7	0	0	0.19602

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

YSHA

INDORAMA
VENTURES

10 มิถุนายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ส่งหนังสือแจ้งให้บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด จัดทำบัญชีรายชื่ออุปกรณ์พร้อมผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ให้เป็นปัจจุบัน โดยจัดทำสรุปตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด แล้วจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่บริษัทตั้งอยู่

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ


114

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

[illegible]

www.indoramaventures.com

<div>  <div> <div>ระบบการรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน</div> <div>(ร.1, ร.2, ร.3, ร.3/1)</div> </div> <div> <div>คัดจากฉบับ</div> </div> </div>						
<div> <div>หน้าที่หลัก</div> <div>ข้อมูลโรงงาน</div> <div>กรณแบบรายงาน</div> <div>สรุปรายงาน</div> <div>สถานการณ์รายงาน</div> <div>การประมวลผล</div> <div>คู่มือการใช้งาน</div> </div>						
แบบรายงาน						
เลขที่เอกสาร	รอบรายงาน	ร.1 (ฉบับ)	ร.2 (ฉบับ)	ร.3 (ฉบับ)	ร.3/1 (ฉบับ)	สถานะ
ร. 6721-0028	2567 ครั้งที่ 2	0	0	0	1	รอพิจารณา
ร. 6710-1667	2567 ครั้งที่ 1	1	1	8	0	รอพิจารณา
ร. 6711-0091	2567 ครั้งที่ 1	0	0	0	1	รอพิจารณา



ระบบการรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน (แบบ รว.1, รว.2, รว.3, รว.3/1)

ออกจากแบบ

หน้าหลัก
ข้อมูลโรงงาน
กรอกแบบรายงาน
สรุปรายงาน
สถานะการรายงาน
การประมวลผล
คู่มือการใช้งาน

สถานะการรายงาน

ปีงบประมาณ ▼
ครั้งที่ ▼
แบบรายงาน ▼
สถานะการตรวจสอบ ▼
ค้นหา

วันที่ส่งแบบ	รอบรายงาน/ เลขที่เอกสาร	แบบรายงาน	สถานะการตรวจสอบ	วันที่ตรวจ	ข้อความจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปฏิบัติการ
07/01/2568	2567 ครั้งที่ 2 ร.ว.6721-0028	แบบรายงานผลการตรวจวัด การรั่วซึม ของสารอินทรีย์ ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ และการ ซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม (ร.ว.3/1)	รอการตรวจกลับ			<div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px; display: inline-block;">ดูประวัติการแจ้งเตือน</div>

MTP HP JV (Thailand) Limited

10/2, Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, P.O. Box 22, Rayong 21130, THAILAND

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จ.ป.ฉ. 22 จังหวัดระยอง 21130 ประเทศไทย

ที่ MTP HP JV 25/015

30 มกราคม 2568

เรื่อง นำส่ง รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ครั้งที่ 2 ปี 2567
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับจังหวัดระยอง (มาบตาพุด)
อ้างถึง หนังสือเลขที่ อก 5106.1.2/ ว 6008 ลงวันที่ 18 ธันวาคม 2560
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (แบบ รว.3/1) ครั้งที่ 2 ปี 2567 จำนวน 1 ฉบับ

ตามสิ่งที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) แจ้งให้บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด จัดทำสรุปผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ให้กับหน่วยงานสาธารณสุข ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง"

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (แบบ รว.3/1) ครั้งที่ 2 ปี 2567 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

โดยอ้างถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 โครงการผลิตไฮโดรเจน เลขทะเบียนโรงงาน น.89-1/2553-ญอช. ไม่มีสารเคมีเข้าข่ายสารอินทรีย์ระเหย ตามความหมาย ทางบริษัทฯ จึงขอรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ตามแบบ รว.3/1 เฉพาะโรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxides เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-2/2552-ญอช. ที่เข้าข่ายต้องทำการตรวจวัดและรายงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน [REDACTED]
ผู้จัดการแผนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ [REDACTED]
โทรสาร [REDACTED]

รับแล้ว
27 ม.ค. 2568

MTP HP JV (Thailand) Limited

10/2, Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, P.O. Box 22, Rayong 21130, THAILAND

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จ.ป.ฉ. 22 จังหวัดระยอง 21130 ประเทศไทย

ที่ MTP HP JV 25/016

30 มกราคม 2568

เรื่อง นำส่ง รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ครั้งที่ 2 ปี 2567
เรียน สำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง
อ้างถึง หนังสือเลขที่ อก 5106.1.2/ ว 6008 ลงวันที่ 18 ธันวาคม 2560
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (แบบ รว.3/1) ครั้งที่ 2 ปี 2567 จำนวน 1 ฉบับ

ตามสิ่งที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) แจ้งให้บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด จัดทำสรุปผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ให้กับหน่วยงานสาธารณสุข ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง"

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (แบบ รว.3/1) ครั้งที่ 2 ปี 2567 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

โดยอ้างถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 โครงการผลิตไฮโดรเจน เลขทะเบียนโรงงาน น.89-1/2553-ญอช. ไม่มีสารเคมีเข้าข่ายสารอินทรีย์ระเหย ตามความหมาย ทางบริษัทฯ จึงขอรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ตามแบบ รว.3/1 เฉพาะโรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxides เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-2/2552-ญอช. ที่เข้าข่ายต้องทำการตรวจวัดและรายงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน [REDACTED]
ผู้จัดการแผนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ [REDACTED]
โทรสาร [REDACTED]



MTP HP JV (Thailand) Limited is a joint-venture between The Dow Chemical Company and Solvay
บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่าง ดาว เคมิคอล และ โซลวา

SOLVAY



MTP HP JV (Thailand) Limited is a joint-venture between The Dow Chemical Company and Solvay
บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่าง ดาว เคมิคอล และ โซลวา

SOLVAY

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (จว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มทีที เอชที เจวี (ประเทศไทย) จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2552-ญอช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ - หมู่ที่ - ซอย - ถนน สุขุมวิท จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 295.34 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	26	2	24	0	0	0.2570936
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	1039	343	459	0	0	2.1419352
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	43	1	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	25	7	19	0	0	6.39378194
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	33	30	3	0	0	0.1971
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	5	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือท่อน้ำแป้น (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	3640	914	1944	0	0	10.3879378
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	-	-	-	-	-	-

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	-	-	-	-	-	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	4	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สน.อช. 2501-005

วันที่ 31 มกราคม 2568

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 2 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2567 รอบที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าว ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

31 ม.ค. 2568

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร. [REDACTED]

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-129/2565-นอช.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ - หมู่ที่ - ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 153041.76 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	854	185	669	0	0	42.95
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3122	555	2567	0	0	77.77
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	8991	5150	3841	0	0	99.06
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 153041.76 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2567

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ข-14

รายงานน้ำผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อ Pond 2 และบางส่วนนำไปใช้เป็นน้ำเกรตสอง
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

รายงานน้ำผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อ Pond 2 และบางส่วนนำไปใช้เป็นน้ำเกรตสอง ปี 2567

วันที่	กรกฎาคม		สิงหาคม			กันยายน		
	ลบ.ม/วัน	น้ำเกรต 2 นำไปใช้	วันที่	ลบ.ม/วัน	น้ำเกรต 2 นำไปใช้	วันที่	ลบ.ม/วัน	น้ำเกรต 2 นำไปใช้
1	19,282	7,600	1	18,840	6,681	1	18,731	7,928
2	18,243	6,720	2	17,804	5,804	2	20,636	7,961
3	18,012	6,864	3	19,492	5,871	3	18,466	8,533
4	19,570	6,930	4	17,132	4,490	4	16,367	7,841
5	18,348	6,727	5	16,648	3,643	5	17,767	8,186
6	19,011	6,006	6	16,144	6,427	6	19,604	7,018
7	17,880	6,084	7	18,044	5,965	7	17,863	7,018
8	18,663	6,436	8	17,495	6,276	8	18,304	6,520
9	17,650	5,335	9	18,667	5,945	9	17,966	6,706
10	18,602	7,069	10	17,579	4,994	10	21,029	7,579
11	17,660	7,864	11	17,667	5,698	11	19,871	6,907
12	18,442	6,609	12	17,707	5,837	12	19,321	7,090
13	19,900	7,963	13	17,965	6,723	13	18,540	7,236
14	18,480	7,075	14	18,181	9,031	14	17,709	6,441
15	17,637	7,484	15	19,962	8,330	15	20,568	7,045
16	18,654	6,656	16	17,820	8,774	16	18,046	7,308
17	17,717	6,734	17	18,842	8,613	17	21,868	7,601
18	18,319	7,071	18	19,046	9,305	18	18,069	6,437
19	17,976	6,580	19	17,949	8,809	19	19,138	5,527
20	20,229	7,340	20	19,098	7,785	20	18,967	6,902
21	18,081	6,940	21	17,294	7,907	21	18,623	6,430
22	17,807	7,693	22	17,890	8,265	22	18,805	6,549
23	18,501	6,904	23	17,913	8,824	23	16,670	6,819
24	19,129	7,476	24	17,755	8,291	24	19,716	6,309
25	18,257	8,679	25	18,896	7,592	25	17,232	5,647
26	17,735	8,671	26	18,004	8,137	26	17,272	6,731
27	19,874	9,416	27	16,644	9,244	27	17,215	6,478
28	21,279	8,761	28	21,183	8,564	28	17,719	6,937
29	23,071	7,734	29	18,237	7,851	29	17,046	6,307
30	19,061	5,990	30	17,946	7,320	30	17,672	6,759
31	17,189	5,892	31	18,156	7,863			
TOTAL	580,259	221,303	TOTAL	562,000	224,859	TOTAL	556,800	208,750

หมายเหตุ : 1. นำน้ำไปใช้รดน้ำต้นไม้และล้างถนนภายในโครงการของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

รายงานน้ำผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อ Pond 2 และบางส่วนนำไปใช้เป็นน้ำเกรตสอง ปี 2567

ตุลาคม			พฤศจิกายน			ธันวาคม		
วันที่	ลบ.ม/วัน	น้ำเกรต 2 นำไปใช้	วันที่	ลบ.ม/วัน	น้ำเกรต 2 นำไปใช้	วันที่	ลบ.ม/วัน	น้ำเกรต 2 นำไปใช้
1	18,320	6,949	1	19,189	14,372	1	17,493	9,791
2	17,323	6,142	2	15,953	11,844	2	17,522	9,957
3	18,653	6,610	3	15,779	12,485	3	17,479	8,336
4	21,415	7,363	4	17,324	13,242	4	15,907	6,987
5	19,976	6,146	5	17,045	13,738	5	17,831	8,568
6	17,204	5,326	6	16,312	12,854	6	14,475	7,428
7	18,163	6,212	7	16,157	13,284	7	17,468	8,505
8	17,853	5,443	8	15,999	12,815	8	16,582	7,167
9	16,257	4,673	9	15,801	12,815	9	18,175	6,593
10	18,190	5,472	10	15,085	10,753	10	17,123	7,634
11	18,158	6,427	11	16,980	11,873	11	18,272	8,371
12	18,238	6,168	12	15,190	10,032	12	18,031	9,176
13	18,953	5,835	13	15,784	9,807	13	17,467	8,619
14	18,113	6,098	14	13,810	7,976	14	17,151	7,124
15	21,245	5,715	15	16,689	10,749	15	17,313	6,724
16	20,148	5,217	16	15,991	10,519	16	18,904	7,695
17	17,401	5,595	17	18,004	12,158	17	17,155	8,809
18	21,676	5,060	18	16,740	11,454	18	16,423	8,378
19	17,484	3,905	19	13,209	11,139	19	17,775	8,251
20	20,502	4,179	20	15,351	10,996	20	18,018	7,986
21	17,450	4,544	21	17,002	10,141	21	18,486	9,326
22	18,076	4,831	22	17,881	9,877	22	18,081	8,968
23	19,034	5,555	23	16,603	6,954	23	18,407	8,178
24	18,326	5,610	24	17,159	6,924	24	18,024	8,291
25	18,318	5,027	25	17,672	7,435	25	17,037	7,611
26	17,333	5,509	26	18,477	7,664	26	17,173	7,226
27	16,819	5,065	27	17,072	7,211	27	17,003	6,702
28	17,269	5,255	28	17,522	8,285	28	17,640	8,439
29	18,857	6,439	29	18,850	7,960	29	18,652	8,850
30	15,794	5,591	30	17,511	7,030	30	18,367	8,251
31	16,081	5,989				31	16,619	8,714
TOTAL	568,629	173,950	TOTAL	498,141	314,386	TOTAL	542,053	252,655

หมายเหตุ : 1. นำน้ำไปใช้รดน้ำต้นไม้และล้างถนนภายในโครงการของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ข-15

หนังสือขอชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย

ที่ อก ๕๑๐๔.๒.๒/๓๓๖๓



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๒ กรกฎาคม ๒๕๕๙

เรื่อง การขอชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (ส่วนขยาย Phase ๑) พื้นที่โครงการนิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย จังหวัดระยอง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

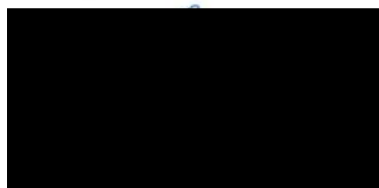
อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ที่ AIE/๐๐๓/๕๙ ลงวันที่ ๙ มีนาคม ๒๕๕๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด แจ้งความประสงค์ขอชะลอการ
ก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (ส่วนขยาย Phase ๑) พื้นที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตามบันทึก
ข้อตกลงเพิ่มเติมต่อท้ายสัญญาร่วมดำเนินงาน ส่วนขยาย (ฉบับที่ ๑๐) เมื่อวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๕๘
ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ ต้องดำเนินการปรับปรุง และพัฒนาที่ดินให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ตลอดพื้นที่ทั้งหมดภายใน
วันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๕๙ ความละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาแล้วอนุญาตให้บริษัทฯ ชะลอการ
ก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (ส่วนขยาย Phase ๑) พื้นที่โครงการดังกล่าวข้างต้น ออกไปอีกมี
ระยะเวลา ๓ ปี โดยบริษัทฯ จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๒ แต่ทั้งนี้ บริษัทฯ
ยังคงต้องปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และโปรดประสานกับฝ่ายกฎหมาย โทรศัพท์ ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ
๒๓๐๖ เพื่อจัดทำบันทึกข้อตกลงเพิ่มเติมต่อท้ายสัญญาร่วมดำเนินงานฯ ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริการผู้ร่วมดำเนินงาน

กองกำกับดูแลโครงการนิคมอุตสาหกรรม

โทรศัพท์

โทรสาร

ข-16

คู่มือเดินระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงาน

รายละเอียดคู่มือเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 บทนำ	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ	1
1.3 แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	1
1.4 ลักษณะของน้ำเสีย	1
1.5 รายละเอียดของโครงการ	2
1.6 รายละเอียดของระบบบำบัดน้ำเสียโดยสังเขป	3
บทที่ 2 หลักการบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางชีวภาพ	
2.1 บ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)	5
2.2 บ่อกึ่งไร้อากาศ (Facultative Pond)	10
บทที่ 3 การเดินระบบบำบัดน้ำเสียและการควบคุม	
3.1 การเริ่มทำงาน	12
3.2 การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป	12
3.3 การทดสอบด้วยน้ำสะอาด	12
3.4 การเริ่มเลี้ยงตะกอน	14
3.5 การวัดอัตราการผลิต	15
3.6 ธาตุอาหารเสริม	16
3.7 การตรวจสอบการทำงานของระบบ	18

บทที่ 1

บทนำ

1.1 บทนำ

วัตถุประสงค์ในการจัดทำคู่มือเล่มนี้ เพื่อเป็นประโยชน์สำหรับผู้ควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ให้เข้าใจถึงขั้นตอนและกระบวนการบำบัด และใช้เป็นแนวทางในการเดินระบบบำบัด (Operation) และตลอดจนการบำรุงรักษา (Maintenance) เพื่อให้การเดินระบบเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

โครงการนี้เป็นโครงการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นจากโรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่นิคม ฯ ให้มีคุณภาพน้ำทิ้งได้ตามข้อกำหนดของทางราชการ ก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะต่อไป

1.3 แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

แหล่งกำเนิดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย มาจากน้ำทิ้งที่ผ่านขบวนการผลิตต่างๆ ของทางโรงงานต่าง ๆ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคม ฯ และมีการบำบัดเบื้องต้นก่อนปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม ฯ โดยระบบสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียทั้งสิ้นในเฟสแรก (Phase 1) ประมาณ 8,000 ลบ.ม.ต่อวัน

1.4 ลักษณะของน้ำเสีย

น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นของแต่ละโรงงานจะเป็นน้ำเสียซึ่งมีความสกปรกในรูปของความสกปรกทางชีวภาพ (BOD) เป็นหลัก จึงจำเป็นต้องบำบัดด้วยระบบบำบัดทางชีวภาพ (Biological Process) โดยทางนิคมเอเชีย ได้เลือกใช้ระบบ**บ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)** แล้วคือด้วยบ่อกึ่งไร้อากาศ (Facultative Pond) เนื่องจากมีความเหมาะสมในด้านการใช้งาน และพื้นที่ก่อสร้าง

เรื่อง	หน้า
บทที่ 4 การควบคุมดูแลและรักษาหน่วยต่าง ๆ ของระบบ	
4.1 การควบคุมดูแลและรักษาหน่วยต่าง ๆ ของระบบ	21
1 บ่อสูบน้ำเสีย (Lift Pump Station)	21
2 อุปกรณ์วัดปริมาณน้ำเสีย (Flow Meter)	21
3 อุปกรณ์วัดค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH Meter)	22
4 บ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)	22
5 บ่อกึ่งไร้อากาศ (Facultative Pond)	22
6 บ่อปรับสภาพน้ำทิ้ง (Holding Pond)	22
7 งานทั่วไป (General Works)	23
4.2 การใช้ตู้ควบคุม (Control Panel)	23
1 วงจร Power	23
2 วงจร Control	24

เอกสารอ้างอิง

ภาคผนวก

- รูปถ่าย ระบบบำบัดน้ำเสีย
- รายละเอียดการใช้ตู้ควบคุม ไฟฟ้า (Control Panel)
- รายชื่อผู้จำหน่ายเครื่องจักร (List of Suppliers)
- คู่มือเครื่องจักร (Equipment Manual)
- Field Test Report
- หลักการออกแบบ

1.5 รายละเอียดของโครงการฯ

1.5.1 ข้อมูลเบื้องต้นที่ใช้ในการออกแบบระบบบำบัด

น้ำเข้าระบบ

อัตราการไหลของน้ำเสีย (Flow Rate)	=	8,000	ลบ.ม./วัน
เวลาในการบำบัด	=	24	ชม./วัน
ปริมาณน้ำเสีย	=	333	ลบ.ม./ชม.

คุณสมบัติของน้ำเสียก่อนการบำบัด (Influent)

- ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH)	=	5 - 9
- ปริมาณตะกอนแขวนลอย (SS)	≤	250 mg/l = 200
- ค่าความสกปรก (BOD)	≤	500 mg/l

คุณสมบัติของน้ำเสียหลังการบำบัด (Effluent)

- ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH)	=	5 - 9
- ปริมาณตะกอนแขวนลอย (SS)	≤	30 mg/l = 50
- ค่าความสกปรก (BOD)	≤	20 mg/l

1.5.2 รายละเอียดของระบบบำบัดน้ำเสียโดยสังเขป

น้ำเสียของแต่ละโรงงานจากแต่ละส่วนจะไหลลงไปรวมกันใน บ่อสูบน้ำเสีย (Lift Pump Station) เพื่อสูบน้ำระดับน้ำ ผ่านอุปกรณ์วัดอัตราการไหล (Flow Meter) เพื่อควบคุม และตรวจสอบปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบให้เหมาะสมสม่ำเสมอ และหลังจากนั้นน้ำเสียจะไหล เข้าสู่บ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon) ซึ่งถูกออกแบบให้มี 2 บ่อต่อเนื่องกัน และใช้เครื่องเติมอากาศบนผิวน้ำชนิดรอบช้า (Low Speed Surface Aerator) ร่วมกับเครื่องเติมอากาศแบบ ฟันอากาศลงใต้น้ำ (Aspirating Aerator) เป็นระบบให้อากาศ (Aeration System) และก่อให้เกิดการกวน (Mixing) อย่างทั่วถึงภายในบ่อ หลังจากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการเติมอากาศจะ ไหลเข้าสู่ บ่อกึ่งไร้อากาศ (Facultative Pond) เพื่อทำการตกตะกอนจุลินทรีย์ (Bacteria) และเกิดการย่อยสลายสารอาหารที่ยังคงเหลือตกค้าง โดยขบวนการธรรมชาติที่ใช้จุลินทรีย์ และ สาหร่าย (Algae) ต่าง ๆ ทำการสังเคราะห์แสงและย่อยสลายของเสียด้วยขบวนการให้อากาศ ในส่วน ตะกอนก้นบ่อจะมีการย่อยสลายด้วยขบวนการไร้อากาศ (Anaerobic Digestion) ต่อไป

น้ำทิ้งที่ผ่านการตกตะกอนจะถูกส่งไปพักในบ่อปรับสภาพน้ำทิ้ง ของโครงการ ซึ่งมีความจุประมาณ 500,000 ลบ.ม. เพื่อเป็นมาตรการป้องกันความผิดพลาดในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ในกรณีที่น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดไม่ได้ตามมาตรฐาน จะมีปริมาณน้ำหนวนเวียน (Return Water) กลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง ที่บ่อเติมอากาศ 1 (Aerated Lagoon 1)

บทที่ 2

ทฤษฎีและหลักการทํางานของกระบวนการบำบัดน้ำเสียขั้นต้น

$$\begin{array}{l} \text{สารอินทรีย์} + \text{O}_2 \longrightarrow \text{CO}_2 + \text{H}_2\text{O} + \text{NH}_3 + \text{พลังงาน} \\ (\text{C, H, O, N, H, S}) \qquad \qquad \qquad + \text{CHON (เซลล์ของแบคทีเรียใหม่)} \end{array}$$

จัดทำโดย



: FUTURE EXPANSION

ระบบบำบัดน้ำเสียแบบใช้ออกซิเจน แบ่งออกได้เป็น 2 พวกใหญ่ๆ คือ

- ก) พวกที่แบคทีเรียอยู่ในลักษณะแขวนลอย (Suspension) ได้แก่ ระบบ Oxidation Pond, Aerated Lagoon, Activated Sludge
- ข) พวกที่แบคทีเรียเกาะกับตัวกลาง (Bacteria Bed) ซึ่งจะอยู่กับที่ (Fixed Bed) ได้แก่ Trickling Filter หรือเคลื่อนที่ ได้แก่ Biological Discs

สำหรับคู่มือเล่มนี้จะกล่าวถึงเฉพาะ ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon) และระบบบ่อทิ้งไร้อากาศ (Facultative Pond) เท่านั้น

2.1 ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)

ระบบ Aerated Lagoon เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่แพร่หลายที่สุดระบบหนึ่งในการบำบัดน้ำเสียจากชุมชน และโรงงานอุตสาหกรรม โดยเฉพาะอย่างยิ่ง โรงงานกระดาษ โรงงานทอผ้า และโรงงานอุตสาหกรรมอาหาร มีลักษณะเป็น Completely Mixed ที่ไม่มีการหมุนเวียนตะกอนแบคทีเรีย เข้าระบบบำบัดอีกครั้งหนึ่ง ปฏิกิริยาการทำลายความสกปรกโดยแบคทีเรียจะเร็ว เพราะมีการเติมอากาศด้วยเครื่องมือกล

ระบบ Aerated Lagoon แบ่งออกได้เป็น 2 ชนิด คือ

ก) Aerobic Lagoon ได้แก่ บ่อที่กำลังเครื่องเติมอากาศ พอเพียงที่จะกวนน้ำในบ่ออย่างทั่วถึง จึงไม่มีการตกตะกอนเกิดขึ้น ปฏิกิริยาการย่อยสลายเป็นแบบใช้ออกซิเจนตลอดความลึกโดยปกติน้ำที่ออกจากระบบนี้ค่อนข้างขุ่น จำเป็นต้องแยกตะกอนออก โดยการตกตะกอนในบ่อแยกน้ำใสกับตะกอน (Polishing Pond)

ข) Facultative Lagoon ได้แก่ บ่อที่กำลังเครื่องเติมอากาศ พอเพียงจะให้ออกซิเจนแก่แบคทีเรียตามปริมาณที่ต้องการ แต่ไม่พอเพียงที่จะกวนน้ำในบ่ออย่างทั่วถึง ทำให้เกิดการตกตะกอนในบ่อตะกอนจะถูกย่อยสลายด้วยปฏิกิริยาไม่ใช้ออกซิเจนต่อ

ระบบ Aerated Lagoon มีข้อดีหลายอย่าง คือ การควบคุมดูแลง่าย ค่าก่อสร้างต่ำ ไม่ใช้พื้นที่ดินมากจนเกินไป ไม่มีปัญหาการกำจัดกากตะกอน สามารถรับ Shock Load ได้ดี เพราะมีปริมาณมากไม่มีการเปลี่ยนแปลง ประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำเสียสูงพอสมควร

ส่วนประกอบของกระบวนการบำบัดน้ำเสียแบบ Aerated Lagoon ที่สำคัญ

ระบบ Aerated Lagoon ประกอบด้วยส่วนประกอบใหญ่ๆ 2 ส่วน คือ บ่อเติมอากาศ (Aeration Pond) และบ่อแยกน้ำใสกับตะกอน (Polishing Pond / Facultative pond) โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. บ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)

เป็นส่วนที่ควบคุมสภาวะแวดล้อมที่เหมาะสมสำหรับการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งมีผลสารส่วนใหญ่ จะถูกบำบัดในบ่อนี้ ขนาดของบ่อขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของมลสารอินทรีย์ และประสิทธิภาพที่ต้องการ วัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างจะต้องแข็งแรง และป้องกันการกัดเซาะของน้ำได้ดี เช่น บ่อดินลาดด้วยคอนกรีต หรือวัสดุอื่นที่ทนการรั่วซึมได้

ระบบเติมอากาศ (Aeration System)

การเติมอากาศมีจุดประสงค์อยู่ 2 อย่าง คือ เพื่อให้ออกซิเจนแก่แบคทีเรีย และกวนน้ำตะกอน (MLSS) ในถังเติมอากาศให้มีความเร็วสูง พอที่จะไม่เกิดการตกตะกอนที่ก้นถัง วิธีการเติมอากาศทำได้ทั้งแบบใช้เครื่องเป่าอากาศลงไปใต้น้ำ (Diffused Air) หรือแบบใช้เครื่องมือกลในการเติมอากาศ (Mechanical Aeration) เพื่อตีน้ำให้สัมผัสกับอากาศ ซึ่งรายละเอียดของระบบเติมอากาศชนิดต่าง ๆ มีดังนี้

(1) ระบบเติมอากาศแบบฟองอากาศ

ในระบบแบบนี้เครื่องเป่าอากาศ (Air Blower And Turbo Compressor) จะอัดอากาศความดันต่ำประมาณ 5-10 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว ผ่านไปตามท่ออากาศเข้าสู่เครื่องกระจายอากาศ (Diffuser) ทำให้อากาศกระจายเป็นฟองลอยขึ้นสู่ผิวน้ำ ออกซิเจนในฟองอากาศจะถ่ายเทเข้าสู่ผิวน้ำ และฟองอากาศจะพาให้น้ำทั้งในถังเติมอากาศผสมกันอย่างทั่วถึง โดยทั่วไปประสิทธิภาพ ในการถ่ายเทออกซิเจนจะสูงถ้าฟองอากาศขนาดเล็กและลอยขึ้นสู่ผิวน้ำช้าๆ แต่ถ้าฟองอากาศเล็กเกินไป ความต้านทานต่อการถ่ายเทออกซิเจนจากฟองอากาศ ไปยังน้ำทั้งจะเพิ่มมากขึ้น และถ้าฟองอากาศลอยขึ้นสู่ผิวน้ำสูงเกินไป จะทำให้น้ำในถังเติมอากาศผสมกันไม่ได้ทั่วถึง เครื่องกระจายอากาศมีหลายแบบ อาจแบ่งได้เป็นประเภทตามขนาดของฟองอากาศ คือ

ก. หัวกระจายอากาศแบบฟองขนาดเล็ก (Fine Bubble Diffusor) เครื่องเติมอากาศมักเป็นท่อทำด้วยวัสดุที่มีรูพรุน หรือหุ้มด้วยวัสดุที่มีรูพรุน การใส่เครื่องเติมอากาศแบบฟองเล็กนี้มีข้อจำกัดเนื่องจากการอุดตัน ซึ่งอาจเกิดจากเศษฝุ่นละอองที่มากับอากาศ และ/หรือจากการอุดตันเนื่องจากการเกาะของจุลินทรีย์ ดังนั้นการใส่เครื่องเติมอากาศแบบนี้ จะต้องทำการกรองอากาศที่จะดูดเป็นอย่าดีและต้องบำรุงรักษาอย่างใกล้ชิด ประสิทธิภาพในการถ่ายเทออกซิเจนสูงกว่าร้อยละ 8

ข. หัวกระจายอากาศแบบฟองขนาดกลาง (Medium Bubble Diffusor) เครื่องเติมอากาศมักเป็นท่อมีรูเปิด (Orifice) ขนาดไม่ใหญ่นัก

ค. หัวกระจายอากาศแบบฟองขนาดใหญ่ (Coarse Bubble Diffusor) เป็นท่อตั้งภายในท่อเป็นเกลียว หรือแผ่นกัน (Bubble) เพื่อให้อากาศไหลวนมาภายในท่อจนถูกแรงเฉือน (Shear) ทำให้แตกกระจายเป็นฟอง หัวกระจายอากาศแบบนี้ มีประสิทธิภาพในการถ่ายเทออกซิเจนเพียงร้อยละ 5 แต่ก็ได้รับความนิยมเนื่องจากมีราคาถูก และไม่ต้องการการบำรุงรักษามากนัก

(2) เครื่องมือกลเติมอากาศ (Mechanical Aeration System)

เครื่องกลเติมอากาศที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน แบ่งออกได้เป็น 4 ประเภทใหญ่ๆ คือ เครื่องเติมอากาศที่ผิวน้ำ (Surface Aerator) แบบเครื่องเติมอากาศเทอร์ไบน์ (Turbine Aerator) แบบเครื่องเติมอากาศใต้น้ำ (Submersible Aerator) และแบบหัวฉีด (Jet Aerator) เครื่องกลเติมอากาศแต่ละชนิดจะต้องเลือกใช้ให้เหมาะสมกับสภาพแวดล้อม เพื่อการใช้งานได้ผลอย่างสมบูรณ์

เครื่องเติมอากาศที่ผิวน้ำ (Surface Aerator)

เครื่องเติมอากาศที่ผิวน้ำทำหน้าที่ตีน้ำที่ระดับผิวน้ำให้กระจายเป็นเม็ดเล็กๆ ขึ้นมาผสมกับอากาศเพื่อรับออกซิเจน ในขณะที่เดียวกันก็จะเป็นการกวนน้ำให้ผสมกัน เพื่อกระจายออกซิเจนและมลสารในน้ำเสียได้ทั่วทั้งบ่อ และเพื่อป้องกันมิให้ตะกอนจุลินทรีย์ที่ก้นถังอีกประการหนึ่งด้วย

เครื่องเติมอากาศที่ผิวน้ำแบ่งออกตามลักษณะของการตีน้ำได้ 2 แบบ คือ แบบเพลตตีน้ำในแนวตั้ง (Vertical Shaft) ซึ่งจะตีน้ำออกตามรัศมีของใบพัดตีน้ำ มีลักษณะเหมือนกับการสูบน้ำให้ตะกอนไหลหมุนเวียนในแนวตั้ง และแบบเพลตตีน้ำในแนวนอน (Horizontal Shaft) ซึ่งจะตีน้ำให้ไหลไปตามทิศทางการหมุนของใบพัดตีน้ำซึ่งวางอยู่ในแนวนอน เครื่องเติมอากาศทั้ง 2 แบบนี้ สามารถติดตั้งได้ทั้งแบบฐานยึดติดกับที่ และแบบทุ่นลอย

เครื่องเติมอากาศที่ผิวน้ำแบบเพลตตีน้ำในแนวตั้ง ยังแบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ ชนิดความเร็วสูง (High Speed) โดยต่อบัพัดตีน้ำโดยตรงจากมอเตอร์ และแบบความเร็วต่ำ (Low Speed) ซึ่งมีเกียร์ทดรอบให้ช้าลงเหลือประมาณ 30 - 120 รอบต่อนาที โดยทั่วไป เครื่องเติมอากาศแบบความเร็วสูงจะต้องมีความสามารถในการให้ออกซิเจนประมาณ 0.9-1.6 กก.ออกซิเจนต่อแรมน้ำ-ชั่วโมง ส่วนแบบความเร็วต่ำ จะต้องมีความสามารถในการให้ออกซิเจนประมาณ 1.5-2.0 กก.ออกซิเจน ต่อแรมน้ำ-ชั่วโมง

เครื่องเติมอากาศเทอร์ไบน์ใต้น้ำ (Submersible Turbine Aerator)

เครื่องเติมอากาศเทอร์ไบน์ใต้น้ำ มีลักษณะการทำงานผสมกันระหว่างระบบเป่าอากาศและระบบเครื่องกลเติมอากาศ กล่าวคือ อากาศ หรือ ออกซิเจน จะถูกเป่าตามท่อมาที่ใบพัดตีน้ำ จากนั้นอากาศจะถูกใบพัดเทอร์ไบน์ตีเป็นฟองอากาศขนาดเล็กกระจายไปทั่วทั้งถังเติมอากาศ เครื่องเติมอากาศชนิดนี้มีความสามารถในการให้ออกซิเจนประมาณ 1.5-2.0 กก. ออกซิเจน ต่อแรมน้ำ-ชั่วโมง

เครื่องเติมอากาศใต้น้ำ (Submersible Aerator)

เครื่องเติมอากาศแบบใต้น้ำ เป็นแบบซึ่งได้รับการพัฒนามาในระยะเวลาไม่นานนัก โดยมีลักษณะผสมกันระหว่างเครื่องสูบน้ำ (Pump) เครื่องดูดอากาศ (Air Blower) และเครื่องตีอากาศให้ผสมกับน้ำ (Disperser) อยู่ในเครื่องเดียวกัน มีความสามารถในการให้ออกซิเจนประมาณ 0.8-1.2 กก.ออกซิเจน ต่อแรมน้ำ-ชั่วโมง มีความสามารถในการกวนน้ำ (Mixing) จำกัด แต่มีข้อดีคือ ไม่มีเสียงรบกวน และไม่มีการฟุ้งกระจายของละอองน้ำเหมือนเครื่องเติมอากาศที่ผิวน้ำ

เครื่องเติมอากาศแบบหัวฉีดน้ำ (Jet Aerator) การเติมอากาศแบบหัวฉีดน้ำมี 2 แบบ
แบบแรกจะใช้ลักษณะของ Venturi Ejector ส่วนแบบที่สอง เป็นการสูบน้ำลงที่ผิวหน้า

หลักการทำงานของ Venturi Ejector อาศัยเครื่องสูบน้ำแบบได้น้ำฉีดน้ำผ่านท่อ
ซึ่งมีรูปร่างเป็น Venturi เพื่อเพิ่มความเร็วของน้ำ จนกระทั่งเกิดแรงดูดอากาศจากผิวน้ำลงมาผสม
หรืออาจจะเป่าอากาศเข้าไปก็ได้ เมื่ออากาศผสมกับน้ำ ก็จะถ่ายเทออกซิเจนลงในน้ำ
การใช้เครื่องเติมอากาศแบบนี้เหมาะสำหรับน้ำเสียที่ไม่มีเศษขยะ หรือ ของแข็งขนาดใหญ่
เพราะอาจเข้าไปอุดตันในท่อ Venturi ได้ง่าย สำหรับประสิทธิภาพในการให้ออกซิเจนประมาณ 0.5-1.0
กก.ออกซิเจน ต่อแรงม้า-ชั่วโมง

สำหรับเครื่องเติมอากาศชนิดสูบน้ำลงที่ผิวหน้า (Water Jet Aerator)
เป็นการสูบน้ำจากถังเติมอากาศมาฉีดด้วยความเร็วสูงที่ผิวหน้า ซึ่งจะเกิดการกระจายของอากาศไปตาม
แรงฉีดเข้าไปในน้ำ เครื่องเติมอากาศชนิดนี้สามารถใช้ได้ ทั้งการกวนผสมบูรณ
หรือแบบไหลเป็นวงจรร ทั้งนี้จะต้องคำนึงถึงความเร็วของน้ำที่ไหลด้วยว่า จะต้องสูงเพียงพอที่จะไม่ทำ
ให้เกิดการตกตะกอนขึ้น ประสิทธิภาพในการให้ออกซิเจนมีค่าประมาณ 1.5 กก.ออกซิเจน ต่อ แรงม้า-
ชั่วโมง

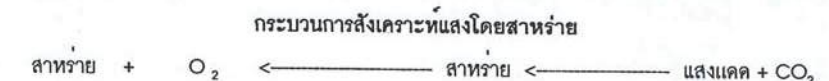
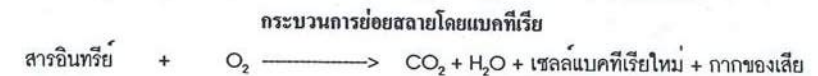
สำหรับระบบการให้อากาศของ ระบบบำบัดน้ำเสียนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะใช้ใช้เครื่องเติม
อากาศบนผิวน้ำชนิดรอบช้า (Low Speed Surface Aerator) ร่วมกับเครื่องเติมอากาศแบบพ่นอากาศลง
ได้น้ำ (Aspirating Aerator) เป็นระบบให้อากาศ (Aeration System) และก่อให้เกิดการกวน
(Mixing) อย่างทั่วถึงภายในบ่อ

2.2 ระบบบ่อกึ่งไร้อากาศ (Facultative Pond)

เนื่องจากน้ำเสียที่ผ่านบ่อเติมอากาศแล้วนั้นปริมาณของสารแขวนลอยต่างๆ จะถูกเครื่องเติม
อากาศตีให้กระจายอยู่ในน้ำเสียซึ่งต้องมีบ่อพักน้ำใส(Polishing Pond) เพื่อตกตะกอน สารแขวนลอย
ต่างๆ เหล่านี้ ทำให้น้ำที่ระบายสู่แหล่งรับน้ำสาธารณะได้มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

ระบบบ่อกึ่งไร้อากาศ (Facultative Pond) เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่ดูแลได้ง่าย และสะดวก
อาศัยจุลินทรีย์ช่วยย่อยสลายสิ่งสกปรกและอาศัยธรรมชาติช่วยมากที่สุด

หลักการทำงานของบ่อกึ่งไร้อากาศ นั้นคือลักษณะของบ่อเป็นบ่อดินขนาดใหญ่
คล้ายสระว่ายน้ำอาจมีความลึกน้อยกว่าสระว่ายน้ำโดยทั่วไป ความลึกจะแตกต่างกันไป
แล้วแต่สภาพของพื้นที่ หรือสภาพแวดล้อม โดยมากอยู่ในช่วง 1.5-5.0 เมตร
การก่อสร้างบ่อนั้น ที่ก้นและด้านขอบบ่อจะอัดแน่นด้วยดินเหนียว หรือทำด้วยคอนกรีต
หรือวัสดุอื่นๆ ที่สามารถกันการรั่วซึมของน้ำได้ เช่น การปูด้วยแผ่นพลาสติก เป็นต้น
ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นในบ่อจะเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง น้ำเสียจะถูกปล่อยเข้าทางด้านหนึ่งของบ่อ (Influent)
ตลอดเวลา แล้วไหลออกอีกด้านหนึ่งของบ่อ (Effluent) ในระหว่างที่น้ำเสียถูกกักอยู่ในบ่อ
หรือไหลผ่านในบ่ออย่างช้าๆ จุลินทรีย์จะทำการย่อยสลายสิ่งสกปรก หรือสารอินทรีย์ต่างๆ
โดยใช้ออกซิเจนดังได้กล่าวแล้ว คาร์บอนไดออกไซด์(CO₂) ที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยา
การย่อยสลายจะถูกสาหร่าย (Algae) นำไปใช้เป็นอาหารในกระบวนการสังเคราะห์แสง
(Photosynthesis) โดยอาศัยพลังงานจากแสงแดด ซึ่งในกระบวนการสังเคราะห์แสงนี้
ก๊าซออกซิเจน(O₂)จะถูกปล่อยออกมา ฉะนั้นก๊าซออกซิเจนจะถูกจุลินทรีย์นำไป
ใช้ในกระบวนการย่อยสลายต่อไปจึงเห็นได้ว่าจุลินทรีย์และสาหร่าย ที่อาศัยอยู่ในระบบนี้มีการพึ่งพา
อาศัยซึ่งกันและกันโดยจุลินทรีย์จะให้ CO₂ ที่เป็นประโยชน์แก่สาหร่าย และสาหร่ายก็จะให้ O₂
แก่จุลินทรีย์ ดังปฏิกิริยาชีวสัมพันธ์ระหว่างจุลินทรีย์และสาหร่าย ซึ่งสรุปได้ดังนี้ คือ



ในทางปฏิบัติบ่อกึ่งไร้อากาศมีหลายบ่อต่อเนื่องกันเป็นอนุกรม (Series) ซึ่งปฏิบัติในบ่อ มีทั้งบ่อที่มีลักษณะเป็นบ่อย่อยสลายโดยใช้ออกซิเจน (Aerobic Pond) บ่อที่มีลักษณะซึ่งแบคทีเรียย่อยสลายทั้งชนิดที่ใช้ออกซิเจน (Facultative Pond) และไม่ใช้ออกซิเจน (Anaerobic Pond) และบ่อที่มีการย่อยสลายโดยไม่ใช้ออกซิเจน (Anaerobic Pond) ระบบบำบัดน้ำสามารถออกแบบให้มีทั้ง 3 ชนิดอยู่ในบ่อเดียวกัน หรือมีเพียงอย่างใดอย่างหนึ่งก็ได้

บทที่ 3

การเดินระบบบำบัดน้ำเสีย และ การควบคุม

ระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้น้ำบำบัดน้ำเสียของ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด คือ ระบบบ่อ เดิมอากาศ (Aerated Lagoon) ร่วมกับบ่อกึ่งไร้อากาศ (Facultative Pond) ซึ่งเป็นกรรมวิธีทางชีววิทยาโดยแบคทีเรียเป็นตัวกำจัดมลสารนั้น ผู้ควบคุมจำเป็นต้องมี ความรู้ ความเข้าใจทางด้านเซลล์วิทยาของแบคทีเรีย เพื่อจะได้นำมาประยุกต์ใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบได้อย่างมีประสิทธิภาพ

แบคทีเรียจะเจริญเติบโตได้ดีก็ต่อเมื่ออยู่ในสภาพแวดล้อมที่เหมาะสมได้แก่ ค่าพีเอช (pH), อุณหภูมิ, อาหารเสริม และแร่ธาตุต่างๆ ออกซิเจนที่ละลายอยู่ในน้ำ และการกวน เป็นต้น

เมื่อเราสามารถสร้างสภาพแวดล้อมให้พอเหมาะ สำหรับแบคทีเรียชนิดที่ต้องการแล้ว แบคทีเรียจะเจริญเติบโต และใช้มลสารที่มีอยู่ในน้ำเสียเป็นอาหาร การจัดหาอาหารและสภาพแวดล้อมที่พอเหมาะ เพื่อให้เหลื่อมลสารในน้ำเสียน้อยที่สุด และสามารถแยกตะกอนแบคทีเรียออกจากน้ำตะกอน (MLSS) ได้โดยง่าย

วิธีควบคุมการทำงาน

การที่ระบบบำบัดน้ำเสียสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะต้องประกอบด้วยระบบที่ได้รับ การออกแบบ และก่อสร้างอย่างถูกต้อง มีความคล่องตัวในการทำงาน และผู้ควบคุมมีความรู้ความเข้าใจในการทำงานของระบบ สามารถดำเนินการบำบัดน้ำเสีย ให้มีคุณภาพได้ตามความต้องการ ซึ่งหมายความว่า วิศวกรผู้ออกแบบจะต้องมีความรู้ ในด้านวิธีการควบคุมการทำงานของระบบ เพื่อให้สามารถเตรียมสถานที่ และอุปกรณ์ต่างๆ ให้สอดคล้องกับความต้องการในการควบคุมการทำงาน ตลอดจนมีความคล่องตัว ในการเลือกการทำงานแบบต่างๆ เพื่อไขแก้ปัญหาก็อาจเกิดขึ้นได้โดยง่าย ในทำนองเดียวกันผู้ควบคุมก็ต้องทราบถึงแนวทาง และข้อมูลที่ใช้ในการออกแบบระบบนั้นๆ เพื่อที่จะได้สืบทอดแนวทางในการทำงานให้สอดคล้องกัน และทราบถึงปัญหา รวมทั้งวิธีแก้ไข หากสภาพของน้ำเสียเปลี่ยนแปลงไปจากที่ได้ออกแบบไว้แต่เดิม

ในบทนี้จะกล่าวถึงวิธีควบคุมการทำงานของระบบเติมอากาศ (Aerated Lagoon) และระบบ
กึ่งอากาศ (Facultative Pond) ของแต่ละหน่วย พร้อมทั้งแสดงข้อมูลที่ใช้ในการออกแบบ
และควบคุมการทำงานที่จำเป็น เพื่อให้ผู้ควบคุมสามารถตรวจสอบการทำงานได้อย่างถูกต้อง
และประหยัด โดยจะกล่าวตามลำดับ ดังนี้

3.1 การเริ่มทำงาน

เมื่อก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จตามรูปแบบ ก่อนจะเริ่มใช้
งานจริงจะต้องทำการตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปให้เรียบร้อยเสียก่อนในขั้นแรก จากนั้นจึงกระทำการทดสอบระบบขั้นที่สองด้วยน้ำสะอาดหากทุกอย่างถูกต้องดีแล้ว จึงเริ่มทำการเลี้ยงตะกอนแบคทีเรีย จนระบบสามารถทำงานได้เต็มที่

3.2 การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป

ผู้ควบคุมจะต้องทำการตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของระบบบำบัดน้ำเสีย ว่าได้ก่อสร้าง
ถูกต้องตามแบบแปลนหรือไม่ พร้อมทั้งตรวจสอบเครื่องจักร และอุปกรณ์ในส่วนที่ไม่เกี่ยวข้องกับน้ำ
โดยทำตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต เช่น น้ำมันหล่อลื่น วิธีติดตั้ง การทดสอบประสิทธิภาพ มาตรการ
และเครื่องวัดต่างๆ

เมื่อทดสอบส่วนต่างๆ เรียบร้อยแล้วจะต้องทำความสะอาดบริเวณทั้งหมด
ภายในถังและบ่อต่างๆ โดยเฉพาะภายในท่อทุกชนิด ซึ่งมักพบเศษวัสดุตกค้างอยู่ภายใน
หากไม่ตรวจสอบโดยละเอียดก่อนเดินเครื่องจะทำให้เกิดการเสียหายได้ง่าย

3.3 การทดสอบด้วยน้ำสะอาด

เมื่อทำการตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปเรียบร้อยแล้ว ให้ดำเนินการทดสอบขั้นต่อไปด้วยน้ำสะอาด
เพราะหากมีจุดบกพร่องทั้งทางด้านระบบ และโครงสร้าง ที่ต้องทำการซ่อมแซมจะได้กระทำโดยง่าย

หลังจากผ่านการทดสอบด้วยน้ำเป็นที่พอใจทั้งด้านระบบ และด้านโครงสร้างแล้ว
ให้เริ่มการทำงานของระบบขั้นต่อไปโดยใช้น้ำบำบัดน้ำเสียจริง

3.4 การเริ่มเลี้ยงตะกอน

การเริ่มการทำงานของระบบ จะต้องเลี้ยงตะกอนแบคทีเรียให้สามารถดำรงชีพอยู่ใน
สิ่งแวดล้อมและน้ำเสียที่ต้องการบำบัด และมีปริมาณมากพอที่จะกำจัดมลสารให้ลดลงได้ตามที่ต้องการ
วิธีเลี้ยงตะกอนในระยะเริ่มการทำงานนี้สามารถทำได้สองแบบ คือการนำตะกอนแบคทีเรีย
จากระบบบำบัดน้ำเสียที่ทำงานอยู่แล้ว และมีลักษณะของน้ำเสียใกล้เคียงกันมาใส่
ตามปริมาณที่ต้องการ ส่วนอีกวิธีหนึ่งเป็นการค่อยๆ เลี้ยงตะกอนแบคทีเรียขึ้นมาจากน้ำเสียเอง

วิธีการนำตะกอนมาจากที่อื่นๆ นั้น สามารถเริ่มทำงานและสามารถบำบัดน้ำเสียได้
เต็มที่ในระยะเวลาอันสั้น แต่จะต้องคัดเลือกชนิดของตะกอนให้ใกล้เคียง
หรือเหมาะสมกับชนิดของน้ำเสียที่จะต้องบำบัดอีกทั้งจะต้องเป็นตะกอนแบคทีเรียที่สมบูรณ์แข็งแรงตก
ตะกอนได้ดีเพราะหากนำตะกอนแบคทีเรียที่มีปัญหามาเลี้ยงจะทำให้การควบคุมการทำงาน เป็นไป
ด้วยความยากลำบาก และเกิดผลเสียมากกว่าผลดี เช่น
หากตะกอนแบคทีเรียที่นำมาเลี้ยงมีแบคทีเรียชนิดเส้นใย (Filamentous Bacteria)
ก็จะแพร่ขยายพันธุ์ ทำให้ตะกอนตกตะกอนได้ยาก และต้องแก้ปัญหาตะกอนจมไม่ลงอีก
หรืออาจจะต้องถ่วงน้ำทิ้งทั้งระบบ ซึ่งเป็นการสร้างปัญหาใหม่มากยิ่งขึ้น
นอกจากนี้ยังต้องคำนึงถึงระยะเวลาในการขนถ่ายตะกอนแบคทีเรียหากใช้เวลานานเกินไป จะท
ำให้น้ำตะกอนขาดออกซิเจนและน้ำเสียระบบบำบัดน้ำเสียใหม่ ที่รับตะกอนแบคทีเรีย จะต้องเติมน้ำ
สะอาดเข้าถังหมัก, ถังเติมอากาศ จากนั้นจึงสูบน้ำตะกอนเข้าถังเติมอากาศเดินเครื่องเติมอากาศ
ระยะเวลาที่ใช้ในการเริ่มการทำงานของระบบด้วยวิธีนี้ประมาณ 1-2 สัปดาห์

สำหรับวิธีเริ่มการทำงาน โดยการเลี้ยงตะกอนแบคทีเรียขึ้นมาจากน้ำเสียนั้น
ควรใช้กรณีที่ไม่สามารถหาตะกอนแบคทีเรียจากที่อื่นได้ซึ่งอาจจะเนื่องจากมีปัญหในการขนส่ง

การใช้เชื้อแบคทีเรียสำเร็จรูป ซึ่งมีผู้ผลิตจำหน่ายในท้องตลาดนั้น
ควรจะใช้เฉพาะในกรณีพิเศษ เพราะมีราคาแพง และเชื้อบริสุทธิ์ (Pure Culture)
หรือเชื้อชนิดพิเศษซึ่งมิได้เกิดขึ้นเองตามธรรมชาติไม่สามารถรักษาสภาพของตัวเองได้ตลอดไป
เมื่ออยู่ในกระบวนการบำบัด ทำให้ต้องเติมเชื้อ (Maintenance Dose)
ต่อเนื่องตลอดไป ทำให้เสียค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้นโดยไม่จำเป็น

ขั้นตอนการเริ่มเลี้ยงตะกอนแบคทีเรีย (Bacteria)

การเริ่มเดินระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ จำเป็นต้องมีการเลี้ยงตะกอนแบคทีเรียให้คุ้นเคยกับลักษณะน้ำเสียของแต่ละแหล่งก่อน โดยขั้นตอนของการเริ่มเดินระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย นิคม อุตสาหกรรมเอเชีย มีดังนี้

1. เติมน้ำเสียจากบ่อสูบลำดับสูบน้ำดิบจากบ่อ 90 เปอร์เซ็นต์ (ประมาณ 10,000 ลูกบาศก์เมตร)
2. นำตะกอนน้ำเสียที่มีความเข้มข้นประมาณ 20,000 มก./ล. หรือน้ำจากบ่อเกรอะของโรงงานใกล้เคียงมาเติมใส่เพื่อเป็นหัวเชื้อ (Seed) ในระบบประมาณ 0.5 – 1 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตรของถังบำบัด (ประมาณ 60 ลูกบาศก์เมตร)
3. เติมน้ำเสียจากบ่อสูบลำดับสูบน้ำดิบจากบ่อ จนเต็มถึงระดับที่กำหนด
4. เปิดเครื่องเติมอากาศตลอด 24 ชั่วโมง ทุกวันเป็นเวลาประมาณ 2-3 วัน โดยในช่วงนี้ห้ามนำน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัด โดยอาจต้องทำการการปล่อยทิ้งโดยตรง (By Pass) เป็นการชั่วคราว
5. หลังจากนั้น จะสังเกตว่าเริ่มมีตะกอนจุลินทรีย์เกิดขึ้นภายในบ่อเติมอากาศ ให้เริ่มนำน้ำเสียเข้าสู่ระบบประมาณวันละ 10 เปอร์เซ็นต์ ของปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (ประมาณ 800 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) และค่อย ๆ เพิ่มปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบอีกครั้งละ 10 เปอร์เซ็นต์ ทุก 2-3 วัน จนสามารถนำน้ำเสียทั้งหมดเข้าสู่ระบบได้ เป็นอันเสร็จสิ้นขั้นตอนการเริ่มเดินระบบ (Start Up) ของระบบทางชีวภาพ แต่ถ้าระหว่างนำน้ำเข้าระบบเกิดปัญหาตะกอนแบคทีเรียลดลงหรือปัญหาอื่นๆ ต้องหยุดนำน้ำเสียเข้าระบบและรอกว่าตะกอนจะฟื้นสภาพหรือถ้าจำเป็นต้องเริ่มดำเนินการตามขั้นตอนที่ 4 ใหม่อีกครั้ง

3.5 การวัดอัตราการไหล

อุปกรณ์ที่ใช้วัดอัตราการไหล สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียของ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย คือ Flow Meter หลักการควบคุมการทำงานคือ ให้น้ำเสียไหลผ่าน Flow Meter ในอัตราเฉลี่ย 8,000 ลบ.ม./วัน หรือเท่ากับ 333 ลบ.ม./ชม. อย่างสม่ำเสมอต่อเนื่องตลอดเวลา

3.6 ธาตุอาหารเสริม

ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำทั้งโดยแบคทีเรียทั้งแบบใช้ และไม่ใช้ออกซิเจนนั้น ธาตุอาหารเสริมที่มีความสำคัญต่อการเจริญเติบโตของแบคทีเรียได้แก่ ไนโตรเจน (N) และฟอสฟอรัส (P) อัตราส่วนที่เหมาะสมสำหรับระบบบำบัดแบบใช้ออกซิเจนควรมีอัตราส่วน BOD:N:P = 100:5:1 และสำหรับระบบบำบัดแบบไม่ใช้ออกซิเจนควรมีอัตราส่วน BOD:N:P = 100:1:0.2 ถ้ามีธาตุไนโตรเจน และฟอสฟอรัสต่ำกว่านี้ ประสิทธิภาพในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสียจะต่ำลง นอกจากธาตุไนโตรเจน และฟอสฟอรัส แล้วธาตุอื่นๆ ที่มีความจำเป็นต่อการกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์ ได้แก่ แคลเซียม (Ca), แมกนีเซียม (Mg), โมลิบดีนัม (Mo), โคบอลต์ (Co) และเหล็ก (Fe) เป็นต้น แต่แบคทีเรียต้องการในปริมาณเพียงเล็กน้อย ดังนั้น ธาตุอาหารเหล่านี้จะมีอยู่แล้วในน้ำเสีย ในทางปฏิบัติจึงคำนึงถึงปริมาณธาตุไนโตรเจน และฟอสฟอรัสเท่านั้น ถ้าตรวจวิเคราะห์พบว่าไม่เพียงพอจำเป็นต้องเติมสารทั้งสองตัวให้เพียงพอ ดังแสดงในรายการคำนวณ

การเติมไนโตรเจน

อัตราส่วน BOD:N:P สำหรับการย่อยสลายแบบใช้ออกซิเจน = 100:5:1

สมมุติน้ำเสียเข้าระบบ Aerated Lagoon มีค่า BOD₅ 550 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าไนโตรเจนมีอยู่ 10 มิลลิกรัมต่อลิตร จงหาว่าต้องเติมไนโตรเจนในรูปของยูเรีย (Urea) เท่าใด หากน้ำเสียมีปริมาณวันละ 200 ลูกบาศก์เมตร และยูเรียมีไนโตรเจน 46%

วิธีทำ

BOD:N = 100:5 หรือ 20:1 เมื่อค่า BOD₅ = 550 มิลลิกรัมต่อลิตร N ที่ต้องการจะเป็น $550/20 = 27.5$ มิลลิกรัมต่อลิตร
แต่ขณะนี้ N อยู่แล้ว 10 มิลลิกรัมต่อลิตร ยังขาดอยู่อีก $27.5 - 10 = 17.5$ มก./ล
ปริมาณ N ที่ต้องการทั้งหมดจะเป็น $(17.5 \times 200)/1000 = 3.50$ กก./วัน
แต่ยูเรีย 1 กก. จะให้ N $= 0.46$ กก
ต้องการยูเรีย $3.50/0.46 = 7.60$ กก./วัน

การเติมฟอสฟอรัส

ตามปกติแล้วน้ำเสียจะมีปริมาณของฟอสฟอรัสเพียงพออยู่แล้ว แต่หากมีการใช้สารเคมี ในการตกตะกอน เช่น สารส้มจะทำให้ฟอสฟอรัสตกตะกอนหมด

$$\begin{aligned} \text{ปริมาณฟอสฟอรัส ที่ต้องการจะเป็น } 550/100 &= 5.5 \text{ มก./ล} \\ \text{หากปริมาณน้ำเสียมีวันละ} &= 200 \text{ ลบ.เมตร} \\ \text{จะต้องการฟอสฟอรัสวันละ} &= (200 \times 5.50)/1000 \\ &= 1.10 \text{ กก./วัน} \end{aligned}$$

หากใช้โซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต ($\text{Na}_3\text{P}_3\text{O}_{10}$) ที่มีน้ำหนักโมเลกุล 367.9 กรัม และมีเนื้อ P_2O_5 available 55%

$$\begin{aligned} \text{P}_2\text{O}_5 \text{ 55\%} \quad \text{เทียบเท่ากับ} &= (31 \times 2) \times 0.55 \\ &= (31 \times 2) + (16 \times 5) \\ &= 0.24 \text{ P} \\ \text{ดังนั้นจะต้องการสาร } \text{Na}_3\text{P}_3\text{O}_{10} &= 1.10/0.24 \\ &= 4.58 \text{ กก./วัน} \end{aligned}$$

3.7 การตรวจสอบการทำงานของระบบ

การตรวจสอบการทำงานของระบบเป็นเรื่องสำคัญ ซึ่งผู้ควบคุมจะต้องมีความรู้ความเข้าใจ สามารถคำนวณ และวิเคราะห์ค่า ซึ่งเป็นตัวแปรที่ควบคุมการทำงานของระบบได้เป็นอย่างดี เพื่อพัฒนาการทำงานให้ดีขึ้น และสามารถชี้ให้เห็นถึงสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นได้อย่างถูกต้อง เช่น ประสิทธิภาพในการลด COD, BOD, SS เป็นต้น

3.7.1 การตรวจสอบการทำงานของระบบ Aerated Lagoon

การควบคุมการทำงานของระบบ Aerated Lagoon ต้องพิจารณาจากข้อมูลที่ควบคุมในห้องปฏิบัติการ และจากค่าที่ใช้ในการควบคุมกระบวนการ เช่น ปริมาณเชื้อในระบบ (MLSS), ปริมาณอาหารเสริม, ปริมาณออกซิเจนละลายในน้ำ เป็นต้น เพื่อส่งผลให้กระบวนการมีประสิทธิภาพในการทำงานสูง และเสียค่าใช้จ่ายน้อยที่สุด สามารถแยกอธิบายได้ดังนี้

1. การเติมอากาศ และการควบคุมปริมาณออกซิเจนละลายในน้ำ

ความเข้มข้นของออกซิเจนละลายน้ำในบ่อเติมอากาศ จะต้องควบคุมให้ค่าอยู่ระหว่าง 1 - 3 มิลลิกรัมต่อลิตร หากไม่มีเครื่องควบคุมค่าออกซิเจนละลายน้ำอัตโนมัติ ผู้ควบคุมควรจะต้องวัดตรวจสอบทุก 6 - 8 ชั่วโมง เพื่อปรับเครื่องเติมอากาศให้พอเหมาะ เพราะหากให้ออกซิเจนมากเกินไป นอกจากสิ้นเปลืองแล้วยังทำให้ตะกอนตกไม่ติดอีกด้วย

2. การควบคุมค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH)

ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH) ที่เหมาะสมของระบบบ่อเติมอากาศ ควรอยู่ที่ประมาณ 6.5 - 7.5 โดยผู้ควบคุมสามารถอ่านค่าได้จากเครื่องวัดค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH Meter) หากมีค่าผิดปกติระบบจะมีเสียงเตือน (Alarm) เพื่อให้ผู้ควบคุมทำการแก้ไข ดดยการเติมกรด - หรือ ด่าง เพื่อปรับค่า pH ของระบบให้เหมาะสม ต่อไป

3. การควบคุมค่าความเข้มข้นเชื้อแบคทีเรีย (MLSS) ในระบบ

เทคนิคในการควบคุมการทำงานโดยรักษาค่าความเข้มข้นของ MLSS ให้คงที่เป็นที่ยอมรับกันมาก เนื่องจากควบคุมง่าย และไม่ต้องทำการวิเคราะห์ต่าง ๆ มากนัก วิธีนี้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพดีตรงเท่ากับที่ลักษณะสมบัติ และปริมาณการไหลของน้ำเสียไม่เปลี่ยนแปลงมากนัก ค่า MLSS ที่เหมาะสมสำหรับระบบ Aerated Lagoon คือ 100-200 มิลลิกรัมต่อลิตร

4. การตรวจด้วยกล้องจุลทรรศน์

การตรวจสอบด้วยกล้องจุลทรรศน์เป็นวิธีที่สามารถช่วยในการควบคุมการทำงานได้เป็นอย่างดี อีกทั้งยังสามารถบอกปัญหาที่กำลังจะเกิดขึ้น และวิเคราะห์ปัญหาได้อย่างถูกต้องขึ้น

กระบวนการบำบัดน้ำเสียแบบ Aerated Lagoon มีจุลินทรีย์เจริญเติบโตอยู่ร่วมกันมากมายหลายชนิด ได้แก่ แบคทีเรีย, เชื้อรา, โปรโตซัว, โรติเฟอร์ และครัสเตเชียน ปริมาณและชนิดของจุลินทรีย์เหล่านี้จะเป็นตัวชี้บอกให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดทราบถึงประสิทธิภาพการทำงานของระบบว่าดี หรือไม่ดี ได้การวิเคราะห์กระทำโดยใช้กล้องจุลทรรศน์ ซึ่งมีกำลังขยายตั้งแต่ 100-1000 เท่า จุลินทรีย์ที่พบ ได้แก่

แบคทีเรีย (Bacteria) เป็นจุลินทรีย์ที่สำคัญที่สุดในระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีววิทยา โดยปกติเป็นเซลล์เดี่ยว มีรูปร่างเป็นแท่ง (Rod), กลม (Coccus) หรือเป็นเกลียว

โรติเฟอร์ (Rotifer) เป็นสัตว์หลายเซลล์ มีขาครอบปาก ซึ่งใช้ทำหน้าที่ในการเคลื่อนที่ และโภชนาการเข้าปาก ปกติจะกินสารอินทรีย์ที่ไม่ละลายเป็นอาหาร สามารถยึดติดไปมาได้โดยอาศัยหางเป็นรูปแฉกที่ยึดติดกับผนัง เช่น ผนังขอบบ่อเดิมอากาศ และผนังบ่อตกตะกอน

ครัสเตเชียน (Crustacean) เป็นสัตว์หลายเซลล์ มีเปลือกแข็ง (Shell) หุ้มตัว สามารถมองเห็นด้วยตาเปล่า ดำรงชีวิตได้โดยการกินสารอินทรีย์ที่ไม่ละลายน้ำ, สาหร่าย และแบคทีเรีย

สำหรับในระบบบำบัดน้ำเสียกลางแจ้ง (Oxidation Pond / Facultative Pond)

จุลินทรีย์ที่พบจะมีทั้งแบคทีเรีย พังไยสัตว์ สาหร่าย และโปรโตซัว โดยสาหร่ายสีเขียว จะเป็นจุลินทรีย์ที่มีบทบาทสำคัญมากในบ่อบำบัดน้ำเสียชนิดนี้ สาหร่ายจะดำรงชีวิตอยู่ได้ในตอนบนของบ่อ หน้าที่สำคัญ คือ การสร้างออกซิเจนให้กับแบคทีเรีย หรือจุลินทรีย์อื่นที่ต้องการ การกวนน้ำของระบบเป็นปัจจัยที่กำหนดชนิดของสาหร่าย บ่อที่ได้รับการหมุนเวียนอย่างดีจากแรงลม สาหร่ายส่วนใหญ่จะเป็นชนิดที่ไม่เคลื่อนที่ เกิดอยู่กระจุกกระจายอยู่ทั่วทั้งบ่อ บ่อที่มีน้ำนิ่ง และแบ่งชั้นจะพบมีสาหร่ายที่เคลื่อนที่ได้ เช่น ยูกลีนา (Uglena)

สรุปแล้วผู้ควบคุมจะต้องควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย โดยสร้าง สภาพแวดล้อมให้มีโปรโตซัวชนิดซิลิเกตและโรติเฟอร์เกิดขึ้นมากๆ เพื่อที่จะได้ตะกอนแบคทีเรีย ที่มีคุณภาพดี มีประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำเสียสูง และตกตะกอนได้ง่าย

บทที่ 4

การควบคุมดูแลและรักษาหน่วยต่าง ๆ ของระบบ

การเดินระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และมีค่าใช้จ่ายในการเดินระบบต่ำที่สุดเป็นเรื่องสำคัญที่ทางผู้ควบคุมจะต้องให้ความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง การดูแลและรักษาหน่วยต่าง ๆ ของระบบเป็นอย่างดี จะทำให้ระบบบำบัดสามารถมีอายุการใช้งานได้ยาวนาน และสามารถรักษาประสิทธิภาพของการบำบัดได้ตลอดไป

ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด มีส่วนต่าง ๆ ที่ต้องดูแลรักษาดังต่อไปนี้

4.1 การควบคุมดูแลรักษาหน่วยต่าง ๆ ของระบบ

1. บ่อสูบน้ำเสีย (Lift Pump Station)

หน้าที่ : รับน้ำทิ้งจากโรงงานต่าง ๆ มาพักไว้เพื่อให้คุณภาพน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดมีคุณภาพสม่ำเสมอใกล้เคียงกัน และรอการสูบเข้าสู่ระบบบำบัดต่อไป

การดูแล : 1. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำ ถ้าผิดปกติให้หยุดเครื่องแล้วหาสาเหตุ
2. ตรวจสอบควบคุมการทำงานของเครื่องโดยทดสอบทั้งระบบ Auto และ ระบบ Manual
3. ดักเศษขยะที่อาจจะปะปนเข้ามาในบ่อเป็นประจำทุกวัน

2. อุปกรณ์วัดปริมาณน้ำเสีย (Flow Meter)

หน้าที่ : ควบคุมอัตราการไหลของน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดให้มีอัตราการที่สม่ำเสมอ

การดูแล : 1. ทำความสะอาดภายในและสอบเทียบ (Calibration) เป็นประจำทุกสัปดาห์

3. อุปกรณ์วัดค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH Meter)

หน้าที่ : ตรวจวัด ค่า ความเป็น กรด - ด่าง (pH) ของน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดให้อยู่ในช่วงที่เหมาะสม

การดูแล : 1. ทำความสะอาดหัววัด (pH Probe) และสอบเทียบ (Calibration) เป็นประจำทุกสัปดาห์

4. บ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)

หน้าที่ : ลดค่าความสกปรก (BOD) โดยใช้แบคทีเรียชนิดใช้อากาศ

การดูแล : 1. ตรวจสอบเครื่องให้อากาศเป็นประจำ
2. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์ ตามกำหนด หรือ ทุก 5,000 ชั่วโมง
3. ทำความสะอาดโดยรอบ

5. บ่อกึ่งไร้อากาศ (Facultative Pond)

หน้าที่ : ตกตะกอน และลดค่าความสกปรก (BOD) โดยใช้สาหร่าย และ แบคทีเรีย

การดูแล : 1. ตรวจสอบปริมาณตะกอนก้นบ่อทุก 3 – 5 ปี ถ้ามีปริมาณมากให้ทำการสูบล้าง
2. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำ ถ้าผิดปกติให้หยุดเครื่องแล้วหาสาเหตุ
3. ตรวจสอบระบบควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำ โดยทดสอบทั้งระบบ Auto และ ระบบ Manual.
4. ทำความสะอาดโดยรอบ

6. บ่อปรับสภาพน้ำทิ้ง (Holding Pond)

หน้าที่ : พักน้ำที่ผ่านการบำบัด เพื่อตรวจสอบสภาพ ก่อนปล่อย

การดูแล : 1. ตรวจสอบปริมาณตะกอนก้นบ่อทุก 3 – 5 ปี ถ้ามีปริมาณมากให้ทำการสูบล้าง
2. ทำความสะอาดโดยรอบ

7.งานทั่วไป (General Works)

1. บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าสู่ระบบทุกวัน
2. บันทึกปริมาณการใช้สารเคมีในแต่ละวัน (ถ้ามี)
3. บันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าประจำวัน
4. บันทึกการทำงานของตู้ดูแลระบบประจำวัน
5. ทำความสะอาดบริเวณทั่วๆ ไปเป็นประจำ

4.2 การใช้ตู้ควบคุม (Control Panel)

ตู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด มีอยู่ 2 ส่วนคือ

1. ตู้ควบคุมระบบมอเตอร์ (Motor Control Center) จำนวน 5 ตู้ ประกอบไปด้วย

- 1.1 ตู้ Motor Control Center MCC-1 ควบคุม Lift Pump P-1, P-2 และ P-3
- 1.2 ตู้ Motor Control Center MCC-2 ควบคุม Recycle Pump P-4, และ P-5
- 1.3 ตู้ Motor Control Center MCC-3 ควบคุม Aerator A-1 ถึง A-7
- 1.4 ตู้ Motor Control Center MCC-1 ควบคุม Aerator A-8 ถึง A-13
- 1.5 ตู้ Mimic Control เป็นตู้แสดงการทำงานของอุปกรณ์ในระบบทั้งหมด และสามารถควบคุมการเปิด / ปิด ได้ที่ตู้นี้

2. ตู้ควบคุมระบบไฟฟ้าแสงสว่างภายในพื้นที่ จำนวน 1 ตู้

ซึ่งพนักงานผู้ควบคุมระบบบำบัด (Operator) สามารถควบคุมการเปิด/ปิด สวิตซ์การทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในระบบได้ตามที่ได้กล่าวไปแล้ว

ในส่วนของวงจรการควบคุมระบบในส่วนต่างๆ จะประกอบด้วยวงจร 2 ส่วน คือ

1. 3วงจร Power

จะมีเซอร์กิตเบรกเกอร์ และ แมคเนติกส์คอนแทคเตอร์ เป็นตัวควบคุม โดยเซอร์กิตเบรกเกอร์จะเป็นตัวควบคุมการจ่ายกระแสไฟฟ้าที่แมคเนติกส์คอนแทคเตอร์และ แมคเนติกส์คอนแทคเตอร์เป็นตัวควบคุมการจ่ายกระแสไฟฟ้าไปที่มอเตอร์ ดังนั้นหากต้องการให้มีการจ่ายกระแสไฟฟ้าที่ตัวแมคเนติกส์คอนแทคเตอร์จะต้องให้เซอร์กิตเบรกเกอร์อยู่ที่ตำแหน่ง "ON" ส่วนการที่จะให้แมคเนติกส์คอนแทคเตอร์ "ON" หรือ "OF" ขึ้นอยู่กับส่วนของวงจรควบคุมว่ามีคำสั่งให้มอเตอร์ ทำงานหรือไม่

2.3 การควบคุมการทำงานของเครื่องเติมอากาศ บ่อที่ 1 (Aerator, A-1 ถึง A-7) ตู้ MCC-3

สามารถเลือกการควบคุมได้ 1 แบบ คือ

- 1.) แบบ Manual โดยเลือก Selector Switch ไว้ที่ตำแหน่ง "MAN" จากนั้นสามารถเลือกการควบคุมได้ตามต้องการ

ข้อควรระวัง ! ในการซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุกครั้ง ควรยก Control Fuse ของเครื่องจักรที่ต้องการซ่อมออก เพื่อที่จะไม่สามารถ ถูกเปิดได้จากตู้ Mimic ในห้องควบคุม

2.4 การควบคุมการทำงานของเครื่องเติมอากาศ บ่อที่ 2 (Aerator, A-8 ถึง A-13) ตู้ MCC-4

สามารถเลือกการควบคุมได้ 1 แบบ คือ

- 1.) แบบ Manual โดยเลือก Selector Switch ไว้ที่ตำแหน่ง "MAN" จากนั้นสามารถเลือกการควบคุมได้ตามต้องการ

ข้อควรระวัง ! ในการซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุกครั้ง ควรยก Control Fuse ของเครื่องจักรที่ต้องการซ่อมออก เพื่อที่จะไม่สามารถ ถูกเปิดได้จากตู้ Mimic ในห้องควบคุม

2.5 ตู้ควบคุมระยะไกล ตู้ MIMIC

ตู้ควบคุมระยะไกล Mimic Control ติดตั้งอยู่ภายในอาคารควบคุม สามารถทำงานได้ดังนี้

1.) ควบคุมการเปิด / ปิด อุปกรณ์ปั๊มสูบน้ำ ในตู้ MCC-1 และ MCC-2 ในกรณี Manual
2.) ควบคุมการเปิด / ปิด เครื่องเติมอากาศ ในตู้ MCC-3 และ MCC-4
3.) ใช้แสดงผล และตรวจสอบ ปริมาณน้ำเสีย (Flow rate) ในแต่ละช่วงเวลา
4.) ใช้แสดงผล ค่าความเป็น กรด - ค่าง (pH) ในแต่ละช่วงเวลา
5.) ใช้แสดงผลเตือนเมื่อมีสิ่งผิดปกติในระบบสูบน้ำ (Alarm)

ข-17

ผลการติดตามตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
โดยบริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ที่ GEM-AIE-AIE-003/2568

บริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
142 อาคาร หู แปซิฟิค เฟลส ชั้น 20
ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

วันที่ 18 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 ของระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระหว่างเดือนมกราคม 2567 ถึง ธันวาคม 2567

เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ อก. 5106.4.2/ว.006 ลง 10 มกราคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 ระบบบำบัดน้ำเสีย จำนวน 1 ชุด
ส่วนกลางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระหว่างเดือนมกราคม 2567 ถึง ธันวาคม 2567

ตามที่ บริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด (บริษัทฯ) ได้รับมอบความไว้วางใจจาก บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (นิคมฯเอเชีย) ให้เป็นผู้ดำเนินงานควบคุมดูแลระบบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และบริษัทได้รับหนังสือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอเรื่องขอความอนุเคราะห์ข้อมูลเพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) รายละเอียดตามอ้างถึง

ในการนี้ เพื่อเป็นการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) บริษัทฯได้ดำเนินการจัดทำข้อมูลรายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระหว่างเดือนมกราคม 2567 ถึง ธันวาคม 2567 แล้วเสร็จดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

บริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 ให้นิคมฯเอเชียดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รักษาการผู้จัดการโครงการ

รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ระหว่างเดือน มกราคม 2567 ถึง ธันวาคม 2567

จัดทำโดย



บริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด

รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ระหว่าง เดือน มกราคม 2567 ถึง ธันวาคม 2567

จัดทำโดย




บริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด


สารบัญ

เรื่อง	หน้า
1. คุณภาพน้ำในบ่อตรวจสุดท้าย Facultative Pond (Pond 4) โดยทำการตรวจสอบทุก 4 ชั่วโมง ก่อนปล่อยระบายลงบ่อ Holding Pond 2	3
2. สรุปคุณภาพน้ำในบ่อตรวจสุดท้าย Facultative Pond (Pond 4) รายเดือน	9
3. ผลตรวจสอบการระบายปริมาณค่าบีโอดี (BOD)	10
4. ปริมาณค่าบีโอดี (BOD) สะสมที่ถูกระบายลงคลองสาม	11
5. กราฟความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการปล่อยปริมาณน้ำทิ้ง และภาระบีโอดี (BOD Loading)	12
6. มาตรการควบคุมภาระบีโอดี ในน้ำทิ้ง (BOD Loading)	13
7. เอกสารแนบ ใบตรวจสอบเครื่องมือทางวิทยาศาสตร์ (Certificate of Calibration : COA) เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ	14


1. คุณภาพน้ำเสียในบ่อตรวจสุดท้าย Facultative Pond (Pond 4) โดยทำการตรวจสอบ

ทุก 4 ชั่วโมงก่อนปล่อยน้ำเสียไปลงบ่อ Holding Pond 2


<div>  ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง เดือน มกราคม 2567 </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 ม.ค. 67	8.58	8.51	8.47	8.58	8.59	8.57	1,876	1,820	1,796	1,912	1,932	1,882
2 ม.ค. 67	8.57	8.48	8.43	8.61	8.60	8.60	1,901	1,738	1,815	1,893	1,882	1,864
3 ม.ค. 67	8.59	8.49	8.47	8.47	8.59	8.60	1,861	1,816	1,762	1,705	1,888	1,679
4 ม.ค. 67	8.51	8.46	8.40	8.58	8.59	8.58	1,846	1,779	1,803	1,806	1,620	1,908
5 ม.ค. 67	8.56	8.48	8.46	8.30	8.33	8.33	1,915	1,851	1,841	1,912	1,916	1,920
6 ม.ค. 67	8.31	8.30	8.31	8.33	8.33	8.29	1,877	1,885	1,856	1,921	1,936	1,915
7 ม.ค. 67	8.30	8.25	8.26	8.31	8.36	8.34	1,927	1,851	1,832	1,922	1,905	1,897
8 ม.ค. 67	8.33	8.32	8.33	8.39	8.44	8.39	1,916	1,892	1,912	1,890	1,969	2,000
9 ม.ค. 67	8.30	8.60	8.14	8.37	8.41	8.43	1,912	1,864	1,888	1,937	1,979	1,953
10 ม.ค. 67	8.35	8.22	8.32	8.41	8.47	8.44	1,941	1,810	1,921	1,955	2,036	1,990
11 ม.ค. 67	8.43	8.34	8.34	8.47	8.56	8.55	1,985	1,901	1,888	1,992	2,047	1,994
12 ม.ค. 67	8.44	8.57	8.38	8.37	8.49	8.42	1,921	1,863	1,912	2,002	1,990	1,946
13 ม.ค. 67	8.41	8.42	8.32	8.43	8.50	8.38	1,945	1,944	1,836	1,971	1,957	1,934
14 ม.ค. 67	8.38	8.35	8.31	8.49	8.48	8.58	1,929	1,894	1,867	1,942	1,950	1,809
15 ม.ค. 67	8.46	8.41	8.37	8.59	8.67	8.53	1,923	1,877	1,836	2,059	2,004	1,883
16 ม.ค. 67	8.50	8.45	8.43	8.60	8.68	8.54	1,972	1,895	1,894	2,024	2,035	1,950
17 ม.ค. 67	8.55	8.45	8.44	8.49	8.62	8.57	1,946	1,897	1,890	1,923	1,970	1,993
18 ม.ค. 67	8.40	8.37	8.35	8.55	8.66	8.58	1,925	1,925	1,917	1,931	1,956	1,887
19 ม.ค. 67	8.43	8.37	8.36	8.66	8.76	8.65	1,908	1,998	1,928	2,012	2,013	1,955
20 ม.ค. 67	8.64	8.56	8.55	8.59	8.62	8.67	1,947	1,798	1,784	1,949	2,039	2,013
21 ม.ค. 67	8.45	8.43	8.38	8.59	8.57	8.58	1,978	1,940	1,935	2,021	2,044	1,967
22 ม.ค. 67	8.59	8.43	8.43	8.54	8.57	8.52	1,965	1,956	1,919	2,025	2,027	1,988
23 ม.ค. 67	8.51	8.43	8.38	8.44	8.58	8.48	1,980	1,944	1,886	1,888	1,918	1,900
24 ม.ค. 67	8.47	8.41	8.41	8.49	8.50	8.46	1,888	1,866	1,818	1,860	1,856	1,861
25 ม.ค. 67	8.44	8.40	8.40	8.57	8.54	8.52	1,847	1,799	1,783	1,891	1,874	1,881
26 ม.ค. 67	8.54	8.46	8.41	8.69	8.62	8.66	1,830	2,025	1,762	1,861	1,862	1,802
27 ม.ค. 67	8.60	8.55	8.50	8.53	8.49	8.55	1,807	1,806	1,777	1,889	1,901	1,849
28 ม.ค. 67	8.54	8.39	8.38	8.44	8.48	8.56	1,836	1,839	1,835	1,905	1,897	1,870
29 ม.ค. 67	8.57	8.44	8.53	8.58	8.58	8.57	1,853	1,990	1,697	1,893	1,916	1,842
30 ม.ค. 67	8.50	8.44	8.36	8.55	8.51	8.47	1,833	1,877	1,844	1,881	1,929	1,880
31 ม.ค. 67	8.49	8.40	8.36	8.60	8.67	8.45	1,863	1,813	1,843	1,965	1,877	1,860
ค่าต่ำสุด	8.30	8.22	8.14	8.30	8.33	8.29	1,807	1,738	1,697	1,606	1,620	1,679
ค่าสูงสุด	8.64	8.60	8.55	8.69	8.76	8.67	1,985	2,025	1,935	2,059	2,047	2,013
ค่าเฉลี่ย	8.48	8.43	8.39	8.50	8.54	8.51	1,905	1,876	1,848	1,921	1,940	1,906
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						<3,000					

<div>  ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง เดือน กุมภาพันธ์ 2567 </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 ก.พ. 67	8.36	8.33	8.40	8.47	8.54	8.57	1,886	1,851	1,653	1,940	1,964	1,920
2 ก.พ. 67	8.37	8.32	8.28	8.54	8.66	8.52	1,923	1,879	1,870	1,924	1,976	1,892
3 ก.พ. 67	8.43	8.34	8.31	8.49	8.61	8.49	1,891	1,858	1,835	1,970	1,958	1,932
4 ก.พ. 67	8.45	8.29	8.26	8.45	8.41	8.40	1,917	1,875	1,864	1,859	1,806	1,935
5 ก.พ. 67	8.31	8.30	8.27	8.52	8.51	8.48	1,896	1,887	1,896	1,959	1,958	1,919
6 ก.พ. 67	8.42	8.35	8.32	8.48	8.47	8.53	1,967	1,900	1,906	2,010	2,007	1,958
7 ก.พ. 67	8.36	8.35	8.32	8.48	8.46	8.55	1,921	1,907	1,644	1,960	1,971	1,958
8 ก.พ. 67	8.43	8.41	8.37	8.49	8.48	8.58	1,929	1,895	1,876	1,911	1,929	1,969
9 ก.พ. 67	8.47	8.38	8.38	8.45	8.44	8.49	1,915	1,916	1,900	1,861	1,931	1,948
10 ก.พ. 67	8.39	8.37	8.36	8.38	8.39	8.49	1,928	1,863	1,865	1,931	1,968	1,920
11 ก.พ. 67	8.40	8.37	8.32	8.41	8.52	8.57	1,879	1,821	1,797	1,855	1,911	1,897
12 ก.พ. 67	8.42	8.37	8.36	8.48	8.64	8.57	1,848	1,766	1,778	1,819	1,978	1,885
13 ก.พ. 67	8.53	8.50	8.47	8.61	8.58	8.62	1,835	1,778	1,774	1,791	1,931	1,845
14 ก.พ. 67	8.59	8.56	8.52	8.60	8.64	8.57	1,843	1,757	1,755	1,846	1,909	1,867
15 ก.พ. 67	8.61	8.43	8.53	8.58	8.62	8.63	1,826	1,885	1,752	1,884	1,957	1,886
16 ก.พ. 67	8.53	8.51	8.49	8.47	8.51	8.53	1,833	1,774	1,775	1,890	1,947	1,946
17 ก.พ. 67	8.44	8.43	8.41	8.45	8.48	8.50	1,863	1,825	1,829	1,987	1,951	1,913
18 ก.พ. 67	8.42	8.42	8.40	8.31	8.36	8.37	1,847	1,834	1,825	1,923	1,972	1,928
19 ก.พ. 67	8.29	8.27	8.38	8.33	8.35	8.35	1,832	1,822	1,825	1,789	1,947	1,935
20 ก.พ. 67	8.29	8.23	8.22	8.38	8.43	8.42	1,883	1,806	1,832	1,910	1,921	1,863
21 ก.พ. 67	8.37	8.33	8.37	8.40	8.48	8.16	1,884	1,855	1,169	1,951	1,922	1,861
22 ก.พ. 67	8.45	8.37	8.23	8.44	8.42	8.53	1,880	1,814	1,409	1,871	1,886	1,852
23 ก.พ. 67	8.44	8.38	8.33	8.51	8.58	8.48	1,845	1,829	1,817	1,920	1,889	1,798
24 ก.พ. 67	8.58	8.34	8.34	8.33	8.47	8.48	1,969	1,785	1,804	1,884	1,947	1,916
25 ก.พ. 67	8.41	8.22	8.21	8.46	8.54	8.48	1,868	1,846	1,843	1,882	1,876	1,799
26 ก.พ. 67	8.41	8.34	8.31	8.39	8.39	8.52	1,818	1,771	1,568	1,785	1,801	1,789
27 ก.พ. 67	8.35	8.31	8.28	8.44	8.44	8.46	1,813	1,778	1,781	1,846	1,850	1,777
28 ก.พ. 67	8.37	8.33	8.32	8.38	8.37	8.40	1,805	1,793	1,315	1,779	1,797	1,755
ค่าต่ำสุด	8.31	8.25	8.23	8.31	8.30	8.36	1,747	1,743	1,764	1,797	1,788	1,759
ค่าสูงสุด	8.61	8.56	8.53	8.61	8.66	8.63	1,969	1,916	1,906	2,010	2,007	1,969
ค่าเฉลี่ย	8.42	8.36	8.35	8.45	8.49	8.49	1,877	1,835	1,748	1,891	1,924	1,888
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						<3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน มีนาคม 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 มี.ค. 67	8.33	8.24	8.21	8.43	8.42	8.46	1,787	1,764	1,764	1,868	1,864	1,861
2 มี.ค. 67	8.29	8.26	8.26	8.39	8.45	8.53	1,802	1,780	794	1,876	1,931	1,880
3 มี.ค. 67	8.27	8.25	8.26	8.30	8.45	8.50	1,770	1,796	1,728	1,787	1,926	1,916
4 มี.ค. 67	8.31	8.31	8.28	8.36	8.54	8.51	1,835	1,717	1,770	1,847	1,919	1,814
5 มี.ค. 67	8.50	8.28	8.31	8.39	8.50	8.43	1,844	1,774	1,806	1,887	1,939	1,864
6 มี.ค. 67	8.42	8.30	8.28	8.38	8.47	8.45	1,861	1,811	1,811	1,884	1,945	1,910
7 มี.ค. 67	8.33	8.33	8.33	8.26	8.32	8.32	1,854	1,826	1,807	1,915	1,986	1,884
8 มี.ค. 67	8.22	8.34	8.19	8.21	8.23	8.27	1,889	1,858	1,851	1,964	1,983	1,938
9 มี.ค. 67	8.19	8.15	8.14	8.23	8.25	8.23	1,860	1,870	1,867	1,890	1,964	1,922
10 มี.ค. 67	8.18	8.14	8.17	8.25	8.25	8.24	1,842	1,834	1,840	1,910	1,878	1,869
11 มี.ค. 67	8.23	8.19	8.22	8.23	8.23	8.22	1,861	1,856	1,835	1,941	1,935	1,919
12 มี.ค. 67	8.16	8.16	8.15	8.28	8.26	8.27	1,850	1,878	1,880	1,869	1,866	1,911
13 มี.ค. 67	8.27	8.26	8.28	8.28	8.27	8.26	1,903	1,826	1,878	1,917	1,911	1,946
14 มี.ค. 67	8.26	8.19	8.23	8.30	8.29	8.31	1,932	1,872	1,898	1,979	1,979	1,949
15 มี.ค. 67	8.28	8.25	8.22	8.31	8.37	8.32	1,901	1,881	1,865	1,999	2,032	1,957
16 มี.ค. 67	8.29	8.26	8.25	8.36	8.39	8.38	1,958	1,929	1,927	1,857	1,918	1,906
17 มี.ค. 67	8.32	8.24	8.28	8.40	8.40	8.45	1,928	1,867	1,842	1,955	1,954	1,922
18 มี.ค. 67	8.32	8.30	8.27	8.41	8.40	8.51	1,909	1,876	1,878	2,008	2,005	1,979
19 มี.ค. 67	8.41	8.33	8.31	8.44	8.43	8.41	1,912	1,898	1,896	1,960	1,957	1,934
20 มี.ค. 67	8.36	8.33	8.38	8.40	8.38	8.36	1,893	1,893	1,624	1,714	1,737	1,749
21 มี.ค. 67	8.28	8.30	8.31	8.28	8.26	8.51	1,754	1,729	1,756	1,816	1,814	1,975
22 มี.ค. 67	8.25	8.22	8.24	8.36	8.35	8.48	1,799	1,771	1,775	1,842	1,835	1,816
23 มี.ค. 67	8.40	8.34	8.31	8.56	8.63	8.54	1,789	1,778	1,755	1,873	1,818	1,773
24 มี.ค. 67	8.52	8.40	8.40	8.63	8.62	8.41	1,764	1,793	1,788	1,890	1,888	1,883
25 มี.ค. 67	8.35	8.28	8.28	8.36	8.38	8.32	1,878	1,860	1,838	1,928	1,888	1,870
26 มี.ค. 67	8.28	8.27	8.30	8.44	8.43	8.37	1,877	1,856	1,852	1,961	1,959	1,887
27 มี.ค. 67	8.33	8.30	8.35	8.43	8.42	8.36	1,904	1,909	1,896	1,879	1,878	1,831
28 มี.ค. 67	8.34	8.32	8.30	8.44	8.43	8.52	1,827	1,821	1,825	1,908	1,902	1,886
29 มี.ค. 67	8.43	8.38	8.37	8.50	8.64	8.54	1,872	1,838	1,822	1,900	1,988	1,874
30 มี.ค. 67	8.45	8.38	8.37	8.45	8.55	8.45	1,850	1,828	1,829	1,926	2,000	1,903
31 มี.ค. 67	8.41	8.33	8.32	8.46	8.46	8.43	1,883	1,845	1,850	1,943	1,919	1,904
ค่าต่ำสุด	8.16	8.14	8.14	8.21	8.23	8.22	1,754	1,717	794	1,714	1,737	1,749
ค่าสูงสุด	8.52	8.40	8.40	8.63	8.64	8.54	1,958	1,929	1,927	2,008	2,032	1,979
ค่าเฉลี่ย	8.32	8.28	8.28	8.37	8.40	8.40	1,858	1,833	1,792	1,900	1,920	1,891
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						<3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน เมษายน 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 เม.ย. 67	8.33	8.34	8.35	8.38	8.43	8.41	1,875	1,857	1,834	1,932	1,898	1,898
2 เม.ย. 67	8.37	8.38	8.37	8.36	8.38	8.36	1,903	1,851	1,848	1,947	1,952	1,907
3 เม.ย. 67	8.34	8.34	8.33	8.30	8.30	8.32	1,887	1,857	1,859	1,926	1,961	1,954
4 เม.ย. 67	8.27	8.27	8.26	8.31	8.35	8.35	1,922	1,861	1,862	1,923	1,977	1,971
5 เม.ย. 67	8.30	8.30	8.29	8.36	8.33	8.35	1,934	1,890	1,888	1,944	1,799	1,951
6 เม.ย. 67	8.34	8.31	8.31	8.26	8.28	8.23	1,948	1,905	1,902	1,914	1,953	1,933
7 เม.ย. 67	8.22	8.38	8.22	8.31	8.41	8.38	1,948	1,851	1,898	1,991	2,085	2,050
8 เม.ย. 67	8.27	8.24	8.24	8.30	8.40	8.40	2,011	1,935	1,934	2,048	2,045	2,054
9 เม.ย. 67	8.25	8.21	8.21	8.28	8.34	8.28	1,966	1,963	1,984	2,063	2,076	2,029
10 เม.ย. 67	8.22	8.17	8.19	8.38	8.37	8.33	1,974	1,958	1,985	2,053	2,056	2,023
11 เม.ย. 67	8.27	8.24	8.25	8.35	8.34	8.35	1,991	1,975	1,928	2,021	1,989	2,022
12 เม.ย. 67	8.27	8.26	8.27	8.33	8.34	8.35	1,998	1,987	1,954	2,096	2,087	1,951
13 เม.ย. 67	8.26	8.21	8.24	8.29	8.29	8.22	2,026	1,969	1,974	2,072	2,107	2,016
14 เม.ย. 67	8.21	8.19	8.19	8.28	8.32	8.21	2,020	1,980	1,966	2,037	2,059	2,048
15 เม.ย. 67	8.16	8.21	8.20	8.25	8.28	8.23	1,996	1,921	1,921	2,095	2,096	2,015
16 เม.ย. 67	8.22	8.17	8.21	8.27	8.31	8.28	2,012	1,941	2,000	2,065	2,123	1,999
17 เม.ย. 67	8.30	8.21	8.22	8.43	8.45	8.47	1,995	1,981	2,003	2,090	2,098	1,996
18 เม.ย. 67	8.35	8.27	8.34	8.32	8.32	8.35	2,020	1,861	2,006	2,093	2,125	2,021
19 เม.ย. 67	8.34	8.30	8.20	8.39	8.32	8.35	2,001	1,986	1,918	2,117	2,100	2,045
20 เม.ย. 67	8.45	8.31	8.30	8.33	8.40	8.38	2,017	1,978	2,005	2,049	2,123	2,053
21 เม.ย. 67	8.60	8.32	8.32	8.33	8.34	8.29	2,017	2,046	2,013	2,096	2,132	2,069
22 เม.ย. 67	8.23	8.19	8.23	8.34	8.36	8.30	2,032	2,029	2,036	2,096	2,101	2,068
23 เม.ย. 67	8.25	8.22	8.26	8.38	8.33	8.30	2,033	1,991	2,004	2,066	2,095	2,015
24 เม.ย. 67	8.28	8.27	8.27	8.40	8.49	8.43	2,005	1,988	2,039	2,074	2,119	2,024
25 เม.ย. 67	8.29	8.34	8.33	8.41	8.53	8.48	1,988	1,988	1,997	2,067	2,114	2,065
26 เม.ย. 67	8.36	8.32	8.31	8.49	8.62	8.48	2,029	1,996	1,991	2,040	2,101	2,025
27 เม.ย. 67	8.45	8.37	8.38	8.58	8.64	8.56	1,981	1,935	1,943	2,072	2,041	1,975
28 เม.ย. 67	8.49	8.42	8.41	8.55	8.54	8.54	1,989	1,960	1,994	2,087	2,078	2,032
29 เม.ย. 67	8.43	8.38	8.37	8.57	8.56	8.54	2,029	1,978	1,987	2,117	2,092	2,072
30 เม.ย. 67	8.46	8.37	8.37	8.45	8.44	8.46	2,060	1,936	2,001	2,074	2,066	2,093
ค่าต่ำสุด	8.16	8.17	8.19	8.25	8.28	8.21	1,875	1,851	1,834	1,914	1,799	1,898
ค่าสูงสุด	8.60	8.42	8.41	8.58	8.64	8.56	2,060	2,046	2,039	2,117	2,132	2,093
ค่าเฉลี่ย	8.32	8.28	8.28	8.37	8.39	8.37	1,987	1,945	1,956	2,042	2,055	2,012
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						<3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน พฤษภาคม 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 พ.ค. 67	8.40	8.35	8.33	8.45	8.38	8.38	2,010	2,007	1,770	2,088	2,084	2,070
2 พ.ค. 67	8.40	8.34	8.34	8.47	8.46	8.53	2,087	2,028	2,065	2,114	2,120	2,094
3 พ.ค. 67	8.45	8.34	8.37	8.49	8.61	8.51	2,106	2,027	2,106	2,202	2,202	2,112
4 พ.ค. 67	8.45	8.38	8.37	8.49	8.54	8.48	2,111	2,082	2,080	2,189	2,182	2,153
5 พ.ค. 67	8.43	8.43	8.41	8.53	8.57	8.57	2,113	2,130	2,125	2,221	2,232	2,187
6 พ.ค. 67	8.49	8.39	8.33	8.52	8.61	8.54	2,132	1,935	1,993	2,218	2,213	2,222
7 พ.ค. 67	8.45	8.40	8.43	8.39	8.35	8.34	2,164	2,148	2,079	1,972	1,996	2,003
8 พ.ค. 67	8.35	8.35	8.34	8.32	8.34	8.30	2,011	2,002	1,998	2,206	2,220	2,143
9 พ.ค. 67	8.23	8.15	8.03	8.21	8.30	8.33	2,116	2,071	2,062	2,095	2,122	2,146
10 พ.ค. 67	8.22	8.17	8.40	8.34	8.50	8.38	2,096	2,055	1,982	2,164	2,158	2,159
11 พ.ค. 67	8.27	8.16	8.13	8.24	8.24	8.21	2,141	1,913	1,878	2,122	2,188	2,114
12 พ.ค. 67	8.18	8.22	8.20	8.18	8.18	8.14	2,075	2,078	2,077	2,174	2,235	2,161
13 พ.ค. 67	8.09	8.11	8.14	8.27	8.22	8.17	2,132	1,932	1,931	2,038	2,050	2,038
14 พ.ค. 67	8.18	8.16	8.13	8.17	8.23	8.14	2,012	2,010	2,024	2,128	2,141	2,086
15 พ.ค. 67	8.14	8.05	8.06	8.20	8.21	8.25	2,055	2,008	2,010	2,080	2,070	2,052
16 พ.ค. 67	7.91	8.12	8.16	8.36	8.36	8.30	1,774	1,750	1,824	1,945	1,967	1,893
17 พ.ค. 67	8.32	8.28	8.32	8.33	8.34	8.35	1,955	1,855	1,811	1,971	1,975	2,022
18 พ.ค. 67	8.36	8.31	8.30	8.42	8.41	8.39	1,964	1,877	1,931	1,942	1,950	1,955
19 พ.ค. 67	8.37	8.35	8.34	8.45	8.46	8.54	1,933	1,857	1,902	1,983	2,000	1,966
20 พ.ค. 67	8.50	8.44	8.39	8.52	8.51	8.51	1,952	1,906	1,870	1,958	1,992	1,932
21 พ.ค. 67	8.49	8.39	8.35	8.45	8.44	8.38	1,913	1,845	1,889	1,958	1,943	1,871
22 พ.ค. 67	8.36	8.32	8.32	8.41	8.40	8.48	1,762	1,745	1,710	1,752	1,750	1,784
23 พ.ค. 67	8.42	8.37	8.37	8.42	8.44	8.32	1,754	1,724	1,730	1,756	1,785	1,676
24 พ.ค. 67	8.26	8.24	8.26	8.34	8.39	8.30	1,749	1,793	1,701	1,767	1,871	1,831
25 พ.ค. 67	8.29	8.24	8.22	8.30	8.31	8.22	1,843	1,868	1,856	1,963	1,990	1,963
26 พ.ค. 67	7.99	8.21	8.20	8.22	8.24	8.28	1,924	1,924	1,922	2,051	2,102	2,046
27 พ.ค. 67	8.11	8.17	8.07	8.24	8.35	8.21	2,028	2,055	1,998	2,106	2,130	2,031
28 พ.ค. 67	8.18	8.12	8.17	8.39	8.44	8.41	2,048	2,037	2,037	2,149	2,172	2,148
29 พ.ค. 67	8.31	8.26	8.25	8.32	8.57	8.43	2,136	2,058	2,061	2,081	2,153	2,136
30 พ.ค. 67	8.59	8.52	8.52	8.35	8.39	8.34	2,097	1,796	1,765	2,189	2,268	2,126
31 พ.ค. 67	8.30	8.31	8.20	8.39	8.47	8.44	2,100	2,057	1,925	2,099	2,181	2,175
ค่าต่ำสุด	7.91	8.05	8.03	8.17	8.18	8.14	1,749	1,724	1,701	1,752	1,750	1,676
ค่าสูงสุด	8.59	8.52	8.52	8.53	8.61	8.57	2,164	2,148	2,125	2,221	2,268	2,222
ค่าเฉลี่ย	8.31	8.28	8.27	8.36	8.40	8.36	2,009	1,954	1,939	2,054	2,079	2,042
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						<3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน มิถุนายน 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 มิ.ย. 67	8.38	8.38	8.36	8.36	8.37	8.33	2,142	2,043	2,048	1,999	2,102	2,116
2 มิ.ย. 67	8.34	8.36	8.32	8.26	8.32	8.29	2,050	2,056	2,024	2,126	2,133	2,122
3 มิ.ย. 67	8.24	8.21	8.18	8.37	8.39	8.40	2,094	1,923	1,919	2,141	2,164	2,136
4 มิ.ย. 67	8.31	8.27	8.29	8.40	8.49	8.46	2,100	2,016	2,016	2,190	2,258	2,156
5 มิ.ย. 67	8.38	8.32	8.32	8.50	8.53	8.49	2,120	2,058	2,061	2,151	2,154	2,107
6 มิ.ย. 67	8.43	8.36	8.38	8.58	8.58	8.53	2,083	2,003	2,014	2,132	2,215	2,159
7 มิ.ย. 67	8.43	8.30	8.33	8.42	8.43	8.41	2,093	2,149	2,036	2,151	2,163	2,137
8 มิ.ย. 67	8.33	8.32	8.31	8.35	8.36	8.37	2,098	2,075	2,079	2,130	2,211	2,124
9 มิ.ย. 67	8.30	8.28	8.24	8.43	8.47	8.43	2,118	2,063	2,057	2,134	2,190	2,096
10 มิ.ย. 67	8.40	8.41	8.39	8.36	8.35	8.35	2,062	2,024	2,018	2,039	2,046	2,069
11 มิ.ย. 67	8.34	8.35	8.33	8.39	8.38	8.38	2,043	1,989	1,971	1,972	2,034	1,988
12 มิ.ย. 67	8.36	8.35	8.34	8.40	8.42	8.40	1,966	1,976	1,959	2,101	2,178	2,062
13 มิ.ย. 67	8.35	8.32	8.32	8.37	8.46	8.37	2,054	2,014	1,971	2,117	2,137	2,099
14 มิ.ย. 67	8.30	8.24	8.23	8.59	8.41	8.37	2,090	2,021	2,026	2,123	2,201	2,101
15 มิ.ย. 67	8.31	8.36	8.38	8.38	8.39	8.38	2,094	1,879	1,872	2,114	2,142	2,044
16 มิ.ย. 67	8.31	8.29	8.26	8.46	8.45	8.34	2,054	2,005	2,034	2,123	2,128	2,060
17 มิ.ย. 67	8.38	8.40	8.35	8.35	8.55	8.29	1,912	1,886	1,912	1,959	1,583	1,966
18 มิ.ย. 67	8.29	8.29	8.27	8.35	8.33	8.30	1,952	1,930	1,924	1,969	1,961	1,975
19 มิ.ย. 67	8.29	8.26	8.26	8.47	8.46	8.36	1,954	1,900	1,928	1,982	1,984	1,926
20 มิ.ย. 67	8.32	8.29	8.29	8.48	8.47	8.59	1,967	1,937	1,924	2,002	2,008	2,012
21 มิ.ย. 67	8.47	8.37	8.36	8.47	8.52	8.44	1,997	1,956	1,978	2,038	2,067	1,985
22 มิ.ย. 67	8.43	8.41	8.40	8.35	8.36	8.35	2,013	1,953	1,956	1,980	2,015	2,006
23 มิ.ย. 67	8.33	8.33	8.34	8.36	8.38	8.32	1,992	1,962	1,973	1,996	1,980	1,957
24 มิ.ย. 67	8.32	8.32	8.32	8.29	8.38	8.32	1,954	1,933	1,940	2,031	2,027	2,012
25 มิ.ย. 67	8.32	8.35	8.32	8.36	8.37	8.36	2,006	1,972	1,988	1,962	1,962	2,015
26 มิ.ย. 67	8.51	8.36	8.32	8.47	8.44	8.36	1,542	1,937	1,983	2,029	2,003	2,047
27 มิ.ย. 67	8.19	8.33	8.35	8.45	8.41	8.32	1,979	1,984	2,005	2,066	2,038	2,005
28 มิ.ย. 67	8.36	8.32	8.30	8.42	8.31	8.25	2,031	2,032	2,032	2,114	2,129	2,025
29 มิ.ย. 67	8.36	8.32	8.30	8.42	8.31	8.25	2,031	2,032	2,032	2,114	2,129	2,025
30 มิ.ย. 67	8.34	8.36	8.27	8.46	8.63	8.62	1,938	1,930	1,884	1,995	2,045	1,982
ค่าต่ำสุด	8.19	8.21	8.18	8.26	8.31	8.25	1,542	1,879	1,872	1,959	1,583	1,926
ค่าสูงสุด	8.51	8.41	8.40	8.59	8.63	8.62	2,142	2,149	2,079	2,190	2,258	2,159
ค่าเฉลี่ย	8.35	8.33	8.31	8.41	8.42	8.38	2,018	1,988	1,985	2,066	2,080	2,050
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						<3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน กรกฎาคม 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 ก.ค. 67	8.61	8.57	8.61	8.63	8.66	8.47	1,976	1,942	1,854	1,994	1,995	1,934
2 ก.ค. 67	8.56	8.36	8.33	8.24	8.39	8.30	1,935	1,937	2,037	2,078	2,125	2,053
3 ก.ค. 67	8.20	8.36	8.14	8.38	8.44	8.38	1,975	1,930	1,949	1,998	1,999	2,003
4 ก.ค. 67	8.37	8.57	8.40	8.27	8.27	8.27	1,917	1,924	1,956	1,981	1,945	1,955
5 ก.ค. 67	8.29	8.27	8.25	8.72	8.32	8.66	1,967	1,845	1,841	1,939	1,834	1,942
6 ก.ค. 67	8.65	8.26	8.31	8.34	8.44	8.35	1,951	2,032	2,079	1,928	1,985	1,945
7 ก.ค. 67	8.20	8.27	8.40	8.38	8.45	8.19	1,975	1,845	1,956	1,999	1,994	1,854
8 ก.ค. 67	8.28	8.32	8.31	8.35	8.32	8.19	1,968	1,916	1,883	1,929	1,971	1,854
9 ก.ค. 67	8.20	8.22	8.21	8.31	8.30	8.27	1,975	1,919	1,915	1,959	1,984	1,970
10 ก.ค. 67	8.29	8.33	8.32	8.43	8.49	8.32	1,927	1,934	1,927	1,950	2,030	1,989
11 ก.ค. 67	8.30	8.32	8.37	8.38	8.45	8.37	1,955	1,865	1,866	1,909	2,005	1,977
12 ก.ค. 67	8.48	8.66	8.67	8.43	8.56	8.42	2,003	1,953	1,944	2,049	2,071	2,028
13 ก.ค. 67	8.43	8.69	8.70	8.61	8.59	8.59	2,017	1,965	1,958	2,031	2,107	2,054
14 ก.ค. 67	8.51	8.66	8.44	8.53	8.53	8.47	2,023	1,950	2,026	2,063	2,082	2,082
15 ก.ค. 67	8.41	8.32	8.31	8.40	8.43	8.45	2,068	1,916	1,913	2,089	2,069	2,063
16 ก.ค. 67	8.44	8.43	8.47	8.47	8.50	8.45	2,044	2,035	1,992	2,051	2,064	2,040
17 ก.ค. 67	8.44	8.59	8.47	8.56	8.53	8.49	2,034	2,054	1,992	2,108	2,060	2,046
18 ก.ค. 67	8.48	8.43	8.57	8.50	8.49	8.43	2,051	2,035	1,611	2,046	2,074	2,051
19 ก.ค. 67	8.42	8.59	8.41	8.58	8.59	8.59	2,053	2,054	2,053	2,011	2,028	1,995
20 ก.ค. 67	8.57	8.50	8.66	8.64	8.60	8.57	2,004	1,859	1,850	2,042	2,046	1,999
21 ก.ค. 67	8.58	8.59	8.58	8.61	8.66	8.60	2,006	2,018	2,010	2,023	2,059	2,015
22 ก.ค. 67	8.66	8.57	8.55	8.52	8.56	8.53	1,994	1,941	1,972	1,903	2,023	1,991
23 ก.ค. 67	8.66	8.57	8.55	8.52	8.80	8.68	1,956	2,054	1,927	1,978	1,937	1,977
24 ก.ค. 67	8.49	8.50	8.52	8.57	8.62	8.55	1,938	1,935	1,896	1,980	1,988	1,945
25 ก.ค. 67	8.55	8.55	8.62	8.62	8.61	8.52	1,929	1,975	1,909	1,980	1,988	1,935
26 ก.ค. 67	8.51	8.56	8.55	8.62	8.60	8.57	1,923	1,831	1,933	1,758	1,678	1,750
27 ก.ค. 67	8.48	8.48	8.47	8.56	8.60	8.60	1,735	1,735	1,725	1,751	1,737	1,678
28 ก.ค. 67	8.47	8.46	8.43	8.58	8.64	8.43	1,677	1,687	1,725	1,679	1,676	1,641
29 ก.ค. 67	8.45	8.48	8.47	8.55	8.52	8.49	1,641	1,619	1,725	1,545	1,553	1,506
30 ก.ค. 67	8.38	8.48	8.47	8.53	8.50	8.45	1,491	1,619	1,725	1,511	1,522	1,495
31 ก.ค. 67	8.46	8.39	8.42	8.57	8.55	8.48	1,490	1,475	1,452	1,441	1,434	1,459
ค่าต่ำสุด	8.20	8.22	8.14	8.24	8.27	8.19	1,490	1,475	1,452	1,441	1,434	1,459
ค่าสูงสุด	8.66	8.69	8.70	8.72	8.80	8.68	2,068	2,054	2,079	2,108	2,125	2,082
ค่าเฉลี่ย	8.45	8.46	8.45	8.50	8.52	8.46	1,923	1,897	1,890	1,926	1,938	1,911
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						< 3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน สิงหาคม 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 ส.ค. 67	8.34	8.41	8.43	8.53	8.54	8.57	1,460	1,482	1,492	1,379	1,378	1,357
2 ส.ค. 67	8.59	8.44	8.53	8.59	8.44	8.59	1,342	1,378	1,474	1,307	1,382	1,283
3 ส.ค. 67	8.62	8.46	8.52	8.57	8.66	8.58	1,281	1,270	1,302	1,229	1,236	1,222
4 ส.ค. 67	8.57	8.52	8.46	8.62	8.64	8.51	1,204	1,190	1,203	1,209	1,217	1,219
5 ส.ค. 67	8.52	8.48	8.51	8.55	8.54	8.64	1,214	1,215	1,215	1,218	1,221	1,222
6 ส.ค. 67	8.63	8.50	8.48	8.63	8.81	8.66	1,224	1,219	1,163	1,138	1,144	1,157
7 ส.ค. 67	8.69	8.51	8.49	8.43	8.62	8.68	1,145	1,165	1,172	1,185	1,217	1,192
8 ส.ค. 67	8.69	8.47	8.52	8.64	8.66	8.51	1,202	1,201	1,217	1,236	1,236	1,230
9 ส.ค. 67	8.56	8.51	8.49	8.60	8.59	8.52	1,156	1,214	1,212	1,706	1,730	1,735
10 ส.ค. 67	8.50	8.51	8.52	8.57	8.59	8.59	1,763	1,559	1,755	1,772	1,788	1,775
11 ส.ค. 67	8.48	8.44	8.46	8.51	8.54	8.52	1,752	1,705	1,756	2,019	2,068	2,054
12 ส.ค. 67	8.53	8.46	8.47	8.52	8.53	8.49	2,017	2,005	1,991	2,020	2,051	2,060
13 ส.ค. 67	8.53	8.46	8.45	8.53	8.54	8.51	2,070	2,067	2,048	1,923	1,992	1,926
14 ส.ค. 67	8.60	8.56	8.49	8.23	8.33	8.56	1,988	1,973	1,985	1,945	2,067	2,169
15 ส.ค. 67	8.62	8.53	8.52	8.57	8.61	8.59	2,082	2,070	2,075	1,332	1,332	1,322
16 ส.ค. 67	8.62	8.53	8.52	8.58	8.64	8.56	1,324	1,291	1,277	1,304	1,307	1,219
17 ส.ค. 67	8.53	8.55	8.58	8.62	8.66	8.59	1,176	1,257	1,251	1,291	1,289	1,280
18 ส.ค. 67	8.60	8.85	8.60	8.62	8.61	8.65	1,243	1,272	1,068	1,287	1,283	1,288
19 ส.ค. 67	8.64	8.60	8.61	8.70	8.68	8.62	1,276	1,268	1,276	1,298	1,181	1,277
20 ส.ค. 67	8.62	8.58	8.59	8.70	8.71	8.68	1,290	1,233	1,244	1,266	1,157	1,224
21 ส.ค. 67	8.69	8.61	8.61	8.77	8.76	8.71	1,269	1,286	1,283	1,267	1,259	1,269
22 ส.ค. 67	8.73	8.67	8.67	8.50	8.72	8.74	1,210	1,286	1,281	1,808	1,815	1,796
23 ส.ค. 67	8.75	8.62	8.66	8.72	8.74	8.75	1,789	1,798	1,777	1,783	1,776	1,778
24 ส.ค. 67	8.71	8.69	8.69	8.65	8.54	8.76	1,794	1,764	1,703	1,762	1,750	1,747
25 ส.ค. 67	8.76	8.67	8.68	8.71	8.76	8.73	1,694	1,729	1,700	1,527	1,731	1,716
26 ส.ค. 67	8.72	8.65	8.61	8.81	8.82	8.78	1,724	1,636	1,635	1,768	1,761	1,744
27 ส.ค. 67	8.78	8.70	8.68	8.80	8.87	8.82	1,670	1,763	1,749	1,734	1,661	1,731
28 ส.ค. 67	8.81	8.64	8.67	8.54	8.55	8.76	1,722	1,705	1,671	1,483	1,472	1,461
29 ส.ค. 67	8.75	8.66	8.63	8.68	8.51	8.72	1,459	1,457	1,466	1,400	1,303	1,417
30 ส.ค. 67	8.66	8.74	8.71	8.43	8.62	8.67	1,412	1,413	1,389	1,090	1,420	1,286
31 ส.ค. 67	8.92	8.54	8.64	8.69	8.61	8.77	1,240	1,752	1,358	1,616	1,592	1,574
ค่าต่ำสุด	8.34	8.41	8.43	8.23	8.33	8.49	1,145	1,165	1,068	1,090	1,144	1,157
ค่าสูงสุด	8.92	8.85	8.71	8.81	8.87	8.82	2,082	2,070	2,075	2,020	2,068	2,169
ค่าเฉลี่ย	8.64	8.57	8.56	8.60	8.63	8.64	1,490	1,504	1,490	1,494	1,510	1,507
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						< 3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน กันยายน 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 ก.ย. 67	8.69	8.67	8.66	8.70	8.62	8.76	1,578	1,286	1,777	1,536	1,606	1,461
2 ก.ย. 67	8.76	8.61	8.62	8.62	8.67	8.65	1,694	1,514	1,524	1,607	1,573	1,576
3 ก.ย. 67	8.65	8.67	8.66	8.74	8.79	8.72	1,565	1,448	1,413	1,561	1,560	1,531
4 ก.ย. 67	8.73	8.73	8.71	8.58	8.76	8.71	1,478	1,501	1,482	1,062	1,045	1,047
5 ก.ย. 67	8.68	8.69	8.68	8.76	8.69	8.69	1,040	998	1,014	1,696	1,697	1,677
6 ก.ย. 67	8.69	8.68	8.66	8.65	8.65	8.62	1,668	1,659	1,677	1,719	1,708	1,725
7 ก.ย. 67	8.63	8.64	8.63	8.68	8.72	8.70	1,723	1,737	1,726	1,844	1,847	1,809
8 ก.ย. 67	8.66	8.73	8.71	8.73	8.74	8.71	1,856	1,478	1,524	1,889	1,517	1,849
9 ก.ย. 67	8.65	8.51	8.74	8.80	8.83	8.73	1,907	1,923	1,906	1,911	1,836	1,926
10 ก.ย. 67	8.66	8.66	8.73	8.78	8.75	8.81	1,958	1,457	1,832	2,036	2,095	2,083
11 ก.ย. 67	8.69	8.62	8.76	8.70	8.68	8.72	2,052	1,931	2,006	2,087	2,092	2,052
12 ก.ย. 67	8.68	8.72	8.80	8.62	8.78	8.81	2,074	2,235	2,061	1,999	2,008	2,024
13 ก.ย. 67	8.78	8.75	8.70	8.77	8.74	8.58	1,994	2,189	2,387	1,709	1,723	1,717
14 ก.ย. 67	8.62	8.79	8.45	8.66	8.74	8.58	1,712	1,670	1,690	1,728	1,748	1,665
15 ก.ย. 67	8.87	8.77	8.75	8.69	8.53	8.39	1,618	1,749	1,742	1,816	1,600	1,717
16 ก.ย. 67	8.59	8.71	8.72	8.84	8.90	8.78	1,719	1,689	1,701	1,703	1,704	1,714
17 ก.ย. 67	8.76	7.66	8.66	8.77	8.82	8.77	1,668	1,708	1,728	1,705	1,677	1,698
18 ก.ย. 67	8.75	8.69	8.67	8.67	8.84	8.71	1,675	1,707	1,716	1,709	1,677	1,724
19 ก.ย. 67	8.68	8.62	8.64	8.77	8.78	8.82	1,682	1,710	1,721	1,705	1,704	1,692
20 ก.ย. 67	8.83	8.76	8.75	8.87	8.87	8.67	1,688	1,679	1,677	1,700	1,547	1,554
21 ก.ย. 67	8.66	8.58	8.68	8.78	8.72	8.76	1,548	1,492	1,489	1,564	1,573	1,575
22 ก.ย. 67	8.67	8.53	8.65	8.70	8.81	8.65	1,544	1,559	1,538	1,566	1,562	1,623
23 ก.ย. 67	8.60	8.64	8.63	8.75	8.79	8.79	1,402	1,551	1,538	1,570	1,574	1,655
24 ก.ย. 67	8.89	8.61	8.62	8.71	8.71	8.62	1,662	1,538	1,407	1,575	1,575	1,824
25 ก.ย. 67	8.77	8.72	8.72	8.74	8.84	8.77	1,931	1,550	1,584	1,565	1,553	1,416
26 ก.ย. 67	8.93	8.77	8.75	8.69	8.78	8.73	1,329	1,565	1,575	1,572	1,550	1,505
27 ก.ย. 67	8.89	8.69	8.70	8.70	8.79	8.79	1,590	1,564	1,573	1,559	1,555	1,541
28 ก.ย. 67	8.72	8.71	8.70	8.67	8.63	8.83	1,551	1,538	1,415	1,630	1,654	1,702
29 ก.ย. 67	8.71	8.71	8.91	8.87	8.86	8.77	1,685	1,507	1,787	1,573	1,697	1,637
30 ก.ย. 67	8.70	8.56	8.59	8.84	8.83	8.72	1,374	1,569	1,716	1,510	1,645	1,606
ค่าต่ำสุด	8.59	7.66	8.45	8.58	8.53	8.39	1,040	998	1,014	1,062	1,045	1,047
ค่าสูงสุด	8.93	8.79	8.91	8.87	8.90	8.83	2,074	2,235	2,387	2,087	2,095	2,083
ค่าเฉลี่ย	8.72	8.64	8.69	8.73	8.76	8.71	1,666	1,623	1,664	1,680	1,663	1,678
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						< 3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน ตุลาคม 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 ต.ค. 67	8.67	8.69	8.68	8.76	8.67	8.75	1,426	1,143	1,137	1,716	1,732	1,605
2 ต.ค. 67	8.69	8.59	8.56	8.46	8.57	8.71	1,633	1,665	1,709	1,725	1,736	1,681
3 ต.ค. 67	8.66	8.69	8.72	8.69	8.65	8.64	1,555	1,143	1,742	1,714	1,760	1,749
4 ต.ค. 67	8.67	8.66	8.59	8.79	8.66	8.54	1,751	1,508	1,582	1,566	1,658	1,639
5 ต.ค. 67	8.67	8.66	8.59	8.79	8.66	8.54	1,675	1,673	1,674	1,331	1,296	1,288
6 ต.ค. 67	8.71	8.69	8.67	8.59	8.67	8.47	1,129	1,283	1,281	1,139	1,132	1,275
7 ต.ค. 67	8.53	8.66	8.65	8.78	8.70	8.50	1,284	1,274	1,274	1,261	1,259	1,246
8 ต.ค. 67	8.66	8.64	8.66	8.72	8.50	8.43	1,261	1,255	1,269	1,164	1,220	1,199
9 ต.ค. 67	8.42	8.68	8.71	8.76	8.75	8.57	1,237	1,262	1,280	1,242	1,242	1,233
10 ต.ค. 67	8.61	8.62	8.68	8.69	8.67	8.69	1,240	1,255	1,252	1,268	1,245	1,248
11 ต.ค. 67	8.71	8.54	8.62	8.76	8.28	8.22	1,247	1,250	1,259	1,303	1,282	1,273
12 ต.ค. 67	8.15	8.15	8.15	8.18	8.20	8.19	1,273	1,280	1,287	1,291	1,255	1,254
13 ต.ค. 67	8.17	8.17	8.18	8.22	8.26	8.19	1,251	1,282	1,272	1,282	1,283	1,280
14 ต.ค. 67	8.21	8.17	8.18	8.23	8.16	8.17	1,282	1,286	1,280	1,274	1,276	1,251
15 ต.ค. 67	8.21	8.33	8.47	8.25	8.21	8.19	1,249	1,252	1,278	1,198	1,182	1,196
16 ต.ค. 67	8.24	8.15	8.16	8.24	8.25	8.19	1,204	1,215	1,225	1,210	1,149	1,156
17 ต.ค. 67	8.24	8.15	8.16	8.24	8.25	8.19	1,151	1,154	1,155	1,164	1,164	1,157
18 ต.ค. 67	8.18	8.18	8.19	8.27	8.25	8.25	1,154	1,096	1,102	1,095	1,039	1,049
19 ต.ค. 67	8.14	8.17	8.23	8.26	8.23	8.15	1,060	1,050	1,063	1,061	1,086	1,078
20 ต.ค. 67	8.11	8.12	8.26	8.22	8.26	8.17	1,085	1,176	1,047	1,079	1,024	1,063
21 ต.ค. 67	8.14	8.13	8.13	8.15	8.17	8.12	1,061	1,170	1,046	1,098	1,086	1,082
22 ต.ค. 67	8.08	8.24	8.22	8.14	8.18	8.19	1,092	1,100	1,032	1,104	1,094	1,077
23 ต.ค. 67	8.15	8.12	8.12	8.19	8.20	8.12	1,048	1,050	1,054	1,022	1,043	1,103
24 ต.ค. 67	8.07	8.10	8.15	8.10	8.14	8.16	1,088	1,109	1,027	1,139	1,139	1,160
25 ต.ค. 67	8.17	8.05	8.09	8.11	8.23	8.15	1,137	1,158	1,130	1,097	1,142	1,185
26 ต.ค. 67	8.16	8.08	8.10	8.13	8.17	8.14	1,176	1,180	1,185	1,194	1,205	1,204
27 ต.ค. 67	8.15	8.06	8.09	8.10	8.15	8.17	1,180	1,221	1,219	1,219	1,187	1,246
28 ต.ค. 67	8.16	8.11	8.10	8.16	8.18	8.12	1,226	1,228	1,238	1,218	1,133	1,246
29 ต.ค. 67	8.11	8.13	8.15	8.33	8.31	8.18	1,242	1,228	1,234	1,250	1,252	1,285
30 ต.ค. 67	8.19	8.11	8.12	8.23	8.23	8.22	1,262	1,280	1,273	1,255	1,255	1,276
31 ต.ค. 67	8.21	8.17	8.16	8.24	8.41	8.27	1,265	1,260	1,271	1,282	1,274	1,255
ค่าต่ำสุด	8.07	8.05	8.09	8.10	8.14	8.12	1,048	1,050	1,027	1,022	1,024	1,049
ค่าสูงสุด	8.71	8.69	8.72	8.79	8.75	8.75	1,751	1,673	1,742	1,725	1,760	1,749
ค่าเฉลี่ย	8.34	8.32	8.34	8.38	8.36	8.31	1,256	1,241	1,255	1,257	1,253	1,259
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						< 3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน พฤศจิกายน 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 พ.ย. 67	8.29	8.20	8.20	8.28	8.24	8.19	1,235	1,285	1,281	1,255	1,243	1,242
2 พ.ย. 67	8.16	8.18	8.18	8.18	8.30	8.25	1,256	1,273	1,266	1,276	1,270	1,263
3 พ.ย. 67	8.21	8.17	8.20	8.21	8.24	8.24	1,238	1,265	1,247	1,273	1,288	1,262
4 พ.ย. 67	8.27	8.17	8.18	8.18	8.23	8.22	1,267	1,275	1,281	1,283	1,279	1,216
5 พ.ย. 67	8.27	8.18	8.17	8.17	8.20	8.19	1,178	1,238	1,242	1,239	1,239	1,243
6 พ.ย. 67	8.21	8.18	8.17	8.18	8.20	8.20	1,198	1,234	1,179	1,242	1,242	1,226
7 พ.ย. 67	8.30	8.13	8.15	8.18	8.28	8.21	1,188	1,233	1,204	1,232	1,247	1,238
8 พ.ย. 67	8.19	8.16	8.15	8.18	8.40	8.23	1,226	1,286	1,243	1,247	1,252	1,230
9 พ.ย. 67	8.18	8.19	8.15	8.15	8.32	8.20	1,220	1,291	1,242	1,262	1,242	1,262
10 พ.ย. 67	8.22	8.19	8.13	8.17	8.25	8.18	1,241	1,252	1,259	1,282	1,282	1,302
11 พ.ย. 67	8.17	8.15	8.13	8.13	8.20	8.17	1,278	1,277	1,262	1,293	1,294	1,281
12 พ.ย. 67	8.17	8.11	8.13	8.12	8.25	8.24	1,289	1,296	1,294	1,304	1,313	1,302
13 พ.ย. 67	8.25	8.15	8.16	8.19	8.32	8.24	1,291	1,300	1,278	1,304	1,289	1,285
14 พ.ย. 67	8.21	8.18	8.19	8.19	8.26	8.20	1,225	1,296	1,288	1,266	1,267	1,282
15 พ.ย. 67	8.19	8.22	8.25	8.29	8.35	8.24	1,293	1,282	1,280	1,282	1,275	1,242
16 พ.ย. 67	8.16	8.17	8.20	8.25	8.39	8.19	1,306	1,278	1,250	1,291	1,265	1,250
17 พ.ย. 67	8.19	8.22	8.19	8.17	8.17	8.18	1,260	1,233	1,261	1,273	1,257	1,244
18 พ.ย. 67	8.17	8.20	8.19	8.17	8.27	8.20	1,285	1,301	1,278	1,297	1,295	1,297
19 พ.ย. 67	8.18	8.16	8.18	8.20	8.24	8.22	1,294	1,302	1,281	1,303	1,305	1,310
20 พ.ย. 67	8.19	8.18	8.15	8.17	8.20	8.21	1,308	1,317	1,309	1,336	1,315	1,315
21 พ.ย. 67	8.26	8.19	8.15	8.18	8.26	8.23	1,328	1,279	1,269	1,228	1,207	1,245
22 พ.ย. 67	8.17	8.17	8.17	8.19	8.22	8.18	1,290	1,253	1,313	1,322	1,318	1,283
23 พ.ย. 67	8.18	8.14	8.16	8.16	8.22	8.20	1,290	1,323	1,302	1,333	1,320	1,325
24 พ.ย. 67	8.15	8.16	8.15	8.13	8.14	7.78	1,265	1,344	1,339	1,339	1,350	1,525
25 พ.ย. 67	7.77	8.15	8.13	8.15	8.13	8.14	1,531	1,360	1,350	1,231	1,333	1,382
26 พ.ย. 67	8.14	8.11	8.15	8.15	8.28	8.23	1,375	1,369	1,368	1,371	1,376	1,421
27 พ.ย. 67	8.21	8.13	8.15	8.12	8.20	8.19	1,416	1,371	1,375	1,384	1,384	1,394
28 พ.ย. 67	8.18	8.12	8.17	8.15	8.16	8.16	1,394	1,384	1,339	1,396	1,397	1,379
29 พ.ย. 67	8.15	8.26	8.13	8.14	8.14	8.15	1,388	1,289	1,387	1,392	1,398	1,390
30 พ.ย. 67	8.13	8.14	8.14	8.10	8.20	8.19	1,380	1,380	1,391	1,402	1,402	1,396
ค่าต่ำสุด	7.77	8.11	8.13	8.10	8.13	7.78	1,178	1,233	1,179	1,228	1,207	1,216
ค่าสูงสุด	8.30	8.26	8.25	8.29	8.40	8.25	1,531	1,384	1,391	1,402	1,402	1,525
ค่าเฉลี่ย	8.18	8.17	8.16	8.17	8.24	8.19	1,291	1,296	1,289	1,298	1,298	1,301
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						< 3,000					


รายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

<div>  <div> <div>ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย Facultative Pond 4 ทุก 4 ชั่วโมง</div> <div>เดือน ธันวาคม 2567</div> </div> </div>												
เดือน	pH						TDS					
	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00
1 ธ.ค. 67	8.13	8.15	8.10	8.13	8.07	8.11	1,450	1,389	1,366	1,409	1,418	1,411
2 ธ.ค. 67	8.09	8.07	8.07	8.12	8.06	8.19	1,388	1,418	1,396	1,428	1,244	1,413
3 ธ.ค. 67	8.07	8.08	8.03	8.07	8.17	8.08	1,427	1,407	1,409	1,432	1,440	1,428
4 ธ.ค. 67	8.07	8.08	8.03	8.07	8.17	8.08	1,441	1,432	1,409	1,443	1,440	1,440
5 ธ.ค. 67	8.08	8.05	8.04	8.08	8.09	8.04	1,419	1,437	1,428	1,448	1,416	1,435
6 ธ.ค. 67	8.01	8.11	8.04	8.08	8.19	8.10	1,433	1,372	1,412	1,412	1,431	1,439
7 ธ.ค. 67	8.15	8.07	8.03	8.13	8.31	8.05	1,425	1,397	1,413	1,426	1,424	1,421
8 ธ.ค. 67	8.11	8.08	8.05	8.08	8.09	8.04	1,415	1,420	1,417	1,411	1,405	1,427
9 ธ.ค. 67	8.09	8.07	8.06	8.10	8.21	8.09	1,436	1,245	1,415	1,903	1,875	1,892
10 ธ.ค. 67	8.12	8.04	8.04	8.14	8.30	8.10	1,817	1,880	1,874	1,883	1,846	1,832
11 ธ.ค. 67	8.12	8.04	8.04	8.09	8.07	8.21	1,849	1,880	1,953	1,684	1,681	1,627
12 ธ.ค. 67	8.13	8.05	8.03	8.12	8.13	8.14	1,603	1,650	1,626	1,658	1,672	1,663
13 ธ.ค. 67	8.13	8.18	8.09	8.07	8.09	8.11	1,677	1,508	1,644	1,671	1,648	1,651
14 ธ.ค. 67	8.09	8.14	8.07	8.08	8.16	8.10	1,663	1,323	1,646	1,662	1,674	1,681
15 ธ.ค. 67	8.15	8.22	8.14	8.09	8.10	8.13	1,657	1,650	1,648	1,676	1,676	1,671
16 ธ.ค. 67	8.11	8.16	8.10	8.11	8.17	8.19	1,663	1,667	1,647	1,683	1,629	1,674
17 ธ.ค. 67	8.18	8.14	8.12	8.15	8.24	8.19	1,663	1,624	1,621	1,647	1,640	1,660
18 ธ.ค. 67	8.19	8.18	8.11	8.14	8.37	8.20	1,655	1,649	1,648	1,654	1,668	1,655
19 ธ.ค. 67	8.19	8.15	8.12	8.11	8.21	8.16	1,652	1,528	1,568	1,651	1,639	1,631
20 ธ.ค. 67	8.15	8.14	8.10	8.17	8.16	8.19	1,644	1,565	1,618	1,652	1,630	1,638
21 ธ.ค. 67	8.18	8.15	8.07	8.16	8.31	8.14	1,624	1,653	1,595	1,598	1,610	1,484
22 ธ.ค. 67	8.15	8.06	8.11	8.10	8.08	8.05	1,594	1,587	1,592	1,437	1,582	1,624
23 ธ.ค. 67	8.01	8.13	8.05	8.06	8.20	8.06	1,586	1,578	1,582	1,588	1,606	1,595
24 ธ.ค. 67	8.01	8.40	8.09	8.04	8.11	8.13	1,596	1,388	1,578	1,602	1,608	1,594
25 ธ.ค. 67	7.99	8.04	8.07	8.04	8.09	8.01	1,595	1,569	1,582	1,589	1,617	1,601
26 ธ.ค. 67	8.03	8.27	7.98	8.07	8.28	8.33	1,594	1,559	1,572	1,596	1,606	1,587
27 ธ.ค. 67	8.22	8.21	8.25	8.29	8.32	8.20	1,586	1,503	1,543	1,593	1,605	1,594
28 ธ.ค. 67	8.25	8.24	8.18	8.10	8.18	8.01	1,588	1,566	1,301	1,555	1,599	1,601
29 ธ.ค. 67	8.30	8.08	8.14	8.09	8.22	8.19	1,530	1,568	1,577	1,571	1,558	1,451
30 ธ.ค. 67	8.16	8.17	8.10	8.12	8.23	8.15	1,354	1,525	1,558	1,537	1,567	1,552
31 ธ.ค. 67	8.13	8.18	8.14	8.20	8.21	8.17	1,542	1,293	1,273	1,554	1,548	1,546
ค่าต่ำสุด	7.99	8.04	7.98	8.04	8.06	8.01	1,354	1,245	1,273	1,409	1,244	1,411
ค่าสูงสุด	8.30	8.40	8.25	8.29	8.37	8.33	1,849	1,880	1,953	1,903	1,875	1,892
ค่าเฉลี่ย	8.12	8.13	8.08	8.11	8.18	8.13	1,567	1,524	1,546	1,582	1,581	1,578
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0						< 3,000					

2. สรุปผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียในบ่อสุดท้าย Facultative Pond (Pond 4) รายเดือน

 ผลตรวจคุณภาพน้ำในบ่อตรวจสุดท้าย Facultative Pond (Pond 4) ประจำปี 2567 ระหว่างเดือน มกราคม 2567 ถึง ธันวาคม 2567					
เดือน/ปี	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด				
	pH	DO (mg/l)	BOD (mg/l)	COD (mg/l)	SS (mg/l)
ม.ค.-67	8.39	6.96	8	48	18
ก.พ.-67	8.35	6.13	9	49	20
มี.ค.-67	8.27	5.22	8	48	12
เม.ย.-67	8.28	5.15	7	49	12
พ.ค.-67	8.28	5.46	8	54	13
มิ.ย.-67	8.32	5.36	9	54	13
ก.ค.-67	8.44	5.14	8	58	11
ส.ค.-67	8.57	4.47	9	59	13
ก.ย.-67	8.69	5.24	7	49	9
ต.ค.-67	8.35	5.33	7	51	9
พ.ย.-67	8.17	5.61	7	56	10
ธ.ค.-67	8.08	5.40	10	56	15
ค่าต่ำสุด	8.08	4.47	7	48	9
ค่าสูงสุด	8.69	6.96	10	59	20
ค่าเฉลี่ย	8.35	5.46	8	53	13
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0	> 2	≤ 20	≤ 120	≤ 50

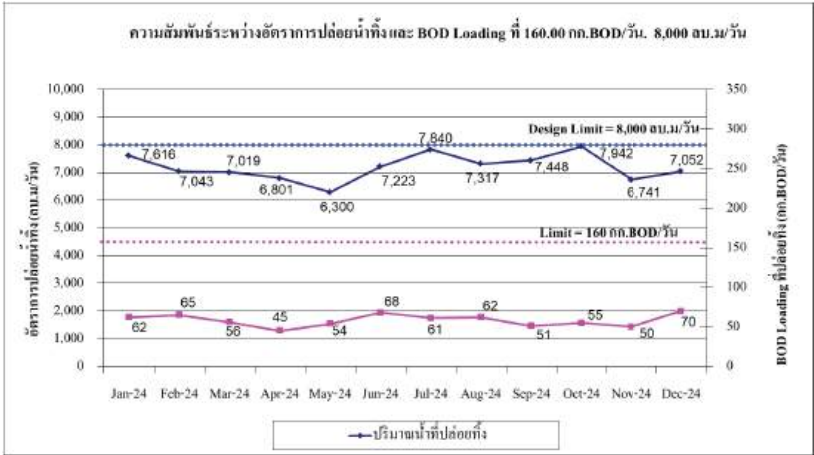
3. ผลตรวจสอบการระบายปริมาณค่าบีโอดี (BOD)

 ผลการตรวจสอบการระบายปริมาณ บีโอดี (BOD) ประจำปี 2567 ระหว่างเดือน มกราคม 2567 ถึง ธันวาคม 2567			
เดือน/ปี	อัตราการไหล (เฉลี่ย)/เดือน หน่วย ลบ.ม.	บ่อตรวจสุดท้าย Facultative Pond (Pond 4)	
		บีโอดี (BOD) เฉลี่ย มก./ลิตร	ภาระบีโอดี (BOD Loading) เฉลี่ย กก.บีโอดี/วัน
ม.ค.-67	7,616	8	62
ก.พ.-67	7,043	9	65
มี.ค.-67	7,019	8	56
เม.ย.-67	6,801	7	45
พ.ค.-67	6,300	8	54
มิ.ย.-67	7,223	9	68
ก.ค.-67	7,840	8	61
ส.ค.-67	7,317	9	62
ก.ย.-67	7,448	7	51
ต.ค.-67	7,942	7	55
พ.ย.-67	6,741	7	50
ธ.ค.-67	7,052	10	70
ค่าต่ำสุด	6,300	7	45
ค่าสูงสุด	7,942	10	70
ค่าเฉลี่ย	7,195	8	58
ค่าเกณฑ์การออกแบบ	8,000	20	160
ค่าการเปรียบเทียบ ระหว่างค่าจริงและค่า เกณฑ์การออกแบบ (%)	90	40	36

4. ปริมาณค่าบีโอดี (BOD) สะสมที่ถูกระบายลงคลองสาม

ผลการตรวจสอบการระบายปริมาณ บีโอดี (BOD) สะสมที่ระบายลงคลองสาม ประจำปี 2567			
ระหว่างเดือน มกราคม 2567 ถึง ธันวาคม 2567			
เดือน/ปี	อัตราการไหล (เฉลี่ย)/เดือน หน่วย ลบ.ม.	บ่อ Holding Pond 2	
		บีโอดี (BOD)	ภาระบีโอดี (BOD Loading)
		เฉลี่ย มก./ลิตร	เฉลี่ย กก.บีโอดี/วัน
ม.ค.-67	7,616	7	56
ก.พ.-67	7,043	9	61
มี.ค.-67	7,019	8	51
เม.ย.-67	6,801	8	54
พ.ค.-67	6,300	11	72
มิ.ย.-67	7,223	9	63
ก.ค.-67	7,840	9	74
ส.ค.-67	7,317	10	70
ก.ย.-67	7,448	9	68
ต.ค.-67	7,942	9	74
พ.ย.-67	6,741	11	76
ธ.ค.-67	7,052	11	75
ค่าต่ำสุด	6,300	7	51
ค่าสูงสุด	7,942	11	76
ค่าเฉลี่ย	7,195	9	66

5. กราฟความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการปล่อยน้ำทิ้ง และภาระบีโอดี (BOD Loading)



6. มาตรการควบคุมการบำบัดในน้ำทิ้ง (BOD Loading)

มาตรการควบคุม BOD Loading ในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง นิคมอุตสาหกรรมเอเชียลงสู่คลองสาม สามารถดำเนินการโดยควบคุมค่า BOD ของน้ำทิ้งไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร และปริมาณน้ำทิ้งไม่เกิน 8,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ตามกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการปล่อยน้ำทิ้ง และค่า BOD Loading ของน้ำทิ้ง หรือควบคุมค่า BOD Loading ลงสู่คลองสามไม่ให้เกิน 160.00 Kg-BOD/Day

จากผลการดำเนินการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางฯ เดือนมกราคม 2567 - ธันวาคม 2567 สามารถสรุปภาพรวม ดังนี้

- BOD Loading ในน้ำทิ้งที่ปล่อยออกมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 58 Kg-BOD/Day คิดเป็น 36% ของค่าที่กำหนดไว้ที่ 160.00 Kg-BOD/Day
- ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยออกจากระบบมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 7,195 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน คิดเป็น 90 % ของค่าที่กำหนดไว้ที่ 8,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- BOD ในน้ำทิ้งที่ปล่อยออกมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 8 มิลลิกรัมต่อลิตร คิดเป็น 40% ของค่าที่กำหนดไว้ 20 มิลลิกรัมต่อลิตร

ดังนั้น จากข้อมูลสรุปผลการดำเนินการของ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด สามารถปฏิบัติตามมาตรการควบคุม BOD Loading ในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางนิคมอุตสาหกรรมเอเชียลงสู่คลองสาม ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

เอกสารแนบ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๕๐๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๓ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๖๘ ลงรับวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านขอต่ออายุผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประเภทบริษัทที่ปรึกษา ของ
บริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๒ อาคารทู แปซิฟิก เฟลส
ชั้น ๒๐ ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ ๐ ๒๖๕๕ ๖๒๙๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
ประเภทบริษัทที่ปรึกษา เลขทะเบียน บ.๑๒๓-๕๐-๐๙๔ โดยให้หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้สิ้นสุดอายุ
ในวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๙ และมีบุคลากรดังนี้

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายพีรวัฒน์ แจ่มจุญ	๑๐๓-๕๕-๐๐๒๓๑
๒	นายมนู เกื้อศิริเกียรติ	๑๒๓-๕๕-๐๐๑๖๖
๓	นายเชษฐาธิ์ จงนาพิทักษ์กุล	๑๐๐-๕๕-๐๐๐๘๘
๔	นายศุภกิจ ขวณามารณ์	๑๐๐-๕๕-๐๐๑๙๙
๕	นายภาณุมาศ อินทโสติ	๑๒๓-๔๘-๐๐๐๔๙
๖	นางสาวอุไรวรรณ จันทะศรี	๑๐๐-๖๑-๐๐๑๑๐
๗	นายประดิษฐ์ ไชยศิริพันธ์	๑๐๐-๖๒-๐๐๐๕๗
๘	นางสาวอำพร ศา लगาม	๑๐๐-๖๕-๐๐๓๒๒

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายภาณุมาศ อินทโสติ	๑๒๓-๔๘-๐๐๐๔๙
๒	นายมนู เกื้อศิริเกียรติ	๑๒๓-๕๕-๐๐๑๖๖

ผู้ควบคุม...

-๒-

ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายมนู เกื้อศิริเกียรติ	๑๒๓-๕๕-๐๐๑๖๖
๒	นายพีรวัฒน์ แจ่มจุญ	๑๐๓-๕๕-๐๐๒๓๑
๓.	นายภาณุมาศ อินทโสติ	๑๒๓-๔๘-๐๐๐๔๙

หมายเหตุ ๑. การรับจ้างเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษให้กับโรงงาน หรือการต่ออายุ/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลงบุคลากร

ต้องส่งหนังสือฉบับนี้มาด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๒๔๔๔ ลงวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



Certificate of Calibration

TEMPERATURE CONTROLLER ENCLOSURES



Page 1 of 3



Certificate No.: MC 2400396

Customer : GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD.
(AIE) WASTEWATER TREATMENT PLANT
9 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130.

Reference Job No. : 24-0088 Received Date : 11 January 2024

Description : Incubator

Manufacturer : Lovibond Model : TC-254

Serial No. : 0717/002970 ID. No. : LE-AIE-014

Marking : Additionally for the purpose of identification by this laboratory a label marked with this certificate number (MC 2400396) has been attached to the case.

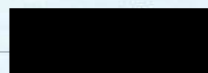
Method : In-House calibration procedure MWI-T-033 this method is reference to TLAS G-20 "Temperature Controlled Enclosures".

Location of Calibration : GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD. ; LABORATORY.

Environmental Conditions : Ambient Temperature : (24.3 to 24.9) °C
Relative Humidity : (46.0 to 56.0) %

Date of Calibration : 11 January 2024 Date of Issue : 18 January 2024

Checked by :



(Calibration Engineer)

Approved by :



(Technical Manager)

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the National Standardization Council of Thailand-Office of the National Standardization Council that has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of Master Calibration Co.,Ltd.

Certificate No.: MC 2400396

Page 3 of 3

2. Result of calibration :

Temperature Measurement Accuracy Test

Indicating Temperature (°C)	Measured Temperature (°C) at Spread Locations									Uncertainty (±°C)
	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	Ref. #9	
20.8	20.0	20.1	20.1	20.1	20.1	20.0	20.0	19.9	19.9	0.67

Chamber Characterization Result

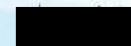
Desired Temperature (°C)	Controller Temperature (°C)	Indicating Temperature (°C)	Temperature Stability (±°C)	Temperature Uniformity (°C)	Overall Variation (°C)
20.0	21.0	20.8	0.50	0.46	1.1

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2.0$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

This certificate will certify of the calibrated equipment only.

End of Certificate

Checked by :



Certificate No.: MC 2400396

Page 2 of 3

Reference Standard Instrument :

Description	Certificate No.	Serial No.	Due date	Traceable thru
Data Acquisition/Switch Unit	MC 2309074	MY44012056	7 Aug 2024	MCAL
With Thermocouple Type "T" ID. No.11/1 to 11/9				

Traceability :

The measurement standard traceable to the international system of units (SI) through certificate as mentioned above

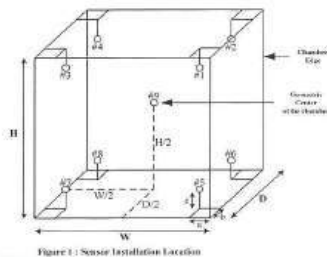
1. Calibration Procedure:

This Instrument was calibration according to TLAS G-20 by comparison with calibrated thermocouple type T under no load condition. The Thermocouples were placed on nine points and located one thermocouple in each of the eight corners of the chamber and was away from the each wall of 5 cm to 10 cm. And placed the ninth thermocouple within 2.5 cm of the geometric center of the chamber.

Temperature Uniformity - the maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady state conditions. The reference sensor should preferably be located at the geometric center of the chamber.

Temperature Stability - one-half of the greatest maximum difference of measured temperatures at any one sensor.

Overall Variation - The Difference of the maximum and minnum measured temperatures throughout observation.

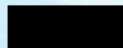


Overall Ambient Temperature around the Chamber variation : 3.7 °C

Overall Line Voltage variation : 0.1 V

Chamber Size (W*H*D) : 50 cm x 150 cm x 45 cm

Checked by :



Certificate of Calibration

pH METER



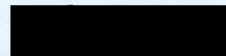
Certificate No.: MC 2400397

Page 1 of 3



Customer	: GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD. (AIE) WASTEWATER TREATMENT PLANT 9 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130.		
Reference Job No.	: 24-0088	Received Date	: 11 January 2024
Description	: pH Meter	Resolution	: 0.001 pH ; 0.001 mV
Range	: 4, 7, 10 pH		
Manufacturer	: WTW	Model	: pH 3310
Serial No.	: 20480655	ID. No.	: LE-AIE-017
Marking	: Additionally for the purpose of identification by this laboratory a label marked with this certificate number (MC 2400397) has been attached to the case.		
Method	: In-house calibration procedure MWI-C-001 according to direct measurement with certified reference materials (CRM) and standard voltage calibrator.		
Location of Calibration	: GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD. ; LABOLATORY. Ambient Temperature : (24.7 to 24.8) °C		
Environmental Conditions	: Relative Humidity : (51.0 to 57.0) %		
Date of Calibration	: 11 January 2024	Date of Issue	: 18 January 2024

Checked by :



(Calibration Supervisor)

Approved by :



(Technical Manager)

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the National Standardization Council of Thailand-Office of the National Standardization Council that has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of Master Calibration Co.,Ltd.

Certificate No.: MC 2400397

Page 2 of 3

Reference Standard Instrument :

Description	Certificate No.	Serial No.	Due Date	Traceable thru
Documenting Process Calibrator	E2U2300101	49000011	9 Jul 2024	NA Cal
Buffer Solution, pH 4.01	TRM-S-2027	150823	16 Feb 2024	NIMT
Buffer Solution, pH 7.01	TRM-S-2034	180723	16 Feb 2024	NIMT
Buffer Solution, pH 10.01	TRM-S-2031	160823	16 Feb 2024	NIMT

Traceability :

The measurement standard traceable to the international system of units (SI) through certificate as mentioned above

1. Result of calibration:

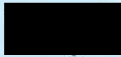
The equipment list above was calibrated by using the reference standard materials. The calibration was performed by using standards Buffer Solution to verified the correct reading of the pH system. The calibration of pH meter was based on ASTM E 70-97 and NATA Technical Note: 21, in reference information.

Function: Performance of electrode system, Manufacturer : WTW Serial No.: Y231103260

- Percent Slope of measurement between 4 pH and 7 pH was found to be 97.85 %
- Percent Slope of measurement between 7 pH and 10 pH was found to be 97.87 %

Reference Temperature (°C)	Standard Solution (pH) (@ 25 °C)	pH Meter Reading (pH)	Correction (pH)	Uncertainty (± pH)
25	4.01	4.002	0.008	0.010
25	7.01	7.006	0.004	0.011
25	10.01	9.999	0.011	0.014

Note : - After adjustment with 7.01 pH, 4.01 pH and 10.01 pH (pH value @ 25°C) standards solution

Checked by : 

Certificate No.: MC 2400397

Page 3 of 3

1. Result of calibration (Continue):

Function: DC Voltage measurement

Apply Input (mV)	Nominal pH (pH)	pH Meter Reading (pH)	pH Meter Reading (mV)	Uncertainty (± mV)
414.1	0.00	0.016	414.1	0.14
295.8	2.00	2.012	295.9	0.14
177.5	4.00	4.008	177.5	0.14
59.2	6.00	6.004	59.2	0.14
0.0	7.00	7.003	0.1	0.14
-59.2	8.00	8.002	-59.1	0.14
-177.5	10.00	9.998	-177.4	0.14
-295.8	12.00	11.994	-295.7	0.14
-414.1	14.00	13.991	-414.0	0.14

Note : Calibrated itself at 7.00 pH, 4.00 pH and 10.00 pH equivalent value @ 25°C, before testing

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2.0$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

This certificate will certify of the calibrated equipment only.

End of Certificate

Checked by : 

Certificate of Calibration

TEMPERATURE INDICATOR WITH SENSOR



Page 1 of 2



Certificate No.: MC 2400398

Customer : GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD.
(AIE) WASTEWATER TREATMENT PLANT
9 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130.

Reference Job No. : 24-0088 Received Date : 11 January 2024

Description : pH Meter

Manufacturer : WTW Model : pH 3310

Measuring Range : N/A Resolution : 0.1 °C

Serial No. : 20480655 ID. No. : LE-AIE-017

Marking : Additionally for the purpose of identification by this laboratory a label marked with this certificate number (MC 2400398) has been attached to the case.

Method : In-house calibration procedure MWI-T-026 according to direct comparison method with "Standard Thermometer".

Location of Calibration : GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD. ; LABORATORY.

Environmental Conditions : Ambient Temperature : (24.3 to 24.8) °C
Relative Humidity : (51.0 to 52.0) %

Date of Calibration : 11 January 2024 Date of Issue : 18 January 2024

Checked by :



(Calibration Engineer)

Approved by :



(Technical Manager)

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the National Standardization Council of Thailand-Office of the National Standardization Council that has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of Master Calibration Co.,Ltd.

Certificate No.: MC 2400398

Page 2 of 2

Reference Standard Instrument :

Description	Certificate No.	Serial No.	Due date	Traceable thru
Handheld Thermometer Readout With Platinum Resistance Thermometer	QR23-0689	A47440	13 Mar 2024	Q Reborn

Traceability :

The measurement standard traceable to the international system of units (SI) through certificate as mentioned above

1. Result of calibration:

The equipment list above was calibrated by comparison with laboratory standard thermometer into constant temperature bath controller. The calibration has been examined for the following feature in accordance with the requirements, for accuracy of In-house Calibration Method No. MWI-T-026 "Temperature Calibration Method on Thermometer with Temperature Sensor."

Function: Temperature Measurement Accuracy Test; Thermometer with Probe, Offset = N/A

This instrument was connected with : NTC, Diameter : 11.8 mm, Length : 120.0 mm

Manufacture : WTW, Model : SenTix 41, S/N: Y231103260

(/) Without Adjustment

() After Adjustment

Immersion Depth (mm)	Standard Reading (°C)	UUC.* Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (± °C)
120	20.019	20.2	-0.181	0.16
120	25.021	25.2	-0.179	0.16
120	35.017	35.2	-0.183	0.16

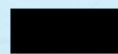
Note : UUC.*: Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2.0$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

This certificate will certify of the calibrated equipment only.

End of Certificate

Checked by :





CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel, 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : ELECTRONIC BALANCE
MANUFACTURER : SARTORIUS
MODEL / TYPE : BSA224S-CW
SERIAL NO. : 34490343
CLID. NO. : 362201673
JOB CONTROL NO. : 240805080495
CALIBRATION SERVICE : ☐ IN-LABORATORY ☒ ON-SITE

CUSTOMER : GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD. (AIE)
WASTEWATER TREATMENT PLANT
9 MOO 2, ASIA INDUSTRIAL ESTATE, TAMBOL BANCHANG AMPHUR BANCHANG,
RAYONG 21130 THAILAND

DATE OF RECEIVED : 05 August 2024

DATE OF ISSUED : 02 September 2024

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Nattawadee Baengpech
Calibration Engineer



Approved By :
Authorized Signatory
02 September 2024

This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to
the International System of Units (SI)

Certificate No. Q24080495

F3-011-05/12-23

page 1 of 3



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel, 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : ELECTRONIC BALANCE
MANUFACTURER : SARTORIUS
MODEL / TYPE : BSA224S-CW
SERIAL NO. : 34490343
LOCATION SITE : ห้องวิทยาศาสตร์
DATE OF CALIBRATION : 28 August 2024

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : 24 °C to 25 °C

Relative Humidity : 52 % to 54 %

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPMB-01 based on EURAMET/cg-18/Version 4.0 (11/2015).

The calibration was performed by Comparison with Weight Set which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Weight Set, Mettler Toledo Class E2 S/N. 158850.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through National Institute of Metrology (Thailand).

Certificate No. MM-0165-23, Due Date 21 December 2024.

UNCERTAINTY :

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor complies with the table which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. It has been evaluated according to the "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration (EA-4/02 M:2022)"

Certificate No. Q24080495

F3-011-05/12-23

page 2 of 3





CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

CALIBRATION DATA

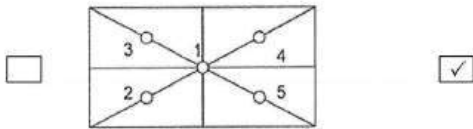
1. Error of indications

Nominal Test Value (g)	Conventional mass (g)	Display Value (g)	Error of Balance (g)	Uncertainty \pm (mg)	Coverage factor k
Unload	0.0000	0.0000	0.0000	0.03	2,28
0.0500	0.0500	0.0500	0.0000	0.06	2,00
0.1000	0.1000	0.1000	0.0000	0.06	2,00
0.2000	0.2000	0.2000	0.0000	0.06	2,00
0.5000	0.5000	0.5000	0.0000	0.07	2,00
1.0000	1.0000	1.0000	0.0000	0.07	2,00
2.0000	2.0000	2.0000	0.0000	0.07	2,00
5.0000	5.0000	5.0000	0.0000	0.07	2,00
10.0000	10.0000	10.0000	0.0000	0.07	2,00
20.0000	20.0000	20.0000	0.0000	0.08	2,00
100.0000	99.9999	100.0000	+0.0001	0.12	2,00
200.0000	199.9997	200.0000	+0.0003	0.24	2,00

2. Repeatability of indications

Nominal Test Value (g)	Standard Deviation of Reading (g)
200.0000	0.00004

3. Effect of eccentric application of a load on the indication

						
Nominal Test Value (g)	Display Value (g)					Maximum Difference of Center Value (g)
	Position 1	Position 2	Position 3	Position 4	Position 5	
50.0000	50.0000	50.0000	50.0000	49.9999	50.0002	0.0002

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 012 Page 49 of 67

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q24080495

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : HOT AIR OVEN
MANUFACTURER : MEMMERT
MODEL / TYPE : UF75
SERIAL NO. : B318.0594
CLID. NO. : 332202307
JOB CONTROL NO. : 240805080496
CALIBRATION SERVICE : ☐ IN-LABORATORY ☒ ON-SITE

CUSTOMER : GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD. (AIE)
WASTEWATER TREATMENT PLANT
9 MOO 2, ASIA INDUSTRIAL ESTATE, TAMBOL BANCHANG
AMPHUR BANCHANG, RAYONG 21130 THAILAND

DATE OF RECEIVED : 05 August 2024

DATE OF ISSUED : 31 August 2024

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By :

Wenick Inchaissi
Calibration Engineer



Approved By :



Authorized Signatory
31 August 2024

This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q24080496

F3-011-05/12-23

page 1 of 4





CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : HOT AIR OVEN
MANUFACTURER : MEMMERT
MODEL / TYPE : UF75
SERIAL NO. : B318.0594
LOCATION SITE : ห้องวิทยาศาสตร์
DATE OF CALIBRATION : 28 August 2024

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : 24 °C to 25 °C

Relative Humidity : 52% to 54 %

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPTH-07 based on TLAS G-20 as calibration guidelines.

The calibration was performed by using Hydra Series II which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

Hydra Series II, Fluke Model 2635A S/N. 8209003.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI) , through Calibration Laboratory Co., Ltd.

Certificate No. Q24052151, Due Date 27 May 2025.

UNCERTAINTY :

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor complies with the table which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.

It has been evaluated according to the "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration (EA-4/02 M:2022)"

Certificate No. Q24080496

F3-011-05/12-23

page 2 of 4



CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The table in the following gives the calibration results and associated measurement uncertainties of the measuring hot air oven.

CALIBRATION DATA

1. HOT AIR OVEN PERFORMANCE

DUC		Measured Uniformity	Measured Stability	Measured Overall
Setting (°C)	Indicating (°C)	(°C)	(°C)	Variation (°C)
104.0	104.0	0.68	0.04	1.11

Certificate No. Q24080496

F3-011-05/12-23

page 3 of 4





CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11, 14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.ca-laboratory.com E-mail: sale@ca-laboratory.com



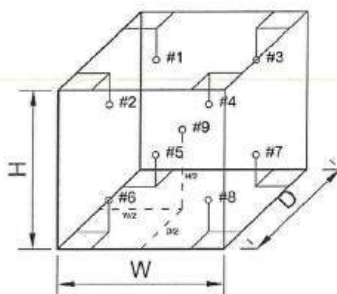
CALIBRATION DATA

2. TEMPERATURE DISTRIBUTION

DUC		Measured Temperature (°C) @ Probe No. 9 is Ref.									Uncertainty ± (°C)	Coverage factor k
Setting (°C)	Indicating (°C)	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
104.0	104.0	104.66	104.62	104.30	104.42	104.02	104.01	103.61	104.23	104.02	0.43	2.00

Technical Note : W = 40 cm, D = 33 cm, H = 56 cm.

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 012 Page 58 of 67



This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q24080496

F3-011-05/12-23

page 4 of 4



THAI HEART CALIBRATION CO., LTD.

112/1 Moo 5, Phrak Sa, Muang, Samut Prakan 10280
Tel. 0-2394-2162, 0-2757-8435; 0-2757-8496 Fax.: 0-2757-8307



CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: C1-3009006/24

Page 1 of total 3 pages

Customer GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD. (AIE)
Wastewater Treatment Plant, 9 Moo 2, Asia Industrial Estate,
Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130

Equipment Spectrophotometer
Manufacturer - **Model** V-5100
Serial No. AD2406007 **ID No.** CER-0013
Description -

Environmental Conditions Ambient Temperature: 24.7 °C
Relative Humidity: 35 %
Atmospheric Pressure: -

Calibration Location ห้องปฏิบัติการวิทยาศาสตร์

Received Date 30 September 2024

Calibration Date 30 September 2024

Date of Issue 1 October 2024

Condition of Artifacts Used conditions but can be calibrated

Checked by



Act as Technical Manager

Approved by



Representative of Managing Director

() (Krisyosl K.) () (Sakda Y.)
() (Patiphan K.) (/) (Onnapa P.)
() (Pongsak H.) () (Nitiphong K.)
() (Kanung C.) () (Nonthachai K.)
() (Pramong P.) () (Noppol P.)

(Dr. Ekachai Puttitwong)

This calibration certificate shall not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Thai Heart Calibration Co., Ltd.

FE-169

REV.02 02/24/21

Certificate No.: C1-3009006/24

Page 2 of total 3 pages
Reference Method:

- The calibration method used was CP-004 based on an in-house method.
- This certificate can be traceable to the national standards, which is realized the shown measurement units according to the International System of Units (SI Units).

Reference Standard Instruments:

Type	Serial No.	Certificate No.	Due Date	Traceability
Holmium Glass Filter	34645	120895	Mar. 28, 2026	Starna
Neutral Density Filter	11562	122869	Jun. 13, 2026	

Remark: This certificate is traceable to the International System of Unit (SI Unit) through:

- Starna Scientific Ltd.

Measurement Results:

Function : No Scan

Spectral Bandwidth : 4 nm

1. Wavelength accuracy

Standard Wavelength (nm)	UUC Reading (nm)	Correction (nm)	Uncertainty (± nm)
418.48	418.3	0.18	0.13
536.90	536.4	0.50	0.13
637.94	637.5	0.44	0.13

Certificate No.: C1-3009006/24

Page 3 of total 3 pages
Measurement Results (Cont.):
2. Photometric Accuracy
Visible Region

Wavelength (nm)	Standard Value (A)	UUC Reading (A)	Correction (A)	Uncertainty (± A)
420	1.0550	1.053	0.0020	0.0039
	0.7467	0.745	0.0017	0.0039
	0.5508	0.550	0.0008	0.0039
440	1.0333	1.031	0.0023	0.0039
	0.7297	0.727	0.0027	0.0039
	0.5409	0.539	0.0019	0.0039
465	0.9633	0.962	0.0013	0.0039
	0.6736	0.672	0.0016	0.0039
	0.4916	0.490	0.0016	0.0039
546.1	0.9947	0.991	0.0037	0.0039
	0.6839	0.681	0.0029	0.0039
	0.5068	0.504	0.0028	0.0039
590	1.0348	1.028	0.0068	0.0039
	0.7140	0.709	0.0050	0.0039
	0.5358	0.532	0.0038	0.0039
635	0.9873	0.982	0.0053	0.0039
	0.6820	0.678	0.0040	0.0039
	0.5206	0.518	0.0026	0.0039

UUC : Unit Under Calibration.

The above reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2.00$, providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : LIQUID IN GLASS THERMOMETER
MANUFACTURER : AA PRECISION
MODEL / TYPE : 0-52 °C
SERIAL NO. : N/A[LE-AIE-019]
CLID. NO. : 232303563
JOB CONTROL NO. : 240927103783
CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD. (AIE)
WASTEWATER TREATMENT PLANT
9 MOO 2, ASIA INDUSTRIAL ESTATE, TAMBOL BANCHANG
AMPHUR BANCHANG, RAYONG 21130 THAILAND

DATE OF RECEIVED : 27 September 2024

DATE OF ISSUED : 01 October 2024

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Wenick Inchaisri
Calibration Engineer



Approved By : Mongkol Patsornthorn
Authorized Signatory
01 October 2024



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q24103783

F3-011-05/12-23

page 1 of 3



CALIBRATION LABORATORY Co., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : LIQUID IN GLASS THERMOMETER
MANUFACTURER : AA PRECISION
MODEL / TYPE : 0-52 °C
SERIAL NO. : N/A[LE-AIE-019]
DATE OF CALIBRATION : 30 September 2024

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{ RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPTH-02 based on ASTM E 77-07 as calibration guidelines. The calibration was performed by comparison with Calibration Bath, Precision Thermometer and IPRT which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

1. Calibration Bath, Kambic Model OB-22/2 ULT S/N. 17115653.
2. Precision Thermometer, ASL Model F200-A-8 S/N. 014433/03 with IPRT S/N. L0193A-1-I, PO00043543-1-10-1.

TRACEABILITY :

1. The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Calibration Laboratory Co., Ltd. Certificate No. Q23136342, Due Date 20 December 2024.
2. The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR) and National Institute of Metrology (Thailand). Certificate No. PSL-T 0203/67, TT-0136-23, TT-0114-23. Due Date 07 December 2024, 12 December 2024, 30 October 2024.

UNCERTAINTY :

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2.00$ which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %. It has been evaluated according to the "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration (EA-4/02 M:2022)"

Certificate No. Q24103783

F3-011-05/12-23

page 2 of 3





CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230.
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION
MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC Reading were recorded and the means value were reported of four times measurement in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF TEMPERATURE

STD Reading (°C)	DUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty \pm (°C)
-0.007	0.00	-0.007	0.065
2.996	3.00	-0.004	
19.998	20.00	-0.002	

Range : 0 °C to 52 °C

Graduation : 0.1 °C

Immersion Type : Total Immersion.

Correction of Reference Temperature (0 °C) = 0.00 °C

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 012 Page 56 of 67

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q24103783

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230.
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : LIQUID IN GLASS THERMOMETER
MANUFACTURER : AA PRECISION
MODEL / TYPE : 0-150 °C
SERIAL NO. : N/A[LE-AIE-020]
CLID. NO. : 232303564
JOB CONTROL NO. : 240927103784
CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

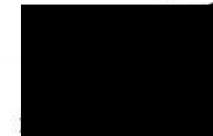
CUSTOMER : GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CO., LTD. (AIE)
WASTEWATER TREATMENT PLANT
9 MOO 2, ASIA INDUSTRIAL ESTATE, TAMBOL BANCHANG
AMPHUR BANCHANG, RAYONG 21130 THAILAND

DATE OF RECEIVED : 27 September 2024

DATE OF ISSUED : 01 October 2024

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By : Pimsiri Hemtanon
Calibration Engineer



Approved By :
Authorized Signatory
01 October 2024



This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q24103784

F3-011-05/12-23

page 1 of 3





CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : LIQUID IN GLASS THERMOMETER
MANUFACTURER : AA PRECISION
MODEL / TYPE : 0-150 °C
SERIAL NO. : N/A[LE-AIE-020]
DATE OF CALIBRATION : 30 September 2024

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{ RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPH-02 based on ASTM E 77-07 as calibration guidelines.
The calibration was performed by comparison with Calibration Bath, Precision Thermometer and IPRT
which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

1. Calibration Bath, Kambic Model OB-22/2 ULT,OB-22/2 S/N. 17115653,17115654.
2. Precision Thermometer, ASL Model F200-A-8 S/N. 014433/03 with IPRT S/N. L0193A-1-1,PO00043543-1-10-1.

TRACEABILITY :

1. The measurements are traceable to International System of Units (SI) , through Calibration Laboratory Co., Ltd.
Certificate No. Q23136342,Q23126517. Due Date 20 December 2024,20 November 2024.
2. The measurements are traceable to International System of Units (SI) , through Thailand Institute of Scientific
and Technological Research (TISTR) and National Institute of Metrology (Thailand).
Certificate No. PSL-T 0203/67,TT-0136-23,TT-0114-23. Due Date 07 December 2024,12 December 2024,30 October 2024.

UNCERTAINTY :

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied
by the coverage factor $k = 2,00$ which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.
It has been evaluated according to the "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration (EA-4/02 M:2022)"

Certificate No. Q24103784

F3-011-05/12-23

page 2 of 3



CALIBRATION LABORATORY Co.,LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail:sale@cal-laboratory.com



CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The DUC Reading were recorded and the means value were reported of four times measurement in the table below.

CALIBRATION DATA

CORRECTION OF TEMPERATURE

STD Reading (°C)	DUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty \pm (°C)
0.00	0.0	0.00	0.23
103.92	104.0	-0.08	
150.02	150.0	+0.02	

Range : 0 °C to 150 °C

Graduation : 1 °C

Immersion Type : Total Immersion.

Correction of Reference Temperature (0 °C) = 0.0 °C

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 012 Page 56 of 67

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q24103784

F3-011-05/12-23

page 3 of 3



ข-18

เอกสารขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประเภทนิติบุคคล
โดยบริษัท เจม เอ็นไวรอนเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๙๐ ๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๓ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจม เอ็นไวรอนเม้นท์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๖๘ ลงรับวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านขอต่ออายุผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประเภทบริษัทที่ปรึกษา ของ บริษัท เจม เอ็นไวรอนเม้นท์ แมเนจเม้นท์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๒ อาคารทู แปซิฟิก เฟลส ชั้น ๒๐ ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ ๐ ๒๖๕๘ ๖๒๕๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา เลขทะเบียน บ.๑๒๓-๕๐-๐๙๔ โดยให้หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้สิ้นสุดอายุ ในวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๙ และมีบุคลากรดังนี้

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายพีรวัฒน์ แจ่มจรูญ	๑๐๓-๕๕-๐๐๒๓๑
๒	นายมนู เกื้อศิริเกียรติ	๑๒๓-๕๕-๐๐๑๖๖
๓	นายเชษฐวิชญ์ จงวนาพิทักษ์กุล	๑๐๐-๕๕-๐๐๐๘๘
๔	นายศุภกิจ ขวคุณาภรณ์	๑๐๐-๕๕-๐๐๑๙๙
๕	นายภาณุมาศ อินทรโสทธิ	๑๒๓-๕๕-๐๐๐๕๙
๖	นางสาวอุไรวรรณ จันทะศรี	๑๐๐-๖๑-๐๐๑๑๐
๗	นายประดิษฐ์ ไชยศิริพันธ์	๑๐๐-๖๒-๐๐๐๕๗
๘	นางสาวอำพร ศาลางาม	๑๐๐-๖๕-๐๐๓๒๒

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายภาณุมาศ อินทรโสทธิ	๑๒๓-๕๕-๐๐๐๕๙
๒	นายมนู เกื้อศิริเกียรติ	๑๒๓-๕๕-๐๐๑๖๖

ผู้ควบคุม...

ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายมนู เกื้อศิริเกียรติ	๑๒๓-๕๕-๐๐๑๖๖
๒	นายพีรุตติ แจ่มจรรยา	๑๐๓-๕๕-๐๐๒๓๑
๓.	นายภาณุมาศ อินทรโสทธิ	๑๒๓-๕๕-๐๐๑๔๙

หมายเหตุ ๑. การรับจ้างเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษให้กับโรงงาน หรือการต่ออายุ/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลงบุคลากร ต้องส่งหนังสือฉบับนี้มาด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๑๒๙๔ ลงวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ข-19

ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอกของบ่อ Holding Pond 1 ปี 2567

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
ปริมาณน้ำทิ้ง (ลบ.ม.)	256,865	263,902	262,922	252,755	289,070	275,778	302,123	303,976	266,183	306,701	208,738	260,781

ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอกของบ่อ Holding Pond 2 ปี 2567

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
ปริมาณน้ำทิ้ง (ลบ.ม.)	432,187	323,060	336,015	405,023	404,103	381,246	358,956	337,141	348,050	394,679	314,386	289,398

ข-20

เอกสารด้านระดับเสียง

20.1

ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน



ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ประจำปี พ.ศ. 2567

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด L _{eq} 24 hrs. [dB(A)]
1	<u>บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด</u> บริเวณริมรั้วใกล้สำนักงาน	ปีละ 2 ครั้ง	19-20 มิ.ย. 67	58.2
			10-11 ธ.ค. 67	58.1
	บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ที่ใกล้กับบริเวณชุมชนมากที่สุด	ปีละ 2 ครั้ง	19-20 มิ.ย. 67	56.8
			10-11 ธ.ค. 67	55.9
2	<u>บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด</u> บริเวณขอบรั้วของโครงการ (ข้างปั๊มน้ำมัน)	ปีละ 2 ครั้ง	22-25 มี.ค. 67	56.4-57.0
			9-12 ต.ค. 67	58.5-60.5
3	<u>บริษัท ชิน-เอทซู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด</u> บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	ปีละ 1 ครั้ง	9-10 พ.ค. 67	63.0
	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	ปีละ 1 ครั้ง	9-10 พ.ค. 67	65.5
	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	ปีละ 1 ครั้ง	9-10 พ.ค. 67	63.0
4	<u>บริษัท โมเมนต์พี เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด</u> บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้	ปีละ 1 ครั้ง	15-20 มี.ค. 67	56.6-60.2
5	<u>บริษัท อินโดรามา โปไตรเคมี จำกัด</u> บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก	ปีละ 4 ครั้ง	4-7 มี.ค. 67	56.4-56.6
			17-20 มี.ค. 67	56.0-57.4
			16-19 ก.ย. 67	58.9-59.2
			25-28 พ.ย. 67	58.3-59.5
6	<u>บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด</u> บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	ปีละ 2 ครั้ง	26-29 ก.ย. 67	64.0-68.1
7	<u>บริษัท โททาลเอนเนอร์ยีสส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด</u> บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	ปีละ 2 ครั้ง	30 ก.ย.-3 ต.ค. 67	69.2-69.5
8	<u>บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด HPPO</u> บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก	ปีละ 2 ครั้ง	16-23 ก.พ. 67	59.8-60.7
			5-12 ก.ย. 67	58.1-59.2
	บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้	ปีละ 2 ครั้ง	16-23 ก.พ. 67	51.0-52.9
			5-12 ก.ย. 67	49.9-51.6
9	<u>บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด (Hydrogen Plant)</u> บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของโรงงาน	ปีละ 2 ครั้ง	19-22 ก.พ. 67	66.8
			5-8 ก.ย. 67	65.5-65.9
มาตรฐาน				ไม่เกิน 70.0



ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ประจำปี พ.ศ. 2567 (ต่อ)

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด L _{eq} 24 hrs. [dB(A)]
10	บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด บริเวณริมรั้วของโครงการ	ปีละ 2 ครั้ง	20-21 ก.พ. 67	57.5
			5-6 ส.ค. 67	59.6
11	บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไปโอเคม จำกัด บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	ปีละ 2 ครั้ง	18-25 มี.ค. 67	63.9-65.1
			25 ก.ย.-2 ต.ค. 67	63.4-64.1
	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	ปีละ 2 ครั้ง	18-25 มี.ค. 67	60.5-61.3
			25 ก.ย.-2 ต.ค. 67	60.1-61.7
	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	ปีละ 2 ครั้ง	18-25 มี.ค. 67	53.6-56.1
			25 ก.ย.-2 ต.ค. 67	58.0-58.8
	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก	ปีละ 2 ครั้ง	18-25 มี.ค. 67	58.4-60.0
			25 ก.ย.-2 ต.ค. 67	58.3-60.1
12	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทางเข้าโรงงาน	ปีละ 2 ครั้ง	22-29 มี.ค. 67	53.8-59.9
			24 ก.ย.-1 ต.ค. 67	53.6-59.1
13	บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	ปีละ 2 ครั้ง	22-29 มี.ค. 67	55.5-59.5
			24 ก.ย.-1 ต.ค. 67	57.8-59.6
14	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด ที่พักอาศัยด้านทิศตะวันตกของพื้นที่โครงการ	ปีละ 2 ครั้ง	3-10 พ.ค. 67	55.4-59.3
			8-15 ต.ค. 67	52.1-56.3
	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	ปีละ 2 ครั้ง	3-10 พ.ค. 67	60.4-62.6
			8-15 ต.ค. 67	60.6-65.2
	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก	ปีละ 2 ครั้ง	3-10 พ.ค. 67	64.5-65.4
			8-15 ต.ค. 67	66.5-68.7
	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	ปีละ 2 ครั้ง	3-10 พ.ค. 67	49.0-51.4
			8-15 ต.ค. 67	49.6-61.4
มาตรฐาน				ไม่เกิน 70.0

20.2

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง

รายงาน
การตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

เสนอ

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไซโคโนม จำกัด

AJN23003139

Diesel Engine Fire pump Tag No. P-841B

วันที่ตรวจสอบทดสอบ
30/10/2566

ตรวจสอบโดย

บริษัท พรีเมียม อควิพเม้นท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด



ผู้จัดทำรายงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้รับรองการตรวจสอบ
(Service Engineer)	1. [Redacted] 2. [Redacted] 3. [Redacted] 4. [Redacted]	วันที่ 30 / 10 / 66 นายชนก สักปอง ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เลขที่ 177056

PREMIUM EQUIPMENT & ENGINEERING .CO.,LTD
OFFICE : 10/9 MOO 13 TAPONG MUANG RAYONG



รายงานการตรวจสอบและทดสอบ
ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ตามที่ บริษัท พรีเมียม อควิพเม้นท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ซึ่งการตรวจสอบและทดสอบดังกล่าวเป็นการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและความพร้อมของระบบดับเพลิงตามมาตรฐาน NFPA25 ทาง บริษัท พรีเมียม อควิพเม้นท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จึงได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบระบบดังกล่าวให้กับ บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไซโคโนม จำกัด โดยการตรวจสอบและทดสอบมีรายละเอียดดังนี้

PREMIUM EQUIPMENT & ENGINEERING .CO.,LTD
OFFICE : 10/9 MOO 13 TAPONG MUANG RAYONG



สารบัญ

1. ข้อมูลของระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	ส่วนที่ 1
2. ขั้นตอนการตรวจสอบและทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	ส่วนที่ 2
3. การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	ส่วนที่ 3
4. ผลการตรวจสอบและทดสอบ	ส่วนที่ 4
5. สรุป	ส่วนที่ 5
6. ภาคผนวก	ส่วนที่ 6
7. เอกสารวิศวกรผู้รับรองการตรวจสอบ	ส่วนที่ 7
8. เอกสารผู้ตรวจสอบ	ส่วนที่ 8
9. เอกสารเครื่องมือ	ส่วนที่ 9



1. ข้อมูลของระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงของทาง บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไซโคโนม จำกัด ประกอบด้วยเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (Diesel Engine Fire Pump) จำนวน 1 ชุด ซึ่งขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเป็นแบบ Split Case Pump พร้อมตู้ควบคุม (Diesel Engine Fire Pump Controller) และเครื่องสูบน้ำเสริมแรงดัน (Jockey Pump) ซึ่งขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ เครื่องสูบน้ำเสริมแรงดันเป็นแบบ Multistage Pump พร้อมตู้ควบคุม (Jockey Pump Controller)

การทำงานของระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ถูกออกแบบให้มีการทำงานแบบอัตโนมัติ โดยมีลำดับการทำงานของระบบเริ่มจากเครื่องสูบน้ำเสริมแรงดัน เมื่อมีการรั่วไหลของระบบทำให้แรงดันในระบบลดลงต่ำกว่าจุด Start ของเครื่องสูบน้ำเสริมแรงดัน เครื่องสูบน้ำเสริมแรงดันจะทำงานจนกว่าจะถึงจุด Stop ของเครื่องสูบน้ำเสริมแรงดัน แต่ถ้าแรงดันน้ำในระบบยังคงลดลงอีกจนถึงจุด Start ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลักจะเริ่มทำงานจนกว่าจะมีเจ้าหน้าที่มาทำการปิดสวิตซ์ (OFF) ที่ตู้ควบคุม เพื่อหยุดการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก แล้วจึงทำการตั้งค่าเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลักใหม่ให้พร้อมใช้งานในครั้งต่อไป



2. ขั้นตอนการตรวจสอบและทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Control fire pump

1. ทดสอบระบบ Auto
2. ทดสอบระบบ Manual
3. ทดสอบระบบ Alarm function
4. ทำความสะอาดชุด Control ต่าง ๆ

Engine fire pump

1. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น, น้ำมันเครื่อง, น้ำกลั่นแบตเตอรี่, น้ำมัน Right Angle Gear (ถ้ามี)
2. ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ
3. ทดสอบประสิทธิภาพแบตเตอรี่
4. ตรวจสอบ/ทำความสะอาด Line Y-Strainer Heat Exchanger
5. ตรวจสอบ Heat Exchanger
6. ทำความสะอาดปั๊มและเครื่องยนต์

Control jockey pump

1. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า (V)
2. ตรวจสอบการกินกระแส (A)
3. Test auto system
4. Test manual system
5. Test start / stop system
6. ทำความสะอาดภายในตู้ Control

Jockey pump

1. ตรวจสอบ Pressure Start + Stop
2. ตรวจสอบความผิดปกติของปั๊ม

Test Performance NFPA25

1. Test อัตราการไหลเทียบแรงดัน ที่ 0%, 100%, 150%
2. เก็บแรงดันทำงาน Suction/Discharge
3. เก็บค่าอัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
4. เก็บค่าความเร็วรอบของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

3. การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยอ้างอิงตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย

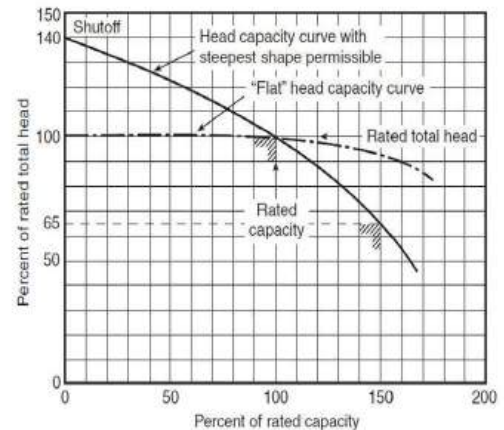
และข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

(NFPA 20, Standard for the Installation of Centrifugal Fire Pumps)

มาตรฐาน NFPA 20 กำหนดไว้ว่า

1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องจ่ายน้ำได้ไม่น้อยกว่า 150% ของอัตราการไหลที่จุดใช้งานและแรงดันต้องไม่ต่ำกว่า 65% ของจุดใช้งานด้วยเช่นกัน
2. แรงดัน SHUTOFF HEAD ต้องมีค่าไม่เกิน 140% ของจุดใช้งาน

[อ้างอิง NFPA 20, 2010 edition ข้อกำหนด A.6.2 Fire Pump Unit Performance] (ดังรูป)



การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยอ้างอิงตามข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

(NFPA 25, Standard for the Inspection, Testing, and Maintenance of Water Based Fire Protection Systems)

มาตรฐาน NFPA25

8.3.7.2.3 ผลการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะเป็นที่ยอมรับได้หากเงื่อนไขตามด้านล่างนี้ทุกข้อได้ผลเป็นที่น่าพอใจ

- (1) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงมีอัตราการไหลและแรงดัน ตรงตามความต้องการของระบบที่มีความต้องการมากที่สุดโดยยึดตามข้อมูลการออกแบบที่เจ้าของระบบจัดหาให้
- (2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องทำอัตราการไหลที่ 100% ของจุดใช้งาน
- (3) แรงดันสุทธิในแต่ละจุดของอัตราการไหล ต้องไม่น้อยกว่า 95% ให้เป็นไปตามข้อใดข้อหนึ่งดังต่อไปนี้
 - (a) เส้นกราฟแสดงคุณลักษณะ (Curve) ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจากโรงงานผู้ผลิต
 - (b) เส้นกราฟแสดงคุณลักษณะ (Curve) จากการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลังจากการติดตั้งครั้งแรก
 - (c) เส้นกราฟแสดงคุณลักษณะ (Curve) จากการทดสอบตามข้อมูลจากแผ่นป้ายแสดงคุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงนั้นๆ

8.3.7 Test Results and Evaluation.

8.3.7.1 Data Interpretation.

8.3.7.1.1 The interpretation of the flow test performance relative to the manufacturer's performance shall be the basis for determining performance of the pump assembly.

8.3.7.1.2 Qualified individuals shall interpret the test results.

8.3.7.1.3 Where applicable, speed and velocity pressure adjustment shall be applied to the test pressure and flow data obtained to determine compliance with 8.3.7.2.3.

8.3.7.2 Evaluation of Fire Pump Test Results.

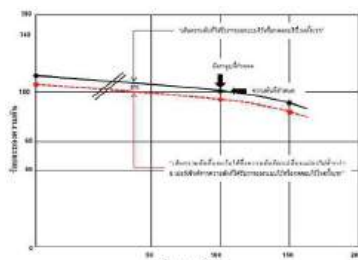
8.3.7.2.1 The fire pump test results shall be evaluated in accordance with 8.3.7.2.2 through 8.3.7.2.5.

8.3.7.2.2 Increasing the engine speed beyond the rated speed of the pump shall not be permitted as a method for meeting the rated pump performance.

8.3.7.2.3 The fire pump test results shall be considered acceptable if all of the following conditions are satisfied:

- (i) Fire pump meets the flow and pressure requirements of the most demanding scenario(s) being supplied by the fire pump based on vendor-provided system design information.
- (ii) The fire pump supplies 100 percent of rated flow.
- (iii) The test pressure at each flow point is at least 95 percent of one of the following:

- (a) Original manufacturer's pump curve
- (b) Original unadjusted field test curve
- (c) Test curve generated from the fire pump sample



เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) แบบ Split case Pump



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

1. จากการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) เป็นชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง แบบ Double Suction Horizontal Split Case Centrifugal Pump ชื่อ PEERLESS รุ่น 8AEF15A อัตราสูบที่ปกติ (Rated GPM) เท่ากับ 3000 GPM AT 114 PSI ที่อัตราความเร็วรอบ (Rated RPM) เท่ากับ 2100 RPM
2. จากการตรวจสอบป้ายแสดงข้อมูล (Identification name plates) ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง พบว่าผ่านการรับรองผ่านการจดทะเบียนรับรอง (Listed) จากหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้
3. จากการตรวจสอบสภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีรอยชำรุดหรือแตกร้าว

ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบสภาพตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องไม่มีรอยชำรุดหรือรอยแตกร้าว
2. ตรวจสอบบริเวณตัวถังเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องมีปริมาณน้ำหล่อลื่นในเกณฑ์ที่เหมาะสมหากพบว่าการรั่วออกมาในปริมาณที่มากเกินไปให้ทำการปรับตั้งระยะของ Gland Flange ตามความเหมาะสม
3. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นหรือจาระบีบริเวณตัวถังเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในเกณฑ์ที่เพียงพอสามารถหล่อลื่นและลดการเสียดสีที่เป็นสาเหตุให้เกิดอุณหภูมิความร้อนที่สูงและเพื่อลดการสึกหรอและป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับอุปกรณ์
4. ตรวจสอบว่าส่วหรือท่อน้ำหมุนเวียนที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องไม่มีสิ่งแปลกปลอมอุดตันและส่วต้องเปิดตลอดเวลาเพื่อให้สามารถหมุนเวียนหล่อลื่นให้กับแกนเพลาคิดเมื่อทำการทดสอบ

ข้อเสนอแนะ

ระบบส่งกำลัง (Driver System)



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

- จากการตรวจสอบระบบส่งกำลัง (Driven) เป็นระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ยี่ห้อ DEUTZ รุ่น DFP6-1013-C27 ขนาด 233 แรงม้า ที่ความเร็วรอบ 2100 รอบต่อนาที
- จากการตรวจสอบป้ายแสดงข้อมูล (Identification name plates) ของระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซลพบว่า ผ่านการรับรองหรือผ่านการจดทะเบียนรับรอง (Listed) จากหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้

ข้อควรปฏิบัติ

- ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอในการดูแลรักษาระบบสูบน้ำดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนประกอบต่างๆ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็น เพื่อให้ระบบสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง
- ควรต้องทำการทดสอบเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ให้ทำเป็นประจำอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ที่อัตราความเร็วรอบทำงานด้วยระยะเวลาอย่างน้อย 30 นาที เพื่อให้เครื่องยังทำงาน

ข้อเสนอแนะ

-

ระบบควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller System)



ผลการตรวจสอบ

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ

- จากการตรวจสอบพบหน้าจอแสดงผลการทำงานไม่แสดงผล(จอเสีย)
- จากการตรวจสอบระบบควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง(Fire Pump Controller) ยี่ห้อ FIRETROL รุ่น FTA1100-JL12N สามารถสั่งทำงานได้ 2 ประเภท ทั้งแบบควบคุมด้วยมือและควบคุมแบบอัตโนมัติในแผงควบคุมเดียวกัน การทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะต้องสั่งการทำงานแบบอัตโนมัติโดยทำงานผ่านสวิตช์ความดัน เพื่อให้สามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน
- จากการตรวจสอบป้ายแสดงข้อมูล (Identification name plates) ของแผงควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิงพบว่า ผ่านการรับรองหรือผ่านการจดทะเบียนรับรอง (Listed) จากหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้
- สวิตช์ควบคุมการทำงาน(Selector Switch) อยู่ตำแหน่งสามารถทำงานได้เองโดยอัตโนมัติ(Auto) และไฟแสดงสถานะการทำงานแบบอัตโนมัติ "แสดงอยู่" ซึ่งระบบพร้อมทำงานสามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน

ข้อควรปฏิบัติ

- ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอในการดูแลรักษาระบบสูบน้ำดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนประกอบต่างๆ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็น เพื่อให้ระบบสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง
- ตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในตำแหน่งที่สามารถทำงานได้เองอัตโนมัติ(Auto) พร้อมด้วยไฟแสดงสถานะการทำงาน Automatic Function "แสดงอยู่" เพื่อให้เป็นจุดสังเกตได้ว่า ระบบพร้อมทำงานได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน
- ตรวจสอบไฟแสดงสถานะการเกิดปัญหาต่างๆ ต้องไม่มี "ปรากฏขึ้น" ให้พบเห็น

ข้อเสนอแนะ

- ควรทำการเปลี่ยนจอแสดงผลให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน

ระบบระบายความร้อน (Engine Cooled System)

ชนิด :หล่อเย็นด้วยน้ำโดยใช้รังผึ้งระบายความร้อนด้วยพัดลมจากเครื่องยนต์ (Radiator - Cooled)



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

- จากการตรวจสอบมีระดับปริมาณน้ำหล่อเย็นอยู่ในเกณฑ์ที่เพียงพอสำหรับใช้งาน
- ท่อน้ำด้านบนและด้านล่างมีสภาพที่ดีไม่เสื่อมสภาพและพร้อมใช้งาน
- ถอดล้าง Y-Strainer ระบบระบายความร้อน

ข้อควรปฏิบัติ

- ควรตรวจสอบปริมาณน้ำในหม้อน้ำต้องอยู่ในระดับที่ปกติก่อนมีการทดสอบประจำสัปดาห์ทุกสัปดาห์
- ตรวจสอบการใช้งานของวาล์วในระบบท่อน้ำหมุนเวียนระบายความร้อนต้องอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" อยู่ตลอดเวลาเท่านั้น (สำหรับระบบ Heat Exchanger Cooled)
- ตรวจสอบรอยรั่วซึมก่อนทดสอบขณะทดสอบและหลังจากการทดสอบเป็นประจำทุกสัปดาห์ต้องไม่มีจุดรั่วซึม
- ตรวจสอบสภาพของท่อน้ำต้องไม่เสื่อมสภาพ เช่น รอยแตกหรือการกัดกร่อนของสภาพของยาง
- ต้องเปลี่ยนน้ำในระบบระบายความร้อนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ข้อเสนอแนะ

-

ระบบน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ (Oil Lubricant System)



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

- จากการตรวจสอบจากก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องพบมีระดับปริมาณของน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์ที่เพียงพอพร้อมใช้งาน
- สภาพกรองน้ำมันเครื่องภายนอกไม่บุบหรือบิดเบี้ยว
- จากการตรวจสอบไม่พบรอยรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์

ข้อควรปฏิบัติ

- ต้องมีการตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องให้อยู่ในเกณฑ์ที่ปกติก่อนทำการทดสอบการเดินเครื่องชนิดเป็นประจำทุกสัปดาห์ (โดยตรวจสอบจากก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องของเครื่องยนต์)
- ตรวจสอบการรั่วซึมก่อนทดสอบขณะทดสอบและหลังจากการทดสอบเป็นประจำทุกสัปดาห์ต้องไม่มีจุดรั่วซึม
- ควรต้องมีการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องและเปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่องทุกๆ ที่มีชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ครบ 50 ชั่วโมง หรือ ปีละ 1 ครั้ง

ข้อเสนอแนะ

-

ระบบน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล (Fuel System)



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

1. ท่อส่งจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงมีสภาพที่ดีไม่เสื่อมสภาพ
2. จากการตรวจสอบไม่พบรอยรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิงในจุดต่างๆของเครื่องยนต์
3. สภาพกรองน้ำมันมีสภาพที่พร้อมใช้งาน และไม่มีรอยรั่วซึมของน้ำมัน

ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบรอยรั่วซึมก่อนทดสอบขณะทดสอบและหลังจากการทดสอบเป็นประจำทุกสัปดาห์ต้องไม่มีจุดรั่วซึม
2. ตรวจสอบสภาพของท่ออย่างต้องไม่เสื่อมสภาพเช่น รอยแตกหรือการหมดสภาพของยาง
3. ควรต้องมีการเปลี่ยนกรองน้ำมันเชื้อเพลิงทุกๆที่ชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ครบ 50 ชั่วโมง หรือปีละ 1 ครั้ง

ข้อเสนอแนะ

กรองอากาศสำหรับเครื่องยนต์ (Air Filter)



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

1. ถอดกรองเป่าทำความสะอาด
2. กรองอากาศมีสภาพที่ดีไม่มีรอยชำรุดหรือรอยฉีกขาดตัวกรอง

ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบสภาพของกรองอากาศให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
2. ควรต้องมีการเปลี่ยนอุปกรณ์เมื่อมีชั่วโมงการทำงานครบ 150 ชั่วโมง หรือทุกๆ 5 ปี เนื่องจาก อุปกรณ์มีการเสื่อมสภาพตามระยะเวลาของการใช้งาน

ข้อเสนอแนะ

-

น้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล (Fuel)



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

1. ในวันที่ตรวจสอบ พบว่า มี ระดับปริมาณของน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุอยู่ตามเกณฑ์ที่กำหนดซึ่งมีระดับไม่ต่ำกว่า 2 ใน 3 ของ ถังบรรจุ
2. ถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงมีสภาพที่ดีไม่มีรอยรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง
3. มีคันเตือนป้อนน้ำมันรั่วไหล

ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิงทุกสัปดาห์และต้องมีปริมาณอยู่ในถังบรรจุไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของถังบรรจุหรือจะต้องมีปริมาณเพียงพอให้สามารถเดินเครื่องได้ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
2. มาตรฐานกำหนดให้ปริมาณของถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงคำนวณได้จากเครื่องยนต์ 1 แรงม้า ควรจะต้องมีปริมาณน้ำมันสำรอง 1 แกลลอน (3.785 ลิตร) และบวกพื้นที่การขยายตัวของอากาศ 5% และสำหรับระบบตะกอนได้ถึงอีก 5%
3. ควรระบายตะกอนน้ำมันทิ้ง ทุกๆ 1 ปี

ข้อเสนอแนะ

-

ตู้ควบคุมเครื่องยนต์ (Control Panel Engine)



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

1. สามารถทดสอบการทำงานด้วยมือบังคับ (Manual Start) ให้เครื่องยนต์ทำงานที่ตู้ควบคุมเครื่องยนต์ (Control Panel Engine) ได้
2. หน้าจอแจ้งสถานะการทำงานต่างๆ บนกล่องควบคุมเช่นมาตรวัดแรงดันไฟฟ้า, วัดความเร็วรอบ มีสภาพที่ดี สมบูรณ์แจ้งสถานะได้

ข้อควรปฏิบัติ

1. ทดสอบการสั่งการทำงาน ต่างๆที่กล่องควบคุม เป็นประจำทุก สัปดาห์ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าระบบมีประสิทธิภาพที่ดีพร้อมใช้งาน
2. ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งสถานะต่างๆของเครื่องยนต์ที่ตู้ควบคุมเครื่องยนต์(Control Panel Engine)ทุกๆ สัปดาห์ต้องแจ้งสถานะได้ดีและสมบูรณ์ เมื่อมีการทำงานของระบบ

ข้อเสนอแนะ

-

ระบบเครื่องสูบน้ำรักษาและเสริมแรงดัน (Jockey Pump)



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

1. จากการตรวจสอบพบว่าเครื่องสูบน้ำรักษาความดันสูบน้ำจากแหล่งน้ำที่มีระดับความสูงอยู่สูงกว่าตัวเครื่องสูบน้ำ
2. วาล์วด้านดูดและวาล์วด้านจ่ายการใช้น้ำอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" ตลอดเวลา
3. จากการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน สามารถใช้งานได้และไม่พบความผิดปกติเกิดขึ้นกับอุปกรณ์

ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบสภาพและสถานะในการทำงานของระบบอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้อุปกรณ์ทั้งหมดพร้อมใช้งานสามารถรักษาความดันในระบบท่อน้ำดับเพลิงและลดการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยไม่จำเป็น
2. ตรวจสอบสภาพและสถานะของน้ำในระบบท่อน้ำดับเพลิงต้องมีน้ำอยู่เต็มระบบตลอดเวลาเพื่อป้องกันการชำรุดหรือการปิดไม่สนิทของฟูลวาล์วที่เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดความบกพร่องจากการสูบน้ำหากเครื่องสูบน้ำทำงานโดยไม่มีน้ำเป็นเวลานานจะทำให้เครื่องสูบน้ำรักษาและเสริมแรงดันชำรุดได้
3. ตรวจสอบตำแหน่งการใช้งานของวาล์วด้านจ่ายต้องอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" อยู่ตลอดเวลาเท่านั้นเพื่อให้ระบบสามารถพร้อมใช้งานได้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
4. ตรวจสอบรอยรั่วและรอยรั่วซึมของน้ำในระบบท่อน้ำดับเพลิงต้องไม่มี

ข้อเสนอแนะ

ตัวควบคุมเครื่องสูบน้ำรักษาและเสริมแรงดัน (Jockey Pump Controller)



ผลการตรวจสอบ

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

1. จากการตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานของระบบเครื่องสูบน้ำรักษาความดันการทำงานอยู่ในตำแหน่ง สามารถพร้อมทำงานได้เองโดยอัตโนมัติ(Auto) ได้ตลอดเวลา
2. จากการตรวจสอบการทำงานของระบบการทำงานและหยุดทำงานได้เองอัตโนมัติโดยทำงานผ่านสวิตช์ความดัน(Pressure Switch) ระบบควบคุมพร้อมทั้งอุปกรณ์ประกอบต่างๆภายในโดยรวมอยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งาน
3. ระบบควบคุมพร้อมทั้งอุปกรณ์ประกอบต่างๆภายในโดยรวมอยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งาน

ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำรักษาความดันต้องอยู่ในตำแหน่งที่สามารถทำงานได้เองอัตโนมัติ (Auto) โดยทำงานผ่านสวิตช์ความดัน(Pressure Switch) เพื่อให้ระบบพร้อมทำงานได้ตลอดเวลา
2. ตรวจสอบสภาพและสถานะในการทำงานของระบบดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะการทำงานได้โดยอัตโนมัติหรือพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา
3. ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในต้องพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

ข้อเสนอแนะ

การตรวจสอบปริมาณการจ่ายน้ำดับเพลิง ผ่านวาล์วจ่ายน้ำดับเพลิง ขนาด 2.5 นิ้ว ที่จุดใกล้สุดหรือสูงสุดของอาคาร



Static Pressure 145 PSI

Nozzle 2 1/2" & 14 PSI

ผลการตรวจสอบ

จากการทดสอบปริมาณการส่งจ่ายน้ำสำหรับท่ออื่นของหัวจ่ายน้ำดับเพลิงที่จุดใกล้สุด หรือสูงสุดของอาคาร พบว่า ได้ปริมาณการจ่ายน้ำเท่ากับ 563 แกลลอนต่อนาที (GPM) และมีมีความดันคงเหลือ (Residual Pressure) ในขณะทดสอบ เท่ากับ 14 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (PSI) เปรียบกับ ตาราง Convert แรงดันเป็นอัตราการไหลของเครื่องวัดอัตราการไหลปลายสาย

อ้างอิงจากมาตรฐาน ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย วสท. 3002-2551 ภาคที่ 5 หมวดที่ 6 ระบบท่ออื่นและสายฉีดน้ำดับเพลิง หัวข้อที่ 5.6.7.3 ปริมาณการส่งจ่ายน้ำสำหรับท่ออื่น ข้อที่ 5.6.7.3.1 ปริมาณการส่งจ่ายน้ำสำหรับท่ออื่นประเภทที่ 1 และ 3 (3) ระบบส่งน้ำจะต้องมีความดันที่พอเพียง เพื่อให้ความดันที่จุดใกล้สุดและสูงสุดของท่ออื่นไม่น้อยกว่า 65 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ด้วยปริมาณการส่งน้ำ 500 แกลลอนต่อนาที

ทดสอบประสิทธิภาพที่จุด Shut off head



ทดสอบประสิทธิภาพที่จุดอัตราการไหล 100 % (Rated)



ทดสอบประสิทธิภาพที่จุดอัตราการไหล 150 % (Over load)



4. PERFORMANCE CURVE จากการตรวจวัด

PUMP : PEERLESS		ENGINE : DEUTZ	
Type:	-	TYPE :	-
Model:	8AEF15A	MODEL :	DFP6-1013-C27
S/N:	9927068387-10-B	S/N:	11472391
GPM:	3000	HP :	312
Head:	114 PSI	RPM:	2100
RPM:	2100	MAX Pressure	128
150%	95	<input checked="checked" type="checkbox"/> Listed <input type="checkbox"/> Non Listed	

Test Curve							
Description	Flow ~ Q US GPM		Speed RPM	Pressure (psi)		Net Pressure (psi)	Design Pressure (Nameplate) (psi)
	Design	Ultra sonic	Tachometer (Pump)	Suction	Discharge		
Shut off Head 0%	0	0	2143	8	145	137	128
Rated 100%	3000	3000	2089	3	124	121	114
Rated 150%	4500	4500	2067	-5	90	95	95

หมายเหตุ: ค่าแรงดันสุทธิ(Net Pressure) เท่ากับค่าแรงดันด้านดูด(Suction) ลบกับค่าแรงดันด้านจ่าย(Discharge)
 กรณีค่าแรงดันด้านดูด(Suction)มีค่าเป็นบวกให้ใส่เป็น 0, กรณีค่าแรงดันด้านดูด(Suction)มีค่าเป็นลบ
 ให้ใส่เป็นลบให้กับค่าแรงดันด้านจ่าย(Discharge) ซึ่งจะได้อัตราแรงดันสุทธิ(Net Pressure)



PERFORMANCE CURVE จากการคำนวณด้วยสมการ AFFINITY LAWS

ค่าจากการคำนวณประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิงด้วยสมการ AFFINITY LAWS

$$H_1 = \left[\frac{n_1}{n_2} \right]^2 \times H_2$$

H_1 = Head at rated speed in psi

 H_t = Head at test speed in psi n_1 = Rated speed in rpm
$$n_t = \text{Test speed in rpm}$$

Calculation Corrected for Rated Speed <u>2100</u> rpm						
Description	Flow ~ Q US GPM		Rated Speed RPM	Calculated Pressure psi	Design Pressure (Nameplate) (psi)	95% Pressure (NFPA25)
	Design	Ultrasonic				
Shut off Head 0%	0	0	2100	<u>131.5</u>	128	121.6
Rated 100%	3000	3000	2100	<u>122.2</u>	114	108.3
Overload 150%	4500	4500	2100	<u>98</u>	95	90.2

หมายเหตุ: ค่าแรงดันสุทธิ(Net Pressure) เท่ากับค่าแรงดันด้านดูด(Suction) ลบกับค่าแรงดันด้านจ่าย(Discharge)
 กรณีค่าแรงดันด้านดูด(Suction)มีค่าเป็นบวกให้นับเป็นลบ, กรณีค่าแรงดันด้านดูด(Suction)มีค่าเป็นลบ
 ให้นำไปบวกกับค่าแรงดันด้านจ่าย(Discharge) ซึ่งจะได้ค่าแรงดันสุทธิ(Net Pressure)



การคำนวณประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิงด้วยสมการ AFFINITY LAWS

จากสมการ

$$H_1 = \left[\frac{n_1}{n_2} \right]^2 \times H_2$$

H_1 = Head at rated speed in psi

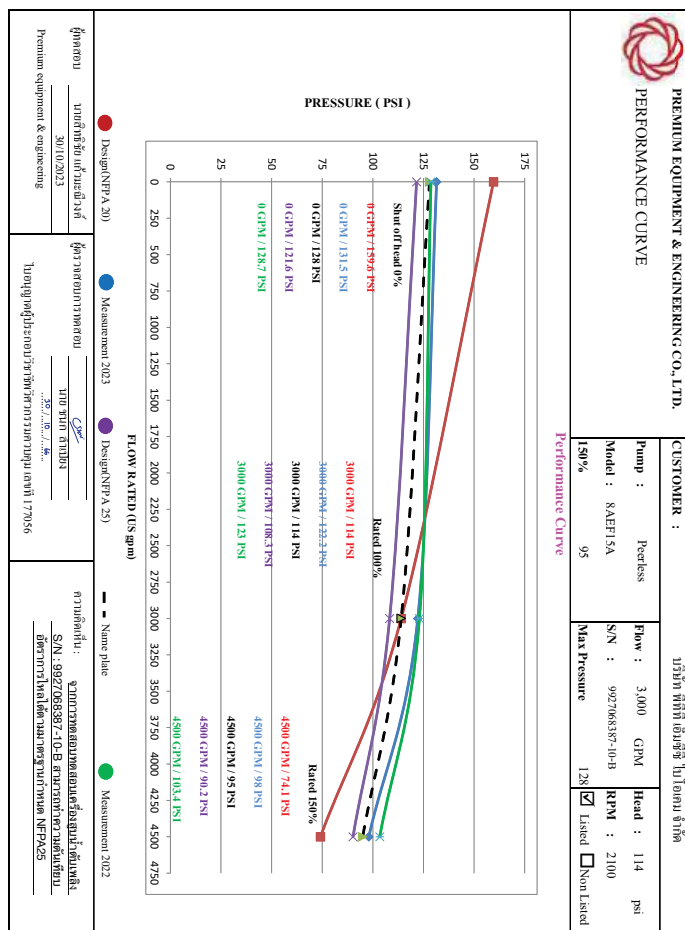
 H_2 = Head at test speed in psi n_1 = Rated speed in rpm
$$n_2 = \text{Test speed in rpm}$$

Shut off Head 0%

$$H_2 = 137 \text{ psi}, n_1 = 2100 \text{ rpm}, n_2 = 2143 \text{ rpm}, H_1 = \dots\dots?$$
$$H_1 = [2100 / 2143]^2 \times 137$$
$$= \underline{131.5} \text{ psi}$$
For 100% Rated
$$H_2 = 121 \text{ psi}, n_1 = 2100 \text{ rpm}, n_2 = 2089 \text{ rpm}, H_1 = \dots\dots?$$
$$H_1 = [2100 / 2089]^2 \times 121$$

$$= 122.2 \text{ psi}$$

For 150% Rated

$$H_2 = 95 \text{ psi}, n_1 = 2100 \text{ rpm}, n_2 = 2067 \text{ rpm}, H_1 = \text{.....?}$$
$$H_1 = [2100 / 2067]^2 \times 95$$
$$= \underline{98} \text{ psi}$$


5. สรุปจากการทดสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

จากการทดสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิง(Tag No. P-841A) ของทาง บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปะโคม จำกัด สรุปได้ดังนี้

- จากการตรวจสอบ และทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลสามารถประเมินผลได้ว่า ระบบใช้งานได้และสามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน
- จากการตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล และชุดควบคุม พบว่า ผ่านการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ จึงเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย และข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

อัตราสูบน้ำที่กำหนด (Rated GPM) เท่ากับ 3000 GPM
แรงดันที่กำหนด (Rated psi) เท่ากับ 114 psi (ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)
ความเร็วรอบที่กำหนด (Rated rpm) เท่ากับ 2100 rpm

- ที่ 0 % คือ อัตราการไหลเท่ากับศูนย์(No Flow) : (แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 101 ของความดันที่กำหนดและไม่สูงเกินร้อยละ 140 ของแรงดันที่กำหนด) เพราะฉะนั้นแรงดันด้านส่งที่วัดได้จากการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 115.1 psi และแรงดันต้องไม่สูงเกิน 159.6 psi *ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 131.5 psi ซึ่งมีแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
- ที่ 100 % คือ อัตราสูบน้ำที่กำหนด(อัตราการไหลที่ต้องการเท่ากับ 3000 GPM) (แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 95 ของแรงดันที่กำหนด (Rated PSI) (อ้างอิงNFPA25) สามารถประเมินผลโดยการวัดได้ค่าอัตราการไหลเท่ากับ 3000 GPM แรงดันด้านส่งที่วัดได้จากการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 108.3 psi *ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 122.2 psi ซึ่งมีแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
- ที่ 150 % คือ อัตราสูบน้ำที่กำหนด(อัตราการไหลที่ต้องการเท่ากับ 4500 GPM) (แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 65 ของแรงดันที่กำหนด) และแรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 95 จากค่าสมรรถนะที่ระบุบนแผ่นป้ายประจำเครื่องสูบน้ำดับเพลิง(อ้างอิงNFPA25) สามารถประเมินผลโดยการวัดได้ค่าอัตราการไหลเท่ากับ 4500 GPM แรงดันด้านส่งที่วัดได้จากการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 90.2 psi *ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 98 psi ซึ่งมีแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ข้อเสนอแนะในการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามหลักวิศวกรรมที่ดี เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยและข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

- ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอกับการดูแลรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็นเพื่อให้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างเสมอ
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 หมวดที่ 6 ข้อ 15 ระบุว่าผู้ประกอบการโรงงานต้องตรวจสอบทดสอบและบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์สำหรับการป้องกันและระงับอัคคีภัยให้สามารถพร้อมทำงาน ได้ตลอดเวลาให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ
- กฎกระทรวงเรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและ ดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 1 บททั่วไป ข้อ 1 ให้นายจ้างจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยการกฎกระทรวงนี้ และต้องดูแลระบบป้องกันและ ระงับอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย
- กฎกระทรวงเรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 3 การดับเพลิง ข้อ 12(2) ระบบการส่งน้ำที่เก็บกักน้ำเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและการติดตั้ง จะต้องได้รับการตรวจสอบและรับรองจากวิศวกรตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และต้องมีการป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหายจากเพลิงไหม้ ขนพาหนะหรือสิ่งอื่น
- แนะนำให้ต้องทดสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเป็นประจำทุกสัปดาห์ (สำหรับระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์) และทุกาเดือน(สำหรับระบบส่งกำลังด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า) ที่อัตราความเร็วรอบการทำงาน เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที เพื่อให้ระบบส่งกำลังร้อนถึงอุณหภูมิทำงาน ตรวจสอบสภาพของเครื่องสูบน้ำชุดควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำและสถานะความดันน้ำในระบบท่อด้านดูด และท่อด้านจ่ายจากมาตรวัดความดัน (Pressure Gauge)

- (สำหรับระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล) แนะนำให้ทำการตรวจสอบแบตเตอรี่ทุกสัปดาห์ เช่น ระดับน้ำกลั่นของ แบตเตอรี่จะต้องมีระดับที่ท่วมแผ่นธาตุตลอดเวลา รวมทั้งเปลี่ยนแบตเตอรี่ทุกๆ 2 ปีเนื่องจาก การเสื่อมสภาพที่เกิดจากระยะเวลาการใช้งาน (ระบบแบตเตอรี่ต้องมีประสิทธิภาพที่ดีและพร้อมใช้งานทั้ง 2 ชุด)
- (สำหรับระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล) แนะนำให้ต้องทำการตรวจสอบน้ำมันดีเซลสำหรับการใช้งานของ เครื่องยนต์ให้พร้อมอยู่เสมอและควรต้องม้น้ำมันดีเซลสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 2/3 ของขนาดถังบรรจหรือสามารถใช้งานต่อเนื่องได้เป็นเวลา 8 ชั่วโมงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- แนะนำให้ต้องตรวจสอบปริมาณของน้ำสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิงทุกสัปดาห์และต้องตรวจสอบสภาพของบ่อน้ำต้องไม่พบรอยแตกรั่วและร่อยรั่วซึมของน้ำเป็นประจำทุกา เดือน
- แนะนำให้ควรมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยการทดสอบค่าความดันและอัตราการสูบน้ำเป็นประจำทุกา 1 ปี (Performance Test) เพื่อตรวจสอบว่าเครื่องสูบน้ำดับเพลิงสามารถใช้งานได้ตามเกณฑ์มาตรฐานระบบป้องกันอัคคีภัย (วสท.3002-50 ภาคที่ 5 หมวดที่ 5 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง และการติดตั้ง ข้อที่ 5.5.4.2 คุณสมบัติของของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)

[illegible]

[illegible][illegible]

ข-21

การควบคุมการจราจร ของนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๗ /๒๕๕๗

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาต ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากขึ้นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือสัตว์ ฝึกปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงสีวาวบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณโฆเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/ "รถบรรทุก...

๒

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับ งานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๔.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถลิ้นค้ำ) "รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คน แต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมีได้ใช้ ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจ ของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏ ในทางสำหรับผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือสัตว์ ฝึกปฏิบัติตาม

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์ และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องหมายรถ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วย รถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ผุ่นควัน ละออง เคมิ หรือเสียงเกินเกณฑ์ ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของ สัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตรา ความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	-
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ

- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษ์ณ์ที่

มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง การบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่การวัดความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสง สะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ใบชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและข้อเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทาง

ทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้

มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกตัวถ่วง

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกตัวถ่วงที่นายจ้าง

จัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามแซงหรือตีวงของมีนมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโมเมนต์ของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น

ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามแซงหรือตีวงของมีนมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโมเมนต์ของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าว
ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตัวบรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตัวบรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถ
ให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น ร่วงไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามแซงหรือตีวงของมีนมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรือ
อุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด หรือ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการ
พื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้อำนวยการ
อุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาต
ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้
มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
พื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กบอ. หรือส่งผล
กระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคม
อุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^๓)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงาน
ตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^๓) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยความสะดวกจราจร รวมถึง
ประสานงานในการจัดกำลังรักษาและแจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับ
ความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กบอ. หรือส่งผล
กระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
หรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^๓)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงาน
ตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^๓) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และ
รายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้า
ระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^๓) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงาน
ตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^๓) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยความสะดวก
จราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติเหตุภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่ม
นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่มีการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้นยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้างเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบก และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้ปฏิบัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกกล่าวหาว่าตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับการจราจรมาแล้ว กณอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข-22

ตัวอย่างมาตรการขนส่งสารเคมี (Uniform Waste Manifest)

มาตรฐานการขนส่ง และแผนฉุกเฉิน KC TRAIN TRANSPORT



มาตรฐานการขนส่ง และแผนฉุกเฉิน

วัตถุประสงค์

- ☐ เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายต่อบุคคล และทรัพย์สิน
- ☐ แนะนำข้อปฏิบัติ และข้อกำหนดหน้าที่รับผิดชอบต่อผู้เกี่ยวข้อง
- ☐ สามารถขจัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (PTA) ที่อาจตกและฟุ้งกระจายจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น
- ☐ ระบุ หรือจัดการกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นได้



มาตรฐานการขนส่ง และแผนฉุกเฉิน

เบอร์โทรฉุกเฉิน

- บริษัท เคซี เทรน ทรานสปอร์ต จำกัด
 - แผนกจัดส่งสินค้า
 - (081) 300 6545 คุณ นาทนภา (24 ชั่วโมง)
 - (062) 414 2892 คุณ เก่ง (ในเวลาทำการปกติ)



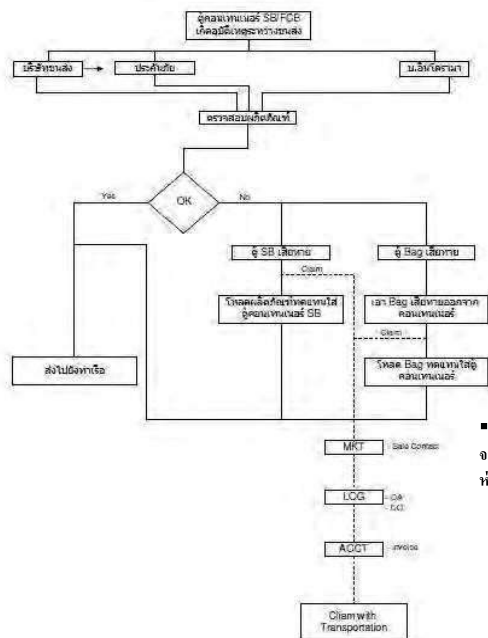
มาตรฐานการขนส่ง และแผนฉุกเฉิน

การแจ้ง - รับเหตุฉุกเฉิน

1. ชื่อ - นามสกุลผู้ขับรถที่ได้รับอุบัติเหตุ
2. ทะเบียนรถที่ได้รับอุบัติเหตุ
3. หมายเลขใบส่งสินค้า
4. ออกมาจากที่ไหน และจะไปที่ไหน
5. เกิดอุบัติเหตุที่ไหน เวลาเท่าไร
6. มีผู้บาดเจ็บไหม และอาการเป็นอย่างไร
7. รถมีสภาพเป็นอย่างไร
8. สินค้ามีสภาพเป็นอย่างไรมีแตกบางหรือเปล่า
9. เบอร์ของผู้แจ้ง



แผนผังในการระงับเหตุฉุกเฉิน และผู้รับผิดชอบ



- **หมายเหตุ :** หากผงพีทีเออีรั่วไหลออกมา จะมีพื้นของบริษัทขนส่งทำการกู้ผลิตภัณฑ์ลงหีบห่อใหม่ และใช้ผ้าใบคลุม กันการฟุ้งกระจาย

MSDS

- พงพีทีเอ (PTA) ชื่อทางเคมี กรดทาร์ทาลิก (Terephthalic Acid)
- เป็นของแข็งผลึกสีขาวผงแข็งหรือผงคอฟฟีน
- มีคุณสมบัติเป็นกรดอ่อน
- สามารถละลายในน้ำได้น้อยมากจนถึงไม่ละลายเลย
- สามารถละลายได้ในแอลกอฮอล์
- สามารถติดไฟหรือเกิดการระเบิดได้ ถ้าเกิดการฟุ้งกระจายและผสมอากาศ ใน
- ปริมาณที่เพียงพอ (เหมือนกับผงแป้ง)
- จุดหลอมตัวเอง 495 องศาเซลเซียส
- ช่วงการติดไฟในอากาศ 50 กรัม/ลบ.ม.
- อันตรายต่อสุขภาพในระดับปานกลางและมีความเสถียรสูง

MSDS

- ❑ การป้องกันส่วนบุคคล : ต้องสวมใส่อุปกรณ์ทุกครั้งที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับผงฟrit
▪ แวนตาโรยหรือที่ครอบตา
▪ ชุดป้องกันสารเคมี
▪ ถุงมือกันสารเคมี
▪ หน้ากากกรองฝุ่นที่สามารถกรองฝุ่นที่มีขนาดเล็กได้



มาตรฐานการขนส่ง และแผนฉุกเฉิน

MSDS

❑ ความสามารถในการติดไฟ และวิธีดับเพลิง

- สามารถติดไฟถ้าผสมกับอากาศในลักษณะฟุ้งกระจายและมีประกายไฟ
- ความไวไฟอยู่ที่ระดับ 1
- สามารถใช้ถังดับเพลิงชนิด CO₂, ผงเคมีแห้ง, น้ำ หรือ โฟม
- เก็บในที่มิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และอากาศถ่ายเทสะดวก
- เป็นอันตรายต่อสุขภาพระดับ 0
- มีความเสถียร ไม่ไวต่อปฏิกิริยา
- เก็บให้ห่างจากเชื้อเพลิง
- ขณะเกิดเพลิงไหม้อาจจะเกิดสารพิษบางชนิดจากการเผาไหม้
- สวมอุปกรณ์ให้เหมาะสม ขณะทำการดับไฟ



มาตรฐานการขนส่ง และแผนฉุกเฉิน

MSDS

❑ การปฐมพยาบาล

- ถ้าเข้าตา ล้างด้วยน้ำสะอาดมากๆ โดยให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที แล้ว
รับน้ำส่งแพทย์ทันที
- ถ้าสัมผัสทางผิวหนัง ให้ถอดเสื้อผ้าออกและล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาด ส่วนเสื้อผ้าต้อง
นำไปทำความสะอาดก่อน
- ถ้ารับประทานเข้าไป ถ้าผู้ป่วยมีสติ และรู้สึกตัวให้ใช้น้ำล้างปากให้ทั่ว ห้ามไม่ให้ลงใจ เข้า
ปากผู้ป่วยที่หมดสติ นำส่งไปพบแพทย์พร้อมแสดงภาชนะบรรจุ และรายละเอียด
- ถ้าดูดดมเข้าไป ให้ทำการผายปอดและให้อากาศที่บริสุทธิ์ หากอาการไม่ดีให้ใช้
เครื่องช่วยหายใจ แล้วรับน้ำส่งแพทย์ทันที



บริษัทเพ็ญทรานสปอร์ต จำกัด
163/1 ถ.ห้วยโป่ง-หนองบอน ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์ ██████████

- สามารถติดไฟ หรือเกิดการระเบิดได้ ถ้าเกิดการฟุ้งกระจายและผสมอากาศในปริมาณที่เพียงพอ
- สามารถลุกจุดติดไฟได้เอง ในอุณหภูมิที่ 495 องศาเซลเซียส

*** ลักษณะ และคุณสมบัติของผง พีทีเอ (PTA) ***

- เป็นอันตรายต่อสุขภาพในระดับต่ำ
- การป้องกันส่วนบุคคล : ต้องสวมใส่อุปกรณ์ SAFETY ทุกครั้งที่อยู่ในพื้นที่การปฏิบัติงานเกี่ยวกับผงพีทีเอ
- แวนตานีรภัย หรือที่ครอบตา
- หน้ากากกันฝุ่นประเภทที่มีตัวกรองฝุ่น

*** ข้อมูลทางด้านอันตรายต่อสุขภาพ ***

- ถ้าสูดดมเข้าไป : อาจทำให้ระคายเคือง
- ถ้าสัมผัสทางผิวหนัง : อาจทำให้ระคายเคือง
- ถ้าเข้าตา : อาจทำให้ระคายเคือง
- ถ้ารับประทานเข้าไป : ไม่มีข้อมูล

*** การปฐมพยาบาล ***

- ถ้าสูดดมเข้าไป : ทำการหายใจ และให้สูดอากาศบริสุทธิ์ หากอาการไม่ดีขึ้นให้รีบนำส่งโรงพยาบาล
- ถ้าสัมผัสทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้า และทำความสะอาดโดยใช้น้ำ
- ถ้าเข้าตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาดมาก ๆ โดยให้น้ำไหลผ่าน
- ถ้ารับประทานเข้าไป : กลั้วปากและดื่มน้ำมาก ๆ เพื่อเจือจางแล้วรีบนำส่งโรงพยาบาล

*** ป้องกันส่วนบุคคล ***

- *** ต้องสวมใส่อุปกรณ์ทุกครั้งที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับผง PTA ***
- แวนตานีรภัย หรือที่ครอบตา
 - ชุดป้องกันสารเคมี
 - ถุงมือกันสารเคมี
 - หน้ากากกรองฝุ่นที่สามารถกรองฝุ่นที่มีขนาดเล็กได้

บริษัทเพ็ญทรานสปอร์ต จำกัด
163/1 ถ.ห้วยโป่ง-หนองบอน ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์ ██████████

*** เบอร์โทรกรณีฉุกเฉิน ***

โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ (038) 684 444

โรงพยาบาลบ้านฉาง (038) 603 838

โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ (038) 245 700 , 038 933900

สถานีดับเพลิงเทศบาลมาบตาพุด (038) 608 983

*** การแจ้ง และรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ***

1. แจ้งชื่อ – นามสกุล , เบอร์โทรศัพท์ ของผู้ขับรถที่ได้รับอุบัติเหตุ
2. แจ้งทะเบียนรถที่ได้รับอุบัติเหตุ
3. แจ้งรายละเอียดหมายเลขในใบส่งสินค้า
4. แจ้งรายละเอียดการเดินทาง ว่ารับสินค้าจากที่ไหน และจะไปส่งสินค้าที่ไหน
5. แจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ ว่าเกิดที่ไหน , ลักษณะการเกิดเหตุเป็นอย่างไร , เวลาเท่าไร , มีทรัพย์สิน , บุคคล เสียหาย หรือได้รับบาดเจ็บหรือไม่
6. การแจ้งเหตุต้องแจ้งต้องแจ้งตามสายงานดังนี้
 - 6.1 แจ้งมายังบริษัทขนส่งภายใน 5-10 นาที หลังเกิดเหตุ(กรณีพนักงานขับรถยังมีสติอยู่)
 - 6.2 ทางบริษัทฯ ได้รับแจ้งเหตุชักถามรายละเอียดแล้วแจ้งกลับยังบริษัทผู้ว่าจ้างภายใน 20 นาที โดยแจ้งเป็นการโทร ส่งภาพทาง Line เป็นการแจ้งเหตุการณ์ขั้นต้น
 - 6.3 หลังจากไปถึงที่เกิดเหตุ และตรวจสอบการเกิดเหตุเรียบร้อยแล้วแจ้งมายังบริษัทผู้ว่าจ้างในทันที และทำการกู้หรือแก้ไขเหตุเฉพาะหน้าอย่างรีบด่วน
 - 6.4 กลับมาเขียนรายงานส่งผู้ว่าจ้างภายใน 24 ชม.หลังเกิดเหตุ

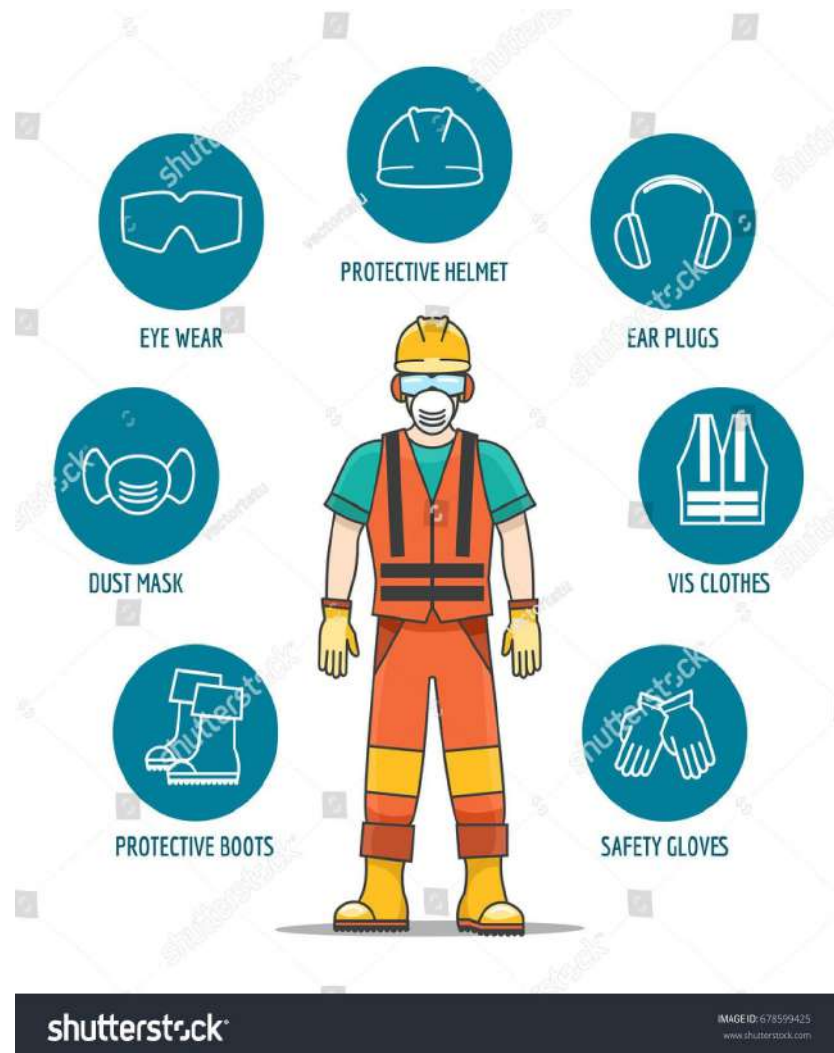
*** ลักษณะ และคุณสมบัติของผง พีทีเอ (PTA) ***

- ผง พีทีเอ (PTA) ชื่อทางเคมี กรดทาเรฟทาลิค (Terephthalic Acid)
- ลักษณะเป็นของแข็งผงสีขาวคล้ายผงแป้ง
- มีคุณสมบัติเป็นกรดอ่อนๆ สามารถละลายในน้ำได้น้อยมาก จนถึงไม่ละลายเลย
- สามารถละลายได้ในแอลกอฮอล์

บริษัทเพ็ญทรานสปอร์ต จำกัด

163/1 ถ.ห้วยโป่ง-หนองบอน ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์ [REDACTED]



บริษัทเพ็ญทรานสปอร์ต จำกัด

163/1 ถ.ห้วยโป่ง-หนองบอน ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์ [REDACTED]



บริษัทเพ็ญทรานสปอร์ต จำกัด

163/1 ถ.ห้วยโป่ง-หนองบอน ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์ [REDACTED]

ถังสำหรับโกยมง



ถุงดำ



บริษัทเพ็ญทรานสปอร์ต จำกัด

163/1 ถ.ห้วยโป่ง-หนองบอน ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์ [REDACTED]

ไม้กวาดพร้อมที่ตัก (พลาสติก)



พลั่วสำหรับตัก





Global Power Synergy Public Company Limited

ระเบียบปฏิบัติงาน ระดับฝ่าย
(Department Procedure)

ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	ORS-P-0007	สายงาน	OPE	ฝ่าย/ส่วน	ORS/OCxM
ชื่อเอกสาร	การควบคุมการขนถ่ายสารเคมี (Chemical Unloading Control)			สถานะ	-
การแก้ไข	01	วันที่ประกาศใช้	1 มิถุนายน 2564	จำนวนหน้า	6
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร		GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / GPSC / ORS / Procedure			

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง


ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด
-	-	-

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	Form	ORS-F-0038	P07_Chemical Unloading Control	1 มิถุนายน 2564

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
	ผู้จัดการปฏิบัติการผลิต 1 (OC1M)	5 พฤษภาคม 2564
	ผู้จัดการปฏิบัติการผลิต 2 (OC2M)	5 พฤษภาคม 2564
	ผู้จัดการปฏิบัติการผลิต 3 (OC3M)	5 พฤษภาคม 2564
	ผู้จัดการปฏิบัติการผลิต 4 (OC4M)	5 พฤษภาคม 2564


ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
	ผู้จัดการปฏิบัติการผลิต 4 (OC4M)	10 พฤษภาคม 2564

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสปฏิบัติการผลิต พื้นที่ระยอง (ORS)

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
	พนักงานควบคุมเอกสาร (CDC)

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
1	ส่วนปฏิบัติการผลิต 1 (OC1M)	GPSC Intranet
2	ส่วนปฏิบัติการผลิต 2 (OC2M)	GPSC Intranet
3	ส่วนปฏิบัติการผลิต 3 (OC3M)	GPSC Intranet
4	ส่วนปฏิบัติการผลิต 4 (OC4M)	GPSC Intranet

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้แสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
01	DAR-2021-00567		ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ เนื่องจากการเปลี่ยนแปลง ระบบการจัดเก็บเอกสารจาก Intranet เป็น CDMS	1 มิถุนายน 2564

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1	ส่วนปฏิบัติการผลิต 1	OC1M
2	ส่วนปฏิบัติการผลิต 2	OC2M
3	ส่วนปฏิบัติการผลิต 3	OC3M
4	ส่วนปฏิบัติการผลิต 4	OC4M

การฝึกอบรม

[X]	ไม่ต้องฝึกอบรม	เหตุผล	เป็นระเบียบการปฏิบัติงานที่ดำเนินงานมาต่อเนื่อง
[]	ต้องฝึกอบรม หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงาน	

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	5
2. ขอบเขต	5
3. คำศัพท์และคำนิยาม	5
4. หลักการและเหตุผล	5
5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ	5
6. รายละเอียดกระบวนการ	5
7. ภาคผนวก	6

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในระหว่างการขนถ่ายสารเคมี (Unload) ทางรถขนส่งสารเคมี
- 1.2 เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงาน เครื่องจักรและอุปกรณ์
- 1.3 เพื่อให้ทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการตรวจสอบด้านความปลอดภัยก่อนอนุญาตให้มีการขนถ่ายสารเคมี

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมการขนถ่ายสารเคมี ของฝ่ายปฏิบัติการผลิต พื้นที่ระยอง (CUP-1, CUP-2, CUP-3 และ CUP-4) เท่านั้น

3. คำศัพท์และคำนิยาม

- 3.1 สารเคมี หมายถึง สาร ประกอบ สารผสม ซึ่งอยู่ในรูปของ ของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ที่มีลักษณะมีพิษ กัดกร่อน ระคายเคือง ทำให้เกิดการแพ้อย่างรุนแรง ก่อมะเร็ง ทำให้เกิดการระเบิด เป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง หรือเป็นตัวเพิ่มออกซิเจนหรือไวไฟ ซึ่งจะก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ที่ได้รับหรือสัมผัสโดยตรง
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) หมายถึง อุปกรณ์ที่นำมาสวมใส่บนอวัยวะของร่างกายเพียงส่วนเดียว หรือหลายส่วนประกอบกัน เพื่อให้ได้รับ หรือลดระดับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสิ่งต่างๆ ในระหว่างการปฏิบัติงาน
- 3.3 SM. หมายถึง ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการกะ (Shift Operation Manager)
- 3.4 FO. หมายถึง พนักงานปฏิบัติการกะ (Field Operator)

4. หลักการและเหตุผล

สามารถนาระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมการขนถ่ายสารเคมี มาปฏิบัติงานให้ถูกต้องและปลอดภัย

5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ

ข้อมูลตามข้อ 6. รายละเอียดกระบวนการ

6. รายละเอียดกระบวนการ

- 6.1 เมื่อรถขนส่งสารเคมีมาถึง GPSC พนักงานขับรถสารเคมีดำเนินการติดต่อที่อาคาร รปภ. เป็นลำดับแรก เพื่อปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติการจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัย และระเบียบการปฏิบัติการฝึกอบรมด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา
- 6.2 พนักงานรักษาความปลอดภัยและดับเพลิง ปฏิบัติตามหน้าที่รับผิดชอบดังนี้
 - 6.2.1 แจ้งพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีให้จอดรถด้านนอก GPSC หรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้สำหรับจอดรถขนส่งสารเคมีโดยดูแลมิให้กีดขวางการจราจร
 - 6.2.2 ติดต่อ SM. ที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR) เพื่อสอบถาม และยืนยันความถูกต้องในการสั่งซื้อสารเคมีดังนี้
 - 6.2.2.1 กรณีมีการสั่งซื้อสารเคมีจริง และสารเคมีที่จัดส่งนั้นถูกต้องตามการสั่งซื้อให้ FO. ประสานงานเพื่อรับรถขนส่งสารเคมีเข้าไปยังบริเวณจุดขนถ่าย และดำเนินการตามตั้งแต่ข้อ 6.3
 - 6.2.2.2 กรณีไม่มีการสั่งซื้อ หรือมีการสั่งซื้อแต่สารเคมีที่จัดส่งมาผิดประเภทให้พนักงานรักษาความปลอดภัยและดับเพลิงแจ้งพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีนำรถขนส่งสารเคมีกลับ
- 6.3 FO. ตรวจสอบรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพของสารเคมีจากผู้จัดจำหน่ายก่อนทำการขนถ่าย โดยดำเนินการดังนี้
 - 6.3.1 กรณีผลการตรวจสอบคุณภาพสารเคมีเป็นไปตามที่กำหนด ให้ดำเนินการขนถ่ายสารเคมี โดยดำเนินการตามตั้งแต่ข้อ 6.4

- 6.3.2 กรณีผลการตรวจสอบคุณภาพสารเคมีไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ SM. พิจารณาในการตัดสินใจว่าจะรับสารเคมีนั้นไว้หรือไม่
 - 6.3.2.1 ถ้ารับให้ดำเนินการขนถ่ายสารเคมี โดยดำเนินการตามตั้งแต่ข้อ 6.4
 - 6.3.2.2 ถ้าไม่รับให้แจ้งพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีว่าจะไม่อนุญาตให้ขนถ่าย และให้นำรถขนส่งสารเคมีกลับออกไปจาก GPSC
- 6.4 การดำเนินการขนถ่ายสารเคมี
 - 6.4.1 FO. ดำเนินการ ดังนี้
 - 6.4.1.1 ดำเนินการเตรียมสถานที่ อุปกรณ์ และสิ่งที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมีตามระเบียบการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องของส่วนปฏิบัติการผลิต
 - 6.4.1.2 จัดเตรียมและตรวจสอบด้านความปลอดภัยตามแบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี (P07_Chemical Unloading Control: ORS-F-0038) โดยต้องปฏิบัติตามทุกข้อกรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามได้ต้องมีการเตรียมมาตรการด้านความปลอดภัยอื่นทดแทน
 - 6.4.2 เมื่อดำเนินการจัดเตรียมความปลอดภัยตามข้อ 6.4.1 แล้วเสร็จ ให้ FO. สื่อความและทำความเข้าใจกับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีเกี่ยวกับรายละเอียดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยต่างๆ
 - 6.4.3 พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี และ FO. ลงชื่อในแบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี (P07_Chemical Unloading Control: ORS-F-0038) ร่วมกัน
 - 6.4.4 เมื่อดำเนินการตามข้อ 6.4.1 – 6.4.3 เสร็จ ให้เริ่มดำเนินการขนถ่ายสารเคมี
 - 6.4.5 เมื่อการขนถ่ายสารเคมีเสร็จสิ้นให้ FO. ดำเนินการหยุดการขนถ่ายสารเคมีตามระเบียบการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องของส่วนปฏิบัติการผลิต และตรวจสอบความปลอดภัยตาม แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี (P07_Chemical Unloading Control: ORS-F-0038)
 - 6.4.6 ให้พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีนำรถขนส่งสารเคมีออกจากบริเวณจุดขนถ่าย และติดต่ออาคาร รปภ. เพื่อปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติการจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัย ก่อนออกนอก GPSC
- 6.5 เวลาที่อนุญาตให้มีการขนถ่ายสารเคมี คือ ตั้งแต่ เวลา 08.00-17.00 น. เท่านั้น กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการขนถ่ายสารเคมีตามเวลาที่กำหนดไว้ นั้น ให้ SM. เป็นผู้พิจารณาถึงความจำเป็นในการขนถ่ายสารเคมี
- 6.6 แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี (P07_Chemical Unloading Control: ORS-F-0038) ให้จัดเก็บเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 6 เดือน นับแต่วันที่มีการขนถ่ายสารเคมี โดยจัดเก็บไว้ที่ CCR และให้ SM. เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บ

7. ภาคผนวก

-

ที่ GUSCO PTA 001/2566

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
โรงผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม GCEC
888/1 ถนนมาบขลุค-แหลมสน
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150

6 มกราคม 2566

เรื่อง การจัดตั้งสารเคมีให้โรงผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม GCEC (นิคมฯ เอเซีย)
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส แอนด์ ซูเอส แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตามที่บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) ได้รับการจัดจ้างจาก บริษัท จีซีเอสเคท จำกัด เพื่อบริหารจัดการระบบและผลิตน้ำใส (Clarified Water) ณ โรงผลิตน้ำใส (Clarified Water Plant) บริษัท จีซีเอสเคท จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ณ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ให้เป็นเขตอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชน โดย GUSCO ได้ให้บริการจัดซื้อและขนส่งสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตจาก บริษัท เอส แอนด์ ซูเอส แมเนจเม้นท์ จำกัด ในการนี้ GUSCO ขอความร่วมมือจากท่านให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของพื้นที่ดังนี้

1. จำกัดความเร็วในการสัญจรของรถขนส่ง ภายในพื้นที่โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
2. ตรวจสอบสภาพรถขนส่งผลิตภัณฑ์ทุกครั้งก่อนเข้าและออกจากพื้นที่โครงการ
3. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด
4. หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วนตั้งแต่เวลา 7.30-09.00 น. และ 15.30-17.00 น. โดยให้ใช้เส้นทางหลักเพื่อหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโครงการ PTA

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

ที่ GUSCO PTA 002/2567

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
โรงผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม GCEC
888/1 ถนนมาบขลุค-แหลมสน
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150

9 กรกฎาคม 2567

เรื่อง การจัดตั้งสารเคมีให้โรงผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม GCEC (นิคมฯ เอเซีย)
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส แอนด์ ซูเอส แมเนจเม้นท์ จำกัด

ตามที่บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) ได้รับการจัดจ้างจาก บริษัท จีซีเอสเคท จำกัด เพื่อบริหารจัดการระบบและผลิตน้ำใส (Clarified Water) ณ โรงผลิตน้ำใส (Clarified Water Plant) บริษัท จีซีเอสเคท จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ณ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ให้เป็นเขตอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชน โดย GUSCO ได้ให้บริการจัดซื้อและขนส่งสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตจาก บริษัท เอส แอนด์ ซูเอส แมเนจเม้นท์ จำกัด ในการนี้ GUSCO ขอความร่วมมือจากท่านให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของพื้นที่ดังนี้

1. จำกัดความเร็วในการสัญจรของรถขนส่ง ภายในพื้นที่โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
2. ตรวจสอบสภาพรถขนส่งผลิตภัณฑ์ทุกครั้งก่อนเข้าและออกจากพื้นที่โครงการ
3. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด
4. หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วนตั้งแต่เวลา 7.30-09.00 น. และ 15.30-17.00 น. โดยให้ใช้เส้นทางหลักเพื่อหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโครงการ PTA

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

Procedure

Hazardous Chemicals Management Procedure

Document Number : 136-E003-HSE-P004
Softcopy Location : L:\Procedure
Owner Dept/Plant : B.Grimm Power (AIE-MTP) Ltd.
Owner Section : Health Safety and Environment
Version Number : V 0.0
Release Date : 01 JUL 2022
Review Due Date : 01 JUL 2025

Author :


Reviewer :

Approver :

 B.GRIMM SINCE 1878 Procedure	Title : Hazardous Chemicals Management Procedure	Doc No. : 136-E003-HSE-P004
	Owner : Somboon C., Sabuttaya T.	Version No : V 0.0
	Reviewer : Rungrote J., Wasan H.,	Page No. : Page 2 of 13
	Approver : Banthom K.	

Table of Contents

(1) GOVERNANCE	3
(1.1) Objectives	3
(1.2) Scope	3
(1.3) Definitions	3
(1.4) Business Rules	4
(1.5) Prerequisites	4
(1.6) Frequency	5
(1.7) Service Levels	5
(2) ROLES AND RESPONSIBILITIES	5
(2.1) Process Compliance	5
(2.1.1) Employee or Contractor	5
(2.1.2) HSE Section Manager	5
(2.1.3) Power Plant Manager	5
(3) PROCESS	6
(3.1) Hazard Identification and Evaluation	6
(3.2) Hazard Warning Labels	6
(3.3) Safety Data Sheets (SDS)	6
(3.4) Work Area Specific Training	6
(3.5) Spill Prevention and Control Program	7
(3.6) Determination of response level and requirements	8
(4) APPENDIX	8
(4.1) Appendix 1 — Glossary and Acronyms	8
(4.1.1) Glossary	8
(4.2) Appendix 2 — References	8
(4.3) Appendix 3 — Attachments	9
(4.3.1) GHS Pictograms	9
(4.3.1.1) GHS Transport Pictograms	9
(4.3.1.1) GHS Storage Pictograms	10
(4.3.2) Forms	11
(4.3.2.1) New Chemical Evaluation Form	11
(4.3.3) Templates	12
(4.3.3.1) Chemical List Template	12
(4.3.3.2) Hazard Warning Label Template	13

 SINCE 1878 Procedure	Title : Hazardous Chemicals Management Procedure	Doc No. : 136-E003-HSE-P004
	Owner : Somboon C., Sahuttaya T.	Version No : V 0.0
	Reviewer : Rungrote J., Wasan H.,	Page No. : Page 3 of 13
	Approver : Banthom K.	

(1) Governance

(1.1) Objectives

The objectives of this procedure are to:

- Document the rules and standards that shall govern Hazardous Chemicals Management Process in Company.
- Describe the methods used to ensure the effective, efficient and quality management of Hazardous Chemicals Management Process among the various Functional Departments and Power Plants within Company.
- Ensure that effective internal controls and authorizations are designed and operating throughout Hazardous Chemicals Management Process.
- Provide guidance to Employees for compliance with Hazardous Chemicals Management Process, so that the actual practices in the real world are in alignment with the process design described this document.


(1.2) Scope

This scope of this procedure covers for B.Grimm Power (AIE-MTP) Ltd. that implement ISO14001:2015, ISO45001:2018 standards.

(1.3) Definitions

The following table lists the definitions of important terms that are specifically relevant to the process described in this procedure.

Term	Definition
Hazardous chemical	Any chemical which is a physical hazard or a health hazard, including all chemicals containing products, not just pure chemicals, in all physical forms, liquids, solids, gases, vapors, fumes and mist whether they are contained or not.
Physical hazard	A chemical that is a combustible liquid, a compressed gas, explosive, flammable, an organic peroxide, an oxidizer, pyrophoric, unstable (reactive) or water-reactive.
Health hazard	A chemical that may cause acute or chronic health effects in exposed employees. This includes chemicals that are carcinogens, toxic or highly toxic agents, reproductive toxins, irritants, corrosives, sensitizers, hepatotoxins, nephrotoxins, and neurotoxins, agents which damage the lungs, skin, eyes, or mucous membranes.
Hazard warning	Any words, pictures, symbols, or combination thereof appearing on a label or other appropriate form of warning which convey the specific physical and health hazard (s), including target organ effects, of the chemical (s) in the container (s).
Hazard chemical management program	A written hazard chemical management shall be maintained to be readily accessible during each work shift to employees when they are in their work area (s). This program shall include the following information: <ul style="list-style-type: none"> Identifying and inventory of hazardous chemicals Labeling of containers and other forms of warning Safety Data Sheets (SDS) Employee information and training Methods of notifying outside contractors, visitors
Label	Any written, printed, or graphic material displayed on or affixed to containers of hazardous chemicals.

 SINCE 1878 Procedure	Title : Hazardous Chemicals Management Procedure	Doc No. : 136-E003-HSE-P004
	Owner : Somboon C., Sahuttaya T.	Version No : V 0.0
	Reviewer : Rungrote J., Wasan H.,	Page No. : Page 4 of 13
	Approver : Banthom K.	

Term	Definition
Safety Data Sheet (SDS)	Written or printed material concerning a hazardous chemical provided in the workplace for each hazardous chemical, which they use.
Management Representative (MR)	A specific management representative(s) who has appointed by top management, irrespective of other responsibilities to perform roles, responsibilities and authority for ensuring that an occupational health safety and environmental management system is established, implemented and maintained in accordance with the requirements of this procedure
Safety, Health and Environment at Work Committee (SHE Committee)	An occupational health, safety and environment at work management committee who has appointed by top management to perform roles, responsibilities and authority for ensuring that an environmental management system (EMS) and an occupational health and safety management system (OHMS) are established, implemented and maintained in accordance with the requirements of this procedure
Clean-up	An operation where hazardous substances are removed, contained, incinerated, neutralized, stabilized, cleared-up, or in any other manner processed or handled with the ultimate goal of making the site safer for personnel and environment.
Decontamination	The removal of hazardous substances from employees and their equipment to the extent necessary to preclude the occurrence of foreseeable adverse health effects.

(1.4) Business Rules


The following business rules and process policies govern this procedure:

- All Employees shall follow this procedure.
- Documents and records shall remain legible, readily identifiable and retrievable shall be protected with retention and disposal time planned.
- All Purchase Orders (PO) for chemicals and hazardous compounds shall request the product be accompanied by the SDS at the time of shipping.
- No hazardous chemicals shall be used or placed in stock at Plant Site without SDS.
- Any Employee who knows of hazardous chemicals that has no SDS on file shall immediately report it to the relevant HSE Section Manager.
- All Employees are responsible for protecting themselves by knowing and following the procedures of the Hazard Communication Program, reading labels, SDS, and following the instructions and warning and using the proper protective equipment at all times.
- Hazardous chemical labels shall be used to every hazardous chemical container and portable container before it is transported into storage areas.
- Any Employee who finds any a chemical container a proper label shall immediately report it to the relevant HSE Section Manager.
- All Employees and Contractors who their work exposes them to the hazardous chemicals shall attend training on this "Hazardous Chemicals Management Procedure".
- A copy of Hazardous Chemical Management Procedure and SDS shall be retained in the Central Control Room.

(1.5) Prerequisites

The following events/processes/objects are out-of-scope prerequisites to this procedure, which are assumed to be producing quality output as input to this procedure, and are required to have been completed successfully or are needed to be on-hand before starting to perform this procedure:

- Appointments of MR and SHE Committee have been made and required training have been provided for them to competently perform their roles & responsibilities.
- Trainings of methods to manage and handling hazardous chemical.
- Trainings of methods to prevent and control spill.

 SINCE 1878 Procedure	Title : Hazardous Chemicals Management Procedure	Doc No. : 136-E003-HSE-P004
	Owner : Somboon C., Sahuttaya T.	Version No : V 0.0
	Reviewer : Rungrote J., Wasan H.,	Page No. : Page 5 of 13
	Approver : Banthom K.	

(1.6) Frequency

For informational purposes, approximate transactional frequency of performing the processes described in this procedure are listed below (**Note:** The numbers on frequency are only approximate guideline estimates for transactional information purposes, and do not take into account any ad-hoc or urgent cases).

No.	Process	Frequency
[1]	Review and evaluate hazardous chemical list	• Annually or when new chemical is noticing
[2]	Provide labeling and warning labels for every hazardous chemical container.	• Before move to storage areas
[3]	Update Chemical list	• Annually
[4]	HSE Section Manager or Officer to ensure emergency response equipment are inspected	• At least on a Monthly basis or as required by applicable laws and regulations
[5]	Conducted annual drill	• Annually
[6]	Physical/Medical examinations	• Annually

(1.7) Service Levels

The expected levels of service, as committed by Process Owner and all Players, to measure the success in achieving the outputs of this procedure are listed below.

No.	Criteria	Target
[1]	All hazardous chemicals use on site shall have SDS <ul style="list-style-type: none"> Controlled hard copies Electronic file (Kept on HSE Public Drive) 	• Current revision of SDS list

(2) Roles and Responsibilities

(2.1) Process Compliance


This section defines the key roles and responsibilities of those Players and relevant Stakeholders, as authorized by the company, who have a part to play in this procedure, and are required to comply with performing their responsibilities in the process

(2.1.1) Employee or Contractor

- Employee or Contractor who have to work relevant with chemicals usage shall inform HSE Section Manager/Officer before use new chemicals to the plant sites.

(2.1.2) HSE Section Manager

- Shall review and evaluate a new chemical(s) by using New Chemical Evaluation Form in the Appendix (4.3.4).
- Shall give a new chemical(s) list with SDS to W/H officer.
- Prepare a book of SDS and distribute to concerning area that chemicals are used such as, Operation Area, Warehouse Section and HSE Section.

 SINCE 1878 Procedure	Title : Hazardous Chemicals Management Procedure	Doc No. : 136-E003-HSE-P004
	Owner : Somboon C., Sahuttaya T.	Version No : V 0.0
	Reviewer : Rungrote J., Wasan H.,	Page No. : Page 6 of 13
	Approver : Banthom K.	

(2.1.3) Power Plant Manager

- Shall provide final approval of the authorization to introduce new chemicals or hazardous substances.

(2.1.4) Purchasing Section

- Contact Suppliers to provide the completed copy of SDS of the purchased chemicals. The copy of SDS shall be forwarded to HSE Section Manager/Officer.

(2.1.5) Warehouse Section

- Update chemical inventory list in the Q4 inventory system.

(3) Process

(3.1) Hazard Identification and Evaluation

- HSE Section Manager/Officer shall review and evaluate new chemical(s) by using **New Chemical Evaluation Form** in the Appendix
- Power Plant Manager shall provide final approval of the authorization to introduce new chemicals or hazardous substances.

(3.2) Hazard Warning Labels


- Hazard warning labels shall be applied to every hazardous chemical container before it is transported into storage areas.
- The label must identify;
 - Chemical name, Trade name
 - Description specific physical and health hazards including target organ effects
 - Name and address of Manufacturer, or distributor
 - Emergency Phone number to call for emergency release or spill
 - Symbol of chemical classification in accordance with the Global Harmonized System (GHS) Transport Pictograms
- If the hazardous chemical is transferred to another container, the new container must then be labeled, tagged or marked with the name of chemical and appropriate warning label. No exception to this rule.
- Warning labels should be replaced immediately if they are defaced or removed.
- The typical Hazard Warning Label is illustrated on attachment.
- The GHS Transport Pictograms are illustrated on attachment.

(3.3) Safety Data Sheets (SDS)

- The company not allow bringing on site any chemical that has no SDS available.
- Purchasing Department responsible for contacting the suppliers to get the completed copy of SDS of the purchased chemicals. The copy of SDS shall be forwarded to HSE Department.
- HSE Dept. shall prepare a book of SDS, update SDS in form of **electronic file and distribute to the concerning area** that the chemicals are used and central control room of each plant.
- The SDS books have to be kept up to date by HSE every 6 months on when the new information is available.


(3.4) Work Area Specific Training

- All employees who may be exposed to hazardous chemical shall be provided information and training of this procedure at the time of their initial assignment, annually and when a new chemical is introduced into the workplace.

 SINCE 1878 Procedure	Title : Hazardous Chemicals Management Procedure	Doc No. : 136-E003-HSE-P004
	Owner : Somboon C., Sahuttaya T.	Version No : V 0.0
	Reviewer : Rungrote J., Wasan H.,	Page No. : Page 7 of 13
	Approver : Banthom K.	

(3.5) Spill Prevention and Control Program

- All employees working on site exposed to hazardous substances, health hazards or safety hazards and their supervisors and management responsible for the site shall receive training meeting the requirements of this procedure before they are permitted to work.
- Employees shall not be permitted to participate in or supervise field activities until they have been trained to a level required by their job function and responsibility.
- This procedure is applicable to discuss the levels of:
 - **Occupational Health and Safety Program**
 - ▲ HSE Section Manager shall ensure that this program will be implemented as follows:
 - Facilitation, coordination and communication among personnel responsible for the various activities, which will take place at the site.
 - Providing training needs and job orientation of employees who will be working at site.
 - Identifying and controlling worksite hazards, and monitoring program.
 - Structuring responsibilities and authority of the site coordinator including the relationships with contractors.
 - **Emergency Response Plan**
 - ▲ HSE Section Manager shall conduct the emergency response plan as following detail:
 - Spill Control and Countermeasures
 - Hazardous Waste Operations & Emergency Response
 - Fire Response and Evacuation
 - Rescue and first aid
 - ▲ HSE Section Manager shall develop a site specific emergency response plan which addresses the following topics at the level of response:
 - Pre-emergency planning
 - Personnel roles, lines of authority, training and communication
 - Emergency recognition and prevention
 - Safe distances and places of refuge
 - Site security and control
 - Evacuation routes and procedures
 - Decontamination procedures
 - Emergency medical treatment and first aid
 - Emergency alerting and response procedures
 - Critique of response and follow-up
 - PPE and emergency response equipment
 - ▲ An annual spill prevention drill shall be conducted and critiqued by the Safety Health and Environmental Committee (SHE) at Work to determine revisions needed for the Emergency Response Plan or the need for additional refresher training.
 - ▲ An emergency contact list shall be developed which includes all notifications to be made in the event of a spill.
 - **Emergency Response Equipment**
 - ▲ The emergency response spill kits and personal protective equipment as following example shall be evaluated and procured.
 - Diking and ditching
 - Using of absorbent e.g. diatomaceous earth, etc.
 - Other additional tools or agents to use to reduce the hazards of spilled materials e.g. to solidify liquid, to suppress vapor generation from spilled materials, etc.
 - ▲ Spill kits shall be inspected and replenished at least once a month or immediately after each use. During training sessions, employees shall be instructed on the contents and proper use of spill kits.
 - ▲ Contractors hired to mitigate a spill or release will be responsible for decontamination of equipment.
 - ▲ Personnel who are involved in spill response at the Operations Level shall wear personal protective equipment even though they will not be involved in spill cleanup. They shall also be instructed in personal decontamination during training sessions.

 SINCE 1878 Procedure	Title : Hazardous Chemicals Management Procedure	Doc No. : 136-E003-HSE-P004
	Owner : Somboon C., Sahuttaya T.	Version No : V 0.0
	Reviewer : Rungrote J., Wasan H.,	Page No. : Page 8 of 13
	Approver : Banthom K.	

- **Record Keeping:**
 - ▲ The drill report shall be documented and maintained for a period of at least 3 years.
 - ▲ Drill critiques and recommendations for change in the Emergency Response Plan shall be maintained on file for a period of at least 3 years.
 - ▲ Written notifications made to authorities, as the result of a spill shall be maintained for a period of at least 3 years.

(3.6) Determination of response level and requirements

- **Clean-up:**
 - Clean-up agencies shall be trained and qualified to be used for spill control and clean up in the event of a spill.
 - Primary and back-up clean-up agency is recommended.
 - Waste from clean-up activity shall be managed in accordance with related SDS and compliance obligations.
- **Decontamination:**
 - Decontamination method shall be considered based on specific hazard of the site, complexity and number of steps, level of hazard and exposure.
 - PPE for decontamination shall be referred to SDS upon specific substances.
 - Evaluation of decontamination method shall be performed.

(4) Appendix

(4.1) Appendix 1 — Glossary

This section lists the definitions of terms and acronyms that are applicable to the processes described in this procedure.

(4.1.1) Glossary

The following table lists the definitions of key terms used in this document.

Term	Definition
Direct Superior	One level higher person (N+1) to whom an Employee hierarchically reports within his/her functional line.
Employee	Any person who is on the payroll of Company. This includes permanent employees, as well as temporary/contractual employees, and those assigned to Company but excludes Contractors.
Players (a.k.a., Stakeholders)	All the various persons in the company who have a part to play in quality performance and operation of the process. They include: [1] Author; [2] Owner; [3] Reviewer; [4] Approver; [5] Auditor; [6] Process Operators; [7] Functional Managers; [8] Department Heads; [9] Executive Management

(4.2) Appendix 2 — References

This section lists other relevant documents and reference materials (e.g., standards, policies, procedures, guidelines, etc.) that are referred to in preparing this document and are utilized during the performance and operation of this procedure.

- ISO14001:2015 — Environmental Management Systems Requirements
- ISO45001:2018 — Occupational Health and Safety Management System Requirements
- OSHA Standard 29 CFR 1910.1200 — Hazard Communication
- Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals








(4.3) Appendix 3 — Attachments

This section contains attachment materials (e.g., forms, checklists, templates) that are utilized during the performance and operation of this procedure.

- (1) GHS Pictograms
 - ▲ GHS Transport Pictograms
 - ▲ GHS Storage Pictograms
- (2) Forms
 - ▲ New Chemical Evaluation Form
- (3) Templates
 - ▲ Chemical List Template
 - ▲ Hazard Warning Label Template


(4.3.1) GHS Pictograms

(4.3.1.1) GHS Transport Pictograms

Transport "Pictograms"		
		
Flammable Liquid Flammable Gas Flammable Aerosol	Flammable solid Self-Reacting Substances	Pyrophorics (Spontaneously Combustible) Self-Heating Substances
		
Substances, which in contact with water, emit flammable gases (Dangerous When Wet)	Oxidizing Gases Oxidizing Liquids Oxidizing Solids	Explosive Divisions 1.1, 1.2, 1.3
		
Explosive Division 1.4	Explosive Division 1.5	Explosive Division 1.6
		
Compressed Gases	Acute Toxicity (Poison): Oral, Dermal, Inhalation	Corrosive
		
Marine Pollutant	Organic Peroxides	

(4.3.1.1) GHS Storage Pictograms

GHS Labels		
		
Oxidizers - Can burn without air, or can intensify fire in combustible materials	Explosives - May explode if exposed to fire, heat, shock, friction	Corrosives - May cause skin burns and permanent eye damage.
		
Gases Under Pressure - Gas released may be very cold. Gas container may explode if heated	Flammable if exposed to ignition sources, sparks, heat. Some substances may give off flammable gases	Toxic to aquatic organisms and may cause long lasting effects in the environment
		
Toxic material which may cause life threatening effects even in small amounts and with short exposure.	May cause serious and prolonged health effects on short or long term exposure.	Irritant - May cause irritation (redness, rash) or less serious toxicity

 SINCE 1878 Procedure	Title : Hazardous Chemicals Management Procedure	Doc No. : 136-E003-HSE-P004
	Owner : Somboon C., Sahuttaya T.	Version No : V 0.0
	Reviewer : Rungrote J., Wasan H.,	Page No. : Page 11 of 13
	Approver : Banthom K.	

(4.3.2) Forms

(4.3.2.1) New Chemical Evaluation Form

Chemical Name: _____ Evaluation Date: ____/____/____

Health Hazards:

- ☐ Irritant
☐ Sensitizer
☐ Carcinogen
☐ Corrosive
☐ Toxic
☐ Highly Toxic
☐ Material harmful to specific organs or part of body

Physical Hazards:


- ☐ Flammable
☐ Explosives
☐ Pyro electricity
☐ Compressed Gases
☐ Oxidizer
☐ Organic peroxide
☐ Unstable or water-reactive

Effect to Environment: _____

PPE Required: _____

Special Information: _____

	Signature, Full name, Position	Date
Reviewed by: (HSE Officer/Manager)		____/____/____
Approved by: (Power Plant Manager)		____/____/____

 SINCE 1878 Procedure	Title : Hazardous Chemicals Management Procedure	Doc No. : 136-E003-HSE-P004
	Owner : Somboon C., Sahuttaya T.	Version No : V 0.0
	Reviewer : Rungrote J., Wasan H.,	Page No. : Page 12 of 13
	Approver : Banthom K.	

(4.3.3) Templates

(4.3.3.1) Chemical List Template

Company Name: _____

Item	Inventory#	Chemical Name / Trade Name	Storage Capacity or Inventory Amount	Owner Department	Storage Location
[1]					
[2]					
[3]					
[4]					
[5]					
[6]					
[7]					
[8]					
[9]					
[10]					
[11]					
[12]					
[13]					
[14]					
[15]					
[16]					
[17]					
[18]					
[19]					
[20]					

Last Update Date : _____

Updated By : _____

(4.3.3.2) Hazard Warning Label Template

CHEMICAL NAME HYDROCHLORIC ACID TRADENAME กรดเกลือ		
MANUFACTURER NAME AND ADDRESS TELEPHONE NUMBER DISTRIBUTOR NAME AND ADDRESS TELEPHONE NUMBER	EMERGENCY CALL	
PHYSICAL, HEALTH HAZARDS		
FIRST AID		



ข-23

แผนการดูแลบำรุงรักษา สนามหญ้า ต้นไม้ ทำความสะอาดถนน และวางระบายน้ำ
ในบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ลำดับที่	รายการ	สัปดาห์ที่ 1							สัปดาห์ที่ 2							สัปดาห์ที่ 3							สัปดาห์ที่ 4											
		T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	งานรดน้ำสนามหญ้า, ต้นไม้ และไม้ดอก	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		A	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1			1	1	1	1	1	1			1	1	
2	งานใส่ปุ๋ย, ดินผสม, สนามหญ้า, ต้นไม้, ไม้ดอก	P	2	2	2	2	2	2								2	2	2	2	2	2													
		A	4	4	2	2																												
3	งานพรวนดิน, กำจัดวัชพืชโคนต้นไม้, ไม้ดอก	P							2	2	2	2	2	2	2									2	2	2	2	2	2					
		A					2	2		2	2	2	2	2	2		2											2				2	2	
4	งานตัดหญ้าไหล่ทาง , เกาะกลาง	P														6	6	6	6	6														
		A															6	6	6	6				6	6	6	6		6					
5	งานตัดหญ้ารอบบ่อ HP-1,2	P							2	4	4	4	4	4	4																			
		A													2																			
6	งานตัดหญ้าแนวรั้วโรงงาน	P	2	2	2	2	2	2	2																									
		A																																
7	งานตัดหญ้าพื้นที่สีเขียว , Buffetzone	P																						3	3	3	3	4	4			2	4	
		A	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2			2	2			2			2	2	2	2	2	2		2	2		
8	งานตัดแต่งไม้ดอก	P	2	2	2	2	2	2																										
		A		2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		2											2	2			2	2	
9	งานตัดแต่งต้นไม้ยืนต้น	P	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1			1	1	1	1	1	1			1	1	
		A	2		2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		2	2	2	2								2			2	2		
10	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	P						2							2														2	2		2		
		A																																
11	งานกวาดถนนเกาะกลาง ไหล่ทาง,เก็บขยะ,ล้างถนน	P	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2																				
		A	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2			2	2	2	2	2			2	2		
12	งานตัดหญ้า , ตัดแต่งต้นไม้ (แปลงจามจุรี)	P																						3	3	3	3					4	4	
		A																																
13	งานดูแลต้นไม้,สนามหญ้าบริเวณสำนักงาน	P	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1			1	1	1	1	1	1			1	1	
		A	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1			1	1	1	1	1	1		1	1		
14	ผู้ควบคุมงาน	P	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1			1	1	1	1	1	1			1	1	
		A	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1			1	1	1	1	1	1		1	1		
15	อื่น ๆ	P																																
		A																																
จำนวนคนงานตามแผนงาน			12	12	12	12	12	12	1	12	12	12	12	12	12	1	12	12	12	12	12	12	1	1	12	12	12	12	12	12	1	1	12	12
จำนวนคนงานมาทำงานจริง			13	13	13	13	13	13		13	13	13	13	13	13		13	13	13	13	13			13	13	13	13	13	13			13	13	
รวมจำนวนผู้ปฏิบัติงานทั้งสิ้น 12 คน/วัน		หมายเหตุ : วันที่ 7,14,21,28 เป็นวันหยุดประจำสัปดาห์																																

วันที่ 20 เป็นวันหยุดวันอาสาฬหบูชา

วันที่ 29 เป็นวันหยุดชดเชยวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว

เดือน สิงหาคม 2567

แผนงานการดูแลบำรุงรักษา สนามหญ้า ต้นไม้ ทำความสะอาดถนน และวางระบายน้ำในบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (AIE)

ลำดับที่	รายการ	สัปดาห์ที่ 1										สัปดาห์ที่ 2										สัปดาห์ที่ 3										สัปดาห์ที่ 4										สัปดาห์ที่ 5									
		T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																		
1	งานรดน้ำสนามหญ้า, ต้นไม้ และไม้ดอก	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1																			
		A	1	1	1		1	1	1	1	1	1			1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1																			
2	งานใส่ปุ๋ย, ดินผสม, สนามหญ้า, ต้นไม้, ไม้ดอก	P	2	2	2		2	2	2							2	2	2		2	2	2																													
		A	4	4	2																																														
3	งานพรวนดิน, กำจัดวัชพืชโคนต้นไม้, ไม้ดอก	P							2	2	2				2	2							2	2	2	2		2	2	2	2	2																			
		A		2	2		2	2	2	2	2	2			2	2	2											2	2	2	2	2																			
4	งานตัดหญ้าไหล่ทาง, เกาะกลาง	P															4	4		6	6	4																													
		A															6	8		6	6	6	6	6	6																										
5	งานตัดหญ้ารอบบ่อ HP-1,2	P								4	4				4	4	4																																		
		A																												2	2																				
6	งานตัดหญ้าแนวรั้วโรงงาน	P	2	2	2		2	2	2	2																																									
		A						2	2	2	2	2			2	2	2	2			2		2			2		2	2	2		2																			
7	งานตัดหญ้าพื้นที่สีเขียว, Bufferzone	P																					6	6	4			4	4	4	4	4	2																		
		A	2	2	2		2																																												
8	งานตัดแต่งไม้ดอก	P	2	2	2		2	2	2	2																																									
		A			2		2	2	2	2	2				2	2	2				2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2																			
9	งานตัดแต่งต้นไม้ยืนต้น	P	1	1	1		1	1	1	1	1				1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1																			
		A	2	2	2		2	2	2	2	2	2			2	2	2												2	2	2	2																			
10	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	P			2						2							2								2		2				2																			
		A																																																	
11	งานกวาดถนนเกาะกลาง ไหล่ทาง, เก็บขยะ, ถังถนน	P	2	2			2	2	2	2	2				2	2	2	2											2	2	2	2																			
		A	2				2	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2			2		2	2			2	2	2	2	2																			
12	งานตัดหญ้า, ตัดแต่งต้นไม้ (แปลงจามจุรี)	P																																																	
		A																																																	
13	งานดูแลต้นไม้, สนามหญ้าบริเวณสำนักงาน	P	1	1	1		1	1	1	1	1				1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1																			
		A	1	1	1		1	1	1	1	1	1			1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1																			
14	ผู้ควบคุมงาน	P	1	1	1		1	1	1	1	1				1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1																			
		A	1	1	1		1	1	1	1	1	1			1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1																			
15	อื่นๆ	P																																																	
		A																																																	
จำนวนคนงานตามแผนงาน			12	12	12	1	12	12	12	12	12	12	1	1	12	12	12	12	12	1	12	12	12	12	12	12	1	12	12	12	12	12	12																		
จำนวนคนงานมาทำงานจริง			13	13	13		13	13	13	13	13			13	13	13	13	13			13	13	13	13	13	13		13	13	13	13	13	13																		
รวมจำนวนผู้ปฏิบัติงานทั้งสิ้น 12 คน/วัน		หมายเหตุ วันที่ 4,11,18,25 เป็นวันหยุดประจำสัปดาห์																																																	

วันที่ 12 เป็นวันหยุดนักขัตฤกษ์

เดือน ตุลาคม 2567

แผนงานการดูแลรักษา สนามหญ้า ต้นไม้ ทำความสะอาดถนน

วางระบายน้ำในบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (AIE)

ลำดับที่	รายการ		สัปดาห์ที่ 1					สัปดาห์ที่ 2					สัปดาห์ที่ 3					สัปดาห์ที่ 4																
			T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	งานรดน้ำสนามหญ้า, ต้นไม้ และไม้ดอก	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		A	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1			1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	
2	งานใส่ปุ๋ย, ดินผสม, สนามหญ้า, ต้นไม้, ไม้ดอก	P	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2																				
		A	2	2													2														2			
3	งานพรวนดิน, กำจัดวัชพืชโคนต้นไม้, ไม้ดอก	P															2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2						
		A	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2																		2	2	
4	งานตัดหญ้าให้ต่าง, เกาะกลาง	P							2	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2						
		A																6	6	6	6			6	6	6	6	6	6		6			
5	งานตัดหญ้ารอบบ่อ HP-1,2	P																													4	4	4	4
		A																													2			
6	งานตัดหญ้าแนวรั้วโรงงาน	P	2	2	2	2	2		2																									
		A								2	2	2	2	2			2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		2				
7	งานตัดหญ้าพื้นที่สีเขียว, Buffetzone	P							2	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2											2	2	2
		A	2	2	2	2	2		2																						2	2	2	
8	งานตัดแต่งไม้ดอก	P	2	2	2	2	2																									2	2	2
		A			2		2		2	2	2	2	2	2			2														2	2	2	
9	งานตัดแต่งต้นไม้ยืนต้น	P	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	
		A	2	2	2	4	2		2	2	2	2	2	2			2														2	2		
10	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	P					2							2							2							2						
		A																																
11	งานกวาดถนนเกาะกลาง ให้ต่าง, เก็บขยะ, ถังถนน	P	2	2	2	2				2	2	2	2				2	2	2	2			2	2	2	2	2							
		A	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2		2	2	2	2	2		2	2	2	2		
12	งานตัดหญ้า, ตัดแต่งต้นไม้ (แปลงจามจุรี)	P																					2	2	2	2	2	2		4	4	4	4	
		A																																
13	งานดูแลต้นไม้, สนามหญ้าบริเวณสำนักงาน	P	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1			1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	
		A	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1			1	1	1	1	1		1	1	1	1	1		1	1	1	1		
14	ผู้ควบคุมงาน	P	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1			1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	
		A	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1			1	1	1	1	1		1	1	1	1	1		1	1	1	1		
15	อื่นๆ	P																																
		A																																
	จำนวนคนงานตามแผนงาน		13	13	13	13	13	1	13	13	13	13	13	13	1	1	13	13	13	13	13	1	13	13	13	13	13	13	1	13	13	13	13	
	จำนวนคนงานมาทำงานจริง		13	13	13	13	13		13	13	13	13	13	13			13	13	13	13	13		13	13	13	13	13	13		13	13	13	13	
	รวมจำนวนผู้ปฏิบัติงานทั้งสิ้น 13 คน/วัน		หมายเหตุ : วันที่ 6,13,20,27 เป็นวันหยุดประจำสัปดาห์																															

รวมจำนวนผู้ปฏิบัติงานทั้งสิ้น 13 คน/วัน

หมายเหตุ : วันที่ 6,13,20,27 เป็นวันหยุดประจำสัปดาห์

วันที่ 14 เป็นวันหยุดชดเชยวันฉัตรมงคล

เดือน พฤศจิกายน 2567

งานการดูแลบำรุงรักษา สนามหญ้า ต้นไม้ ทำความสะอาด. และวางระบายน้ำ ในบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (AIE)

[illegible]

ลำดับที่	รายการ	T	สัปดาห์ที่ 1								สัปดาห์ที่ 2							สัปดาห์ที่ 3							สัปดาห์ที่ 4							30	31
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
1	งานรดน้ำสนามหญ้า, ต้นไม้ และไม้ดอก	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		A		1	1	1		1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	
2	งานใส่ปุ๋ย, ลินผสม, สนามหญ้า, ต้นไม้, ไม้ดอก	P								2	2	2	2	2																			
		A			1	1		2	2																								
3	งานพรวนดิน, กำจัดวัชพืชโคนต้นไม้, ไม้ดอก	P															2	2	2	2	2	2											
		A		2						2	2	2	2	2	2											2	2	2	2	2		2	
4	งานตัดหญ้าให้สวยงาม, เกาะกลาง	P															4	4	4	4	4	4		4	4	4	4	4	4		4		
		A						2	2								2	2	2	6	6	6		6									
5	งานตัดหญ้ารอบบ่อ HP-1,2	P		2	2	2		2																									
		A		2	2	2																2		2	2	2							
6	งานตัดหญ้าแนวรั้วโรงงาน, ลานจอดรถ	P								2	2	2	2	2	2																		
		A								2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2												
7	งานตัดหญ้าพื้นที่สีเขียว, Buffetzone	P		4	4	4		4	4																								
		A																									2	2	2		2		
8	งานตัดแต่งไม้ดอก	P		2	2	2		2	2		2	2	2	2	2	2										2	2	2	2	2	2		2
		A		2	2			2	2		2	2	2	2	2											2	2	2	2	2	2		2
9	งานตัดแต่งต้นไม้ยืนต้น	P								2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2												
		A		2	2	2		2	2		2	2	2	2	2											2	2	2	2	2	2		2
10	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	P						2							2							2								2			
		A																															
11	งานกวาดถนนเกาะกลาง ให้สวยงาม, เก็บขยะ, ล้างถนน	P		2	2	2		2	2		2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		2		
		A		2	2	2		2	2		2	2	2	2	4		2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		2		
12	งานตัดหญ้า, ตัดแต่งต้นไม้ (แปลงจอมจูลี)	P																							4	4	4	4	4	2		4	
		A																															
13	งานดูแลต้นไม้, สนามหญ้าบริเวณสำนักงาน	P		1	1	1		1	1		1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1		
		A		1	1	1		1	1		1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1		
14	ผู้ควบคุมงาน	P		1	1	1		1	1		1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1		
		A		1	1	1		1	1		1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1		
15	อื่นๆ	P																															
		A																															
จำนวนคนงานตามแผนงาน			1	13	13	13	1	13	13	1	13	13	13	13	13	13	1	13	13	13	13	13	13	1	13	13	13	13	13	13	1	13	1
จำนวนคนงานมาทำงานจริง			1	13	13	13	-	13	13	1	13	13	13	13	13	13	-	13	13	13	13	13	13	1	13	13	13	13	13	13	1	13	1
รวมจำนวนผู้ปฏิบัติงานทั้งสิ้น 13 คน/วัน		หมายเหตุ : วันที่ 1,8,15,22,29 เป็นวันหยุดประจำสัปดาห์																															

รวมจำนวนผู้ปฏิบัติงานทั้งสิ้น 13 คน/วัน

หมายเหตุ : วันที่ 1,8,15,22,29 เป็นวันหยุดประจำสัปดาห์

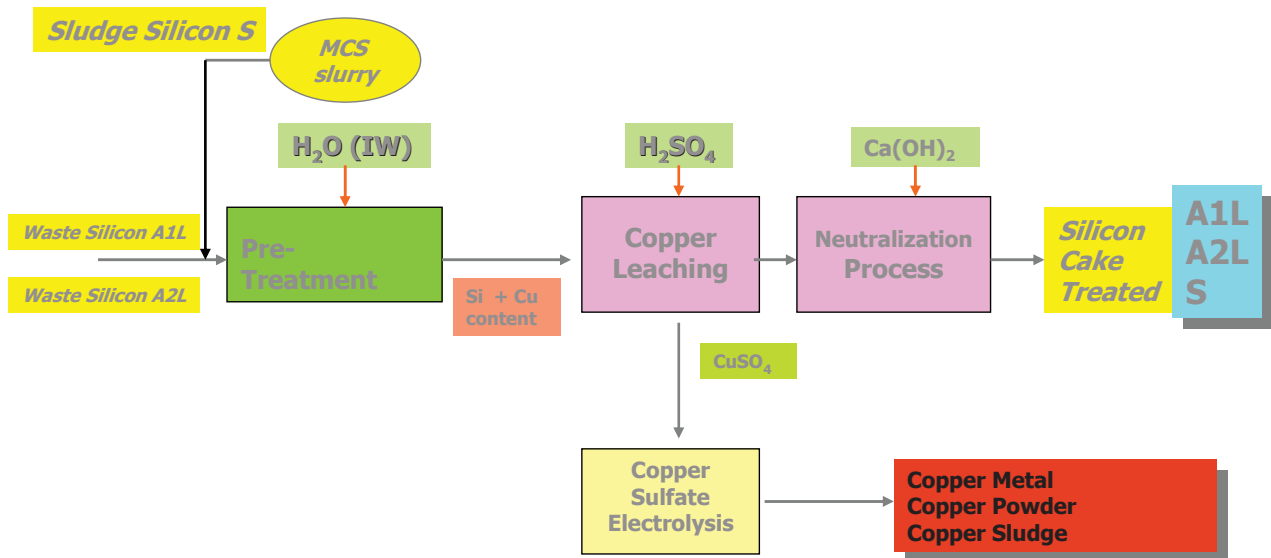
วันที่ 5 เป็นวันหยุดวันคล้ายวันพระบรมราชสมภพของพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร วันชาติ และวันพ่อแห่งชาติ

วันที่ 31 เป็นวันหยุดสิ้นปี

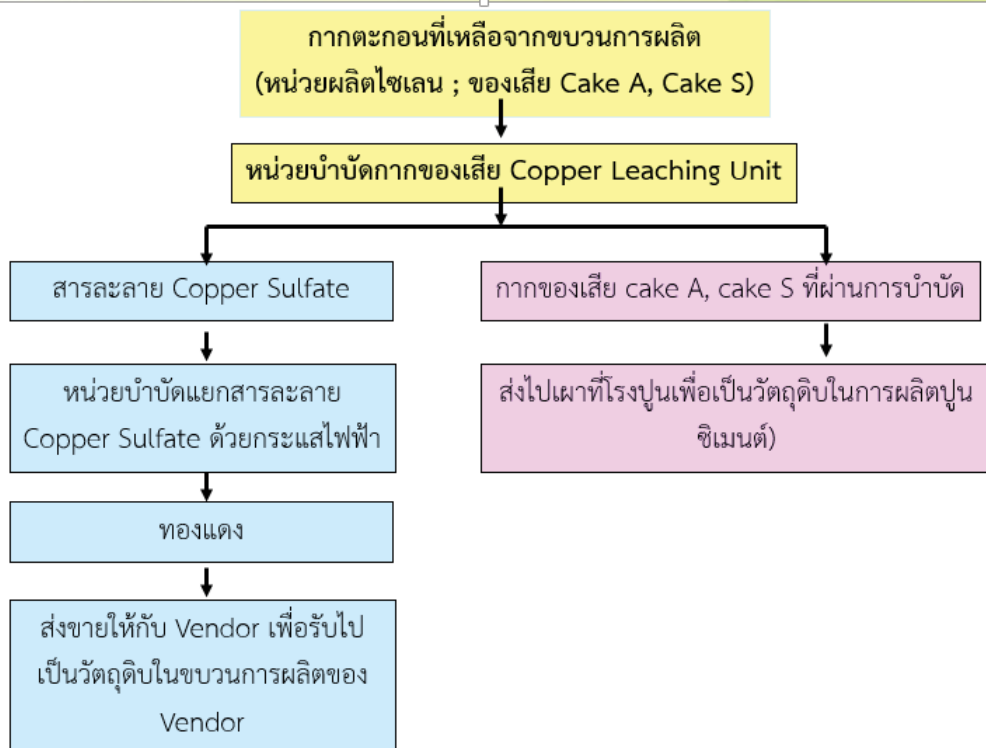
ข-24

ตัวอย่างการนำหลัก 3R มาใช้ ของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

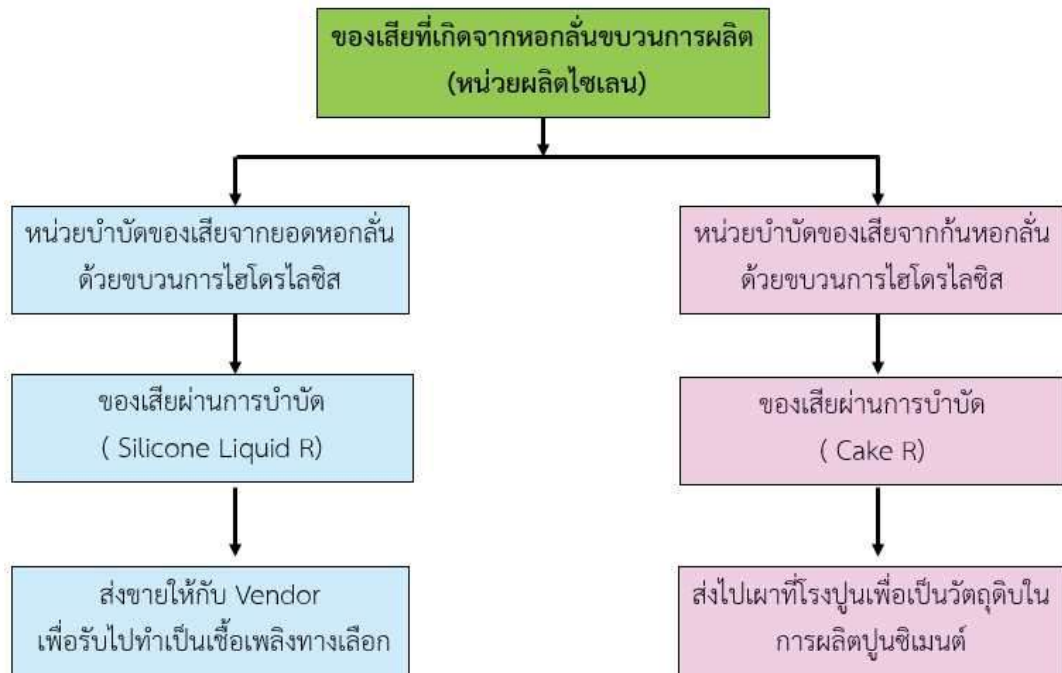
Process Waste (Copper Leaching Process)



ระบบบำบัดกากของเสีย Copper Leaching Unit



ระบบบำบัดของเสียด้วยกระบวนการไฮโดรไลซิส



วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อม (ENVIRONMENTAL AND ENERGY OBJECTIVE)

Year 2023-2025

Asia Silicones Monomer Limited

Effective Date : 1 September 2024
Rev. : 1

ลำดับ Item	วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน Environmental and Energy Objective	ความสัมพันธ์กับ กระบวนการ Related Process	เป้าหมาย Target	ผู้รับผิดชอบ Responsible	การวัดผล Measurement
1.	ควบคุมประสิทธิภาพในการใช้พลังงานให้ใกล้เคียงสูงสุด Control the utilization of energy in the most efficient way	กฎหมายและข้อกำหนด อื่น ๆ Legal and other requirements	จัดทำรายงานการจัดการพลังงานประจำปี Annual Energy Report	คณะกรรมการ พลังงาน Energy Working Team	ดำเนินการสอดคล้องกับ พรบ. Fully comply with requirements of this Act.
	1.1) การปฏิบัติตาม พรบ. อนุรักษ์พลังงานฉบับที่ 2 ปี 2550 และการใช้ พลังงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงเศรษฐกิจ To comply with the Act of Energy Conservation Issue No.2 year 2007 and Energy Eco Efficiency		ลดลง 0.8 % ภายในปี 2568 Reduce 0.8 % within 2025		เปรียบเทียบการใช้พลังงานไฟฟ้าต่อหน่วยการผลิต ของปี 2566-2568 กับปี 2565 compare electrical energy per unit consumption of year 2023-2025 with year 2022
	1.2) ควบคุมและลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าที่สัมพันธ์กับการผลิต Control and reduce of electrical energy that related to production		ลดลง 0.4 % ภายในปี 2568 Reduce 0.4 % within 2025		เปรียบเทียบการใช้ก๊าซธรรมชาติต่อหน่วยการผลิต ของปี 2566-2568 กับปี 2565 compare natural gas per unit consumption of year 2023-2025 with year 2022
	1.3) ควบคุมและลดปริมาณการใช้ก๊าซธรรมชาติที่สัมพันธ์กับการผลิต Control and reduce of natural gas that related to production				
2.	การจัดการสารเคมีและวัตถุอันตราย Chemical and Hazardous substance control	การควบคุมการปฏิบัติงาน Operational Control	NC จากข้อร้องเรียน = 0 NC from complaint = 0	All departments	ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากภายนอก เช่น หน่วยงานราชการ ชุมชน โรงงานข้างเคียง เป็นต้น Environmental complaint from outside (Ex. Government, Community, Neighboring factory etc.)
	2.1) ควบคุมการจัดการสารเคมีและวัตถุอันตรายในโรงงานตามคู่มือการจัดการเกี่ยวกับ สารเคมีและวัตถุอันตรายตามข้อกำหนดของกรมโรงงานฯ To comply with the manual of Chemical and Hazardous substance by laws.		NC จากการรั่วไหล ≤ 1 NC/ ปี NC from chemical spill ≤ 1 NC/ year		พิจารณาจากจำนวน NC ที่เกี่ยวข้องเฉพาะเรื่องการรั่วไหลของสารเคมี ตามตารางที่ 1 โดยพิจารณาการรั่วไหลของสารเคมี: EHS-WI-GEN: No.1000655 (Consider from NC that related to chemical spill) (Table no.1 Criteria if chemical spill: EHS-WI-GEN: No.1000655)

ทบทวนโดย/ Reviewed by

ตัวแทนฝ่ายบริหาร/ MR

หรือ รองประธาน/ Vice President

GEN-FM-GEN: No. 1000633 Rev.1 Date 06-Jan-15

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อม (ENVIRONMENTAL AND ENERGY OBJECTIVE)

Year 2023-2025

Asia Silicones Monomer Limited

Effective Date : 1 September 2024
Rev. : 1

ลำดับ Item	วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน Environmental and Energy Objective	ความสัมพันธ์กับ กระบวนการ Related Process	เป้าหมาย Target	ผู้รับผิดชอบ Responsible	การวัดผล Measurement
3.	ควบคุมและลดปริมาณของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดจากกระบวนการผลิต Control and reduce all Industrial wastes from Operation	การจัดการกากและของ เหลือใช้จากโรงงาน Waste Management	≤ 0.170 ตัน/SL10 ≤ 0.170 ton/SL10	EHS and All departments	ปริมาณของเสียอุตสาหกรรมที่ส่งไปกำจัดภายนอกเทียบกับการผลิต SL10 All Industrial wastes volume compare with SL10 Production
4.	ควบคุมและเฝ้าติดตาม สรณะด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ให้เป็นไปตามกฎหมาย กำหนด Control and monitoring environmental capacity of company to comply with the law.	การเฝ้าติดตาม และการ ตรวจวัด Monitoring and Measurement	สอดคล้องตามกฎหมาย 100% to comply with law 100%	EHS	เปอร์เซ็นต์ความสอดคล้องกับกฎหมาย โดยแยกตามพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด Percentage of legal compliance, base on parameters of monitoring
5.	อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ECO Factory		ได้รับการรับรองเป็นโรงงานเชิงนิเวศ Eco Factory Certificate	All	ใบรับรองเป็นโรงงานเชิงนิเวศ และอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 4 Eco Factory and GI level 4 Certificates
	5.1) ขอลาการรับรองโรงงานเชิงนิเวศ และอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 4 Certified for Eco Industry Factory and Green Industry level 4				
	5.2) จัดทำข้อกำหนดเฉพาะด้านและติดตามผลการดำเนินงานด้านโรงงาน อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Establish the specific requirements and monitoring the operations result of Eco Industry factory)				
6.	กิจกรรมเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคม Corporate Social Responsibility Program	Communication Participation and Consultation	≥ 5 ครั้ง/ปี ≥ 5 times/year	CSR	พิจารณาจากจำนวนครั้งที่เข้าร่วมตามกิจกรรมที่จัดขึ้นอย่างเป็นทางการ โดยการ พิจารณาจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศไทย Consider from TEAT Official activity

ทบทวนโดย/ Reviewed by

ตัวแทนฝ่ายบริหาร/ MR

หรือ รองประธาน/ Vice President

หรือ รองประธาน/ Vice President

GEN-FM-GEN: No. 1000633 Rev.1 Date 06-Jan-15

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อม (ENVIRONMENTAL AND ENERGY OBJECTIVE)

Year 2023-2025

Asia Silicones Monomer Limited

Effective Date : 1 September 2024
Rev. : 1

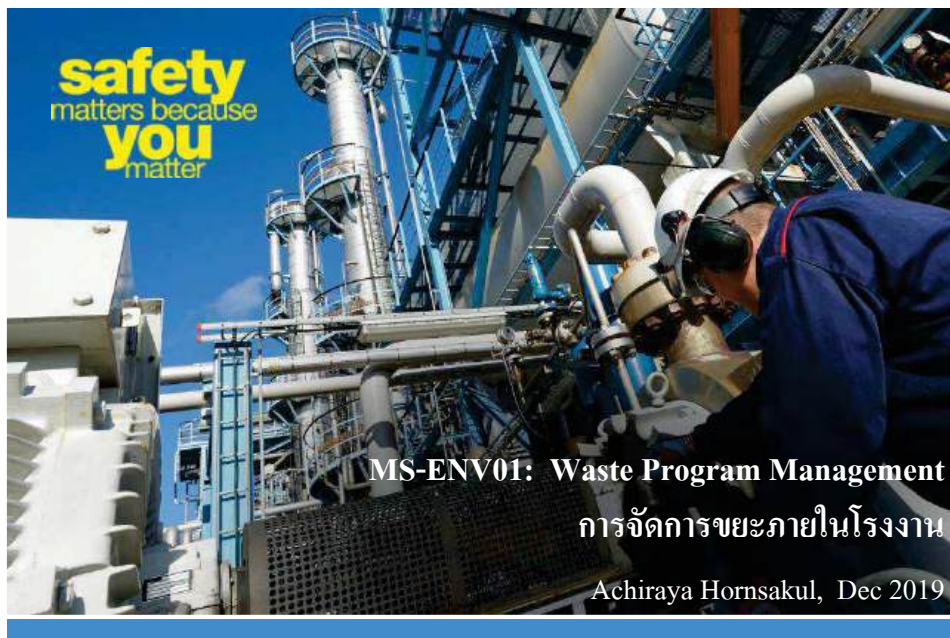
ลำดับ Item	วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน Environmental and Energy Objective	ความสัมพันธ์กับ กระบวนการ Related Process	เป้าหมาย Target	ผู้รับผิดชอบ Responsible	การวัดผล Measurement
7	3R Program				
	7.1 ลดการเผาทำลาย Wet Vent (DME) จาก Unit 40F ที่เผาเผา Thermal Oxidizer โดยใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อผลิต MeO product ที่ Unit 45 (DME Converter).	ของเสีย Waste	ลดการเผาทำลายอย่างน้อย 50% ของปริมาณ Wet Vent (DME) ที่เกิดขึ้น Reduction of Wet Vent (DME) burn at Thermal Oxidizer at least 50% of total generation	SLX	ปริมาณ Wet Vent (DME) ที่ถูกใช้เพื่อวัตถุดิบในการผลิต MeO เทียบกับ ปริมาณ Wet Vent (DME) ที่เกิดขึ้นจาก Unit 40F Wet Vent use for Unit 45 compare with Total Wet vent from Unit 40F
	7.2) นำกรดเกลือที่ออกจาก U92, U93 และ MH HCl กลับมาใช้ใหม่ Recycle of waste HCl from U92, U92 & MH HCl	-	-	-	-
	7.2.1) นำกรดเกลือที่ออกจาก MH HCl กลับมาใช้ใหม่โดยเป็นวัตถุดิบในการผลิตสารเคมี โดยผู้รับจ้างจัดการนอก Recycle waste MH HCl by outside vendor as chemical Raw Material	ของเสีย Waste	≥15% ของปริมาณ MH HCl ที่เกิดขึ้น ≥15% of MH HCl	Siloxane	ปริมาณ MH HCl ที่เกิดขึ้นเทียบกับการผลิต MH MH HCl waste generate compare with MH product
8	จัดทำคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (Carbon Footprint for Organization: CFO)	ก๊าซเรือนกระจก	ได้รับการรับรองจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้ Verified Carbon Footprint for Organization	All	ผ่านการรับรองจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้ขององค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก Verified Carbon Footprint for Organization (CFO) by TGO

ตรวจสอบ/ Reviewed by

ตัวแทนฝ่ายบริหาร/ MR

ตรวจสอบ/ Reviewed by

ผู้จัดการโรงงาน/Plant Manager
หรือ รองประธาน/ Vice President



CONFIDENTIAL

1



1. พิจารณาประเภทของขยะ และจัดทำข้อมูลขยะ
2. คัดเลือกบริษัทที่ได้รับอนุญาตให้กำจัดขยะ ตามกฎหมาย
3. ทำการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานรายปี
4. หากบริษัทไม่สามารถนำขยะออกนอกโรงงานภายใน 90 วัน ต้องทำการขออนุญาตขยายเวลาจัดเก็บในโรงงาน ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม
5. ทุกครั้งที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทั้งขยะอันตราย และขยะไม่อันตรายออกนอกโรงงาน จะต้องมีการรายงานการนำออกผ่านระบบอินเตอร์เน็ต และส่งเอกสาร manifest ตามกฎหมาย
6. ทุกสิ้นเดือนจะมีการรายงานปริมาณขยะที่นำออกจากโรงงานให้กรณนิคมอุตสาหกรรมทราบ ตามประกาศการนิคมฯ และรายงานหน่วยงานท้องถิ่น
7. ทุกสิ้นปีจะมีการสรุปปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่นำออกนอกโรงงาน และทำรายงานส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในเดือนมกราคมของทุกปี

<div> <div> <div>safety</div> <div>matters because</div> <div>you</div> <div>matter</div> </div> <div> <div>เกณฑ์ในการคัดแยกขยะของโรงงาน</div> <div>MOMENTIVE</div> </div> </div>		
ประเภทของขยะ	เกณฑ์การคัดแยก	ตัวอย่าง
เศษอาหาร	ที่มาจากธรรมชาติ หรือสิ่งมีชีวิตที่ย่อยสลายได้ และเน่าเสียง่าย	เศษอาหาร ข้าว เปลือกผลไม้ ใบตอง เปลือกไข่ เปลือกกุ้ง เศษซากสัตว์
ขยะรีไซเคิล	ขยะที่สามารถนำมาใช้ประโยชน์ใหม่รีไซเคิลหรือขายได้	กระดาษ เอกสาร หนังสือพิมพ์ กล่องกระดาษ หลอดบรรจุภัณฑ์ CIP ที่ยังไม่ใช้งานและไม่ปนเปื้อนขวดแก้วหรือภาชนะแก้วสำหรับบรรจุอาหาร และเครื่องมือทุกชนิด กระป๋อง ขวดพลาสติก เศษเหล็ก สายไฟ ทองเหลือง ทองแดง
ขยะทั่วไป	ขยะที่ย่อยสลายไม่ได้ หรือย่อยสลายยาก ไม่เป็นพิษ ไม่ก่อกวนกับการรีไซเคิล	โฟม ฟอล์ย ที่ใช้แล้ว พลาสติกที่ปนกล่อบรรจุภัณฑ์หรือรีดกล่อบรรจุภัณฑ์ใส่อาหารหรือสิ่งของ ซองชา กาแฟ
ขยะปนเปื้อนซิลิโคนส์	ขยะที่ปนเปื้อนซิลิโคนส์ ที่ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย หรือวัตถุอันตราย	เศษผ้าปนเปื้อนซิลิโคนส์ ถุงมือปนเปื้อนซิลิโคนส์ ถุงปนเปื้อนซิลิโคนส์ หลอดบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนซิลิโคนส์
ขยะไม่อันตรายจากกระบวนการผลิต-มีประเภทไม่ไวไฟ มาจากกระบวนการผลิต ที่ไม่ย่อยคามใบอนุญาต	ขยะที่ไม่เป็นพิษ ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย ไม่ไวไฟ มาจากกระบวนการผลิต ที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้	-Silicone waste ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ CIP -น้ำเสียอิมัลชัน -insulation
ขยะอันตราย-มีประเภทย่อยตามใบอนุญาต	ขยะที่มีสารพิษ หากทิ้งไม่ระมัดระวัง จะมีอันตรายต่อคน สัตว์ สิ่งแวดล้อม ชุมชน	หลอดไฟ แบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หมึกปริ้น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์บรรจุภัณฑ์ยาฆ่าแมลงหรือกำจัดวัชพืช น้ำมันใช้แล้ว สารเคมีเสื่อมสภาพ เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน หรือสารเคมีบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนน้ำมัน สารอันตราย



CONFIDENTIAL

4

ขยะทั่วไป

ประเภทของขยะ	เกณฑ์การคัดแยก	ตัวอย่าง
เศษอาหาร	ที่มาจากธรรมชาติ หรือสิ่งมีชีวิตที่ย่อยสลายได้ และเน่าเสียง่าย	เศษอาหาร ข้าว เปลือกผลไม้ ใบตอง เปลือกไข่ เปลือกกุ้ง เศษซากสัตว์
ขยะทั่วไป	ขยะที่ย่อยสลายไม่ได้ หรือย่อยสลายยาก ไม่เป็นพิษ ไม่คุ้มค่ากับการรีไซเคิล	โฟม ฟอยล์ ที่ใช้แล้ว พลาสติกที่พันกล่องบรรจุภัณฑ์หรือ วัสดุกล่อง พลาสติกใส่อาหารหรือสิ่งของ ของชำ กาแฟ
ขยะปนเปื้อนซิลิโคนส์	ขยะที่ปนเปื้อนซิลิโคนส์ ที่ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย หรือวัตถุอันตราย	เศษผ้าปนเปื้อนซิลิโคนส์ ถุงมือปนเปื้อนซิลิโคนส์ ถุงปนเปื้อนซิลิโคนส์ หลอดบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนซิลิโคนส์

CONFIDENTIAL

5

ขยะรีไซเคิล

No	Waste Name	แหล่งกำเนิด
1	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ หรือกระดาษแข็ง	บรรจุภัณฑ์ของวัสดุคืบและบรรจุภัณฑ์อื่นๆ ที่ไม่มีการปนเปื้อน
2	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	บรรจุภัณฑ์ของวัสดุคืบและบรรจุภัณฑ์อื่นๆ ที่ไม่มีการปนเปื้อน
3	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	บรรจุภัณฑ์ของวัสดุคืบและบรรจุภัณฑ์อื่นๆ ที่ไม่มีการปนเปื้อน
4	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	บรรจุภัณฑ์ของวัสดุคืบและบรรจุภัณฑ์อื่นๆ ที่ไม่มีการปนเปื้อน
5	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นแก้ว	บรรจุภัณฑ์ของวัสดุคืบและบรรจุภัณฑ์อื่นๆ ที่ไม่มีการปนเปื้อน
6	โลหะหลายชนิดปะปนกัน	บรรจุภัณฑ์ของวัสดุคืบและบรรจุภัณฑ์อื่นๆ ที่ไม่มีการปนเปื้อน

CONFIDENTIAL

6

ขยะไม่อันตรายจากกระบวนการผลิต

No	Waste Name	แหล่งกำเนิด
1	ภาชนะบรรจุซิลิโคนส์ที่แข็งแล้ว ไม่อันตราย	ถังโลหะที่มีซิลิโคนส์แข็งตัวจากกระบวนการผลิต
2	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์ : วัสดุดูดซับ วัสดุควกรอง	เศษผ้า ชุด วัสดุดูดซับ ที่ปนเปื้อนสารไม่อันตราย วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนจากกระบวนการผลิต การทำ 5S การซ่อมบำรุง ที่ไม่ใช่ 15 02 02
3	น้ำเสียที่ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ที่ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย ที่ไม่สามารถส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานข้างเคียงที่ทำสัญญากันไว้ได้ เช่น น้ำปนsiloxane, น้ำปนsilica
4	Silica: ของเสียในรูปของแข็งที่ไม่อันตราย	-ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ -การหลุดลอกเงิน อาจทำให้ต้องนำ silica ออกจากระบบ เพื่อป้องกันปัญหาการค้างระบบ -เครื่องจักร อุปกรณ์ เกี่ยวกับระบบไหล silica ชำรุด อาจทำให้ต้องเอาซิลิโคนออกจาก ระบบ
5	Insulation	ฉนวนหุ้มความร้อนที่ไม่ใช้งานแล้ว ไม่อันตรายจากงานซ่อมบำรุง
6	Silicone waste : ซิลิโคนส์เสื่อมสภาพที่ไม่อันตราย	ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ ไม่มีสารอันตราย เช่น สันล้าหมอคายู หลอด sealant -CIP

CONFIDENTIAL

7

ขยะอันตราย

No	Waste Name	แหล่งกำเนิด
1	เศษผ้า ชุด วัสดุดูดซับ ที่ปนเปื้อนสารอันตราย	เศษผ้า ชุด วัสดุดูดซับ ที่ปนเปื้อนสารอันตราย จากกระบวนการผลิต การทำงานซ่อมบำรุง เช่น ผ้าเปื้อนน้ำมัน วัสดุดูดซับที่ปนเปื้อนสารเคมี
2	หลอดไฟ ชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า	จากการซ่อมบำรุงไฟแสงสว่าง การเปลี่ยนหลอดไฟ
3	แบตเตอรี่-ชนิดใช้ตะกั่ว	แบตเตอรี่รถยนต์ ระบบไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ระบบไฟฟ้าที่ต้องใช้แบตเตอรี่
4	แบตเตอรี่-ชนิดใช้กรด แคดเมียม	ถ่านไฟฉาย
5	oily waste-น้ำเสียที่มีสารอันตราย	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ที่ปนเปื้อนสารอันตราย ที่ไม่สามารถส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียได้
6	น้ำมันที่ใช้งานแล้ว	เปลี่ยนถ่ายออกจากเครื่องจักร งานซ่อมบำรุง
7	สารเคมีที่ใช้ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่มีสารอันตราย	การวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

CONFIDENTIAL

8

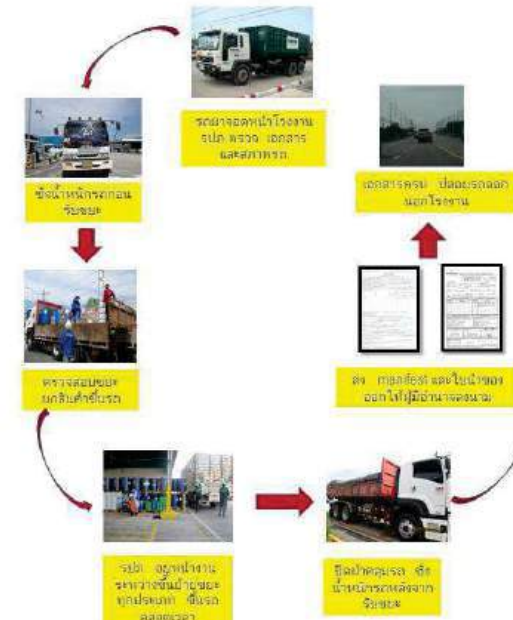
ขยะอันตราย

No	Waste Name	แหล่งกำเนิด
8	Silica	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
9	Jet oil	การกลั่นในระบบสุญญากาศ
10	กระป๋องสเปรย์	งานซ่อม งานทั่วไป ที่มีการใช้งานสเปรย์ที่เป็นกระป๋อง
11	ภาชนะปนเปื้อน	บรรจุภัณฑ์ของวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีจากห้องปฏิบัติการ
12	สารเร่งปฏิกิริยาที่เป็นของเหลว	สารเร่งปฏิกิริยาที่เป็นของเหลวจากขบวนการผลิต
13	สารเร่งปฏิกิริยาที่ปนเปื้อนสารอันตราย	สารเร่งปฏิกิริยาที่เป็นของแข็งที่ถูกเปลี่ยนออกจากขบวนการผลิต มีค่าความเป็นกรดแก่
14	ซิลิโคนส์เสื่อมสภาพที่อันตราย	ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ ที่มีสารอันตราย
15	ดิน หรือหินที่มีสารอันตราย	จากการปนเปื้อน สารเคมีหก รั่วไหล การดองได้ภาวะถูกเงิน

CONFIDENTIAL

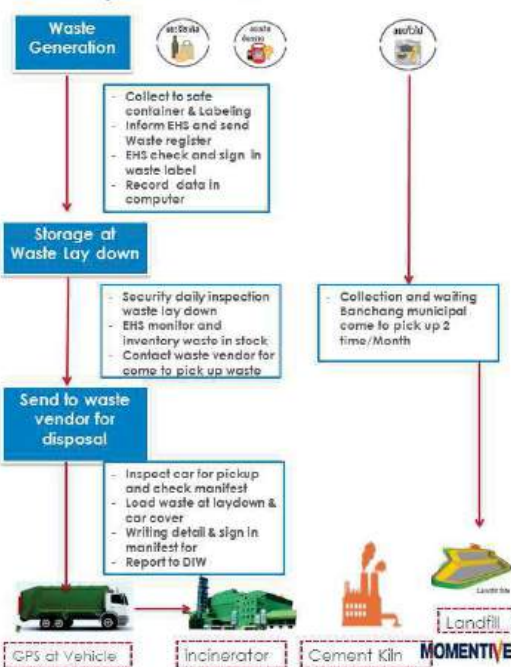
9

Waste out of Plant step



11

Waste disposal work flow



10

ขั้นตอนและเงื่อนไข
การจัดการขยะในโรงงาน

CONFIDENTIAL

12

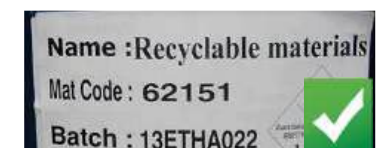
1. แยกขยะตามประเภท ทั้งขยะให้ถูกถัง
2. รวบรวมขยะจากถัง หรือ กระบวนการผลิต **ปิดภาชนะบรรจุ** ให้มิดชิด
3. **ติดฉลาก** ระบุประเภทขยะให้ถูกต้อง ชัดเจน
4. เขียนใน **Waste Register** สำหรับขยะทุกชนิดที่จะนำเข้าลานเก็บขยะ
5. แจ้ง รปภ. มาตรวจสอบ ก่อนนำขยะเข้าลานเก็บขยะ พร้อมส่งใบ waste register
6. EHS จะบันทึกข้อมูลตามใบ waste register และส่งกำจัดขยะตามกฎหมายต่อไป

2. Drum เปล่า , Tote เปล่า หรือภาชนะเปล่าทุกชนิดที่มีฉลากติดอยู่ **ต้องทำลายฉลากทุกใบที่ติดอยู่** โดยการฉีกออก หรือใช้สเปรย์พ่นทำลาย ก่อนนำเข้าลานขยะ
3. กรณี Drum เปล่า , Tote เปล่า หรือภาชนะเปล่าที่ไม่ใช่แล้ว แต่ชำรุด นอกจากจะทำลายฉลากที่ติดอยู่ ต้องติดฉลากระบุว่าเป็น “ภาชนะชำรุด”



1. ขยะทุกชนิด ยกเว้นขยะเทศบาล ต้องเขียนใบ Waste register ทุกครั้ง ในการส่งของเข้าลานเก็บขยะ
 - ให้ใช้แบบฟอร์ม Waste Register เท่านั้น
 - หากขยะที่จะส่งกำจัดไม่มีในรายการในเอกสาร ให้เขียนเพิ่มได้
 - กรอกข้อมูลให้ชัดเจน ครบถ้วน
 - ขยะปนเปื้อนซิลิโคนที่ทั้งในกระเบchieว เขียนใบ waste register ด้วย
 - **พลาเทตั่วหนา ที่มีการพันสี** เป็นพลาเทตั่วเข้า **หากมีการชำรุด ให้ส่งให้ WH ห้ามนำมาทิ้ง ห้ามนำออกไปกำจัดนอกโรงงาน**

4. Drum , Tote ขยะทุกชนิดต้องติดฉลากให้ถูกต้อง ชัดเจน ก่อนนำเข้าลานขยะ
 - ระบุชื่อเฉพาะ และให้ชัดเจน เช่น WWTO, water form OSI, ขยะปนเปื้อนซิลิโคนไม่อันตราย
 - ห้ามระบุชื่อแบบกว้าง ๆ เช่น ขยะอันตราย, Waste, เพราะไม่สามารถระบุชนิดของขยะได้ จึงไม่สามารถส่งกำจัดอย่างถูกต้องได้



5. สินค้าผลิตภัณฑ์ หรือ บรรจุภัณฑ์ ที่หมดอายุ หรือ ไม่ได้คุณภาพ เช่น Scrap destruction, Claim ที่เป็นขยะต้องการกำจัด ให้ปฏิบัติดังนี้

- กรณีมีสินค้า ผลิตภัณฑ์ หรือ บรรจุภัณฑ์ ที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นปกติจากกระบวนการผลิต **หน่วยงานที่รับผิดชอบ ต้องแจ้ง EHS พร้อมหลักฐานการอนุมัติให้กำจัดได้** เพิ่มจากขั้นตอนปกติ
- ต้องทำลายสินค้า ผลิตภัณฑ์ หรือ บรรจุภัณฑ์ ก่อนจะส่งเข้าลานเก็บขยะ
- ถ้าไม่สามารถทำลาย ก่อนส่งเข้าลานขยะ QC ต้องพิจารณาและอนุมัติวิธีการกำจัดขยะ พร้อมทั้งไป Audit ผู้รับกำจัดพร้อม EHS



ตัวอย่างหลอดที่ทำลายโดย
การตัดปลายหลอด ให้อากาศ

6. ใช้แบบฟอร์มฉลากตามตัวอย่างนี้

Waste Name : **Recyclable material**

Mat code. : **62151**

Batch : **13ETHA022**

Weight : **150** Kg

Name : **Mr. Sanae**

Shift : **C** Date : **12-12-2013**

Storage Date: **12-12-2013** Check by: **Mr. Non**

Remark : **curse sealant**

WARNING

Production Code

สำหรับ ที่เป็นตัวหนังสือสีแดงเป็น
ข้อมูลให้ผู้ผลิตขยะต้องกรอกข้อมูล
ให้ครบถ้วน
Mat code และ Batch หากไม่มีให้
ใส่ NA

Diamond sign ให้ใส่ข้อมูลให้
ถูกต้องตามขยะ นั้นๆ

สำหรับ รปภ. กรอกข้อมูล

บอกรายละเอียดขยะเพิ่มเติม ข้อ
ควรระวัง หรือข้อมูลอื่นๆ ที่เป็น
ประโยชน์

7. ห้ามติดฉลากทับกันโดยเด็ดขาด



8. หากภาชนะบรรจุ waste มีการชำรุด รั่วซึม ให้เปลี่ยนภาชนะใหม่ ก่อนนำเข้าลานขยะ หรือ ถ้า Tote หรือ Drum รั่วเล็กน้อย ให้ใส่ Plastic containment และติดป้ายระบุการชำรุดด้วย

- Tote ,Drum หรือ ภาชนะอื่น ๆ ที่วางบนพาเลทพลาสติก (Plastic containment) ต้องรัดเข็มขัดล็อกกับ Plastic containment เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล หล่นจากพาเลท



ขั้นตอนและเงื่อนไข การจัดการสิ่งปฏิกูลของโรงงาน

CONFIDENTIAL

21

ขั้นตอนและเงื่อนไขการจัดการสิ่งปฏิกูล

- “สิ่งปฏิกูล” หมายความว่า อุจจาระหรือปัสสาวะของคน หรือสิ่งอื่นใดที่ปนเปื้อนอุจจาระ หรือปัสสาวะ
- “การขนส่งสิ่งปฏิกูล” หมายความว่า การขนส่งสิ่งปฏิกูลจากถังเก็บกักสิ่งปฏิกูลหรือระบบกำจัด สิ่งปฏิกูลแบบติดกับที่ แล้วย้ายไปยังระบบกำจัดสิ่งปฏิกูลรวม
- “ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล” หมายความว่า ราชการส่วนท้องถิ่น หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจากราชการส่วนท้องถิ่น หรือ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาต
- “ผู้มีหน้าที่จัดการสิ่งปฏิกูล” หมายความว่า ราชการส่วนท้องถิ่น หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจากราชการส่วนท้องถิ่น หรือ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาต

บริษัท โดยหน่วยงาน GA มีหน้าที่

- คัดเลือกผู้ขนส่ง ผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลที่มีเป็นไปตามกฎหมาย
- ควบคุม ตรวจสอบ การดำเนินการขนส่งให้ถูกต้องลักษณะ ไม่เป็นเหตุรบกวนและรำคาญต่อพนักงาน โรงงานและชุมชน

CONFIDENTIAL

22

ขั้นตอนกำจัดสิ่งปฏิกูลของโรงงาน

1. เมื่อสัปดาห์ที่แล้ว หน่วยงาน GA จะเป็นผู้ติดต่อประสานผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลที่ได้รับอนุญาต
2. GA แจ้งวันที่จะนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน ให้ EHS
3. EHS จะทำการตรวจรถและเอกสารผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลก่อนอนุญาตให้เข้าโรงงาน (ไม่ต้องขังน้ำหนัก)
4. ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลติดต่อหน่วยงาน GA เพื่อดำเนินการดูดส้วมในจุดที่กำหนด โดย GA เป็นผู้ตรวจสอบและควบคุมการดูดส้วม
5. ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจากบริษัทต้องจัดทำแบบบันทึกของขนส่งสิ่งปฏิกูล1 ตามที่แนบท้ายประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง แบบเอกสารการกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูล พ.ศ. 2561 ทุกครั้งที่เข้ามาขนส่งสิ่งปฏิกูล
6. ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลต้องให้สำเนาแบบบันทึกการขนส่งสิ่งปฏิกูล แก่เจ้าหน้าที่บริษัท โดยยื่นเอกสารให้ รปภ. ก่อนนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน
7. รปภ. นำส่งแบบเอกสารการกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูล ให้ EHS เพื่อเก็บหลักฐานและรายงานการนำขยะออกนอกโรงงานประจำเดือนยังส่วนราชการท้องถิ่น

CONFIDENTIAL

23

ขั้นตอนกำจัดสิ่งปฏิกูลของโรงงาน

บริษัทต้องควบคุมตรวจสอบผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลให้ถูกต้องลักษณะ ดังต่อไปนี้

- ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูลในช่วงเวลาที่เหมาะสม โดยต้องมีมาตรการป้องกันกลิ่นในขณะที่ทำการขนส่งสิ่งปฏิกูล เพื่อไม่ให้ เป็นเหตุรำคาญ
- ยานพาหนะสำหรับขนส่งสิ่งปฏิกูลต้อง ดังที่ใช้บรรจุสิ่งปฏิกูลต้องมีฝาปิดและปิดอยู่ด้านบน โดยสามารถปิดได้มิดชิด ไม่รั่วซึม และป้องกันกลิ่น สัตว์ แมลง หรือพาหะนำโรคได้
- ท่อหรือสายที่ใช้สูบสิ่งปฏิกูลต้องไม่รั่วซึม
- ทำความสะอาดท่อสำหรับใช้สูบสิ่งปฏิกูลหลังจากสูบสิ่งปฏิกูลเสร็จแล้ว โดยการสูบน้ำสะอาดจากถังเพื่อล้างภายในท่อหรือสายสูบ และทำความสะอาดท่อหรือสายสูบนอกที่สัมผัสสิ่งปฏิกูลด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ
- ในกรณีที่มีสิ่งปฏิกูลหกหล่นหรือรั่วไหล ให้ทำลายเชื้อโรคด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อแล้วทำความสะอาดด้วยน้ำ
- ผู้ปฏิบัติงานสูบและขนส่งสิ่งปฏิกูลต้องสวมเสื้อผ้ามิดชิด ถุงมือยางหนา ผ้าปิดปากปิดจมูกและสวมรองเท้าพื้นยางหุ้มแข้ง รวมทั้งต้องทำความสะอาดถุงมือยางหนาและรองเท้าพื้นยางหุ้มแข้งทุกครั้งหลังการปฏิบัติงาน

CONFIDENTIAL

24

ตัวอย่างแบบบันทึกของผู้ขนส่งปฏิกูล 1

แบบบันทึกของผู้ขนส่งปฏิกูล ๑

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งปฏิกูล.....
 หมายเลขใบอนุญาตผู้ประกอบการ.....
 ชื่อผู้รับแจ้ง.....
 ที่อยู่.....
 โทรศัพท์.....
 อีเมล.....
 ชื่อผู้มีอำนาจ.....
 ตำแหน่ง.....
 วันที่.....

ผู้รับแจ้งการแจ้ง.....
 ชื่อ.....
 ตำแหน่ง.....
 วันที่.....

ข้อความประกอบคำแจ้ง.....

วันที่.....	ปริมาณ.....	เวลา.....	สถานที่.....	ผู้ขนส่งปฏิกูล.....

คำรับรองของผู้ขนส่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการขนส่งปฏิกูลตามใบแจ้งการแจ้ง.....
 และปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง.....

.....

.....

.....

.....

CONFIDENTIAL

25

Scrap destruction in EHS part

Description	Lead time
Set Disposal type, dispoaste method and Vendor	15 Day
Check permit/ Apply new permit	45 Day
Confirm Final list and permit	7 Day
Inform Vendor for Booking pickup and audit	1 Month before Move scrap
Disposal report & GPS after move to disposal	1 Month



ขั้นตอนและเงื่อนไข Scrap destruction

CONFIDENTIAL

26

โครงการบริหารจัดการน้ำทั้งจากกระบวนการผลิตน้ำอุตสาหกรรม

โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม

บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด

บทนำ

ตลอดระยะเวลาที่ประกอบกิจการโรงผลิตอุตสาหกรรม บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด (บริษัทฯ) ได้ดำเนินการส่งน้ำทั้งจากกระบวนการผลิตน้ำอุตสาหกรรม ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียอุตสาหกรรม ตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แต่ด้วยเทคโนโลยีที่มีประสิทธิภาพ และการดูแลติดตามกระบวนการผลิตอย่างใกล้ชิด ให้เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรม ประกอบกับวัตถุดิบหลักของน้ำทั้งจากกระบวนการผลิตเป็นน้ำดิบที่มาจากแหล่งน้ำธรรมชาติและน้ำฝน ทำให้บริษัทฯ เชื่อมั่นในคุณภาพน้ำทั้ง จึงได้มีการจัดทำโครงการทดลองนำน้ำทั้งมารดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่

ซึ่งนอกจากจะเป็นการลดการใช้ทรัพยากรน้ำแล้ว ยังสามารถนำน้ำทั้งมาใช้ให้เกิดคุณค่าเกิดประโยชน์สูงสุด โดยจากผลการทดลองพบว่าต้นไม้เจริญเติบโตได้ดี ไม่มีใบไม้ร่วงโรย มีความอุดมสมบูรณ์ ชุ่มชื้น ไม่แตกต่างจากปกติที่มีการรดน้ำต้นไม้ด้วยน้ำดิบ

ผู้จัดทำโครงการ



โครงการ บริหารการจัดการน้ำทั้งจากกระบวนการผลิตน้ำอุตสาหกรรม

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ ให้มีคุณค่าและประสิทธิภาพสูงสุดโดยใช้หลักการ 3R (Reduce Reuse Recycle)
- 1.2 เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจทำให้พนักงานเกิดความรู้ ในการจัดการน้ำทิ้งให้เกิดประโยชน์สูงสุดกับบริษัท

2. เป้าหมาย

- 2.1 พนักงานบริษัท มีความรู้ ความเข้าใจ ในหลักการถึงการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด
- 2.2 พนักงานบริษัท มีความรู้ ความเข้าใจ ในคุณภาพน้ำทิ้งที่เหมาะสม กับสภาพต้นไม้แต่ละชนิด ภายในโครงการ
- 2.3 พนักงานบริษัท ที่ประจำโครงการ มีการนำข้อเสนอแนะ ไปดำเนินการอย่างต่อเนื่องให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อหน่วยงาน

3. ระยะเวลาโครงการ

- 3.1 ระยะทดลองจำนวน 8 สัปดาห์ (ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2565 ถึง วันที่ 31 พฤษภาคม 2565)
- 3.2 ระยะถาวร ตั้งแต่ 1 มิถุนายน 2565 เป็นต้นไป

4. วิธีการดำเนินงาน

- 4.1 ติดตั้งระบบการนำน้ำทิ้งมารดต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ แบบชั่วคราว
- 4.2 กำหนดจุดการรดน้ำต้นไม้ เฉพาะต้นไม้ยืนต้น บริเวณโคนต้นไม้เท่านั้น
- 4.3 กำหนดระยะเวลาในการรดน้ำต้นไม้ และบันทึกผลการทดลอง

5. สถานที่โครงการ

โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด จ.ระยอง

6. ผู้รับผิดชอบ

- 6.1  รับผิดชอบในการจัดการโครงการ
- 6.2  คณะทำงาน

7. ผลการทดลอง

รายงานผลการติดตามการปลูกต้นทานตะวันจากดินตะกอน ตามภาคผนวก ตาราง 1-1 สรุปผลการทดลอง

8. สรุปผลการทดลอง

- 8.1 คุณภาพน้ำทิ้งที่นำไปทดลองรดน้ำต้นไม้ ไม่ส่งผลกระทบต่อต้นไม้ยืนต้น เนื่องจากมีค่าพารามิเตอร์อยู่ในช่วงที่เหมาะสมดังนี้
 - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ช่วงที่เหมาะสมกับต้นไม้ (5.0-9.0) : 5.98-7.42
 - ปริมาณของแข็ง สารอนินทรีย์และอินทรีย์ทั้งหมดที่ละลายอยู่ในน้ำ (Total Dissolve Solid) ช่วงที่เหมาะสมกับต้นไม้ (525-1,400 มิลลิกรัม/ลิตร) :598-1,102 มิลลิกรัม/ลิตร
 - คุณภาพน้ำทิ้งมีคุณภาพใกล้เคียงกับคุณภาพน้ำชลประทานที่ใช้ในการเพาะปลูก (ตามเอกสารแนบ 1)
- 8.2 น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตน้ำอุตสาหกรรมถูกนำไปรดน้ำต้นไม้ยืนต้นภายในโรงงาน จำนวน 7 ต้น ทุกวัน วันละ 1 ชั่วโมง ปริมาณน้ำทิ้งเฉลี่ย 9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน พบว่า ต้นไม้เจริญเติบโตได้ดี ไม่มีใบไหม้เหลือง หรือใบไหม้ร่วงโรย
- 8.3 กล่าวโดยสรุปได้ว่าคุณภาพน้ำทิ้งตามข้อ 1 ซึ่งมาจากกระบวนการผลิตฯ เมื่อนำไปรดน้ำต้นไม้ ไม่มีผลกระทบต่อการใช้เจริญเติบโต ต้นไม้ยังงอกเจริญเติบโตได้ดี

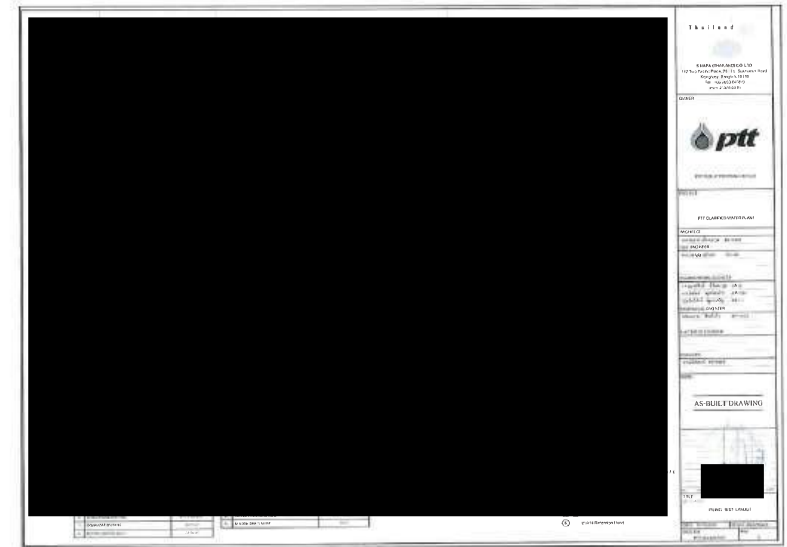
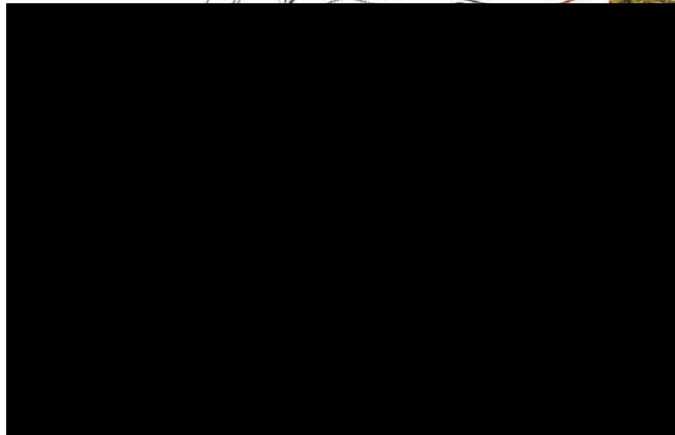
ผู้เขียน/ผู้สอนโครงการ

ผู้อนุมัติโครงการ

กรรมการผู้จัดการ

ภาพรวม

Wastewater piping for watering plants at CWP




ข-25

ตัวอย่างการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับกากของเสียไปกำจัดของโรงงาน
ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

Waste disposal company audit plan 2024

No.	Company	Address	Audit date	Time	Type
1	Better West Care Co., Ltd.	Ayutthaya	16/10/2024	09.30-12.00	Chemicals from lab/Used Solvent
2	Siam Environmental Public Company Ltd.	Rayong	17/10/2024	09.00-12.00	Wastewater
3	Eastern Seaboard Environmental Complex Co., Ltd.	Chonburi	17/10/2024	13.30-15.30	Contaminated Container,General waste
4	Technology of Renewable Energy Business (2009) Co., Ltd	Rayong	22/10/2024	14.00-16.00	Chemical and oil contaminated
5	O.T.WA.INDUSTRYDRUM LIMITED PARTNERSHIP	Samut Sakhon	24/10/2024	10.00-12.00	Contaminated Container
6	Better World Green Public Company Limited	Saraburi	28/10/2024	10.00-12.00	Chemicals from lab/Used Solvent
7	N&J Intertrade Co., Ltd. (555)	Pathum Thani	30/10/2024	13.30-15.30	Used Solvent/UsedOil
8	Forsee Corporation Co., Ltd.	Pathum Thani	30/10/2024	09.00-12.00	Chemical and oil contaminated
9	AK Mechanical and Recycling Co.,Ltd	Chonburi	31/10/2024	13.30-15.30	Used Solvent/UsedOil
10	S.T.P. Interproducts Co., Ltd.	Prachin Buri	Nov-24	13.30-14.30	Contaminated Container
11	Hua Yi Chemical (Thailand) Co., Ltd	Chonburi	11/11/2024	13.30-14.30	Waste Silicones
12	Taweekarn Kathag 2002	Chonburi	11/11/2024	13.30-14.31	Contaminated Container
13	Tung Rungruang	Prachin Buri	Nov-24	09.00-12.00	Contaminated Container
14					
15					

 Supplier Audit Check list		Audit Date : 28/10/2024		Page: /8
Audit Process		Area:	Auditee :	Auditor:
Waste Disposer		จังหวัดสระบุรี	Better World Green, Better group	K. Nawaporn, K. Wandee
No	Question	Result of Audit		Requirements
		Result	Audit finding / Evidence	
1	บริษัทของท่านได้รับการรับรองระบบ ISO 14001 หรือไม่, ถ้าได้รับ ได้รับการรับรองจาก CB รายใด และตั้งแต่เมื่อไหร่ Do you get ISO 14001 or other standard? If so , who is CB? And when ?	✓	<ul style="list-style-type: none">ตรวจพบเอกสารใบรับรองระบบ ISO 9001, 14001, 45001 ระบบ ISO ผ่านการรับรองโดย INTERTEK	
2	มีนโยบายสิ่งแวดล้อมหรือไม่ อธิบาย Do you have Environmental policy? Please explain them. (Interview to understanding)	✓	<ul style="list-style-type: none">นโยบายสิ่งแวดล้อม ประกาศเมื่อวันที่ 01 สิงหาคม 2565การสื่อสารประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา โดยประชาสัมพันธ์ผ่านบอร์ดบริษัทฯ และบอร์ดแผนก, ข้อมูลในไดรฟ์กลางของบริษัทฯ เป็นต้น	
3	ดำเนินการขออนุญาตต่างๆ ครบถ้วนทุกประเด็นที่เกี่ยวข้องกับการบริษัทฯ Does company get all required Environmental permits? Is the facility currently compliance?	✓	<ul style="list-style-type: none">มีการจัดทำแผนรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยขออนุญาตผ่านสำนักงานแผนและนโยบาย และได้รับอนุญาตแล้วส่งรายงานการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานฯ ครึ่งล่าสุด เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2567	
4	ขอวัตถุประสงค์สิ่งแวดล้อม เป้าหมาย และผลการดำเนินการ What is your Environmental objectives (and targets) related to you? (Interview to check understanding)Have you achieved or met the objectives, target? (Show evidence) If not achieve or meet the objectives, target, do you have any corrective method to improvement	✓	<ul style="list-style-type: none">มีการกำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายตามแต่ละแผนกผู้ตรวจเอกสารพบแผน/โครงการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ตามแบบฟอร์ม F-EN-11-02	
5	มีการดำเนินโครงการด้านสิ่งแวดล้อมหรือไม่ ขอแสดงผลการดำเนินการ What is your Environment Management Programme(s) that related to you? (Show evidence)Do you achieve or meet the programme? (Show evidence)	✓	<ul style="list-style-type: none">กำหนดเรื่องข้อร้องเรียนเรื่องผ่าน ภายนอก 03 ครั้ง ภายใน 12 ครั้งพบผลการดำเนินการบันทึกเรื่องข้อร้องเรียนจากลูกค้าจำนวน 3 ครั้ง ข้อร้องเรียนจากภายใน 0 ครั้ง	

ShinEtsu Supplier Audit Check list		Audit Date : 28/10/2024		Page: /8
Audit Process Waste Disposer		Area: จังหวัดสระบุรี	Auditee : Better World Green, Better group	Auditor: K. Nawaporn, K. Wandee
No	Question	Result of Audit		Requirements
		Result	Audit finding / Evidence	
6	ที่ตั้งบริษัทฯ ห่างจากพื้นที่อ่อนไหวเพียงพอหรือไม่ (แผนผังพื้นที่โดยรวม) Is the facility located at a sufficient distance from areas which might be considered environmentally sensitive? (e.g. proximity to hospitals, schools, public water supply, water bodies, residential areas)?	✓	ชุมชนที่ใกล้สุดประมาณ 7 กม. ชุมชนชนองปลาไหล	
7	แผนการฝึกอบรมพนักงานรายปี ตามตำแหน่งงานหรือเกี่ยวข้องกับงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำ Yearly training plan for all employees which there is based on position or job description?	✓	สอบถามเรื่องเอกสารบันทึกการอบรมผู้ตรวจพบเอกสารบันทึกการอบรม F/L ตัวอย่างใบรับรองการอบรม พบเอกสารรับรองการอบรม F/L นายพัฒนา เจริญเกษม อบรมโดยบริษัท เอชอาร์คอนเนชั่น จำกัด เมื่อวันที่ 08 มีนาคม 2567	
8	คุณมั่นใจได้อย่างไรว่าพนักงานมีความตระหนักและเข้าใจ ในกฎระเบียบ และหน้าที่ความรับผิดชอบของตน ที่สอดคล้องกับระเบียบปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม How do you ensure that your staffs are aware and understand of their roles and responsibilities to conform environment standard procedure ? (Interview to check understanding)	✓		
9	พนักงานทราบการจัดการของเสียหรือไม่ Do your staffs know how to handle the waste generated by them? (Check evidence)	✓		

ShinEtsu Supplier Audit Check list		Audit Date : 28/10/2024		Page: /8
Audit Process Waste Disposer		Area: จังหวัดสระบุรี	Auditee : Better World Green, Better group	Auditor: K. Nawaporn, K. Wandee
No	Question	Result of Audit		Requirements
		Result	Audit finding / Evidence	
10	มีการควบคุมผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมอย่างไรบ้าง How do you control the subcontractors to comply with your or Thailand environmental standard? (Interview to check understanding)	✓		
11	พนักงานได้รับการอบรมเกี่ยวกับกฎหมายและข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องหรือไม่ Do you provide adequate information and training to all employees regarding relevant legal, regulatory and internal	✓		
12	มีการจัดการของเสียอย่างไรบ้าง How do you manage all wastes generated by your activities?	✓	<ul style="list-style-type: none">การจัดเก็บของเสียในกระบวนการผลิต มี 3 วิธีทาง (1) การฝังกลบของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย (2) การบำบัดของเสียเพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการเตาเผาเชื้อเพลิง (3) นำไปผสมเพื่อทำเป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการให้ความร้อนในเตาเผา	
13	การจัดการระบบบำบัดน้ำเสียสอดคล้องกับกฎหมาย และมีการตรวจสอบอย่างไรบ้าง (ขอผลการตรวจวัดน้ำเสีย) How do you ensure that your wastewater treatment system comply to legal requirements? How do you check? (Check evidence)	✓	<ul style="list-style-type: none">โรงงานไม่มีการปล่อยน้ำเสียออกภายนอกโรงงาน รวมถึงมีการบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตน้ำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงานไม่มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียตามมาตรฐานกรมโรงงานฯ	
14	ดำเนินการอย่างไรเมื่อผลการตรวจวัดน้ำเสียไม่ได้ตามมาตรฐาน How do you do, if the wastewater results do not meet the standard?	✓	<ul style="list-style-type: none">โรงงานไม่มีการปล่อยน้ำเสียออกภายนอกโรงงาน รวมถึงมีการบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตน้ำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงานไม่มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียตามมาตรฐานกรมโรงงานฯ	

ShinEtsu Supplier Audit Check list		Audit Date : 28/10/2024		Page: /8	
Audit Process		Area:	Auditee :	Auditor:	
Waste Disposer		จังหวัดสระบุรี	Better World Green, Better group	K. Nawaporn, K. Wandee	
No	Question	Result of Audit		Requirements	
		Result	Audit finding / Evidence		
15	แผนการป้องกันอุบัติเหตุและระงับเหตุฉุกเฉินในโรงงานที่ครอบคลุมกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด Plan for accident prevention and emergency suppression in the factory that covers leaks, fires, explosions, or unexpected events.	✓	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจพบเอกสารการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน แผนฉุกเฉินมี 4 แผน (4) การรั่วไหลจากท่อก๊าซ มีการจัดการอบรมและซ้อมแผนแต่ละแผน ปีละ 1 ครั้ง 	(1) สารเคมีก๊าซไวโซล (2) เพลิงไหม้ (3) ก๊าซไวโซล	
16	พนักงานสามารถตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินได้หรือไม่ เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ก๊าซรั่ว Are your staffs capable to response to emergency such as fire and chemical spill (may including gas leaking)? (Interview to check understanding, Check practice)	✓	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจพบเอกสารบันทึกการอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและการซ้อมการอพยพของพนักงาน 		
17	มีขั้นตอนในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุเพียงพอกหรือไม่ Are adequate steps taken to prevent workplace accidents and injuries to the employees.	✓	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจพบเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน "รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ P-OS-04 กำหนดตามความร้ายแรงของอุบัติเหตุ" 	อุบัติการณ์ P-OS-04 กำหนดตามความร้ายแรงของอุบัติเหตุ	
18	ในรอบปีที่ผ่านมา มีประเด็นอุบัติเหตุหรือข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยบ้างหรือไม่ Are there any Safety or Envi incidents/issues (e.g. fatalities, serious injuries, significant spills/releases, permit non-compliance, fires) in the past 1 years?	✓	<ul style="list-style-type: none"> สอบถามอุบัติเหตุจากการทำงานร้ายแรงขึ้นขงบุคลากรแล้วสุดบาดเจ็บและขาดงานเป็นเวลา 3 วัน เมื่อ 11 กรกฎาคม 2566 ตรวจพบเอกสาร หนังสือรับรองสอบสวนข้อร้องเรียน ดช. อบต. ห้วยแบ้ง ตอบกลับเมื่อ 24/05/2567 เลขที่ สป 76601/646 	เกิดเหตุการณ์รั่วซึมและผลิตตกป้อ พนักงานได้รับ	
19	มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นเพียงพอกับพนักงานหรือไม่ Are there adequate First Aid kit available to all employees.	✓	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานทั้งหมดจำนวน 350 คน ตามกฎหมายกำหนดใช้ต้อง ตรวจพบข้อร้องเรียนและมีการจัดการตามข้อร้องเรียน - เสาร์ ไม่พบเอกสารการเข้าประจำของแพทย์ตามกฎหมาย 	ใช้มีข้อร้องเรียนและมีพยาบาลประจำ	

ShinEtsu Supplier Audit Check list		Audit Date : 28/10/2024		Page: /8	
Audit Process		Area:	Auditee :	Auditor:	
Waste Disposer		จังหวัดสระบุรี	Better World Green, Better group	K. Nawaporn, K. Wandee	
No	Question	Result of Audit		Requirements	
		Result	Audit finding / Evidence		
20	มีพนักงานที่ผ่านการอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่เตรียมพร้อมที่หน้างานอย่างน้อย 1 คนหรือไม่ Is there at least one (1) person available all working hours who is trained in basic First Aid treatment.	✓	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานทั้งหมดจำนวน 350 คน ตามกฎหมายกำหนดใช้ต้อง ตรวจพบข้อร้องเรียนและมีการจัดการตามข้อร้องเรียน - เสาร์ ไม่พบเอกสารการเข้าประจำของแพทย์ตามกฎหมาย ตรวจพบเอกสารบันทึกการอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและ 	ใช้มีข้อร้องเรียนและมีพยาบาลประจำ	
21	ในรอบปีที่ผ่านมาเคยมีการเสียค่าปรับ หรือคดีความหรือไม่ Has the company been free of any significant fines or penalties from the regulators (having jurisdiction) within the past 1 years?	✓	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจพบเอกสาร หนังสือรับรองสอบสวนข้อร้องเรียน ดช. อบต. ห้วยแบ้ง ตอบกลับเมื่อ 24/05/2567 เลขที่ สป 76601/646 	โรคจากการทำงาน อบรมเมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 67	
22	แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ได้รวมเนื้อหาเกี่ยวกับแผนการอพยพ และการสื่อสารต่อพนักงานไว้หรือไม่ Does emergency preparedness procedures including evacuation plans are communicated to all employees.	✓	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจพบเอกสารการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน แผนฉุกเฉินมี 4 แผน (4) การรั่วไหลจากท่อก๊าซ มีการจัดการอบรมและซ้อมแผนแต่ละแผน ปีละ 1 ครั้ง 	(1) สารเคมีก๊าซไวโซล (2) เพลิงไหม้ (3) ก๊าซไวโซล	
23	พื้นที่การผลิตสะอาด และปลอดภัย (ตรวจสอบพื้นที่) The production area is clean and safe. (Patrol)	✗	<ul style="list-style-type: none"> พบฝุ่นจากท่อก๊าซในบางพื้นที่ เนื่องจากมีการขนส่งในพื้นที่ตลอดเวลา มีมาตรการควบคุมแต่ยังไม่ประสิทธิภาพตามที่ต้องการ 	ตลอดเวลา	
24	อุปกรณ์รองรับเหตุฉุกเฉินมีเพียงพอต่อการดับเพลิงในบริษัทหรือไม่ Do exists adequate fire extinguishing capabilities	✓	<ul style="list-style-type: none"> มีการจัดเตรียมถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่กฎหมายกำหนด ไม่มีระบบสปริงเกอร์ในพื้นที่ปฏิบัติงาน 		
25	มีการระบายอากาศที่เพียงพอในการระบายสารปนเปื้อนออกจากพื้นที่ทำงาน และ รักษาอุณหภูมิที่เหมาะสมได้หรือไม่ Workplace ventilation is adequate to remove contaminants from the work environment and to keep the temperature at a tolerable level.	✓	<ul style="list-style-type: none"> มีระบบการจัดการอากาศก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ โดยใช้ Activated carbon ดูดซับกลิ่นก่อนจากระบบบำบัดทิ้ง 	มีการ	



ShinEtsu Supplier Audit Check list		Audit Date : 28/10/2024		Page: /8	
Audit Process		Area:	Auditee :	Auditor:	
Waste Disposer		จังหวัดสระบุรี	Better World Green, Better group	K. Nawaporn, K. Wandee	
No	Question	Result of Audit		Requirements	
		Result	Audit finding / Evidence		
26	แสงสว่างในการทำงานเพียงพอหรือไม่ Lighting is sufficient for the work being performed.	✓	<ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบเอกสารค่าตรวจวัดแสงสว่าง 155 จุด ผ่านเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด จากการตรวจสอบเอกสารค่าตรวจวัด Stack พบว่ามีเตอรืค่าตรวจ TSP, H2S, TVOC ค่าผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ค่าตรวจวัด WP ตรวจ Nitric acid, H2SO4, Hexane เป็นต้น ค่าตรวจวัดไม่เกินมาตรฐาน แต่ไม่พบการตรวจสอบภาพตามปัจจัยเสี่ยงสารเคมี Hexane และนำใช้ดำเนินการตรวจสอบและประเมินเฝ้าระวังการตรวจเพิ่มเติม 		
27	มีการจัดหาห้องน้ำ น้ำดื่ม และ ที่จัดเก็บอาหารที่ถูกหลักสุขาภิบาล และเพียงพอหรือไม่ All employees have access to clean toilet facilities, drinkable water and, if applicable, sanitary facilities for food storage.	✓	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีโรงอาหารของบริษัทฯ พนักงานส่วนใหญ่เป็นพนักงานในพื้นที่ การรับประทานอาหารจะมีจุดที่จัดไว้ให้และแผนกหรือพนักงานออกไปทานข้างนอกโรงงาน 		
28	มี SDS บริเวณพื้นที่ทำงานสำหรับให้พนักงานที่เกี่ยวข้องสามารถอ่านได้สะดวก Chemical hazard information (MSDS) for all chemicals on site is readily available to each employee who may come in contact with those chemicals.	✓	<ul style="list-style-type: none"> มีป้ายเตือนความปลอดภัยและข้อควรระวังตามภาษาของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ผู้ปฏิบัติงานที่เป็นชาวต่างชาติ มีการดำเนินการผ่านเอกสารชี้แจงเอกสารใช้กับทาง HRA ในการปฏิบัติงานและสื่อสารบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานจะมีเจ้าหน้าที่สามและหัวหน้างานดำเนินการแปลภาษาให้ 		
29	มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมให้กับพนักงาน Appropriate personal protective equipment is available to all employees engaged in hazardous material handling.	✗	<ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจพื้นที่ พบว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานยังพบพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม ซึ่งอาจทำให้เกิดภาวะโรคจากการทำงานหรือโรคเนื้อร้ายอันเนื่องมาจากการทำงาน 		
30	มีสปริงเกอร์หรือไม่ มีถังดับเพลิงหรือไม่ Does the facility have the following fire suppression equipment: automatic sprinklers, potable fire extinguishers?	✓	<ul style="list-style-type: none"> มีถังดับเพลิงตามพื้นที่ปฏิบัติงาน ตามข้อกำหนดกฎหมาย ไม่มีสปริงเกอร์ เนื่องจากไม่เข้าข่ายข้อกำหนด มีตู้ดับเพลิงและน้ำดับเพลิงสำรองตามเงื่อนไขกฎหมายที่กำหนด 		

ShinEtsu Supplier Audit Check list		Audit Date : 28/10/2024		Page: /8	
Audit Process		Area:	Auditee :	Auditor:	
Waste Disposer		จังหวัดสระบุรี	Better World Green, Better group	K. Nawaporn, K. Wandee	
No	Question	Result of Audit		Requirements	
		Result	Audit finding / Evidence		
31	มีระบบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอย่างไร มีการจัดเก็บข้อมูลใบกำกับการณ์ขนส่งย้อนหลังหรือไม่ Does the facility have the supervision system of waste transportation, waste manifest document record?	✓	<ul style="list-style-type: none"> มีระบบ CCTV เมื่อรถขนส่งจากของเสียเข้าพื้นที่ เพื่อตรวจสอบของเสียเบื้องต้นและบันทึก เอกสาร GPS และ CCTV จะมีระยะเวลาได้ไม่น้อยเกิน 30 วัน นับจากวันที่ดำเนินการส่งของถึงโรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว 		
32	มีสถานที่เก็บรวบรวมของเสีย แยกประเภทการจัดเก็บ มีภาชนะรองรับที่เหมาะสม ไม่มีการรั่วไหลของกากออกนอกพื้นที่หรือไม่ Does the facility have the waste storage area, waste segregation, proper containers, no leak to outside?	✓	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่การรองรับกากของเสียเป็นคอนกรีตปูน มีการจัดทำราวจับการระบายน้ำจากที่การปนเปื้อน และนำลึบไปบำบัดภายในโรงงานเอง มีการจัดแยกพื้นที่ในการจัดเก็บแต่ละประเภทการผลิต ในส่วนของการขจัดกากของเสีย มีการจัดการระบบระบายน้ำ Lecheate เพื่อนำไปบำบัดก่อนและนำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่ 		
33	กรณีมีมลสารเกิดขึ้นจากการบำบัดมลพิษอากาศ ทางบริษัทฯ มีระบบการจัดการอย่างไร If the facility generate pollutants, How about the air pollution control?	✓	<ul style="list-style-type: none"> ทางโรงงานมีการบำบัดมลพิษทางอากาศโดยใช้ Activated scrubb ล้างก่อนปล่อยออกจากปล่องระบาย 		
34	มีการนำระบบ GPS มาใช้กำกับการณ์ขนส่งของเสียครบทุกคันหรือไม่ ถ้ามี ขอเอกสารหลักฐานยืนยันการใช้ Does the facility implement GPS system to control waste moving for all vehicles or not? If have, ask the confirmation documents.	✓	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจพบเอกสารการนำ GPS มาใช้ในระบบ ผู้ขับขี่รถขนส่งจากของเสีย มีใบอนุญาต ADR กำหนดให้มีขี้น้อยกว่า 4 รถมีการขึ้นทะเบียนขอ. 8 พร้อมติดตั้ง GPS 		
35	มีเอกสารผู้ควบคุมตามข้อกำหนด Waste controller based on DIW regulation that authorized person	✓	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจพบเอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมกากและน้ำ เลขที่ อก 0313/13150 ลงวันที่ 12 กันยายน 2566 		



ShinEtsu Supplier Audit Check list		Audit Date : 28/10/2024		Page: /8	
Audit Process Waste Disposer		Area: จังหวัดสระบุรี	Auditee : Better World Green, Better group		Auditor: K. Nawaporn, K. Wandee
No	Question	Result of Audit		Requirements	
		Result	Audit finding / Evidence		
36	ได้มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดน้ำใต้ดินหรือไม่? Do you follow about soil & groundwater regulation?	✓	พบเอกสารขึ้นชั้นจุดตรวจดินและน้ำใต้ดินโดยกรมโรงงาน เลขที่ อก 0313/ว 085 ลงวันที่ 03 มกราคม 2566 เจ้าหน้าที่แจ้งเรื่องการเปลี่ยนแปลงจุดการเก็บตัวอย่างโดยสผ. (รอขาน้ำรอขึ้นชั้น)		
37	การรายงานข้อมูลในระบบ I Single form Report data in the system I Single form?	✓			
38	ขอตัวอย่างเอกสาร กอ.2 Do you have Kor Or 2? Please show an example.	✓			
39	บริษัทมีโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ที่มุ่งเน้นไปที่การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมหรือไม่ Does the company have a corporate social responsibility (CSR) program focused on environmental conservation?	✓	เข้าร่วมโครงการ CSR-DIW cont. ตั้งแต่ 2014 - ปัจจุบัน โครงการที่เข้าร่วมกับชุมชนในปี 2024 ปรับปรุงรางขนาน้ำใต้ดินเพื่อระบายน้ำในพื้นที่		
40	บริษัทของคุณมีการรณรงค์เรื่อง Climate change อย่างไรบ้าง How is your company campaigning on climate change?	✗	ไม่มีการออกใบขายและแผนงานด้านจรรยาบรรณด้าน Climate change มีโครงการลด Carbon ไข่การรับรองโดยอบก. ดำเนินโครงการในปี 2565 ได้ใบประกาศเมื่อพฤษภาคม 2566 จัดดำเนินการเป็นโครงการต่อเนื่องแต่ไม่มีการขอรับรองใบประกาศ		

ร.ร. 105-106
ISO from CB Interetek 9001 14001 45001
Laboratory regist to do 3rd party
ใบขึ้นและปรับกรมโรงงานฯ เลขที่ อก 0310(1)/8033 ลงวันที่ 24 มี.ย. 65 ขนาดอายุ 2568
วัดค่า น้ำ ดิน น้ำใต้ดิน อากาศ
ใช้ AC ในงานบำบัด มีแผนจากระบบ
AC ทำจัดแบบไหน? ความถี่ในการเปลี่ยน?
Rate เปลี่ยนปีละ 1 ครั้ง ทำจัดโดยวิธีการฝังกลบป้อ Hazardous
Env. SPS สร.ร. สว.ร. & BWG lab

ข้อมูล EIA ล่าสุดที่ดำเนินการขออนุญาตจากสผ.
ที่ขออนุญาต
ส่งรายงานการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมล่าสุด 16/07/2567
เคยมีอุบัติเหตุหรือเพลิงไหม้จากข้อมูลฝังกลบหรือไม่?
เมมเบรนจาก RO นำส่งไปกำจัดที่ไหน?
การผลิตไฟฟ้า ส่งขายให้ผผ. ในภาคปกติ หรือทำ CSR หรือ ปชช. ได้ผลประโยชน์จากโครงการดังกล่าว?
CFOs ล่าสุด 11 March 2024 since 20xx

No.	Company	Date	Photo
1	Better West Care Co., Ltd.	16-Oct-24	
2	Siam Environmental Public Company Ltd.	17-Oct-24	

No.	Company	Date	Photo
3	Eastern Seaboard Environmental Complex Co., Ltd.	17-Oct-24	
4	Technology of Renewable Energy Business (2009) Co., Ltd	22-Oct-24	

No.	Company	Date	Photo
5	O.T.WA.INDUSTRYDRUM LIMITED	24-Oct-24	
6	Better World Green Public Company Limited	28-Oct-24	

No.	Company	Date	Photo
7	N&J Intertrade Co., Ltd. (555)	30-Oct-24	
8	Forsee Corporation Co., Ltd.	30-Oct-24	

No.	Company	Date	Photo
9	AK Mechanical and Recycling Co.,Ltd	31-Oct-24	
10	Taweekkarn Kathag 2002	11-Nov-24	

การตรวจเยี่ยมโรงงานกำจัดกากของเสีย

บริษัท นภัทร รุ่งเรือง จำกัด

ที่ตั้ง : อ.เมือง จ.ระยอง

กิจการ : รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงาน

อุตสาหกรรมเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อ หรือ
ผ่านกระบวนการรีไซเคิล แปรรูปเป็นวัตถุดิบ
เข้าสู่กระบวนการผลิต

วันที่ Audit : 20 ธันวาคม 2564



Shin Etsu

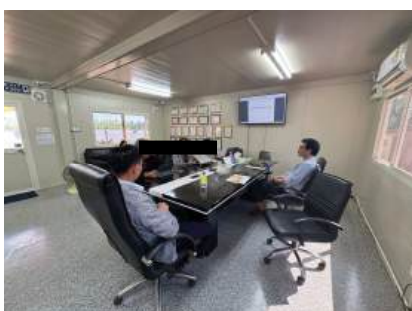
การตรวจเยี่ยมโรงงานกำจัดกากของเสีย

บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด

ที่ตั้ง : อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี

กิจการ : ดำเนินการกำจัดขยะอันตรายด้วยวิธี
รีไซเคิล และกำจัดขยะไม่อันตรายด้วย
วิธีการฝังกลบ

วันที่ Audit : 10 มกราคม 2565



Shin Etsu

ข-26

ตัวอย่างบันทึกชนิดและปริมาณกากของเสีย

ที่ EHS 051/2567

5 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมฉบับลิวเอเคอะวันออก (มาตามทูต)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะทั่วไป (ขยะ ไม่อันตราย) จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-7/2545-นอช. ประกอบกิจการผลิตสารซิลิโคน ฟลูอิดส์, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ซิลิโคนรับเบอร์, แป้งบรรจุ และผสมผลิตภัณฑ์ซิลิโคน, ซิลิโคนซีลแลนท์, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ผลิตภัณฑ์ซึ่งหล่อด้วยซิลิโคน, ผลิตภัณฑ์หล่อได้จากซิลิโคน, เคมีภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากซิลิโคน ตั้งอยู่เลขที่ 1/2 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 โทร. 0-3899-7899 ขอรายงานผลการดำเนินการกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 ในสิ่งที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ลำดับที่	ประเภทของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กิโลกรัม)
1.	ขยะอันตราย	14,054
2.	ขยะทั่วไป (ขยะ ไม่อันตราย)	32,410
3.	ขยะมูลฝอย	2,000

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-3899-7899 โทรสาร 0-3899-7888

ฉบับเลข
06 ส.ค. 2567

รายงานสรุปใบกำกับขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย)

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปนเปื้อนและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใน)	ผู้รับดำเนินการ
1.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคน	1	6,490		บริษัท อีทีเอ็น ซิเบอร์ค เอ็นไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
2.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคน	1	4,640		บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี(1999) จำกัด
3.	Silicone waste	1	9,460		บริษัท อีทีเอ็น ซิเบอร์ค เอ็นไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
4.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	3	11,820		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
รวม		6	32,410		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนประจำเดือน ...กรกฎาคม 2567...

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใบ)	ผู้รับดำเนินการ
2.	ภาชนะปนเปื้อนสาร อันตราย	1	1,510		บริษัท อัคริปปราการ จำกัด
3.	Jet Oil	1	12,544		106 สิ่งแวดล้อม
รวม		2	14,054		

ขอแสดงความนับถือ



Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.

(ในนามบริษัท โมเมนทิฟ)

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ...กรกฎาคม 2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใบ)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะสำนักงาน-ขยะมูลฝอย เช่น ถุงอาหาร พลาสติก	1	2,000		เทศบาลตำบลบ้านฉาง
รวม		1	2,000		

ขอแสดงความนับถือ



Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ที่ EHS 066/2567

9 กันยายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....1.....ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะทั่วไป (ขยะ ไม่อันตราย) จำนวน.....1.....ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

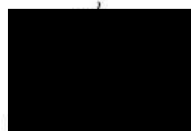
บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-7/2545-นอช. ประกอบกิจการผลิตสารซิลิโคน ฟลูอิดส์, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ซิลิโคนรับเบอร์, แป้งบรรจุ และผสมผลิตภัณฑ์ซิลิโคน, ซิลิโคนซีลแลนท์, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ผลิตภัณฑ์ซึ่งหล่อด้วยซิลิโคน, ผลิตภัณฑ์หล่อได้จากซิลิโคน, เคมีภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากซิลิโคน ตั้งอยู่เลขที่ 1/2 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 โทร. 0-3899-7899 ขอรายงานผลการดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567 ในสิ่งที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ลำดับที่	ประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กิโลกรัม)
1.	ขยะอันตราย	20,302
2.	ขยะทั่วไป (ขยะ ไม่อันตราย)	34,400
3.	ขยะมูลฝอย	2,000

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-3899-7899 โทรสาร 0-3899-7888

รายงานสรุปใบกำกับขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป (ขยะ ไม่อันตราย)

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ..สิงหาคม 2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใน)	ผู้รับผิดชอบการ
1.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	5,840		บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
2.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	1,030		บริษัท โปรเฟสชันแนล เวสต์ เทคโนโลยี่(1999) จำกัด
3.	Fume Silica	2	4,310		บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
4.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ หรือกระดาษแข็ง	1	2,490		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
5.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	3	12,220		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
6.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็น ไม้	2	8,510		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
รวม		10	34,400		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนประจำเดือน ...สิงหาคม 2567....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใน)	ผู้รับดำเนินการ
1.	สารเคมีเสื่อมสภาพ	2	9,350		บริษัท อัคริปปราการ จำกัด
2.	วัสดุอุตสาหกรรม	1	5,000		บริษัท อัคริปปราการ จำกัด
3.	สารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้งานแล้ว ที่ปนเปื้อนด้วยสารอันตราย	1	3,040		บริษัท อัคริปปราการ จำกัด
4.	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน ซิลิโคนส์	2	2,912		บริษัท อีโคเทค โลฟโซเคิล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
รวม		6	20,302		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ...สิงหาคม 2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใน)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะสำนักงาน-ขยะมูลฝอย เช่น ถุงอาหาร พลาสติก	1	2,000		เทศบาลตำบลบ้านฉาง
รวม		1	2,000		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ที่ EHS 072/2567

15 ตุลาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมฉบับลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย) จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-7/2545-นอช. ประกอบกิจการผลิตสารซิลิโคน ฟลูออรีน, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ซิลิโคนรีเทนเนอร์, แบงก์และผสมผลิตภัณฑ์ซิลิโคน, ซิลิโคนซิลแลนท์, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ผลิตภัณฑ์ซึ่งหล่อด้วยซิลิโคน, ผลิตภัณฑ์หล่อได้จากซิลิโคน, เคมีภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากซิลิโคน ตั้งอยู่เลขที่ 1/2 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 โทร. 0-3899-7899 ขอรายงานผลการดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567 ในสิ่งที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ลำดับที่	ประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กิโลกรัม)
1.	ขยะอันตราย	44,362
2.	ขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย)	36,150
3.	ขยะมูลฝอย	2,000

ขอแสดงความนับถือ

รายงานสรุปใบกำกับขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย)

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใน)	ผู้รับดำเนินการ
1.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	5,650		บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
2.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	3,780		บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี(1999) จำกัด
3.	Silicone waste	1	5,490		บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
4.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง	1	1,890		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
5.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	3	13,478		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
6.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	1	4,420		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
7.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1	1,442		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
รวม		10	36,150		

ขอแสดงความนับถือ



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำปีเดือนประจำเดือน ...กันยายน 2567...

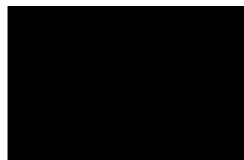
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใน)	ผู้รับผิดชอบการ
1.	Jet Oil	1	12,100		บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด
2.	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน ซิลิโคนส์	2	2,912		บริษัท อีโคเทค โลทีฟไฮเทค แมนเนจเม้นท์ จำกัด
3.	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1	4,270		บริษัท อัครีปราการ จำกัด
4.	น้ำเสียที่มีสารอันตราย	1	23,090		บริษัท อัครีปราการ จำกัด
5.	ภาชนะปนเปื้อนสาร อันตราย	1	1,990		บริษัท อัครีปราการ จำกัด
รวม		6	44,362		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



Thailand Manufacturing Manager



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำปีเดือน ...กันยายน 2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใน)	ผู้รับผิดชอบการ
1	ขยะสำนักงาน-ขยะมูลฝอย เช่น ถุงอาหาร พลาสติก	1	2,000		เทศบาลตำบลบ้านฉาง
รวม		1	2,000		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



Thailand Manufacturing Manager

ที่ EHS 083/2567

4 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมคันทันบุรีเอเคอะวันออก (นาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะทั่วไป (ขยะ ไม่อันตราย) จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท โมเมนต์เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
อุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-7/2545-นอช. ประกอบกิจการผลิตสารซิลิโคน ฟลูออรีน, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์,
ซิลิโคนรับเบอร์, แบริ่งบรรจุ และผสมผลิตภัณฑ์ซิลิโคน, ซิลิโคนซิลแลนท์, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ผลิตภัณฑ์
ซึ่งหล่อด้วยซิลิโคน, ผลิตภัณฑ์หล่อได้จากซิลิโคน, เคมีภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากซิลิโคน ตั้งอยู่เลขที่
1/2 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 โทร. 0-3899-7899
ขอรายงานผลการดำเนินการกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567 ในสิ่งที่แนบมา
ด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ลำดับที่	ประเภทของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กิโลกรัม)
1.	ขยะอันตราย	2,912
2.	ขยะทั่วไป (ขยะ ไม่อันตราย)	36,650
3.	ขยะมูลฝอย	2,000

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-3899-7899 โทรศัพท์ 0-3899-7888

รายงานสรุปใบกำกับขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย)

บริษัท โมเมนต์เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตให้สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปนเปื้อนและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใน)	ผู้รับดำเนินการ
1.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	3,560		บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
2.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	3,300		บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี(1999) จำกัด
3.	Silicone waste	1	8,360		บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
4.	Fume Silica	1	2,230		บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
5.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาม หรือกระดามแข็ง	2	3,620		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
6.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็น โลหะ	3	11,510		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
7.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็น ไม้	1	4,070		ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
รวม		10	36,650		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนประจำเดือน ตุลาคม 2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใบ)	ผู้รับดำเนินการ
1.	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน ซิลิโคนส์	2	2,912		บริษัท อีโคเทค โลฟโซเทค แมนเนจเม้นท์ จำกัด
รวม		2	2,912		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ..ตุลาคม 2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใบ)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะสำนักงาน-ขยะมูลฝอย เช่น ถุงอาหาร พลาสติก	1	2,000		เทศบาลตำบลบ้านฉาง
รวม		1	2,000		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ที่ EHS 001/2568

7 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย) จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-7/2545-นอช. ประกอบกิจการผลิตสารซิลิโคน ฟลูอิดส์, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ซิลิโคนรีบเบอร์, แบงบรรจุ และผสมผลิตภัณฑ์ซิลิโคน, ซิลิโคนซิลแลนท์, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ผลิตภัณฑ์ซึ่งหล่อด้วยซิลิโคน, ผลิตภัณฑ์หล่อได้ จากซิลิโคน, เคมีภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากซิลิโคน ตั้งอยู่เลขที่ 1/2 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 โทร. 0-3899-7899 ขอรายงานผลการดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567. ในสิ่งที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ลำดับที่	ประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ลิตรกรัม)
1.	ขยะอันตราย	35,140
2.	ขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย)	45,729
3.	ขยะมูลฝอย	2,000

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-3899-7899 โทรสาร 0-3899-7888

รายงานสรุปใบกำกับขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย)

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

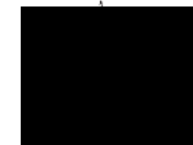
Manifest Form ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับขนส่ง	ปริมาณ (ลิตรกรัม)	ปริมาณ (ใน)	ผู้รับดำเนินการ
1.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	2,780		บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
2.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	3,710		บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี(1999) จำกัด
3.	Silicone waste	1	10,107		บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
4.	Fume Silica	1	5,120		บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
5.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ หรือกระดาษแข็ง	1	2,380		ทวีกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
6.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	1	10,242		ทวีกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
7.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	1	7,700		ทวีกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
8.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1	3,690		ทวีกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด
รวม		8	45,729		

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนประจำเดือน ธันวาคม 2567

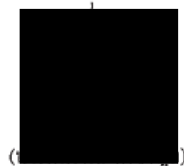
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใบ)	ผู้รับดำเนินการ
1.	Jet Oil	1	12,720		บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด
2.	Waste water	1	22,420		บริษัท อัครีปการ จำกัด
รวม		2	35,140		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใบ)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะสำนักงาน-ขยะมูลฝอย เช่น ถุงอาหาร พลาสติก	1	2,000		เทศบาลตำบลบ้านฉาง
รวม		1	2,000		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวนามัย และความปลอดภัย

ที่ EHS 089/2567

4 ธันวาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย) จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-7/2545-นอช. ประกอบกิจการผลิตสารซิลิโคน ฟลูออรีน, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ซิลิโคนเรซิน, แบงบรูล และผสมผลิตภัณฑ์ซิลิโคน, ซิลิโคนซิลแลนท์, ซิลิโคนอีลาสโตเมอร์, ผลิตภัณฑ์ซึ่งหล่อด้วยซิลิโคน, ผลิตภัณฑ์หล่อได้จากซิลิโคน, เอมัลชัน และผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากซิลิโคน ตั้งอยู่เลขที่ 1/2 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 โทร. 0-3899-7899 ขอรายงานผลการดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 ในสิ่งที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ลำดับที่	ประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กิโลกรัม)
1.	ขยะอันตราย	22,860
2.	ขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย)	23,760
3.	ขยะมูลฝอย	2,000

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Limited



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

รับแจ้ง
13 ธ.ค. 2567

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-3899-7899 โทรสาร 0-3899-7888

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป (ขยะไม่อันตราย)

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ... พฤศจิกายน 2567 ...

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใบ)	ผู้รับดำเนินการ
1.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	3,670		บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอน เมนทอล ทอมเพล็กซ์ จำกัด
2.	วัสดุปนเปื้อนซิลิโคนส์	1	3,710		บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี(1999) จำกัด
3.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ หรือกระดาษแข็ง	1	1,580		ทวิกาญจน์ค้าดัง 2002 จำกัด
4.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	1	4,050		ทวิกาญจน์ค้าดัง 2002 จำกัด
5.	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	1	3,920		ทวิกาญจน์ค้าดัง 2002 จำกัด
6.	เหล็ก	2	6,830		บริษัท สามศรี ไซเคิล จำกัด
รวม		7	23,760		

ขอแสดงความนับถือ

MOMENTIVE™
Momentive Performance Materials (Thailand) Ltd.



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนประจำเดือน พฤศจิกายน 2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งกากหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใบ)	ผู้รับดำเนินการ
1.	Contaminated materials	1	4,040		บริษัท อัคริปราการ จำกัด
2.	Jet Oil	1	13,260		บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด
3.	ภาชนะหรือกระป๋องชนิด ทนต่อความดันที่ใช้งาน หมดแล้ว	1	450		บริษัท อัคริปราการ จำกัด
4.	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1	950		บริษัท อัคริปราการ จำกัด
5.	สารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้จนแล้ว ที่ปนเปื้อนด้วยสารอันตราย	1	4,160		บริษัท อัคริปราการ จำกัด
รวม		5	22,860		

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



Momentive Performance Materials (Thailand) Limited
1/2 Moo 4, Asia Industrial Estate,
T.Banchang, A.Banchang, Rayong 21130, Thailand
www.momentive.com

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

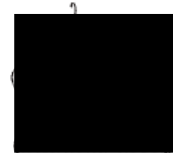
Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งกากหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25 / 2547

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบ กำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ปริมาณ (ใบ)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะสำนักงาน-ขยะมูลฝอย เช่น ถุงอาหาร พลาสติก	1	2,000		เทศบาลตำบลบ้านจาง
รวม		1	2,000		

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ที่ ๑๒๕/๒๕๖๗

๘ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานข้อมูลปริมาณของเสีย ประจำเดือนกรกฎาคม ๒๕๖๗
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด ("บริษัทฯ") ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิไบวทีลีนซัดซิเนต หรือพีบีเอส (PBS) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๑๒๕๕๖๘ (น.๔๒(๑)-๑/๒๕๕๖-ญอช.) ได้ดำเนินการขออนุญาตและแจ้งข้อมูลการขนส่งของเสียออกนอกบริษัทฯ ประจำเดือน กรกฎาคม ๒๕๖๗ โดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ I-Industry ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ของเสียอันตราย เดือน กรกฎาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๓ รายการ ปริมาณ ๑๑.๐๒ ตัน
๒. ขยะมูลฝอยทั่วไป เดือน กรกฎาคม ๒๕๖๗ ปริมาณ ๑.๑๕ ตัน

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอรายงานข้อมูลปริมาณของเสียประจำเดือนกรกฎาคม ๒๕๖๗ มายังเทศบาลตำบลบ้านฉาง หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับเอกสารกรุณาติดต่อผู้รับผิดชอบนางสาวธัญญารัตน์ ศุกรโยธิน ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม เบอร์ติดต่อ (๐)๒-๑๔๐-๓๔๒๓ อีเมล Thanyarat.s@pttmcc.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนกำกับดูแลความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



ที่ ๑๓๘/๒๕๖๗

๑๐ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานข้อมูลปริมาณของเสีย ประจำเดือนสิงหาคม ๒๕๖๗
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด ("บริษัทฯ") ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิไบวทีลีนซัดซิเนต หรือพีบีเอส (PBS) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๑๒๕๕๖๘ (น.๔๒(๑)-๑/๒๕๕๖-ญอช.) ได้ดำเนินการขออนุญาตและแจ้งข้อมูลการขนส่งของเสียออกนอกบริษัทฯ ประจำเดือน สิงหาคม ๒๕๖๗ โดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ I-Industry ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ขยะมูลฝอยทั่วไป เดือน สิงหาคม ๒๕๖๗ ปริมาณ ๒.๓๓๐ ตัน

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอรายงานข้อมูลปริมาณของเสียประจำเดือนสิงหาคม ๒๕๖๗ มายังเทศบาลตำบลบ้านฉาง หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับเอกสารกรุณาติดต่อผู้รับผิดชอบนางสาวธัญญารัตน์ ศุกรโยธิน ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม เบอร์ติดต่อ (๐)๒-๑๔๐-๓๔๒๓ อีเมล Thanyarat.s@pttmcc.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนกำกับดูแลความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



ที่ ๑๕๗/๒๕๖๗

๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานข้อมูลปริมาณของเสีย ประจำปี ๒๕๖๗
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด ("บริษัทฯ") ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิไบโตนีล หรือพีบีเอส (PBS) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๑๒๕๕๖๘ (น.๔๒(๑)-๓/๒๕๕๖-ญอช.) ได้ดำเนินการขออนุญาตและแจ้งข้อมูลการขนส่งของเสียออกนอกบริษัทฯ ประจำปี ๒๕๖๗ โดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ I-Industry ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ขยะมูลฝอยทั่วไป	เดือน กันยายน ๒๕๖๗	ปริมาณ ๒.๔๘	ตัน
๒. ของเสียอันตราย	เดือน กันยายน ๒๕๖๗	ปริมาณ ๑๙.๐๔	ตัน
๓. ของเสียไม่อันตราย	เดือน กันยายน ๒๕๖๗	ปริมาณ ๑๑.๘๔	ตัน

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอรายงานข้อมูลปริมาณของเสียประจำปี ๒๕๖๗มายังเทศบาลตำบลบ้านฉาง หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับเอกสารกฎหมายติดต่อผู้รับผิดชอบนางสาวธัญญารัตน์ สุกรโยธิน ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม เบอร์ติดต่อ (๐)๒-๑๔๐-๓๔๒๓ อีเมล Thanyarat.s@pttmcc.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนกำกับดูแลความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



BIOFDS

ที่ ๑๗๖/๒๕๖๗

๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานข้อมูลปริมาณของเสีย ประจำปี ๒๕๖๗
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด ("บริษัทฯ") ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิไบโตนีล หรือพีบีเอส (PBS) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๑๒๕๕๖๘ (น.๔๒(๑)-๓/๒๕๕๖-ญอช.) ได้ดำเนินการขออนุญาตและแจ้งข้อมูลการขนส่งของเสียออกนอกบริษัทฯ ประจำปี ๒๕๖๗ โดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ I-Industry ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ขยะมูลฝอยทั่วไป	เดือน ตุลาคม ๒๕๖๗	ปริมาณ ๒.๒๐	ตัน
๒. ของเสียอันตราย	เดือน ตุลาคม ๒๕๖๗	ปริมาณ ๒๙.๒๘	ตัน
๓. ของเสียไม่อันตราย	เดือน ตุลาคม ๒๕๖๗	ปริมาณ ๑๔.๙๖	ตัน

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอรายงานข้อมูลปริมาณของเสียประจำปี ๒๕๖๗มายังเทศบาลตำบลบ้านฉาง หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับเอกสารกฎหมายติดต่อผู้รับผิดชอบนางสาวธัญญารัตน์ สุกรโยธิน ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม เบอร์ติดต่อ (๐)๒-๑๔๐-๓๔๒๓ อีเมล Thanyarat.s@pttmcc.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนกำกับดูแลความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



BIOFDS

ที่ ๑๙๓ / ๒๕๖๗

๑๐ ธันวาคม ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานข้อมูลปริมาณของเสีย ประจำเดือนพฤศจิกายน ๒๕๖๗
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด ("บริษัทฯ") ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิไบวทีลีนซัคซิเนต หรือพีบีเอส (PBS) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๑๑๒๕๕๖๘ (น.๔๒(๑)-๑/๒๕๕๖-ญอช.) ได้ดำเนินการขออนุญาตและแจ้งข้อมูลการขนส่งของเสียออกนอกบริษัทฯ ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๗ โดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ I-Industry ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ขยะมูลฝอยทั่วไป	เดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๗	ปริมาณ ๑.๙๘๐	ตัน
๒. ของเสียอันตราย	เดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๗	ปริมาณ ๒๘.๔๖	ตัน

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอรายงานข้อมูลปริมาณของเสียประจำเดือนพฤศจิกายน ๒๕๖๗ มายังเทศบาลตำบลบ้านฉาง หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับเอกสารการติดต่อผู้รับผิดชอบนางสาวธัญญารัตน์ ศุภโรจน์ ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม เบอร์ติดต่อ (๐)๒-๑๔๐-๓๔๒๓ อีเมล Thanyarat.s@pttmcc.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนกำกับดูแลความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ที่ ๐๑๐/๒๕๖๘

๑๓ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง รายงานข้อมูลปริมาณของเสีย ประจำเดือนธันวาคม ๒๕๖๗
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด ("บริษัทฯ") ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิไบวทีลีนซัคซิเนต หรือพีบีเอส (PBS) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๑๑๒๕๕๖๘ (น.๔๒(๑)-๑/๒๕๕๖-ญอช.) ได้ดำเนินการขออนุญาตและแจ้งข้อมูลการขนส่งของเสียออกนอกบริษัทฯ ประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๗ โดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ I-Industry ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ขยะมูลฝอยทั่วไป	เดือน ธันวาคม ๒๕๖๗	ปริมาณ ๐	ตัน
๒. ของเสียอันตราย	เดือน ธันวาคม ๒๕๖๗	ปริมาณ ๒๑.๘๕	ตัน

หมายเหตุ เนื่องจากบริษัทอยู่ในช่วงหยุดการผลิต (Shutdown operation) ทำให้ปริมาณของขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นมีจำนวนน้อยจึงไม่มีการเก็บขนในเดือนธันวาคม อย่างไรก็ตามทางบริษัทมีมาตรการตรวจสอบพื้นที่การเก็บของเสียเพื่อให้เพียงพอในการรองรับขยะอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันปัญหาด้านกลิ่นหรือสุขลักษณะที่อาจเกิดขึ้น

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอรายงานข้อมูลปริมาณของเสียประจำเดือนธันวาคม ๒๕๖๗ มายังเทศบาลตำบลบ้านฉาง หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับเอกสารการติดต่อผู้รับผิดชอบนางสาวธัญญารัตน์ ศุภโรจน์ ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม เบอร์ติดต่อ (๐)๒-๑๔๐-๓๔๒๓ อีเมล Thanyarat.s@pttmcc.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนกำกับดูแลความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	กิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสีย	ชนิดของเสีย	รหัสของเสีย	ความเป็นอันตรายของของเสีย	ชนิดของเสียตามประกาศฯ	ปริมาณของเสียรายเดือน (ตัน/ปี)										Sum (Ton/Y)	ปริมาณของเสียทั้งหมดที่โรงงานก่อกำเนิด(ตัน/ปี)	ปริมาณของเสียจำแนกตามวิธีจัดการของเสียในปัจจุบัน(ตัน/ปี)						รหัสวิธีจัดการของเสีย	บริษัทผู้รับกำจัด	การปฏิบัติตามประกาศกระทรวงฯ พ.ศ.2548	แนวทางที่ควรดำเนินการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย	ความพร้อมของโรงงานในการจัดการของเสีย				ลำดับความสำคัญของเสียที่ควรได้รับการแก้ไขปรับปรุง	
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.			พ.ย.	ธ.ค.	Reduce	Reuse	Recycle	Recovery					Energy Recovery	บำบัด กำจัด	ความรู้	อุปกรณ์		เงินทุน
1	กิจกรรมในการะบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน เช่น การทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรและอื่นๆ	เศษผ้าปนเปื้อน	150202	HM	วัสดุอุตสาหกรรม วัสดุตัวกรอง ผ้าสำหรับเช็ด และชุดป้องกันที่ปนเปื้อนสารอันตราย	19.500	29.710	19.960	29.070	18.420	28.570	19.790	29.750	28.360	28.790	23.810	29.030	304.76	304.76					304.76		042	บริษัท ฟอรัซเซอร์ไทยเรชั่น จำกัด บริษัท เอชซีซี ซีเมนส์ จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
2	วัสดุติดจากกระบวนการผลิต	ผงซิลิกาใช้แล้ว	150202	HM	วัสดุอุตสาหกรรม วัสดุตัวกรอง ผ้าสำหรับเช็ด และชุดป้องกันที่ปนเปื้อนสารอันตราย	1.000	2.210	2.610		1.510	2.260		1.920	2.140		1.930	1.840	17.42	17.42					17.42		044	บริษัท ฟอรัซเซอร์ไทยเรชั่น จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
3	วัสดุติดจากกระบวนการผลิต	ผงซิลิกาใช้แล้ว	070217	N	ของเสียที่มีซิลิโคน ที่ไม่ใช้ 07 02 16													0.000	0.000			0.00			044	บริษัท ฟอรัซเซอร์ไทยเรชั่น จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
4	วัสดุที่เหลือใช้/ใช้แล้วจากกิจกรรมก่อสร้างและซ่อมบำรุง	Insulation	170603	HM	ฉนวนพินิหรือประกอบด้วยสารอันตราย		0.570				0.160				0.450			1.18	1.18						044		1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
5	กิจกรรมซ่อมบำรุง	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	160601	HA	แบตเตอรี่ชนิดใช้ตะกั่ว													0.00	0.00				0.00	021 ถังเก็บไว้ในโรง.		1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์							
6	กิจกรรมซ่อมบำรุง	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	160215	HA	ชิ้นส่วนที่เป็นอันตราย ที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว						0.370							0.37	0.37			0.37			049		1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
7	กิจกรรมในการะบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน เช่น กิจกรรมการทดสอบผลิตภัณฑ์ในห้องปฏิบัติการ	สารละลายที่ไม่ใช้แล้ว (แอมโมเนีย)	140603	HA	ตัวทำละลาย หรือส่วนผสมตัวทำละลายที่ไม่มีธาตุฮาโลเจน			9.780			7.990		10.020					27.79	27.79				27.79		051	บจก.เอ็นแอลดีเจอินเคอร์เทรค	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
8	กิจกรรมในการะบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน เช่น กิจกรรมการทดสอบผลิตภัณฑ์ในห้องปฏิบัติการ	สารละลายที่ไม่ใช้แล้ว Used Solvent	140603	HA	ตัวทำละลาย หรือส่วนผสมตัวทำละลายที่ไม่มีธาตุฮาโลเจน			8.820					9.770					18.59	18.59			18.59			051	บจก.เอ็นแอลดีเจอินเคอร์เทรค	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
9	กิจกรรมในการะบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน เช่น กิจกรรมการทดสอบผลิตภัณฑ์ในห้องปฏิบัติการ	สารละลายที่ไม่ใช้แล้ว (เอทานอล)	140603	HA	ตัวทำละลาย หรือส่วนผสมตัวทำละลายที่ไม่มีธาตุฮาโลเจน	20.990	35.120	21.430	10.800	41.330	20.780	11.258	45.250	10.160	31.600	20.850	19.930	289.50	289.50					289.50	051	บจก.เอ็นแอลดีเจอินเคอร์เทรค	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
10	กิจกรรมในการะบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน เช่น การทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรและอื่นๆ	น้ำมันใช้แล้ว	130206	HA	น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดสังเคราะห์									2.250		6.710	1.600	10.56	10.56				10.56		042	บจก.เอ็นแอลดีเจอินเคอร์เทรค	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
	กิจกรรมในการะบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน เช่น การทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรและอื่นๆ	น้ำมันใช้แล้ว	130208	HA	น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นที่สามารถระบุชนิดได้ หรือชนิดอื่น		18.810											18.81	18.81				18.81		042	บจก. เอ แอนด์ เอ วิเนเบอร์	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
11	กิจกรรมในการะบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน เช่น การทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรและอื่นๆ	น้ำมันใช้แล้ว	130206	HA	น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดสังเคราะห์					4.460								4.46	4.46				4.46		042	บจก.สุเขจรวิญทรัพย์วันเย็น	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
12	กิจกรรมในการะบวนการผลิต	ถังปนเปื้อนสารเคมี (ARR)	150110	HM	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายคงค้าง	45.000	56.040	39.970	15.570	19.910	21.260							197.75	197.75			197.75			049	บริษัท อารยาคำถึง จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
13	กิจกรรมในการะบวนการผลิต	ถังปนเปื้อนสารเคมี (STP)	150110	HM	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายคงค้าง							15.570	20.390	12.880	16.180		43.950	108.97	108.97			108.97			049	บริษัท เอส.ที.พี อินดอร์ปาร์คส์	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
14	กิจกรรมในการะบวนการผลิต	ภาชนะปนเปื้อน	150110	HM	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายคงค้าง									0.400		1.340	0.173	1.91	1.913						049	บจก.วีเซเคเอ็นจีเนียร์ริ่ง	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
15	กิจกรรมในการะบวนการผลิต	ภาชนะปนเปื้อน WMS	150110	HM	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายคงค้าง		0.810		1.290	1.280	2.040		1.060		0.871		1.370	8.72	8.72			8.72			049	บจก.ฮิลเทวิน ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
16	กิจกรรมก่อสร้าง	คอนกรีต	170101	N	คอนกรีต													0.000	0.000						082	บริษัท วัชรภูมิกรุณา จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						
17	วัสดุเศษและผลิตภัณฑ์เหลือใช้จากกระบวนการผลิต	ซิลิโคนส์	070217	N	ของเสียที่มีซิลิโคน ที่ไม่ใช้ 07 02 16		92.391			88.203			96.527			115.756		392.88	392.88					392.88	011	บริษัท พี.เอ็น.พี. จำกัด บริษัท วีเซเคเอ็นจีเนียร์ริ่ง จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์						

ลำดับ	กิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสีย	ชนิดของเสีย	รหัสของเสีย	ความเป็นอันตรายของของเสีย	ชนิดของเสียตามประกาศฯ	ปริมาณของเสียรายเดือน (ตัน/ปี)										Sum (Ton/Y)	ปริมาณของเสียทั้งหมดที่โรงงานก่อกำเนิด(ตัน/ปี)	ปริมาณของเสียจำแนกตามวิธีการของเสียในปัจจุบัน(ตัน/ปี)						รหัสวิธีการของเสีย	บริษัทผู้รับกำจัด	การปฏิบัติตามประกาศกระทรวงฯ พ.ศ.2548	แนวทางที่ควรดำเนินการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย	ความพร้อมของโรงงานในการจัดการของเสีย				ลำดับความสำคัญของของเสียที่ควรได้รับการแก้ไขปรับปรุง
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ค.ค.			พ.ย.	ธ.ค.	Reduce	Reuse	Recycle	Recovery					Energy Recovery	บำบัด กำจัด	ความรู้	อุปกรณ์	
18	กิจกรรมในการกระบวนการผลิตและแผนกคลังสินค้า	เศษไม้/เศษไม้ชำรุด	150103	N	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			6.680		6.820	12.750	12.150	15.860	7.450		13.610	82.52	82.52			82.52				011	บริษัท พี.เอ็น.พี. จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
19	กิจกรรมซ่อมบำรุง	เศษเหล็ก	150104	N	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ		3.280			5.420					2.380		11.08	11.08			11.08				011	บริษัท พี.เอ็น.พี. จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
20	กิจกรรมในการกระบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน แผนกซ่อมบำรุงและแผนกคลังสินค้า	เศษกระดาษ	150101	N	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ หรือกระดาษแข็ง	2.175	2.380		2.270		2.000	2.490	2.900	2.230	2.580		2.630	21.66	21.66			21.66			011	บริษัท พี.เอ็น.พี. จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
21	กิจกรรมในการกระบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน แผนกซ่อมบำรุงและแผนกคลังสินค้า	เศษพลาสติก/เศษพลาสติกชำรุด	150102	N	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.825		1.990	2.020	2.060	1.930	1.930		2.140	2.230	1.920	2.290	20.34	20.34			20.34			011	บริษัท พี.เอ็น.พี. จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
22	กิจกรรมทดสอบระบบดับเพลิงของโครงการส่วนขยายครั้งที่ 6 (EX-26)	น้ำเสียจากการทดสอบระบบดับเพลิง	161001	HM	น้ำเสียที่มีสารอันตราย													0.000	0.000						076	บริษัท ฟอริซิคอร์บอยเชิน จำกัด	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
23	กิจกรรมในการกระบวนการผลิต (น้ำเสียปนเปื้อนน้ำมัน)	น้ำเสียจากการบวนการผลิต	161001	HM	น้ำเสียที่มีสารอันตราย		9.490			9.090						32.320	5.070	55.97	55.97			55.97			042	บจก.สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
24	กิจกรรมในการกระบวนการผลิตและ กิจกรรมของส่วนสนับสนุน แผนกซ่อมบำรุง	ขยะอิเล็กทรอนิกส์	160213	HM	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว ที่มีชิ้นส่วนที่เป็นอันตราย													0.00	0.00			0.00			049	บจก.อีเลฟเวิร์น ซิเบอร์ดี เฮนไวรอนเม้นทอลคอมแพคท์	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
25	กิจกรรมในการกระบวนการผลิต	สารเคมีเสื่อมสภาพ	160303 160508	HM	สารเคมีเสื่อมสภาพ				10.530		12.830					4.540		27.90	27.90					27.90	075	อัครดีปราคกร จำกัด (มหาชน)	1. มี สก. 2 2. มีใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายในการมีขนย้ายออกจากโรงงานต้นกำเนิดเพื่อนำไปกำจัดหรือจัดการ 3. ระบบแจ้งดำเนินการอิเล็กทรอนิกส์					
26	กิจกรรมในการอุปโภค-บริโภค อาหารของพนักงานและผู้รับเหมาของโครงการ	ขยะมูลฝอย	-	N	-	3.190	2.240	4.060	5.380	5.640	5.680	5.520	2.610	5.11	5.640	5.090	4.060	54.22	54.22							เทศบาลตำบลบ้านฉาง /บ.บ.เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด						
27	กิจกรรมในห้องพยาบาล	ขยะติดเชื้อ	-	HM	-	0.0142	0.0038	0.0068	0.0043	0.0058	0.0042	0.0024	0.0000	0.000	0.0118	0.0046	0.0095	0.07	0.07							ฮงจ. ฆะยง						
28																		0.000	0.000													
29																		0.000	0.000													
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด(ตัน)																		0.000	1677.42	0	0	864.79	364.058	366.38	27.9							
ร้อยละของปริมาณของเสียทั้งหมด																			100%	0.00	0.00	53.28	22.43	22.57	1.72							

สรุปปริมาณของเสียจำแนกตามวิธีการ

% ปริมาณของเสียที่ได้รับการจัดการด้วยวิธี 3Rs	=	98.28
% ปริมาณของเสียที่ได้รับการบำบัด กำจัด	=	1.72
		100.0

ลำดับ	กิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสีย	ชนิดของเสีย	รหัสของเสีย	ความเป็นอันตรายของของเสีย	ชนิดของเสียตามประกาศ	ปริมาณของเสียรายเดือน (ตัน/ปี)										Sum (Ton/Y)	ปริมาณของเสียทั้งหมดที่โรงงานก่อกำเนิด(ตัน/ปี)	ปริมาณของเสียจำแนกตามวิธีจัดการของเสียในปัจจุบัน(ตัน/ปี)						รหัสวิธีจัดการของเสีย	บริษัทผู้รับกำจัด	การปฏิบัติตามประกาศกระทรวงฯ พ.ศ.2548	แนวทางที่ควรดำเนินการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย	ความพร้อมของโรงงานในการจัดการของเสีย				ถ้ามีความสำคัญของเสียที่ต้องได้รับการแก้ไขปรับปรุง
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.			พ.ย.	ธ.ค.	Reduce	Reuse	Recycle	Recovery					Energy Recovery	บำบัด กำจัด	ความรู้	อุปกรณ์	

ขั้นตอนการจัดการของเสียของโรงงาน											การปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	แนวทางที่ควรดำเนินการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย	ความพร้อมของโรงงานในการลดปริมาณของเสียที่ต้องกำจัด ³				ถ้ามีความสำคัญของขั้นตอนการจัดการของเสียที่ควรได้รับการแก้ไขปรับปรุง
													ความรู้	อุปกรณ์	เงินทุน	ความสอดคล้องกับกฎหมาย	
1. การควบคุม และป้องกันการเกิดของเสียจากการปฏิบัติงาน																	
2. การคัดแยกของเสียที่แหล่งกำเนิด																	
3. สถานที่จัดเก็บของเสียก่อนส่งบำบัด กำจัด																	
4. วิธีจัดเก็บของเสียในสถานที่จัดเก็บ																	
5. วิธีการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน(ถ้ามี)																	

<

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และวิธีการกำจัด ประจำปี 2567																		Solar (GE)	
ลำดับที่ Item	รหัส Waste code	ชื่อและคำบรรยาย Type of waste	วิธีการกำจัด Disposal code	ผู้ขนส่ง/จัดการ Disposed by	ปริมาณที่ส่งกำจัด/ขาย (ตัน)											รวม (ตัน)	ปริมาณที่ได้รับการ อนุญาต (ตัน)	ปริมาณคงเหลือ (ตัน) Remain Volume	
					ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ก.ย.	ต.ถ.	พ.ย.				ธ.ค.
ขยะอันตราย (Hazardous waste)																			
Disposal Method (Domestic waste, Reuse, Recycle, Recovery, Landfill, Other Disposal)																			
1) Reuse																			
1																0			
2) Recycle																			
1	16 02 13	แผงโซลาร์เซลล์เสื่อมสภาพ	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ (3-106-71/53ทบ.)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1	1	
2	16 02 13	Electronic waste	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ (3-106-71/53ทบ.)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2	2.00	
3																0		0	
4																0		0	
Total					0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0			
3) Recovery																			
1																0		0	
Total					0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0			
4) Landfill * (Zero Landfill only)																			
1																0			
5) Compositing																			
1																0			
6) Incineration (mass burn)																			
1																0		0	
7) Deep Well																			
1																0			
8) Other																			
1																0		0	
ขยะไม่อันตราย (Non Hazardous)																			
Disposal Method (Domestic waste, Reuse, Recycling, Recovery, Landfill, Other Disposal)																			
Domestic waste																			
1	190902	Domestic waste	071	เทศบาลตำบลน่านจาง	0.035	0.035	0.025	0.031	0.048	0.022	0.034	0.070	0.023	0.024	0.02	0.02	0.33	10	9.67

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ช่วงเดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (กิโลกรัม)	วิธีการกำจัด	ผู้รับกำจัด
1.	17 04 05	เศษเหล็ก	2,480	011	บริษัท สักดิ์ทวีรีไซเคิล จำกัด 3-105-53/48รย
2.	15 01 02	เศษพลาสติก	13,740	011	บริษัท สักดิ์ทวีรีไซเคิล จำกัด 3-105-53/48รย
3.	15 01 03	เศษไม้	13,820	011	บริษัท สักดิ์ทวีรีไซเคิล จำกัด 3-105-53/48รย
4.	16 05 07	สารเคมีเสื่อมสภาพ (Sodium Hydrosulphite)	460	075	บริษัท อัคริปรการ จำกัด (มหาชน) น.101-1/2544-นนป
5.	19 08 12	ETP SLUDGE	592,290	031	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด จ3-89-16/62ชบ
6.	07 02 12	ETP SLUDGE	138,310	071	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด 3-105-64/60ปจ
7.	07 02 08	CTA residue	546,910	042	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) 3-106-8/49สบ
8.	07 02 08	CTA residue	873,220	042	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด 3-106-46/60ปจ
9.	07 02 08	CTA residue	293,940	043	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด น.88(2)-15/2562-ฉุนพ.
10.	07 02 08	CTA residue	575,430	042	บริษัท เอส ซี ไอ อี โค เซอร์วิส จำกัด 3-106-41/53สบ
11.	15 01 10	ถุงปนเปื้อนสารเคมี	6,100	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จ3-101-2/40 สบ
12.	15 01 10	Contaminated container	2,970	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จ3-101-2/40 สบ
13.	15 02 02	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	2,430	042	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) 3-106-8/49สบ
14.	16 02 13	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	1,000	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จ3-101-2/40 สบ
15.	16 02 15	หลอดไฟ	220	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จ3-101-2/40 สบ
16.	19 09 05	เรซินเสื่อมสภาพ(Used Resin)	7,170	071	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จ3-101-2/40 สบ
17.	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Used oil)	8,130	042	บริษัท เอฟเวอร์พังก์ เทคโนโลยี จำกัด 3-105-6/47 ชบ
18.	15 01 10	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	1,050	039	บริษัท อีโคเทค โลฟไซเคิล แมนเนจเม้นท์ จำกัด น.106-1/2560-นกว.
19.	-	ขยะมูลฝอย	15,740	ฝังกลบ	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี2567...(CUP4).....

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ	ปริมาณที่ส่งกำจัด/บำบัด (ตัน)												รวม (ตัน)
					ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
ขยะอันตราย																	
Disposal Method (Domestic waste, Reuse, Recycle, Recovery, Landfill, Other Disposal)																	
Reuse																	
1	15 01 10	Contaminated container	039	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (10190107125533)											0.19		0.19
2	15 01 10	ถังน้ำมันใช้แล้ว	039	ห้างหุ้นส่วนจำกัด วิศ โลหะกิจ (10210100325458)													0
	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	039	ห้างหุ้นส่วนจำกัด วิศ โลหะกิจ (10210100325458)													0
Recycle																	
1	16 02 15	หลอดไฟใช้แล้ว	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (10190107125533)													0
2	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน (Contaminated container)	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (10190107125533)													0
3	15 01 10	ถังน้ำมันเปล่า ขนาด 200 ลิตร	049	บริษัท พูจิ วิโซเทิล ครีม จำกัด (10740004025572)													0
4	16 02 13	Electronics Waste	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (10190107125533)													0
5	17 06 03	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	044	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 (10190000325446)			0.42										0.42
6	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว	049	บริษัท พัฒนาพลังงานอุตสาหกรรม แอนด์ เคมีคอล จำกัด (10210000625528)													0
	13 02 08	น้ำมันดีเซลใช้แล้ว	049	บริษัท พัฒนาพลังงานอุตสาหกรรม แอนด์ เคมีคอล จำกัด (10210000625528)													0
ปริมาณที่ส่งกำจัด/บำบัดรวม (รายเดือน)					0.000	0.000	0.420	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
Recovery																	
1	15 02 02	Contaminated garbage	048	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (72070001525621)													0
	15 02 02	Used air filter	048	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (72070001525621)													0
2	13 02 08	น้ำมันใช้แล้ว	042	บริษัท ลิเทีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด (10200100725609)													0
ปริมาณที่ส่งกำจัด/บำบัดรวม (รายเดือน)					0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
ขยะไม่อันตราย																	
Disposal Method (Domestic waste, Reuse, Recycling, Recovery, Landfill, Other Disposal)																	
Domestic waste																	
1	-	ขยะมูลฝอย	071	เทศบาลตำบลบ้านาง	22.20	17.76	17.76	13.32	22.20	17.76	22.20	17.76	17.76	22.20	17.76	17.76	226.44

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี2567...(CUP4).....

[illegible]

BGPMR Waste Summary Report 2024

1) Waste Production

1.1 Non specific waste - Other Non-Hazardous waste evacuated (WS0201)

Item	Type of waste	Disposed by	Weight (Ton)												Total (Ton)
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Used air filter	BWG	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	Metal scrap	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	Stainless	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	Activated carbon	BWG	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	Used rasin	BWG	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	Domestic Waste	Banchang Municipality	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	12.00
7	Plastic	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8	Paper	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9	Brass	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10	Aluminium	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11	Rubber	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12	Copper	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13	Used Membrane	BWG	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.10
14	Waste from Regeneration	BWG	0.00	0.00	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15	Insulation	BWG	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
16	Cooling Basin Sludge	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Total (Ton)			1.00	1.50	1.00	1.00	1.00	1.00	1.10	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	12.600

1.2 Non specific waste - Other Hazardous waste evacuated (WS0205)

Item	Type of waste	Disposed by	Weight (Ton)												Total (Ton)
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Empty Drum	106 Environment	0.04	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.199	0.00	0.00	0.542
2	Used oil	106 Environment	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.250	0.00	0.00	0.250
3	Contaminated Waste	BWG	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	1.240
4	Contaminated garbage	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	Used Fluorescent Lamp	BWG	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	Electronic Waste	BWG	0.00	0.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.050
7	Waste water from gas turbine cleaning	BWG	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8	Battery	BWG	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9	SF6	สัตว์ปราคาร	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Total (Ton)			0.04	0.05	0.00	0.00	0.000	0.00	0.300	0.00	0.00	0.449	0.00	0.00	0.842

2) Waste Recovery

2.1 Non specific waste - Other Non-Hazardous waste recovered (WS0312)

Item	Type of waste	Disposed by	Weight (Ton)												Total (Ton)
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Metal scrap	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	Stanless	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	Plastic	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	Paper	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	Wood	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	Aluminium	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Total (Ton)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.000	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

2.2 Non specific waste - Other Hazardous waste recovered (WS0313)

Item	Type of waste	Disposed by	Weight (Ton)												Total (Ton)
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Empty Drum	106 Environment	0.04	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.199	0.00	0.00	0.542
2	Used oil	106 Environment	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.250	0.00	0.00	0.25
3	Used Battery	106 Environment	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000	0.00	0.00	0.00	0.00
															0.00
Total (Ton)			0.04	0.00	0.00	0.00	0.000	0.00	0.300	0.00	0.000	0.449	0.00	0.00	0.792

ข-27

เอกสารการจัดการของเสีย

27.1

ตัวอย่างหนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
(กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ชิน-เอทชู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000625450

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160304	Off spec fumed silica	36.000	071	10250006425606	
2	160304	Off spec fumed silica	12.000	071	72080000125604	
3	170604	Used Insulation (जनवकनकरूरनसरूरनसरूरन)	0.500	071	10250006425606	
4	160215	Used Fluorescent (सरूरनसरूरनसरूरन)	0.100	049	10130001925570	
5	160215	Used Fluorescent (सरूरनसरूरनसरूरन)	0.100	049	10250004625603	
6	150102	สรूरनसरूरनसरूरनसरूरनसरूरन	0.200	071	10250006425606	
7	150202	Contaminated material (सरूरनसरूरनसरूरन)	1.500	042	10130001925570	
8	150202	Contaminated material (सरूरनसरूरनसरूरन)	0.500	042	10250004625603	
9	150110	Contaminated container (सरूरनसरूरनसरूरन)	0.300	042	10130001925570	
10	170604	Used Insulation (जनवकनकरूरनसरूरनसरूरन)	0.300	045	10130001925570	
11	198003	HCl Sludge सरूरनसरूरनसरूरन HCl	0.300	045	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ไม่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพหรือกำจัดไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-8472

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82280022725625

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.250	042	10110005525493	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.043	049	10110005525493	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน	2.685	042	10190000825494	
4	150203	แผ่นกรองอากาศใช้แล้ว (Air Filter)	2.500	071	20190300225401	
5	160215	หลอดไฟ	0.150	073	20190300225401	
6	160601	แบตเตอรี่ใช้แล้ว	0.250	021	10110005525493	
7	160602	ถ่านไฟฉายใช้แล้ว	0.150	073	20190300225401	
8	170603	जनवकनकरूरनसरूरनसरूरन	0.500	073	20190300225401	
9	190999	सरूरनसरूरनสรूरन (Membrane Filter)	2.475	071	20190300225401	
10	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว	0.600	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-10750

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โมเมนทัฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82280000725456

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070201	Jet Oil	110.883	042	10110005525493	
2	070201	น้ำเสียที่มีสารอันตราย	177.533	075	82020000125442	
3	080317	กากหมักพิมพ์ที่มีสารอันตราย	6.667	075	82020000125442	
4	130208	น้ำมันที่ใช้งานแล้ว	16.188	042	10110005525493	
5	130208	น้ำมันที่ใช้งานแล้ว	6.666	042	10270003025472	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ หรือกระดาษแข็ง	57.443	011	10200002325490	
7	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	24.394	075	82020000125442	
8	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	40.369	011	10200002325490	
9	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	26.666	075	82020000125442	
10	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	38.837	011	10200002325490	
11	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	262.336	011	10200002325490	
12	150107	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นแก้ว	6.667	011	10200002325490	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารอันตราย	18.495	075	82020000125442	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเยื่อเซลลูโลส	43.733	049	82150000125603	
15	150111	ภาชนะหรือกระป๋องชนิดทนต่อความดันที่ใช้งานหมดแล้ว	3.780	075	82020000125442	
16	150202	วัสดุปนเปื้อนสารอันตราย	24.053	042	10270003025472	
17	150203	วัสดุปนเปื้อนซีลิกอน	103.827	071	10270100125456	
18	150203	วัสดุปนเปื้อนซีลิกอน	80.193	071	72080000125604	
19	160213	Electronic Waste	12.873	049	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ	12.650	049	72080000125455	
21	160305	สารเคมีเสื่อมสภาพ	52.563	075	82020000125442	
22	160306	Silicone waste	20.000	071	10270100125456	
23	160306	Silicone waste	107.490	071	72080000125604	
24	160601	แบตเตอรี่	6.667	021	10110005525493	
25	160807	สารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้งานแล้วที่ปนเปื้อนด้วยสารอันตราย	27.537	075	82020000125442	
26	170503	ดิน หรือ หินที่มีสารอันตราย	1.333	075	82020000125442	
27	170604	Insulation	7.897	071	72080000125604	

28	198002	Fume Silica	40.303	071	72080000125604	
29	070210	วัสดุดูดซับ	5.000	075	82020000125442	
30	150202	Contaminated materials	15.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งคืนผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เมาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 นำบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีโดยวิธีเมมเบรนหรือวิธีดูด pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือฝังทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เมาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เมาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เมาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลงลงบ่อตื้น หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ดิน (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่อื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำร้องรับปรุงคุณภาพตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำเข้า/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งรับประกอบในสำเนายข
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจากทะเบียนผู้ผลิตของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับนำไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ขบ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-3987

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินโดรามา พีโพรเคมี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000225475

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	หัวรับดำเนินการ	เหตุผล
1	070208	CTA Residue	1,109.197	042	10190000825494	
2	070208	CTA Residue	755.673	042	10190104125536	
3	070208	CTA Residue	1,182.938	042	10250004625603	
4	070208	CTA Residue	1,099.751	043	72070001525621	
5	070212	ETP SLUDGE	1,438.974	071	10250006425606	
6	070212	ETP SLUDGE	2,057.751	061	20200302925625	
7	130208	Used oil	15.556	042	10190000825494	
8	130208	Used oil	44.878	042	10200001425572	
9	150101	เศษกระดาษ	3.889	011	10210005325488	
10	150102	เศษพลาสติก	26.001	011	10210005325488	
11	150103	เศษไม้	34.494	011	10210005325488	
12	150110	สิ่งเหล็กใช้แล้ว	3.889	049	10210001125568	
13	150110	ถังปนเปื้อนสารเคมี / Contaminated container	25.838	073	20190300225401	
14	150202	เศษฟ้านเปื้อนน้ำมัน / ทรายปนเปื้อน (contaminated sand)	13.222	042	10190000825494	
15	150203	ใส่กรองอากาศใช้แล้ว	1.556	071	20190300225401	
16	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สภาพ	1.097	073	20190300225401	
17	160215	หลอดไฟ	1.540	073	20190300225401	
18	160507	สารเคมีเลี่ยมสภาพ (Sodium Hydrosulphite)	1.556	075	82020000125442	
19	170107	เศษวัสดุก่อสร้าง	7.778	071	20190300225401	
20	170402	เศษอิมมัลชัน	3.889	011	10210005325488	
21	170405	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	93.333	011	10210005325488	
22	170904	ผ้า FRP ใช้งานแล้ว	3.889	071	20190300225401	
23	190905	เรซินเชื่อมสภาพ(Used Resin)	31.111	071	20190300225401	
24	190999	ใส่กรองน้ำประปาเสื่อมสภาพ	3.578	071	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตให้มีบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ (sorting)
- 021 เก็บไว้ในภาชนะบรรจุ (storage) เพื่อรอการบำบัดหรือการกำจัด
- 031 นำกลับมาใช้ใหม่ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งคืนผู้ขายหรือผู้ผลิต (return to original producer for disposal) เพื่อรอการบำบัดหรือการกำจัด
- 033 นำมาบรรจุในภาชนะบรรจุเพื่อรอการบำบัดหรือการกำจัด (reuse container, to be refilled) เพื่อรอการบำบัดหรือการกำจัด
- 039 นำกลับมาใช้ใหม่ด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel) ในกระบวนการผลิต (incineration) หรือในเตาเผา (incinerator)
- 042 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel) ในกระบวนการผลิต (incineration) หรือในเตาเผา (incinerator)
- 043 นำไปใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในกระบวนการผลิต (incineration) หรือในเตาเผา (incinerator)
- 045 นำไปใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย
- 046 นำไปใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ใหม่โดยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 ใช้กระบวนการบำบัดน้ำเสียเพื่อผลิตน้ำดื่ม (solvent reclamation/regeneration)
- 052 ใช้กระบวนการบำบัดน้ำเสียเพื่อผลิตน้ำดื่ม (solvent reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 ใช้กระบวนการบำบัดน้ำเสียเพื่อผลิตน้ำดื่ม (acid/base regeneration)
- 054 ใช้กระบวนการบำบัดน้ำเสียเพื่อผลิตน้ำดื่ม (catalyst regeneration)
- 055 ใช้กระบวนการบำบัดน้ำเสียเพื่อผลิตน้ำดื่ม (spent activated carbon regeneration)
- 056 ใช้กระบวนการบำบัดน้ำเสียเพื่อผลิตน้ำดื่ม (spent resin or membrane regeneration)
- 057 ใช้กระบวนการบำบัดน้ำเสียเพื่อผลิตน้ำดื่ม (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำกลับมาใช้ใหม่แล้วนั้น ๆ กลับมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ในระบบ
- 061 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (biological treatment) หรือใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้เพื่อผลิตชีวภาพหรือใช้เพื่อผลิตชีวภาพ
- 063 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (chemical treatment) หรือใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (physical treatment) หรือใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (physico-chemical treatment) หรือใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (physical treatment)
- 066 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (physical treatment) หรือใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (physical treatment)
- 067 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (chemical stabilization)
- 068 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (chemical treatment) หรือใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (physical treatment)
- 069 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (other detoxification methods) ในระบบ
- 071 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย
- 072 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (secure landfill)
- 073 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (burn for destruction) ในเตาเผาหรือเตาเผา หรือเตาเผาเพื่อผลิตชีวภาพ
- 075 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (burn for destruction) ในเตาเผาหรือเตาเผา หรือเตาเผาเพื่อผลิตชีวภาพ
- 076 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (co-incineration in cement kiln)
- 077 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (deep well or underground injection; sea-bed resection)
- 079 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (other disposal methods) ในระบบ
- 081 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (collect and export)
- 082 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย
- 083 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย
- 084 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย
- 085 นำไปใช้เพื่อผลิตชีวภาพ (study research and develop) เพื่อการผลิตชีวภาพหรือเพื่อผลิตชีวภาพ

เหตุผลที่เห็นว่า

- 01 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไป/ การนำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ได้รับอนุญาต
- 02 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไป/ การนำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ได้รับอนุญาต
- 03 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไป/ การนำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ได้รับอนุญาต
- 04 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไป/ การนำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ได้รับอนุญาต
- 05 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไป/ การนำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ได้รับอนุญาต
- 06 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไป/ การนำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ได้รับอนุญาต
- 07 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไป/ การนำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ได้รับอนุญาต

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

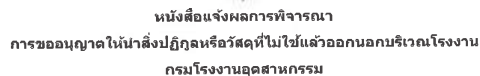
- 99 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไป/ การนำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ได้รับอนุญาต

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังผู้บังคับการโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ออกแจ้งคำสั่งหากการปกครอง
- หากท่านแจ้งไปยังผู้บังคับการโรงงานอุตสาหกรรมโดยไม่เห็นด้วยออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 ส่วนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหนังสือ คำกล่าวเปิดโรงไฟฟ้า
- 12 ส่วนหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนนิติบุคคลของผู้ดำเนินการ และหนังสือ คำกล่าวเปิดโรงไฟฟ้า
- 13 สัญญาซื้อขายที่ดินหรือเอกสารสิทธิที่ดินของผู้ดำเนินการ และ หนังสือ คำกล่าวเปิดโรงไฟฟ้า
- 14 หนังสือการประเมินความเสี่ยง (Liability) ระหว่างผู้ดำเนินการและผู้ดำเนินการ และ หนังสือ คำกล่าวเปิดโรงไฟฟ้า
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นดำเนินการทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือมอบอำนาจให้ผู้ดำเนินการ และหนังสือ คำกล่าวเปิดโรงไฟฟ้า
- 16 ผลวิเคราะห์หาความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งปฏิกูล (total concentration : mg/l)
- 17 ผลวิเคราะห์หาความเข้มข้นของสิ่งปฏิกูล (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตหรือแสดงวิธีดำเนินการ
- 19 รายละเอียดกระบวนการจัดการของเสียจากโรงงานของผู้ดำเนินการ
- 20 ส่วนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ (โฉนด)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำหนังสือ คำกล่าวเปิดโรงไฟฟ้า
- 22 หนังสือการขออนุญาตใช้ที่ดินของผู้ดำเนินการ
- 23 หนังสือการขออนุญาตใช้ที่ดินของผู้ดำเนินการ
- 24 รายละเอียดกระบวนการจัดการของเสียจากโรงงานของผู้ดำเนินการ
- 25 เอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง



เลขที่ 2567-47

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000125535

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 2 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 2 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



- [illegible]

เหตุการณ์ที่

- 01 ผู้ให้บริการด้านเทคโนโลยีสุขภาพใช้ ป้าย/ธง/เครื่องหมายบอกถึงพื้นที่ที่ไม่ใช่โซนไฮยีน
- 02 มีการนำตัวชี้วัดความสำเร็จด้านความปลอดภัยมาใช้เป็นมาตรฐาน ในหน่วยงาน
- 03 ผู้ให้บริการด้านเทคโนโลยีชีวเวชภัณฑ์มีประสบการณ์มากกว่า 37 ปีหรือเคยประกอบกิจการด้านมากกว่า 39 ปีจนกระทั่งมีผู้ซื้อถึงงาน
- 04 ผู้ให้บริการด้านผลิตภัณฑ์สุขภาพใช้ป้าย/ธง/เครื่องหมายบอกถึงพื้นที่ที่ไม่ใช่โซนไฮยีน
- 05 ในสาขาวิชาชีพของบุคลากร มีหนังสือชี้แจงถึงวิธีการทำงาน
- 06 ผู้ให้บริการด้านเทคโนโลยีชีวเวชภัณฑ์มีการตรวจ ทดสอบได้ผลดีหรือประกอบในสหสาขา
- 07 ผู้ให้บริการด้านเทคโนโลยีชีวเวชภัณฑ์ประกาศเขตหรือวงกลมเพื่อการสื่อสารถึงผู้เกี่ยวข้องหรือผลิตภัณฑ์ใน
พื้นที่ 35 2566

เหตุการณ์ในอดีต

- 99 ວິນາ ຄະນຸ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์
ดังนี้

1. การปนเปื้อนของสารพิษจากโรงงานอุตสาหกรรมในดิน และพืช ผัก ผลไม้ ที่ผลิตขึ้นในไร่
2. การปนเปื้อนของสารพิษจากยานพาหนะที่มีเครื่องยนต์ที่เก่าแก่ และพืช ผัก ผลไม้ ที่ผลิตขึ้นในไร่
3. วัสดุที่เป็นพิษที่มีลักษณะเป็นผงหรือเป็นเม็ดที่ปนเปื้อนในดิน และพืช ผัก ผลไม้ ที่ผลิตขึ้นในไร่
4. การใช้วัตถุที่เป็นพิษ (pesticide) อย่างไม่ถูกต้องในการเกษตร
5. วัสดุเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมที่ปนเปื้อนในดิน และพืชมารวมกันเป็นสารพิษต่อคนและสัตว์
6. ดิน น้ำ และอากาศ ที่ถูกปนเปื้อนในไร่
7. แหล่งกำเนิดสารพิษที่เป็นของแข็งที่มีพิษสูง (solid concentration : mg/kg)
8. แหล่งกำเนิดสารพิษที่เป็นของเหลว (waste stream : mg/l)
9. การเคลื่อนย้ายของสารพิษที่ปนเปื้อนในดิน น้ำ และอากาศ
10. การเคลื่อนย้ายของสารพิษที่ปนเปื้อนในดิน น้ำ และอากาศ ที่ถูกปนเปื้อนในไร่
11. การปนเปื้อนของสารพิษที่มีลักษณะเป็นผงหรือเป็นเม็ดที่ปนเปื้อนในดิน และพืช ผัก ผลไม้ ที่ผลิตขึ้นในไร่
12. การปนเปื้อนของสารพิษที่มีลักษณะเป็นของเหลวที่ปนเปื้อนในดิน และพืช ผัก ผลไม้ ที่ผลิตขึ้นในไร่
13. การปนเปื้อนของสารพิษที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีพิษสูง (solid concentration : mg/kg)
14. การปนเปื้อนของสารพิษที่มีลักษณะเป็นของเหลว (waste stream : mg/l)
15. การเคลื่อนย้ายของสารพิษที่ปนเปื้อนในดิน น้ำ และอากาศ
16. การเคลื่อนย้ายของสารพิษที่ปนเปื้อนในดิน น้ำ และอากาศ ที่ถูกปนเปื้อนในไร่
17. แหล่งกำเนิดสารพิษที่เป็นของแข็งที่มีพิษสูง (solid concentration : mg/kg)
18. แหล่งกำเนิดสารพิษที่เป็นของเหลว (waste stream : mg/l)
19. การเคลื่อนย้ายของสารพิษที่ปนเปื้อนในดิน น้ำ และอากาศ
20. การเคลื่อนย้ายของสารพิษที่ปนเปื้อนในดิน น้ำ และอากาศ ที่ถูกปนเปื้อนในไร่

WINTER

- ก. การโอนอสังหาริมทรัพย์ เช่น ที่ดิน อาคาร สิ่งปลูกสร้าง เป็นต้น จะต้องทำสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษร และต้องจดทะเบียนการโอนที่สำนักงานที่ดิน ณ ที่ดินนั้น ภายใน 90 วัน นับแต่วันโอน (ถ้าผู้โอนไม่ระบุไว้ในสัญญาว่าโอนจะจดทะเบียนการโอนเมื่อไร)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-5056

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000225574

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนจากการทำน้ำให้ใส	230,141	083	10210020425628	
2	190902	กากตะกอนจากการทำน้ำให้ใส	968,571	083	นายจรรุญ ภูน้อย ทะเบียนเกษตรกร 210203-0921-4-1	
3	190902	กากตะกอนจากการทำน้ำให้ใส	87,044	083	นายสุรณิขญ์พงศ์ ขัยเจริญพงศ์ ทะเบียนเกษตรกร 210203-0119-1-1	
4	190902	กากตะกอนจากการทำน้ำให้ใส	397,143	083	บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด	
5	160215	หลอดฟลูออเรสเซนต์ที่ใช้แล้ว	2,000	049	10190107125533	
6	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช้แล้ว	1,000	042	10190107125533	
7	150202	ผ้าปนเมื่อน	1,000	042	10190107125533	
8	130206	น้ำมันเครื่องเก่าที่ใช้แล้ว	1,000	042	10190107125533	
9	160601	Battery เสื่อมสภาพ	1,000	021	10210333425646	
10	190907	กระบอกใส่กรองน้ำ และใส่กรอง Ultrafiltration เสื่อมสภาพแล้ว	1,000	042	10190107125533	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำแนกย่อย (sorting)
021 เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวิธีอุปกรณ์ส่งคืนของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ
032 ส่งคืนผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวิธีอุปกรณ์ส่งคืนของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ
ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (slowe) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายแผ่นแบบที่ไม่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับมาใช้ใหม่ (other recovery unlielod materials) ให้ระบุ
061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (phemical biological treatment)
062 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 นำบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge inio central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
069 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ขี้เถ้าปอร์ตแลนด์ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ส่งกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ส่งกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)

- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงผสมจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อไม่ให้เกิดการแผ่ไฟฟ้าโดยไม่เฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ใหม่ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการบำบัดทำละลายกลับใหม่ (solvent redamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ให้ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/กำจัด/นำกลับมาใช้ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ใหม่ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้สินค้าสิ่งปฏิกูลตามมาตรฐาน 37 หรืออุปกรณ์ประกอบการดำเนินงานมาตรฐาน 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับเข้า/กำจัด/นำกลับมาใช้ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้รับรองกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

- 073 กลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการเป็นอิสระหรือทำเป็นดินแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 สกัดคอลปัดใต้ดิน หรือขุดดินได้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือฟื้นฟู (land redamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 ปลูกพืช/ปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดินสภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการอื่น ๆ เท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สำเนาหรือหนังสือยินยอมการรับภาระระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งรับปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 หนังสือเกณฑ์หรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองนี้
- หากท่านแจ้งไว้ดำเนินการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-16486
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิไอเคม จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000125568
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070201	Wastewater from process	226.528	065	91060300125410	
2	070201	Wastewater from process	38.889	042	72080000125455	
3	070204	Used Triethylene Glycol	50.238	051	10200700125432	
4	070208	Oligomer	68.421	041	10190000325446	
5	070213	Lump Polymer	223.526	011	10210004225564	
6	130310	Used Oil	38.889	049	10200700125432	
7	130506	Waste Oil	33.647	076	10190000225448	
8	150102	Plastic Pallet	48.074	011	10200009825476	
9	150102	Plastic Pallet	23.333	011	10210004225564	
10	150103	Wood Pallet	38.889	011	10210004225564	
11	150106	Paper Bag	38.889	042	72080000125455	
12	150110	Contaminated Big Bag	36.027	041	10190000325446	
13	150110	Used IBCs Tank / Used Plastic Drum 30 L / Used Plastic Drum 200 L / Used Steel Drum 200 L	22.125	049	10210333425646	
14	150110	Contaminated Big Bag	70.902	042	72080000125455	
15	150110	Contaminated Container	3.788	049	72080000125455	
16	150202	Contaminated Garbage	13.751	042	72080000125455	
17	150203	Used Filter	1.314	074	72020000125477	
18	160215	Electronic Waste / Used Fluorescent Lamp	5.056	049	72080000125455	
19	160506	Lab Waste	3.889	075	72020000125477	
20	161001	Wastewater	75.989	065	91060300125410	
21	160306	ผลิตภัณฑ์ไม่ไดคุณภาพ Off spec product	100.000	074	72020000125477	
22	190812	Wastewater sludge (solid)	70.000	045	10190000825494	
23	150103	พาเลทไม้ไม่ใช้งานแล้ว (Wood Pallet)	50.000	011	10210200325598	
24	150102	พาเลทพลาสติกไม่ใช้งานแล้ว (Plastic Pallet)	50.000	011	10210200325598	
25	150110	ภาชนะใช้งานแล้ว (Used plastic drum 30 L Used Plastic Drum 200 L Used gallon 2 L and Used Steel drum 200L)	5.000	039	10210235125625	
26	150202	ขยะปนเปื้อนจากกระบวนการผลิต (Contaminated Garbage)	50.000	041	10190000325446	
27	150105	Paper Bag	50.000	042	10190003325500	
28	160508	สารเคมีที่ไม่ต้องการใช้งานแล้ว (Mix Chemical)	10.000	075	72020000125477	
29	160215	Fluorescent	1.500	049	10190107125533	

30	070803	Oligomer	70.000	042	10190000825494	
31	150110	แก๊สคลอรีน ขนาด 2 ลิตร	1.000	039	10210333425646	
32	160216	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว (Electronic Waste)	3.000	049	10210333425646	
33	070213	ผลิตภัณฑ์ไม่ไดคุณภาพ	100.000	042	10190003325500	
34	070208	Oligomer	100.000	041	10190000225448	
35	190905	เรซินที่ผ่านการใช้งานแล้ว	1.000	074	72020000125477	
36	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	3.000	021	10210333425646	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

- รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว**
- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุถัง/ถังกลับไม่บรรจุใหม่หรือซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบบปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบบปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบบปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้มาแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 ปานัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 ปานัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดกากหรือกากไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 ปานัตด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำปานัตด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำปานัตด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 ปานัตน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ ปอซอลานิก (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ส่งกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ส่งกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ส่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นดินแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 สกัดโคลนออกจากดิน หรือฉีดน้ำใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือตื้น (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

- เหตุผลกรณีอื่น ๆ**
- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำมา/ ก่อ/ นำกลับ/ นำไปประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับ/นำไปประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับมา/กำจัด/นำกลับ/นำไปประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้บริหารยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนของ
07 ไม่เข้าข่ายต้องอนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566
- เหตุผลกรณีอนุญาต**
- 99 ซึ่งฯ ระบุ.....
- เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้**
- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนางบประมาณของทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมจากบริษัทระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์วิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการของเสียมา/กำจัด/นำกลับ/นำไปประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกหรืออุตสาหกรรม (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-4573

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000125618

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันใช้แล้ว	6.852	042	10200100725609	
2	150101	กระดาษสิ่ง	6.798	011	10210004225564	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.889	049	10190107125533	
4	150110	ถังน้ำมันเปล่า ขนาด 200 ลิตร	3.889	049	10740004025572	
5	160213	Electronic Waste	3.889	049	10190107125533	
6	160215	หลอดไฟใช้แล้ว	0.778	049	10190107125533	
7	160216	ทองแดง	3.889	011	10210004225564	
8	170203	พลาสติก	7.778	011	10210004225564	
9	170401	ทองเหลือง	3.889	011	10210004225564	
10	170402	อลูมิเนียม	3.889	011	10210004225564	
11	170405	เศษเหล็ก / สแตนเลส	15.556	011	10210004225564	
12	170603	จนวนกันความร้อน	7.778	044	10190000325446	
13	190999	แท่งกรองน้ำ	7.218	043	72070001525621	
14	191204	แผ่นยาง ห้อยยาง	7.778	011	10210004225564	
15	150110	Contaminated container	10.000	039	10190107125533	
16	190907	แท่งกรองน้ำ	20.000	047	72070001525621	
17	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้จนแล้ว น้ำมันดีเซลใช้แล้ว	20.000	049	10210000625528	
18	150110	ถังน้ำมันใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	20.000	039	10210100325458	
19	150202	Used air filter Contaminated garbage	15.000	048	72070001525621	
20	190999	เศษวัสดุพืชซากปอพักน้ำ	5.000	083	10210020425628	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ในระยะสั้นและการกักเก็บและภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ

057 เข่ากระบวนการคืนสภาพพร้อมแอลเบนท์ใช้จนแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ในระยะ

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ

041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง

043 เตาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง

046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง

047 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

048 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)

051 เข่ากระบวนการนำน้ำทะเลกลับคืนมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)

052 เข่ากระบวนการนำโลหะกลับคืนมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)

053 เข่ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)

054 เข่ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)

055 เข่ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)

056 เข่ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้จนแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่น ๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำบัต/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

02 วิธีการนำบัต/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบัต/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้

06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสาขาขาย

07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากทำไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองนี้
- หากทำจนแจ้งฝ่าฝืนคำสั่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

061 นำบัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 นำบัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน

063 นำบัตด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบัตด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบัตด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

065 นำบัตน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

066 เข่าระบบนำบัตน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)

067 ปรับนเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

068 ปรับนเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

069 ใช้วิธีนำบัตอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

071 ผักกาดวมดินสุสานภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

072 ผักกาดวมอย่างปลอดภัย (secure landfill)

073 ผักกาดวมอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)

074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)

076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

077 ฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ

081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)

082 ถมทะเลหรือฟื้น (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์
ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

12 สำเนาทะเบียนหรือสำเนาทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นซึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผูรับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์ค่าวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการของเสียมาการจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง

23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-14999

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82280018725639

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ก้อน/เศษพลาสติกที่ไม่ใช้งานแล้ว	538.241	011	10200103425561	
2	070213	ก้อน/เศษพลาสติกที่ไม่ใช้งานแล้ว	35.714	011	20210002425487	
3	070213	ก้อน/เศษพลาสติกที่ไม่ใช้งานแล้ว	341.729	049	20740012525611	
4	070213	ก้อน/เศษพลาสติกที่ไม่ใช้งานแล้ว	11.429	011	20741200125446	
5	120105	เกล็ดไมพลาสติกที่ไม่ได้คุณภาพ	472.712	011	10200103425561	
6	120105	เกล็ดไมพลาสติกที่ไม่ได้คุณภาพ	166.643	049	20210002425487	
7	120105	เกล็ดไมพลาสติกที่ไม่ได้คุณภาพ	637.012	049	20740012525611	
8	120105	เกล็ดไมพลาสติกที่ไม่ได้คุณภาพ	135.293	011	20741200125446	
9	130113	น้ำมันใช้แล้ว	40.600	049	10200001425572	
10	150104	เศษลวด	234.912	011	10200103425561	
11	150104	เศษลวด	28.607	011	20210002425487	
12	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน	20.093	033	82140013725622	
13	160506	Lab waste	5.659	075	82020000125442	
14	170603	Insulation	39.088	044	10190000325446	
15	190205	ตะกอนดินจากการล้างเศษพลาสติก	428.571	076	10190000225448	
16	190205	ตะกอนดินจากการล้างเศษพลาสติก	428.571	076	10190000325446	
17	191202	เศษเหล็ก	285.712	011	10200103425561	
18	191204	เศษฉลากพลาสติก	134.312	011	10200103425561	
19	191204	เศษฉลากพลาสติก	71.429	011	20210002425487	
20	191212	เศษกระเบื้อง	71.429	011	10200103425561	
21	191212	เศษกระเบื้อง	35.714	011	20210002425487	
22	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	300.000	044	10190000225448	
23	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	300.000	044	10190000325446	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไม่บรรจุใหม่หรือซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เตาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้มาแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพหรือหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เช่าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตั้งทางเคมีโดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ผังลงบนผืนดินสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ผังลงบนอ่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ผังลงบนอ่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นดินแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เมาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เมาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เมาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 ผังคลองน้ำลึก หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาทะเบียนหรือของทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นเป็นผู้กระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งคำสั่งนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-16671

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โททาลเอนเนอร์ยีสส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000325598

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	PLA Scrap	25.385	042	10190000825494	
2	070213	PLA Scrap	84.615	011	10210004225564	
3	070213	PLA Scrap / PLA off spec	211.538	011	20210022325519	
4	070213	PLA Scrap	25.385	074	72020000125477	
5	070701	Waste water	16.923	076	10190000325446	
6	070708	Chemical Waste / STG residual waste	93.077	075	82020000125442	
7	070710	Spent Activated Carbon	84.615	059	10210001825572	
8	130308	Used Hot Oil	4.231	042	10110005525493	
9	150101	บรรจุภัณฑ์กระดาษ (paper)	4.231	011	10210004225564	
10	150102	ถุง Big bag	12.692	011	10210004225564	
11	150103	พาเลทไม้ (Wooden)	59.231	011	10210004225564	
12	150103	พาเลทไม้ (Wooden)	25.385	011	20210022325519	
13	150110	Contaminated Container	16.923	049	10190107125533	
14	150110	Contaminated Container	16.923	049	10200002425514	
15	150202	Contaminated Fabric Garbage	42.308	041	10190000325446	
16	160213	Electronic waste	0.846	049	10190107125533	
17	160215	หลอดไฟ	0.846	049	10190107125533	
18	160506	Laboratory Chemicals waste	4.231	075	82020000125442	
19	170405	เศษเหล็ก	8.462	011	10210004225564	
20	170405	เศษเหล็ก	33.846	011	20210022325519	
21	070803	กากของเสียจากการหมักกรดอินทรีย์ (STG Residual)	500.000	062	20200302925625	
22	150102	ถุง Big bag ที่ใช้งานแล้ว	10.000	041	10190000325446	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามตินอนุญาตโดยไ้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำมารวบรวมในภาชนะใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยระบุในเตาเผา (incinerator) หรือเตาหลอมวัสดุซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาหลอมวัสดุซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาหลอมสาร (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 นำไปใช้เพื่อผลิตพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (sieve) หรือหม้อไอน้ำและเตาหลอมสาร (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมวัสดุซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมวัสดุซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาหลอมสาร เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการบำบัดหรือละลายกลับในน้ำ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการบำบัดหรือละลายกลับในน้ำ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเยื่อหรือเมมเบรนที่ใช้แล้ว (spent resin or membrane regeneration)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหม้อนึ่งที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดกากหรือกากชีวภาพเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำกลับด้วยวิธีการทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำกลับด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ผักกอกตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ผักกอกอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ผักกอกอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมกับในเตาหลอมวัสดุซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 สกัดด้วยวิธีอื่น ๆ หรือวิธีอื่นใด (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวมรวมและส่งออกเพื่อการค้า (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ถม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ให้อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่อื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ ส่ง/ นำกลับไปยังประเทศไทย
02 วิธีการนำ/ ส่ง/ นำกลับไปยังประเทศไทย ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำ/ ส่ง/ นำกลับไปยังประเทศไทย
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาต ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนของ
07 ไม่พำนักต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมจากบริษัทระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีส่วนได้ส่วนเสียหรือกรรมการและผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับ/นำกลับไปยังประเทศไทย
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกริภัณฑ์อันตราย (ว.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการนำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 ทรัพย์สินหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การดำเนินงานของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองนี้
- หากท่านสนใจดำเนินป้าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดกฎหมาย 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-9335

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425489

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070712	Bio sludge	1,523.100	083	10210020425628	
2	070712	Sludge (Filter Press)	142.683	061	20200302925625	
3	070799	Gypsum (off spec)	23,858.933	071	10250006425606	
4	070799	BIOMASS มวลชีวภาพ / Bio sludge / Bio-Sludge (Eagle)	31,371.750	061	20200302925625	
5	070799	BIOMASS มวลชีวภาพ	4,166.667	083	20210005025474	
6	130208	Used Oil น้ำมันเครื่องใช้แล้ว	1.667	042	10110005525493	
7	150101	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	15.383	011	20210200225440	
8	150102	ถังพลาสติกขนาดบรรจุ 20-1500 กก.	2.500	011	10110005525493	
9	150103	พลาทไม้ม และบรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ม	25.000	011	20210022325519	
10	150103	พลาทไม้ม และบรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ม	56.200	011	20210200225440	
11	150110	ดรัมเหล็กใช้แล้ว	0.417	075	82020000125442	
12	150202	Contaminated Fabric Garbage	81.667	042	10190000825494	
13	150202	Contaminated Fabric Garbage - วัสดุปนเปื้อน	64.816	042	10250004625603	
14	150203	Used Resin	416.667	042	10190000825494	
15	150203	Used Activated Carbon	125.000	059	10210001825572	
16	150203	Used Activated Carbon	1,143.567	059	10300003425487	
17	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	4.167	075	82020000125442	
18	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	4.167	049	10190000825494	
19	160306	ACIPIN	1,000.000	061	20200302925625	
20	160506	Laboratory Chemicals Waste	1.467	075	82020000125442	
21	170407	เศษเหล็ก สแตนเลส และอลูมิเนียม	41.667	011	20210022325519	
22	170411	สายไฟ สายเคเบิล	8.333	011	10210004225564	
23	160506	Laboratory Chemicals Waste	1.000	021	10200700125432	
24	160507	Phosphate binder	6.000	075	82020000125442	
25	070801	Crud	200.000	042	10190000825494	
26	070899	Bio-purge Eagle	66,000.000	062	20200302925625	
27	070808	WWT-Sludge Eagle	1,500.000	062	20200302925625	

28	070808	WWT-Sludge Eagle	1,000.000	083	20210005025474	
29	150202	วัสดุปนเปื้อนจากการก่อสร้าง	4.000	075	82020000125442	
30	160306	ACIPIN	5,000.000	062	20200302925625	
31	060314	Magnesium Hydroxide ที่ใช้งานไม่ได้	100.000	071	10250006425606	
32	150102	พลาทพลาสติก และบรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	15.000	011	10210004225564	
33	070899	BIOMASS มวลชีวภาพ	15.000	083	3210200083751	
34	161106	วัสดุทนไฟ	10.000	071	20190300225401	
35	170505	ดินปนเปื้อนกรด	3,500.000	073	20190300225401	
36	150202	Contaminated Fabric Garbage	30.000	042	10190000825494	
37	170601	Rockwool insulation	30.000	073	20190300225401	
38	150202	Contaminated Fabric Garbage	120.000	042	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามั้บนี้้อนุญาตโดยั้ชระบมบัลั้กหอนบัลั้

<p>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว</p> <p>011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)</p> <p>021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ</p> <p>031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ</p> <p>032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน</p> <p>033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน</p> <p>039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ</p> <p>041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)</p> <p>042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง</p> <p>043 เมาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)</p> <p>044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)</p> <p>045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง</p> <p>046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง</p> <p>047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า</p> <p>048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า</p> <p>049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)</p> <p>051 เข้ากระบวนการนำน้ำหาละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)</p> <p>052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)</p> <p>053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)</p> <p>054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)</p> <p>055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)</p> <p>056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)</p>	<p>057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)</p> <p>059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ</p> <p>061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)</p> <p>062 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน</p> <p>063 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)</p> <p>065 นำบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)</p> <p>066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)</p> <p>067 ปรับเสียดด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)</p> <p>068 ปรับเสียดหรือตรึงทางเคมีโดยใช้เซเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)</p> <p>069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ</p> <p>071 ส่งกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>072 ส่งกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)</p> <p>073 ส่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสียดหรือทำเป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)</p> <p>074 เมาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>075 เมาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)</p> <p>076 เมาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)</p> <p>077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)</p> <p>079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ</p> <p>081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)</p> <p>082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดินจากสภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น</p>
---	---

<p>เหตุผลกรณีอื่น ๆ</p> <p>01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ระบุวิธีใหม่</p> <p>02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ระบุวิธีใหม่ ไม่เหมาะสม</p> <p>03 ผู้ดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามกฎหมายตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามกฎหมายตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน</p> <p>04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ระบุวิธีใหม่</p>	<p>เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้</p> <p>11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว</p> <p>12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว</p> <p>13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริหารระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว</p>
--	--



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-23273

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซีไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000325523

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material	1.880	041	10190000325446	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำมารวักเก็บเพื่อใช้ในบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อทำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือใช้เคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดกากหรือกากไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เนื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

- (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ผ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลการอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสาขาขาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งใจคำพิ้นนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

- 077 ฝังดินบ่อปิดดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์

ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในกฎต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

27.2

ตัวอย่างเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเหตุ				
ชื่อผู้ก่อเหตุ: บริษัท จีน-เอช ซีอีเอส (ประเทศไทย) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000525452		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 2 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านนา อำเภอบ้านนา จังหวัดระยอง 21130				
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: _____				
ชื่อผู้ขับ: _____ เลขทะเบียนพาหนะ: _____ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี				
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท พี.เอ็น.พี.วี.เค. จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200001925571		
สถานที่ตั้ง: 19/5 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลนาบ่อโก อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20170				
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	
			ชนิด	ปริมาณ (ตัน)
1	ซีเมนต์	070217	PCS	45
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 6.884 ตัน				
[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ข้อควรระวังระหว่างกาขนส่ง:				
คำร้อง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 6.884 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 02/11/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: _____		
ลงชื่อผู้ก่อเหตุ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 02/11/67				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 02/11/67				
[] ผู้ก่อเหตุได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท พี.เอ็น.พี.วี.เค. จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200001925571		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ขนส่งจากจังหวัด: _____ มาถึงจังหวัด: _____		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ระยะเวลา: _____ วัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	วันที่มาถึง: 02/11/67			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____	เวลาที่มาถึง: 16.40			
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่รับมอบ: 6.884 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	วันที่รับมอบ: 02/11/67			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____	เวลาที่รับมอบ: 16.40			
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 6.884 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 02/11/67			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 10.30			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____	ปริมาณที่เหลือ: _____ ตัน			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเหตุสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการภายในตามที่ได้ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อเหตุ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 02/11/67				

เอกสารส่งการจัดการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ				
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อิน-เอทพี ซีอีเอส (ประเทศไทย) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 7228000525452		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 2 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130				
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อดูแล: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับ: _____ เลขทะเบียนพาหนะ: _____ พาหนะที่ใช้: รถสิบล้อ				
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72070001525621		
สถานที่ตั้ง: - หมู่ที่ 11 ถนน- ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150				
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อดูแล: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	วัสดุบดเป็นสารเคมีและน้ำมัน	150202	Roll off	1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.08 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน				
[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ข้อมูลระหว่างการเดินทาง:				
คำร้อง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ: 10.08 ตัน วันที่ส่งมอบ: 21/10/2567 เวลาที่ส่งมอบ: _____		
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____				
[X] ผู้ก่อการได้มอบหมายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72070001525621		
ส่วนที่ ๓/๓	ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: ระยอง			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ	ระยะเวลา: 2 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: เอกวิทย์ ทหารพราน ลายมือชื่อ: _____	วันที่มาถึง: 21/10/2567			
ส่วนที่ ๓/๒	เวลาที่มาถึง: 11:30			
คำร้อง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือลากอย่างเหมาะสม	ปริมาณที่รับมอบ: 9.73 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: เอกวิทย์ ทหารพราน ลายมือชื่อ: _____	[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
	วันที่รับมอบ: 21/10/2567	เวลาที่มอบ: 12:49		
	[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
	[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 9.73 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 22/10/2567	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 10:54		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วิไลยา เหมือนเมือง ลายมือชื่อ: _____	ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
	[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการติดต่อผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท ชิน-เอทฯ นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000625450

สถานที่ตั้งโรงงาน : 9/9 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรศัพท์ต่อ :

เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี :

เลขทะเบียนพาหนะ :

พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Off spec fumed silica	160304	ถุง Jumbo bag	20	2.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างทางขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อเกิด :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 2 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 14/11/2567

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

[/] ผู้ก่อเกิดได้มอบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 14/11/2567

เวลาที่มาถึง : 08:54

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 1.64 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 14/11/2567 เวลาที่มอบ : 17:00

[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.64 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14/11/2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:40

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อเกิด :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

เอกสารแจ้งการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท พูเรค (ประเทศไทย) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000425489		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 3 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: _____		เลขทะเบียนพาหนะ: _____		พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สมุทรปราการ			ระยะเวลาประมาณ: 2 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10110005525493		
สถานที่ตั้ง: 104/12 หมู่ที่ 12 ถนนเทพารักษ์ ตำบลบางปลา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540					
เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Used Oil น้ำมันเครื่องใช้แล้ว	130208	ถัง 200 ลิตร และ 20	10	0.36
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0.36 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [/] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจระหว่างทางของขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.36 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 01/10/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: _____		
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ วันที่: _____					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		
[/] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10110005525493		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: สมุทรปราการ		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 01/10/2567		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่มาถึง: 17:00		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 0.36 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักจริง [/] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 01/10/2567 เวลาที่มอบ: 17:00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		
			[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.36 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 02/10/2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 11:00		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		
			[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____					
ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____					

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท ไมเนทท์ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 82280000725456
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 1/2 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลบ้านกลาง อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 21130
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: _____
 ชื่อผู้รับ: _____ เลขทะเบียนพาณิชย์: _____ พานอยู่ที่: _____
 โดยขนส่งจากจังหวัด: _____ ไปยังจังหวัด: _____ สหกรณ์การเกษตร: _____ ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อัคราพร จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 82020000125442
 สถานที่ตั้ง: 792 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางคูเวียง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
 เบอร์โทรศัพท์: _____ เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	สารเคมีเสื่อมสภาพ	160305	เที่ยว	1	4.27

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 4.27 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน
☐ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 4.27 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 19/09/2567
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: _____
 ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 19-SEP-2024

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 19/9/2567

☐ ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อัคราพร จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 82020000125442

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____ เวลาที่มาถึง: _____

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: _____ ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ☐ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ: _____ เวลาที่มอบ: _____
☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: _____ ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: _____
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____ ☐ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____

เลขที่คำขอ : 1-31-1167-016822-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการผิด

ข้อมูลผู้ก่อการผิด : บริษัท ไม่นานทิพย์ เทคโนโลยี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82280000725456
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1/2 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลบ้านดง อำเภอบ้านดง จังหวัดระยอง 21130
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรที่ติดต่อกับ :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
ชื่อผู้รับ [] เลขทะเบียนพาหนะ [] ภาษีเงินได้ : รอบบรรจุ
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับผิดชอบการ : บริษัท อัคราพรการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125492
สถานที่ตั้ง : 792 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางใหญ่ อำเภอมือสองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรที่ติดต่อกับ :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated materials	150202	เที่ยว	3	4.04

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.04 ตัน ของแข็งทั้งหมดยกเว้น 0 ตัน
☒ น้ำหนักเชิงจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
ข้อความระหว่างทางขนส่ง :
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
ลงชื่อผู้ก่อการผิด [] ภาษีเงินได้ [] วันที่ : 05 พ.ย. 67
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
ลงชื่อผู้รับ [] ภาษีเงินได้ [] วันที่ : 5-11-67
[] ผู้ก่อการผิดแนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ
ข้อมูลผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคราพรการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125492
ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่บริหารจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] ภาษีเงินได้ [] วันที่ : [] เวลาที่มาถึง :
ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] ภาษีเงินได้ [] วันที่ : [] เวลาที่มอบ :
[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] ภาษีเงินได้ [] วันที่ : [] เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : [] เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ประมวลผลหรือ : []
[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการผิดสรุปผลการจัดการ
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[] ได้มีการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จแต่ไม่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้ปฏิบัติการรายอื่นตามที่ได้รับการอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อการผิด : [] ภาษีเงินได้ [] วันที่ :

เอกสารแจ้งการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการนิรโทษ					
ชื่อผู้ก่อการนิรโทษ: บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000225475			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 4 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านกลาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ: _____		เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน: _____			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: _____					
ชื่อผู้รับ: _____	เลขทะเบียนทางหลวง: _____	พยานหลักฐาน: ครอบครอง			
ใบอนุญาตประกอบกิจการ: ร้อยเอ็ด	ใบอนุญาตให้: สรรพวุฒิ	ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีเคอร์วิลเซล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190104125536			
สถานที่ตั้ง: 33/3 หมู่ที่ 3 ถนนฉัตรพยา ตำบลบ้านป่า อำเภอเมืองร้อยเอ็ด จังหวัดร้อยเอ็ด 18110					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ: _____		เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน: _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	CTA Residue	070208	IBC	21	27.83
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.83 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] เป็นน้ำแข็งจริง [] เป็นน้ำแข็งรวมการ					
ขอตรวจรับระหว่างการเดินทาง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 27.83 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 03/12/2567			
และภาชนะบรรจุที่ติดมาพร้อมกับเอกสารการขนส่ง		เวลาที่ส่งมอบ: 12.00 น.			
ลงชื่อผู้ก่อการนิรโทษ: _____		ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 3/12/67			
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และภาชนะบรรจุ					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: _____		ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 3-12-67			
[] ผู้ก่อการนิรโทษมอบหมายให้ดำเนินการจัดการการขนส่งในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีเคอร์วิลเซล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190104125536			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ระยะเวลา: _____ วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 3/12/67			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____		ลายมือชื่อ: _____ เวลามาถึง: 12.00 น.			
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ: 27.83 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[] เป็นน้ำแข็งจริง [] เป็นน้ำแข็งรวมการ			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____		วันที่รับมอบ: 3/12/67 เวลาที่มอบ: 19.16 น.			
ลายมือชื่อ: _____		[] ภาชนะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 27.83 ตัน			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ระบุข้างต้น		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 3/12/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 11.00 น.			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____		ลายมือชื่อ: _____ ปริมาณคนเหลือ: 0 ตัน			
		[] ภาชนะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการนิรโทษผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการตามใบมอบที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการนิรโทษ: _____		ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 27/12/67			

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการผิด

ชื่อผู้ก่อการผิด: บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000225475
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 4 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับผลกระทบจากสารเคมี: []
 ชื่อผู้รับ: [] เลขทะเบียนพาหนะ: [] พาหนะที่: รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สงขลา ระยะเวลาประมาณ: 3 วัน
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เมคเตอร์ วีเลค กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225401
 สถานที่ตั้ง: หมู่ที่ ๑ ถนน ตำบลห้วยหมื่น อำเภอเกาะกูด จังหวัดระนอง 81110
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถุงใบเขียวสารเคมี	1	IBC	5	1.0
2	Contaminated container	0.4	IBC	2	0.4
3	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สภาพ	1.18	IBC	1	0.18
4	พลาสติก	1.1	IBC	1	0.1

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.68 ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน
 [] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางการขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายดังกล่าว ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และกำหนดส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายดังกล่าวไปยังสถานที่กำจัดอย่างถูกต้อง

ลงชื่อผู้ก่อการผิด: [] นาย [] วันที่: 16/12/62

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายดังกล่าว ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่งไปกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ: [] นาย [] วันที่: 10/12/62

[] ผู้ก่อการผิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เมคเตอร์ วีเลค กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายดังกล่าว ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] นาย [] วันที่: 10/12/62

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายดังกล่าว ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] นาย [] วันที่: 10/12/62

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายดังกล่าว ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] นาย [] วันที่: 10/12/62

ส่วนที่ ๔ ผู้ดำเนินการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายดังกล่าว ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้ดำเนินการจัดการ: [] นาย [] วันที่: 10/12/62

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการผิด

ชื่อผู้ก่อการผิด: บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000225475
 สถานะคดีโรงงาน: 4 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:
 ชื่อผู้รับ: [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ: [redacted] พาหนะใช้: รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี ระยะเวลาประมาณ: 2 วัน
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606
 สถานะคดี: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน-ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ETP SLUDGE	070212	Roll off box	1	10.06

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.06 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน

1) ภาชนะบรรจุ: 1) ภาชนะประเภท:

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 10.06 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 10/12/2567
 และมีการขนส่งตรงไปติดต่อกับสถานที่ปลายทางของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 16.45
 ลงชื่อผู้ก่อการผิด: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 10/12/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 10/12/67
 1) ผู้ก่อการผิดได้มอบหมายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 11-12-67
 วันที่ ๓/๑๒
 ปริมาณที่รับมอบ: 10.06 ตัน
 1) ภาชนะบรรจุ: 1) ภาชนะประเภท: [redacted]
 วันที่รับมอบ: 11-12-67 เวลาที่รับมอบ: 08:00
 1) หากถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 1) เอกสารแสดงหลักฐานสำคัญของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 11-12-67
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 10.06 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 11-12-67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 10:00
 ปริมาณที่เหลือ: [redacted] ตัน
 1) หากถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการผิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

1) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 1) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 1) ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 1) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการผิด: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 11/12/68

เอกสารแจ้งการแจ้งการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการผิด

ชื่อผู้ก่อการผิด : บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000225475
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 4 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านนา อำเภอบ้านนา จังหวัดนครราชสีมา 21130
 เบอร์โทรศัพท์ : _____ เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : _____

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่ : _____
 ชื่อผู้ขับขี่ : _____ เลขทะเบียนพาหนะ : _____ พาหนะที่ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไทยอินทรี ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200302925625
 สถานที่ตั้ง : 139,149,188 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลนาเชือก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190
 เบอร์โทรศัพท์ : _____ เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : _____

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่ ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ETP SLUDGE	070212	Roll off box	1	9.32

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.32 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

☒ น้ำหนักเชิงจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอพระราชทานการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่ตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.32 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 04/12/2567
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11.00 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการผิด : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : 4/12/24

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : 04/12/24
☒ ถูกกำหนดแผนภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๔ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไทยอินทรี ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200302925625
 ส่วนที่ ๓/๓ ขอบเขตทางจังหวัด : ระยอง มาถึงจังหวัด : ชลบุรี
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่ ใช้ระยะเวลา : _____ วัน
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 04-12-67
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ ลายมือชื่อ : _____ เวลาที่มาถึง : 19.00
 ส่วนที่ ๓/๔ ปริมาณที่รับมอบ : 9.32 ตัน
☒ น้ำหนักเชิงจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 04-12-67 เวลาที่รับมอบ : 19.00
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่ และ/หรือ
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญขอแจ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่

ส่วนที่ ๓/๕ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่ตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.32 ตัน
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่ วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 04-12-67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.00
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : 04-12-67
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการซึ่งแนบมาครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการผิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แก่ตามที่ระบุข้างต้น

☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการโดยไม่ตกเป็นได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 ลงชื่อผู้ก่อการผิด : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : 27/12/67

เลขที่อ้างอิง 1-19-1167-136013-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด

ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท โพลีเอสเตอร์คอมโพสิต จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000325598
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 3 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลบ้านอาจ อำเภอบ้านาง จังหวัดระยอง 21130
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
 ชื่อผู้รับ : เลขทะเบียนพาหนะ : พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446
 สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลท่าวาสุกรี อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังนี้ :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Fabric Garbage	150202	กระสอบ	1	2.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
 [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 29/11/2567
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เวลาที่ส่งมอบ : 9.15
 ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 29/11/2567

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 29-11-2567

[] ผู้ก่อการเกิดแนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการขนส่งตามใบส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 29/11/2567

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 1.58 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 29/11/2567 วันที่รับมอบ : 29/11/2567 เวลาที่มอบ : 15.09
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.58 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓) วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 30/11/2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 03.19
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 30/11/2567 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :



อินทรี
EAGLE

ฝ่าย/ส่วน : Operations-Waste Management/Waste Management Quality Control
 บันทึก : Quick Test Analysis Report

F-TO-033 Rev.010

Page 1 of 1

Inspection
and
Sampling

Quick Test Analysis Report

Manifest No. : IBCO2416912 Report No. : AFR241122050
 Customer : TotalInergies Corbion Ltd. Sampling Date/Time : 29/11/2024
 Waste Name : Contaminated Fabric Garbage Sampling Point : SAMPLING STATION
 Waste Generator : TotalInergies Corbion Ltd. Delivery Order (D/O) : 3070331883
 Waste Code : 3110796102 Inspection Lot : 90000318330
 Material ID : 1331313301 Packaging Type : Roll off
 Truck ID : กท64-6511 Total Packaging : 1
 Physical Appearance : ลักษณะตัวอย่างเป็นผ้าและพลาสติกเกาะสี

AFR Inspector : K.KASIDECH BOONNOM Date : 29/11/2024

Quick
Test
Analysis

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 5530	N/A	
pH	EPA 9045D	N/A	
Water Reactivity	ASTM D 5058	N/A	
Radioactivity, cpm	ASTM D 5928-96		
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %	ASTM D 5142	N/A	
Moisture Content, %	ASTM B 790-08	N/A	
Net CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM E 776	N/A	
Flash point, oC	ASTM D 3278	N/A	
VOCs, ppm	Photoionization detector/PID	12.60	<= 1,000.00
LEL, %	MuS-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	EPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
PLASTIC + ORGANIC, %		N/A	

N/A = Not Analyze ND = Non Detectable
 The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated.
 This test report can not be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Analyzed By : [Signature] Date : 29/11/24 Approved By : [Signature] Date : 29/11/24

AFR
Quality
Assurance

Shipment Decision : Accept
 Off-Specification No. :
 Shipment Release By : [Signature] Received By : [Signature]
 Date/Time : 29/11/24 Date/Time :

แบบดำเนินการขนส่ง 02

Manifest No. 41273

ใบแจ้งการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท พรีคัม เอเชีย จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID DIW-G-144880174

สถานที่ตั้ง : 3/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเคอเน็ค

โทรศัพท์ : 038 026766-7 โทรสาร : 038 026766-7

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter บริษัท เวทีขนส่งของเสีย จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : DIW-T-050200708

วันที่ 1 : บริษัท : The first company name

วันที่ 2 : บริษัท : The second company name

4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำทิ้ง และกากของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs) บริษัท อีคอสเฟส จำกัด

วันที่ 1 : บริษัท : First TSDF's company name

วันที่ 2 : บริษัท : Second TSDF's company name

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง

ลำดับ No.	รายละเอียดของของเสีย	รหัสของของเสีย	รหัสของของเสีย	ลักษณะของของเสีย	การบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ	หน่วยน้ำหนัก	รายละเอียดเพิ่มเติม
	General waste	008387		อันตราย	จำนวน : No. 1	ชนิด : Type 22 กวี		22211
	ขยะทั่วไป			ไม่อันตราย				
								Visual Inspection

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ☐ ลิตร : Liters ☐ ลูกบาศก์เมตร : cu.m ☐ ของแข็ง : Solid ☐ กิโลกรัม : Kgs. ☐ ตัน : Tons

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะของของเสีย : Special Handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Generator Certification : I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and the waste is labeled and is in the proper condition for transport according to regulations

ลงชื่อ : Generator's name วันที่ : 10 เดือน : 11 พ.ศ. : 67

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสียที่ 1 : The first Transporter's name บริษัท เวทีขนส่งของเสีย จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : DIW-T-050200708

โทรศัพท์ : 0 2745 6926-7 โทรสาร : 0 2745 6928

3) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อผู้ขนส่งที่ 1 : Transporter's name ลงนาม : Signature วันที่ : 13 เดือน : 11 พ.ศ. : 67

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสียที่ 2 : The second transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

7) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time Spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อผู้ขนส่งที่ 2 : Transporter's Name ลงนาม : Signature วันที่ : 13 เดือน : 11 พ.ศ. : 67

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม น้ำทิ้ง และ กากของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท อีคอสเฟส จำกัด

เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID 72080000125455

สถานที่กำจัด : TSDF's address 38 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

โทรศัพท์ : Phone 039-346364-7 โทรสาร : Fax 039-346368 ฉุกเฉิน : Emergency

2) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ ปี : Year (นับจากวันที่ได้รับของเสีย) Since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลงนาม : Signature วันที่ : 13 เดือน : 11 พ.ศ. : 67

4) การมีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted ถูกกฎหมาย : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบแจ้งการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลงนาม : Signature

เลขที่อ้างอิง 1-19-1067-069132-0-M

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ 1 ผู้ก่อมลพิษ

ชื่อผู้ก่อมลพิษ : บริษัท พรีคัม เอเชีย จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000125568

สถานที่ตั้งโรงงาน : 42064 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว : พยานที่ชื่อ : รหัสประจำตัว :

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลบึงนาราง อำเภอเมือง จังหวัดสระบุรี 18260

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446

เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Contaminated Big Bag	150110	Roll Boxes	2

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.5 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือผู้ประกอบการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.5 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 16/10/2567

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11:30

ลงชื่อผู้ก่อมลพิษ : ลงนาม : วันที่ : 16/10/2024

ส่วนที่ 2 ผู้รับดำเนินการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลงนาม : วันที่ : 16-10-67

ผู้ก่อมลพิษได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ 1 และส่วนที่ 2 ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ 3 ผู้รับดำเนินการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446

สถานที่ตั้ง : เลขประจำตัว :

ใช้ระยะเวลา : 16/10/2567

วันที่มาถึง : 17.11

เวลาที่มาถึง :

ปริมาณที่รับมอบ : 4.78 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่รับมอบ : 16/10/24 เวลาที่รับมอบ : 18:14

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลงนาม : วันที่ : 16/10/24

[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ 4 ผู้ประกอบการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ 3)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ 4)

[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ 6)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ 7)

ลงชื่อผู้ประกอบการ : ลงนาม : วันที่ : 8/11/2024

เอกสารงานจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท บีกริม เพาเวอร์ (เอไอ-เอ็มทีพี) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 82280022725625		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรติดต่อ:			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับซื้อ: [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ: [REDACTED] พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี			ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225401		
สถานที่ตั้ง: หมู่ที่ ๑ ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกงคอดย จังหวัดสระบุรี 18110					
เบอร์โทรติดต่อ:			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุกรองน้ำ (Membrane Filter)	190999	ถุง Big bag	2	0.1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.1 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.1 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 09/07/2567		
และการขนส่งปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ:		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: ๐๙/๐๗/๖๗					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับซื้อ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: ๐๙-๐๗-๖๗					
[] ผู้ก่อเกิดได้มอบหมายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225401		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาได้ถึงตามที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 09/07/๖๗		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED]			เวลาที่มาถึง: 15.15 น		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 0.10 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 9/๗/๖๗ เวลาที่มอบ: 15.15		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 9/๗/๖๗			[X] ภาชนะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.1 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 9/๗/๖๗ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 17.๐๐		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่รับอนุญาต			ปริมาณที่เหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 9/7/๖๗			[X] ภาชนะเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: ๘5/๐๗/๖๗					

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิดคดี					
ชื่อผู้ก่อเกิดคดี : บริษัท ปิกริม เพาเวอร์ (เอไอซี-เอ็มทีที) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 82280022725625			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 18 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับใช้ : ██████████ เลขทะเบียนพาหนะ : ██████████ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี		ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494			
สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแพ่ง อำเภอกงคอดย จังหวัดสระบุรี 18110					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปะปน	150202	ถุงดำ	15	0.5
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.5 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักเชิงจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.5 ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อเกิดคดี : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ : ๐๙/๐๗/๖๗			วันที่ส่งมอบ : 09/07/2567		
			เวลาที่ส่งมอบ :		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับใช้ : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ : ๐๙-๐๗-๖๗					
[X] ผู้ก่อเกิดคดีได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494		
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด : 1๖๔03 มาถึงจังหวัด : ๓๖๖๖๖๖๖๖				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ระยะเวลา : 1 วัน				
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง : 9/7/๖๗				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████	เวลาที่มาถึง : 15.15				
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ : 0.๖4 ตัน				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[X] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ : 9/7/๖๗ เวลาที่มอบ : 15.15				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ : 9/7/๖๗	[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ				
	[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.๖4 ตัน				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 10/7/๖๗ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.๐๐				
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อบรมอนุญาต	ปริมาณคงเหลือ : ๐ ตัน				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ : 10/7/๖๗	[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดคดีสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อบรมอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อบรมอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายได้มอบหมายที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิดคดี : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ : ๑๕/7/๖๗					

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการนิเทศ					
ชื่อผู้ก่อการนิเทศ : บริษัท เอ็มทีที เอยท์ เจวี (ประเทศไทย) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000225525			
สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ๑ ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : _____			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับใช้ : _____ เลขทะเบียนพาหนะ : _____		พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โอนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : สระบุรี			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3		ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลบึงนาราง อำเภอสากเหล็ก จังหวัดสระบุรี 18260		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446			
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำล้างถัง	070101	แท่ง	1	22.51
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 22.51 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจรับทราบการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 22.51 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 01/10/2567			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ :			
ลงชื่อผู้ก่อการนิเทศ : _____ นามมือชื่อ : _____ วันที่ : 07/10/24					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับใช้ : _____ นามมือชื่อ : _____ วันที่ : 1-10/67					
[] ผู้ก่อการนิเทศแนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง นามมือชื่อ : _____			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาซึ่งสถานที่รับใช้		ระยะเวลา : 01/10/67 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ นามมือชื่อ : _____ วันที่ : _____		วันที่มาถึง : 14:51			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 22.54 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : 11/10/67 เวลาที่มอบ : 17.27 น.			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ นามมือชื่อ : _____ วันที่ : 11/10/67		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือเอกสารแสดงลักษณะสำคัญของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 22.54 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 3/10/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.46			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ นามมือชื่อ : _____ วันที่ : 3/10/67		ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการนิเทศสรุปผลการจัดการ		ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายอื่นตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการนิเทศ : _____ นามมือชื่อ : _____ วันที่ : _____					

Quick Test Analysis Report

Manifest No. : IBCO2413767

Report No. : AFR241020045

Customer : MTP HP JV (Thailand) Co., Ltd.

Sampling Date/Time : 01/10/2024

Waste Name : น้ำล้างจาน

Sampling Point : SAMPLING STATION

Waste Generator : MTP HP IV (Thailand) Co.,Ltd.

Delivery Order (D/O) : 3020138318

Waste Code : 3240421601

Inspection Lot : 90000312576

Material ID : 3331071001

Packaging Type : task m3

Truck ID : 0072-0489

Total Packaging : (Require

Physical Appearance : ลักษณะตัวอย่างเป็นของเหลวสีน้ำตาล

AFR Inspector : K.JATUPORN NOPPARAT

Date : 01/10/2024

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 5530	65.21	
pH	BPA 9045D	13.00	3.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5058	No reactivity	
Radioactivity, cpm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %		N/A	
Moisture Content, %		N/A	
Net CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM B 776	< 0.018	<= 6.000
Flash point, oC	ASTM D 3278	> 60.0	>= 23.0
VOCs, ppm	Photoionization detector/PID	400.00	<= 1,000.00
LEL, %	Multi-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	EPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
PLASTIC + ORGANIC, %		N/A	

N/A = Not Analyze ND = Non Detectable

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated.
This test report can not be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Analyzed By: [REDACTED] Date: 7/10/24

Approved By: [Redacted] Date: 7/10/24

Shipment Decision : Accept

Off-Specification No. :

HV = ND

Shipment Release By :

Received By: _____

Date/Time :

Date/Time :

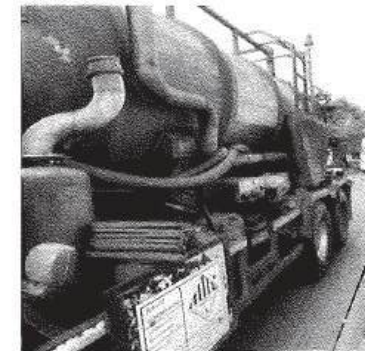
เอกสารแจ้งการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ถูกดำเนินคดี				
ข้อมูลผู้ก่อเกิด : บริษัท เอ็มที โอเพน เจี (ประเทศไทย) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 7228000022525		
สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ๓ ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
เบอร์โทรศัพท์ต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ข้อมูลผู้รับ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted]		พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
ใบอนุญาตจากจังหวัด : ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นโวลอปเมนต์ คอแมสส์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477		
สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	
			ชนิด	จำนวน
1	Caustic Residual waste (น้ำถาล่าง)	161003	ถังเก็บ	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 19.69 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือทางวิชาการของ :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 19.69 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : 11/10/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ : 10:30 น.		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 11/10/24				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 19.69 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง		วันที่รับมอบ : 11/10/2567		
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ : 10:30 น.		
ลงชื่อผู้รับ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 11-10-24				
[] ผู้ถูกดำเนินคดีไม่ดำเนินการแจ้งเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ข้อมูลผู้ดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นโวลอปเมนต์ คอแมสส์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		มายังจังหวัด : ส.ป.		
ตามที่ระบุข้างต้นแก่ผู้ส่งตามที่ได้รับจัดการ		ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]		วันที่รับมอบ : 11/10/24		
ส่วนที่ ๓/๒		เวลาที่นำถึง :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ : 19.69 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 11/10/24		วันที่รับมอบ : 11/10/24 เวลาที่รับมอบ : 13:45		
		[] ภาชนะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.69 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 11/10/24 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14:00		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 11/10/24		[] ภาชนะเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้ดำเนินการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับแจ้งจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : [redacted]				

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเนิดและของเสีย

[illegible]

2. Finger Print/ลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



หมายเหตุ : อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Environmental Supervisor

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไอซี-เอ็มพีที) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 82280022725625		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบางฉาง จังหวัดระยอง 21130			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		
เบอร์โทรติดต่อก่อน:			เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ: [REDACTED] พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก			โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สมุทรปราการ		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 1011005525493		
สถานที่ตั้ง: 104/12 หมู่ที่ 12 ถนนเทพารักษ์ ตำบลบางปลา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540			เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
เบอร์โทรติดต่อก่อน:			เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	130208	ถัง 200 ลิตร	3	0.25
2	กากขี้เถ้า	150110	ถัง 20 ลิตร	199	0.199
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0.25 ตัน ของแข็ง 0.199 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.449 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 19/10/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 10:45 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 19/10/67					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.449 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			วันที่รับมอบ: 19/10/2567		
ลงชื่อผู้รับ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 19/10/67					
[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 1011005525493		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาจังหวัด: สมุทรปราการ		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			โดยระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 19-10-67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED]			เวลาที่มาถึง: 17:00		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 0.449 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 19-10-67 เวลาที่มอบ: 17:00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 19-10-67			[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.449 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 19-10-67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 10:10		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 19-10-67			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 09/11/2024					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไอซี-เอ็มพีที) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 82280022725625		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบางฉาง จังหวัดระยอง 21130			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		
เบอร์โทรติดต่อก่อน:			เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ: [REDACTED] พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก			โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000825494		
สถานที่ตั้ง: 8 ถนน ตำบลห้วยแพ่ง อำเภอมวกเหล็ก จังหวัดสระบุรี 18110			เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
เบอร์โทรติดต่อก่อน:			เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อน	6.45	ถุงบิ๊กแบ็ก	3	0.6
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.6 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.6 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			วันที่ส่งมอบ: 22/10/2567		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 22/10/67			เวลาที่ส่งมอบ: 10:00 น.		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.6 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			วันที่รับมอบ: 22/10/2567		
ลงชื่อผู้รับ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 22/10/67					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000825494		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			โดยระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 22/10/67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED]			เวลาที่มาถึง: 15:59 น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 0.45 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 22/10/67 เวลาที่มอบ: 15:59		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 22/10/67			[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.45 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 22/10/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 18:40 น.		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 22/10/67			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 04/11/2567					

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-1267-1267960-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ/บริษัท : บริษัท ซีซี เอสเตท จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000225574

สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ๓ ถนน ตำบลบ้านดง อำเภอบ้านดง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้รับ : ████████ เลขทะเบียนพาหนะ : ████████ พาหนะที่ใช้ : รถทั่วไป

ใบอนุญาตขนส่ง : พจ.ร.๒๖๖๖ ใบขับขี่คนขับ : ระยอง

ใช้ระยะเวลาปฏิบัติงาน : ๑ วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ออสมิก กรีน เวสต์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10310020425629

สถานที่ตั้ง : 46/3 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120

เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนจากการทำน้ำโหล	190902	full of box	2	200

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 20 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการเดินทาง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 20 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อการ : วรณกร ช่างปลูกลายมือชื่อ : วันที่ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ : นายจิตร หวังภา ลายมือชื่อ : วันที่ :

[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ออสมิก กรีน เวสต์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10310020425629

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นได้ส่งมอบให้ผู้รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วรณกร ████████ ลายมือชื่อ :

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วรณกร ████████ ลายมือชื่อ :

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วรณกร ████████ ลายมือชื่อ :

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ไม่มีการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๒)

[] ได้รับแจ้งจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)

[] ได้ส่ง ████████ ผู้ติดต่อราชการโดยตรงที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

ลงชื่อผู้ก่อการ : วรณกร ████████ ลายมือชื่อ : 30/11/2567

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 4-21-1267-046934-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ/บริษัท : บริษัท ซีซี เอสเตท จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000225574

สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ๓ ถนน ตำบลบ้านดง อำเภอบ้านดง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้รับ : ████████ เลขทะเบียนพาหนะ : ████████ พาหนะที่ใช้ : รถทั่วไป

ใบอนุญาตขนส่ง : พจ.ร.๒๖๖๖ ใบขับขี่คนขับ : ระยอง

ใช้ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : นายสุรนิษฐ์พงศ์ ชัยเจริญพงศ์ ทะเบียนเกษตรกร 210203-0119-1-1

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : นายสุรนิษฐ์พงศ์ ชัยเจริญพงศ์ ทะเบียนเกษตรกร 210203-0119-1-1

สถานที่ตั้ง : null

เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนจากการทำน้ำโหล	190902	กระสอบ	200	3.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการเดินทาง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 3 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อการ : ████████ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ : ████████ ลายมือชื่อ : วันที่ :

[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : นายสุรนิษฐ์พงศ์ ชัยเจริญพงศ์ ทะเบียนเกษตรกร 210203-0119-1-1 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : นายสุรนิษฐ์พงศ์ ชัยเจริญพงศ์ ทะเบียนเกษตรกร 210203-0119-1-1

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : นายสุรนิษฐ์พงศ์ ชัยเจริญพงศ์ ทะเบียนเกษตรกร 210203-0119-1-1

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นได้ส่งมอบให้ผู้รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████ ทะเบียนเกษตรกร 210203-0119-1-1

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████ ทะเบียนเกษตรกร 210203-0119-1-1

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายสุรนิษฐ์พงศ์ ชัยเจริญพงศ์ ทะเบียนเกษตรกร 210203-0119-1-1

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๒)

[] ได้รับแจ้งจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)

[] ได้ส่ง ████████ ผู้ติดต่อราชการโดยตรงที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

ลงชื่อผู้ก่อการ : ████████ ลายมือชื่อ : วรณกร ช่างปลูก 11/12/2567

27.3

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจากเทศบาลตำบลบ้านฉาง



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-03185/67

วันที่ 19 เมษายน 2567

เทศบาลตำบลบ้านฉาง

ได้รับเงินจาก บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 6 ม.2 ม.- ซ.- ถ.- ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ. ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	2,160.00	ค่าขยะรายปี 2567
รวมเงิน			2,160.00	

ตัวอักษร (สองพื้นที่นี้รียกกลับบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

บริษัท เจแอนด์ซี เซอร์วิส กรุ๊ป จำกัด

111/1 หมู่ที่ 2 ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี 20150

โทรศัพท์ 038-195699, 087-1362636

แผนการปฏิบัติงานของรอมบอร์ 4 เริ่มปฏิบัติงาน 01.00 น.

ลำดับ	สถานที่	จันทร์	อังคาร	พุธ	พฤหัสบดี	ศุกร์	เสาร์	อาทิตย์
1	แคมป์งานบริษัทคิสเตียนี หมู่ 4		X				X	
2	แคมป์งานบริษัทเพคโค หมู่ 4		X				X	
3	แคมป์งานบริษัทอิตาเลียนไทย หมู่ 4		X				X	
4	แคมป์งานบริษัทเนาวรัตน์ หมู่ 2		X				X	
5	แคมป์งานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย		X				X	
6	ศูนย์บำบัดน้ำเสีย		X				X	
7	บริษัทชิน (เช้าเวลาทำการ)	X				X		
8	PGSC (เช้าเวลาทำการ)	X				X		
9	บริษัท จีโนไทย	X				X		
10	อพาร์ทเมนต์ ทายวดี			X				X
11	TPSC		X				X	
12	หมู่บ้านวิริยะ การ์เดนส์	X			X			
13	ออฟฟิสนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย		X				X	
14	หมู่บ้านภูฟ้า			X		X		X
15	บ่อกบ + ชุมชนบ่อกบ	X		X		X		
16	เก็บขยะวันริสอร์ท				X			X
17	หมู่บ้านศรีสุข				X			X
18	หมู่บ้านจุฑาริ				X			X
19	ชุมชนตรากด 2			X		X		X
20	บ่อกบ ซอย 9			X		X		X
21	ชุมชนคลอง 3		X				X	
22	หมู่บ้านรุ่งตะวัน		X		X		X	
23	หมู่บ้านเพิ่มทรัพย์		X		X		X	
24	โรงเรียนอนุบาลรักภาษา	X		X		X		
25	โรงเรียน บ.ก.ว.	X		X		X		

27.4

ตัวอย่างหนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอุตสาหกรรมของโรงงาน
ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๓๑๐๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๑ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเคม จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๑๗๑ ลงรับวันที่ ๕ กันยายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินโดรามา โปติเคม จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๒๒๕๔๗๕ (น.๔๒(๑)-๒/๒๕๔๗-ญอช.) ประกอบกิจการผลิต PURIFIED TEREPHTHALIC ACID (PTA) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๙๐๘๑-๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ กันยายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายชยุต เสรีนิธิกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑		✓			
๒			✓		
๓		✓			
๔					✓
๕			✓		
๖		✓			
๗		✓			

ลำดับ ๘...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๘		✓		
๙			✓	
๑๐			✓	
๑๑			✓	
๑๒				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๑๐๗ ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๗๙.๙๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๖ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๕๗๔ ลงรับวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๘๒๒๘๐๐๑๒๕๖๕๖ (น.๔๒(๑)-๑๒๕/๒๕๖๕-นอช.) ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ ๔๗๐,๐๐๐ ตันต่อปี และ สารโพรพิลีนไกลคอล ๑๒,๒๐๐ ตันต่อปี โรงบำบัดคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ activated sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย thermal oxidizer) ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซไนโตรเจน ไอ้และน้ำที่มาจากกลั่นตัวของไอ้) และการให้เข้าที่ดิน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๒ ๕๕๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๕ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางณัฐดา บุญมั่ง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑		✓		✓	
๒		✓		✓	
๓		✓		✓	
๔		✓		✓	
๕			✓	✓	
๖			✓	✓	
๗			✓	✓	
๘					✓

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙				✓
๑๐				✓
๑๑				✓
๑๒				✓
๑๓				✓
๑๔				✓
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๕๔๔๙ ลงวันที่ ๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙

อีเมลอิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th

ลำดับ ๙...



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ที่ อก ๐๓๑๗/ ๕๕๓๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

จ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๐๖ ลงรับวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๘๒๒๘๐๐๑๒๔๒๕๖๕๖ (น.๔๖(๑)-๑๒๗/๒๕๖๕-นอช.) ประกอบกิจการผลิตสารโพธิ์สียออกไซด์ ๔๗๐,๐๐๐ ตันต่อปี และสารโพธิ์สียกลั่นกลอด ๑๒,๒๐๐ ตันต่อปี โรงปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ activated sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย thermal oxidizer) ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซไนโตรเจน ไอ้ น้ำและน้ำที่มาจากกากกลั่นตัวของไอ้) และการให้เข้าที่ดิน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๒ ๕๕๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นางณัฐดา บุญมั่ง			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑		✓			✓
๒		✓			✓
๓		✓			✓
๔		✓			✓
๕			✓		✓
๖			✓		
๗			✓		
๘					✓

ลำดับ ๙...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙				✓
๑๐				✓
๑๑				✓
๑๒				✓
๑๓				✓
๑๔				✓
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/ให้เดิมเปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๗๕๕๕๕ ลงวันที่ ๖ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายไพฑูริย์ ศรีเวระชาวุฒิชัย รักษาการแทน
ผู้อำนวยการส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฎิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๕๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabon@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๐๒ ๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๒ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๔๖ ลงรับวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๔๒๕๔๘๘ (น.๔๒(๑)-๔/๒๕๔๘-ญอช.) ประกอบกิจการผลิตกรดแลคติก (Lactic Acid) กรดแลคติกชนิดที่ใช้เป็น อาหารสัตว์ สารอนุพันธ์ของกรดแลคติก (Sodium Lactate) ยิปซัม (Gypsum) และผลิตภัณฑ์พลอยได้ (Acipin, Biomass) ผลิตเชื้อเพลิงทดแทน (ก๊าซมีเทน) จากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๙ ๘๘๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายรวิ ทิมกาญจน์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
๓					✓
๔			✓		